

# บทที่ 1

บทนำ

## บทที่ 1

### บทนำ

#### 1.1 ความเป็นมาและเหตุผลในการจัดทำรายงาน

บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด (Aisin Thai Automotive Casting Co., Ltd. ; ATAC) เป็นบริษัทในเครือบริษัท ไอชิน ที่ประกอบกิจการผลิตและจำหน่ายชิ้นส่วนยานยนต์ ก่อตั้งขึ้นเมื่อวันที่ 30 กันยายน 2551 มีขนาดพื้นที่ประมาณ 133.57 ไร่ ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี ซึ่งตั้งอยู่ในตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี โดยเริ่มเปิดดำเนินการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ในเดือนเมษายน 2553 และดำเนินการหลอมและฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียมในเดือนมีนาคม 2555 เป็นต้นมา ด้วยกำลังการผลิตในการหลอมอะลูมิเนียม 36 ตัน/วัน หรือ 10,800 ตัน/ปี (ซึ่งยังไม่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม)

ต่อมาในปี 2556 บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ได้มีการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เพื่อขอขยายกำลังการผลิตจาก 36 ตัน/วัน เป็น 96 ตัน/วัน ภายใต้ชื่อ “โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม” เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) โดยทำการติดตั้งเครื่องจักรหลักเพื่อหลอมอะลูมิเนียมและชิ้นส่วนยานยนต์ ประกอบด้วย เตาหลอมอะลูมิเนียม จำนวน 2 เตา และเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม จำนวน 10 ชุด ซึ่งได้รับความเห็นชอบในรายงานฯ จากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมและระบบสาธารณสุขโรคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ 4/2556 เมื่อวันที่ 4 ธันวาคม 2556 ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ 1009.3/271 ลงวันที่ 8 มกราคม 2557

ภายหลังจากเริ่มเปิดดำเนินการหลอมอะลูมิเนียมและผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ด้วยกำลังการผลิต 95 ตัน/วัน มาได้ระยะหนึ่ง บริษัทได้ดำเนินการปฏิบัติตามมาตรการฯ และนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องได้พิจารณาเป็นจำนวน 2 ครั้ง/ปี จากนั้นในปี 2559 และ 2561 บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ได้ดำเนินการขออนุญาตติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติมโดยไม่เพิ่มกำลังการผลิต ต่อสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี ในฐานะหน่วยงานผู้มีอำนาจหน้าที่กำกับดูแลและอนุญาตดำเนินโครงการ ประกอบด้วย เครื่องฉีดขึ้นรูป 4 เครื่อง เครื่องพ่นเม็ดเหล็กขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 3 เครื่อง เตาอบ (Heat Treatment) จำนวน 1 เครื่อง และเครื่องสกัดเศษกลึง (Chips Dryer) 1 เครื่อง (หนังสือรับรองการประกอบกิจการโรงงาน แสดงดังเอกสารที่ 1-1 ในภาคผนวกที่ 1)

โดยในปี 2562 มีความต้องการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ที่เพิ่มขึ้นของตลาดภายในประเทศและต่างประเทศ บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด จึงได้มีการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เพื่อขอขยายกำลังการผลิตจาก 96 ตัน/วัน เป็น 144 ตัน/วัน หรือ 43,200 ตัน/ปี เพื่อรองรับความต้องการดังกล่าว ต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ภายใต้ชื่อ “โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1” โดยติดตั้งเตาหลอมอะลูมิเนียมเพิ่มจำนวน 1 เตา ซึ่งรายงานฯ ดังกล่าวได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมและระบบสาธารณสุขโรคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ 4/2562 เมื่อวันที่ 19 กันยายน 2562 ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส. 1009.3/13418 ลงวันที่ 25 กันยายน 2562 รายละเอียดแสดงดังเอกสารที่ 1-2 ในภาคผนวกที่ 1

สำหรับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 โครงการได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ซึ่งได้รับการขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการการวิเคราะห์เอกซเรย์จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทะเบียนเลขที่ 0-011 (ภาคผนวกที่ 3) เป็นผู้ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และดำเนินการจัดทำรายงานฯ เพื่อเสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้รับทราบถึงผลการติดตามตรวจสอบตามที่มาตรการกำหนด และพิจารณาให้ข้อคิดเห็นตลอดจนให้ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม เพื่อดำเนินการปรับปรุงแก้ไขการปฏิบัติให้มีความถูกต้องเหมาะสมและก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด

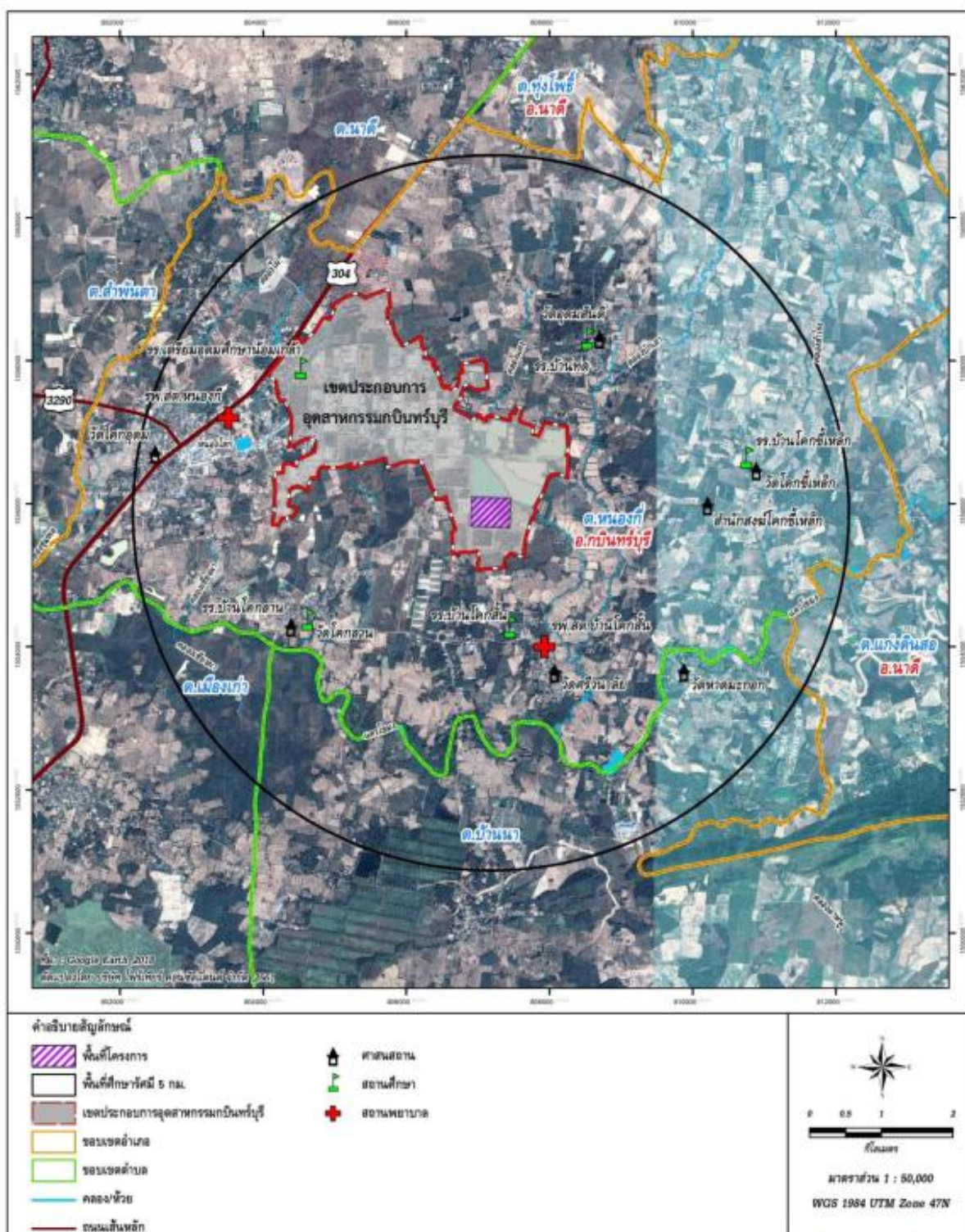
## 1.2 รายละเอียดโครงการโดยสังเขป

### 1.2.1 ที่ตั้งโครงการ

โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี เลขที่ 789 หมู่ 9 ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี โดยมีอาณาเขตติดต่อกับพื้นที่โดยรอบโครงการดังนี้

ทิศเหนือ	ติดกับ	รางระบายน้ำฝนและอ่างเก็บน้ำของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี
ทิศใต้	ติดกับ	พื้นที่รอกการพัฒนาภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี และบริษัท ไทยคอน อินดัสเทรียล คอนเน็คชั่น จำกัด (มหาชน)
ทิศตะวันออก	ติดกับ	พื้นที่รอกการพัฒนาภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี
ทิศตะวันตก	ติดกับ	บริษัท ฮาราชู (ประเทศไทย) จำกัด และพื้นที่รอกการพัฒนาภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี

ภายในพื้นที่โครงการมีเนื้อที่ 133-2-27 ไร่ (133.57 ไร่) หรือ 213,708 ตารางเมตร บนโฉนดที่ดิน 1 แปลง (เลขที่ 51443) โดยเป็นส่วนหนึ่งของพื้นที่เพื่อการผลิต ประมาณ 41,780 ตารางเมตร หรือ 26.11 ไร่ ประกอบด้วย อาคารหลอมและฉีดขึ้นรูป และอาคารกัดกลึงและประกอบชิ้นงาน ส่วนของพื้นที่ส่วนเสริมการผลิตประมาณ 93,884.56 ตารางเมตร หรือ 58.68 ไร่ ประกอบด้วย อาคารสำนักงาน ห้องเก็บสารเคมี พื้นที่เก็บเชื้อเพลิง LPG อาคารจัดเก็บของเสีย อาคารเก็บกากชีตะ Air Compressor Room ห้อง MDB 1-4 อาคารบำบัดน้ำเสีย ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ อาคารโรงอาหาร ห้อง Locker ป้อมยาม ลานจอดรถ พื้นที่สันหนาทกร บ่อหน่วงน้ำ หอหล่อเย็น และอื่นๆ เช่น พื้นที่ทางเดินและถนน เป็นต้น ส่วนของพื้นที่สีเขียว มีประมาณ 42,175.50 ตารางเมตร หรือ 26.36 ไร่ (คิดเป็นร้อยละ 19.74 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด) และส่วนของพื้นที่ว่างรอการใช้ประโยชน์ ประมาณ 35,800.29 ตารางเมตร หรือ 22.38 ไร่ (รูปที่ 1-1 และรูปที่ 1-2)



ที่มา : รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (รายงานฉบับสมบูรณ์), พฤศจิกายน 2562

รูปที่ 1-1 ที่ตั้งโครงการ



ที่มา : รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (รายงานฉบับสมบูรณ์), พฤศจิกายน 2562

## รูปที่ 1-2 การใช้ประโยชน์พื้นที่ของโครงการ

## 1.2.2 กระบวนการผลิต

กระบวนการผลิตของโครงการแบ่งเป็น 2 กิจกรรม คือ กิจกรรมการผลิตอะลูมิเนียมและกิจกรรมการผลิตพลาสติก แผนผังกระบวนการผลิตแสดงดังรูปที่ 1-3 และ รูปที่ 1-4 โดยมีรายละเอียด 1) วัตถุดิบ สารเคมี เครื่องจักร และอุปกรณ์ในการผลิต และ 2) ขั้นตอนการผลิต ดังนี้

### 1) วัตถุดิบ สารเคมี เครื่องจักร และอุปกรณ์ในการผลิต

ตารางที่ 1-1 วัตถุดิบ สารเคมี เครื่องจักร และอุปกรณ์ในการผลิตอะลูมิเนียมและการผลิตพลาสติก

กิจกรรมการผลิต	วัตถุดิบ/สารเคมี/เครื่องจักร/อุปกรณ์	ปริมาณ/จำนวน
อะลูมิเนียม	อะลูมิเนียมแท่ง	12,957 ตัน/ปี
	น้ำอะลูมิเนียมจากภายนอกโครงการ	9,000 ตัน/ปี
	เศษอะลูมิเนียมหมุนเวียน	25,938 ตัน/ปี
	เศษกลึงแห้ง	4,305 ตัน/ปี
	ส่วนประกอบผลิตภัณฑ์ (Component Part) อะลูมิเนียม	73,767 ตัน/ปี
	ฟลักซ์	78 ตัน/ปี
	ไนโตรเจน	1,800 ตัน/ปี
	สารเคลือบแม่พิมพ์	141 ตัน/ปี
	น้ำมันหล่อลื่น	162 ตัน/ปี
	สารลดความร้อน/หล่อเย็น	1,161 ตัน/ปี
	ปูนขาว	27 ตัน/ปี
	เตาหลอมอะลูมิเนียม No.1 ขนาด 1.5 ตัน/ชั่วโมง	1 ชุด
	เตาหลอมอะลูมิเนียม No.2 ขนาด 2.5 ตัน/ชั่วโมง	1 ชุด
	เตาหลอมอะลูมิเนียม No.3 ขนาด 2.0 ตัน/ชั่วโมง	1 ชุด
	เครื่องฉีดขึ้นรูป ขนาด 800 ตัน	12 ชุด
	เครื่องฉีดขึ้นรูป ขนาด 1,650 ตัน	2 ชุด
	เครื่องฉีดขึ้นรูป ขนาด 2,250 ตัน	3 ชุด
	แขนกล	34 เครื่อง
	เตาพ่นเม็ดเหล็กขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast)	8 เครื่อง
	เตาอบ (Heat Treatment)	1 เครื่อง
	เครื่องสกัดเศษกลึง (Chips Dryer)	1 เครื่อง
	เครื่องตรวจสอบความเรียบ	10 เครื่อง
	เครื่องกดชิ้นงานป้องกันการโก่งงอ	14 เครื่อง
พลาสติก	เม็ดพลาสติก	2,982 ตัน/ปี
	ส่วนประกอบผลิตภัณฑ์ (Component Part) พลาสติก	876 ตัน/ปี
	น้ำยาเคลือบแบบพิมพ์	1.8 ตัน/ปี
	จารบี	0.4 ตัน/ปี

## 2) ขั้นตอนการผลิต

- กิจกรรมการผลิตอะลูมิเนียม ประกอบด้วย 7 ขั้นตอน ได้แก่

- การหลอมอะลูมิเนียม

การหลอมขึ้นงานดำเนินการภายในอาคารหลอมและฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม เริ่มจากการนำวัตถุดิบหลัก ได้แก่ อะลูมิเนียมแท่ง เกรด ADC 12 เศษอะลูมิเนียมหมุนเวียนจากกิจกรรมการผลิตที่ไม่ได้มาตรฐานการผลิต และเศษขึ้นกึ่งจากกิจกรรมการผลิตภายในโรงงาน ป้อนเข้าสู่เตาหลอม (Melting Furnace) โดยใช้ระบบลิฟต์ทำการยกและเท โดยควบคุมอุณหภูมิในการหลอมประมาณ 700-750 องศาเซลเซียส ด้วยเชื้อเพลิงก๊าซ LPG แล้วขนถ่ายไปยังเตาพัก (Holding Furnace) ด้วยระบบราง ทำการควบคุมอุณหภูมิในการอุ่นน้ำอะลูมิเนียมประมาณ 650-740 องศาเซลเซียส จากนั้นจะทำการเก็บตัวอย่างน้ำอะลูมิเนียมไปตรวจสอบองค์ประกอบทางเคมีในห้องปฏิบัติการ ซึ่งน้ำอะลูมิเนียมที่มีลักษณะสมบัติตามที่กำหนดจะถูกขนถ่ายไปยังเตาพัก (Killing Furnace) ด้วยระบบราง และทำการควบคุมอุณหภูมิในการอุ่นน้ำอะลูมิเนียมประมาณ 650-740 องศาเซลเซียส โดยภายในเตาพัก (Killing Furnace) จะเติมก๊าซไนโตรเจนเหลวเข้าไปเพื่อใช้ในการไล่ฟองอากาศในน้ำอะลูมิเนียม เพื่อให้มีคุณสมบัติตามที่กำหนด

- การฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม

การฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียมจะดำเนินการภายในอาคารหลอมและฉีดอะลูมิเนียม น้ำอะลูมิเนียมที่ถูกถ่ายเทจากเตาพัก และน้ำอะลูมิเนียมเหลวที่รับมาจากภายนอกโครงการจะถูกฉีดเข้าสู่แม่พิมพ์เหล็กหล่อตามลักษณะผลิตภัณฑ์ที่ลูกค้าต้องการด้วยเครื่องฉีดน้ำอะลูมิเนียม (Die Casting Machine) ขึ้นงานที่ผ่านการขึ้นรูปแล้วจะถูกลดอุณหภูมิให้เย็นตัวอย่างรวดเร็วด้วยน้ำหล่อเย็น จากนั้นจะถูกนำออกจากแม่พิมพ์ด้วยหุ่นยนต์แขนกล และผ่านระบบราง ซึ่งจะลดอุณหภูมิของขึ้นงานอีกครั้งด้วยพัดลม และส่งเข้าสู่ขั้นตอนการตกแต่งและขัดผิวต่อไป

- การตกแต่งขึ้นงาน

ขึ้นงานอะลูมิเนียมที่ถูกขึ้นรูปและถูกทำให้เย็นแล้วจะถูกลำเลียงไปเครื่องตกแต่งขึ้นงานโดยระบบสายพาน (Conveyer) เครื่องตกแต่งจะทำการตัดและตกแต่งครีบขึ้นงานให้เรียบร้อย จากนั้นจะมีการตรวจสอบความโค้งงอของขึ้นงานด้วยเครื่องตรวจสอบความโค้ง (Distortion Press) และตรวจสอบสภาพทั่วไป (Visual Check) ผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการตรวจคุณภาพจะถูกแบ่งออกเป็น 3 ส่วน ได้แก่ ส่งจำหน่ายให้ลูกค้า ส่งไปขัดผิวขึ้นงาน และส่งไปกัดล้างขึ้นงาน ในอัตราส่วนประมาณร้อยละ 3:22:75 ตามลำดับ สำหรับขึ้นส่วนอะลูมิเนียมส่วนเกินที่เกิดจากการตกแต่งขึ้นงานจะกลายเป็นเศษอะลูมิเนียม แล้วจะถูกนำกลับไปเป็นวัตถุดิบในการหลอมร่วมกับอะลูมิเนียมแท่งทั้งหมดต่อไป

- การขัดผิวขึ้นงาน

ผลิตภัณฑ์ส่วนหนึ่งจากการตกแต่งขึ้นงานประมาณร้อยละ 22 จะถูกส่งไปขั้นตอนการขัดผิวขึ้นงานด้วยเครื่องพ่นเม็ดเหล็ก (Shot Blast) เพื่อให้ขึ้นงานมีความสวยงามตามความต้องการของลูกค้า โดยขึ้นงานที่ผ่านการขัดผิวจะแบ่งออกเป็น 3 ส่วน ได้แก่ ส่งจำหน่ายให้ลูกค้า ส่งไปปรับคุณภาพขึ้นงาน และส่งไปกัดล้างขึ้นงาน ในอัตราส่วนประมาณร้อยละ 64:24:12 ตามลำดับ

- **การปรับปรุงคุณภาพชิ้นงาน (ภายในอาคารหลอมอะลูมิเนียม)**

ผลิตภัณฑ์ส่วนหนึ่งจากการขัดผิวงานประมาณร้อยละ 24 จะถูกส่งไปปรับปรุงคุณภาพชิ้นงานในเตาอบ (Heat Treatment) โดยการให้ความร้อนที่อุณหภูมิ 100-200 องศาเซลเซียส และทำให้เย็นตัวอย่างรวดเร็ว เรียกว่าการบ่มเทียม (Artificial Aging) เพื่อให้ชิ้นงานมีความแข็งแรงตามความต้องการของลูกค้าก่อนส่งจำหน่ายต่อไป

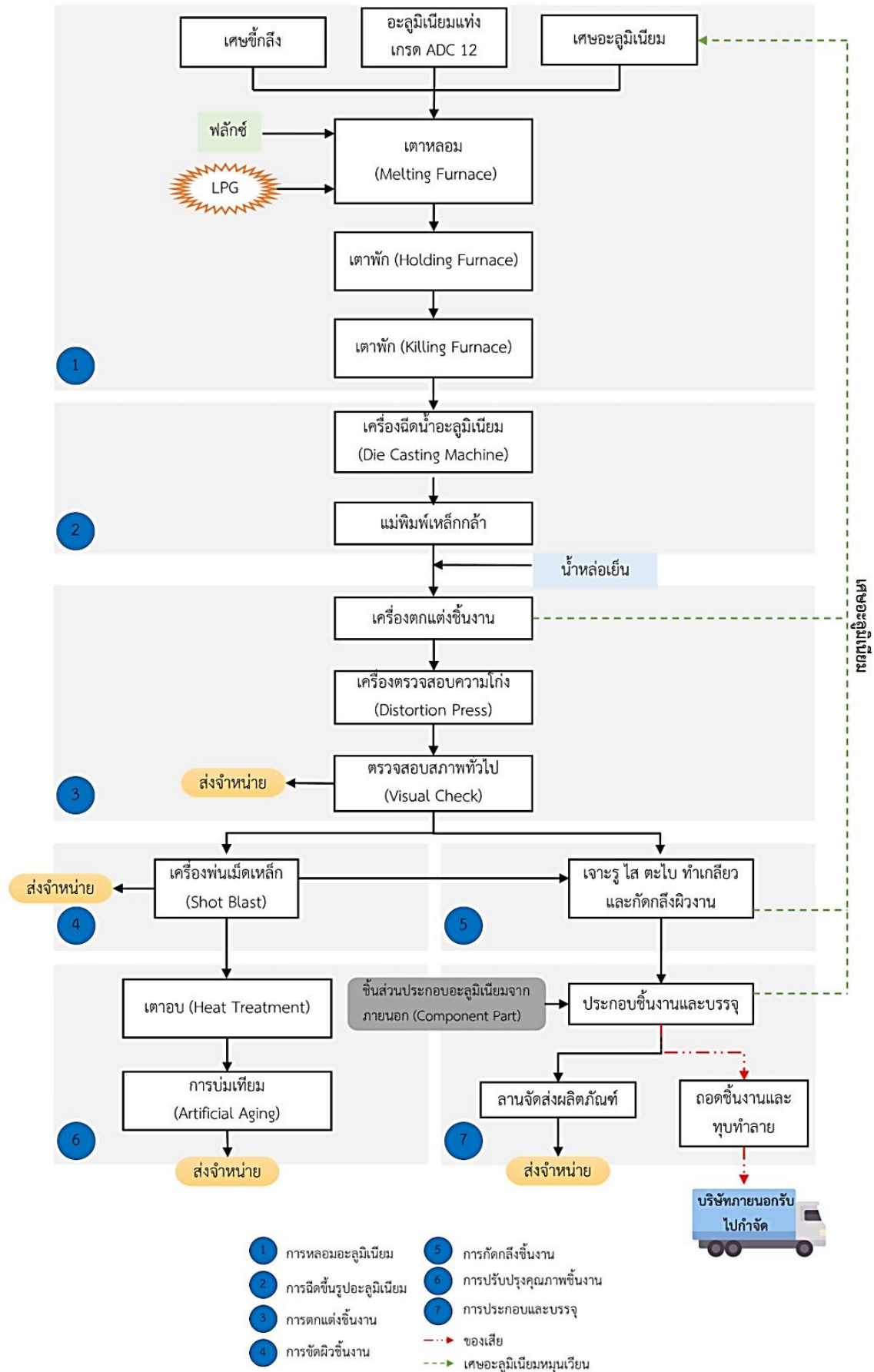
- **การกัดกลึงชิ้นงาน**

กิจกรรมการกัดกลึงชิ้นงานดำเนินการภายในอาคารกัดกลึงและประกอบชิ้นงาน โดยชิ้นงานจะถูกนำมาเจาะรู ไส ตะไบ ทำเกลียว และกัดกลึงผิวงาน เพื่อให้มีลักษณะที่เหมาะสมกับการประกอบในขั้นตอนต่อไป หลังจากนั้นจะมีการตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานที่กัด กลึงแล้ว เช่น ลักษณะผิว ตำแหน่งของรูที่เจาะ ระยะ และเกลียวที่สร้างขึ้น หากคุณภาพไม่ได้ตามมาตรฐาน ชิ้นงานดังกล่าวจะถูกนำไปหลอมใหม่ยังเตาหลอมของโครงการ

- **การประกอบและบรรจุ (ภายในอาคารกัดกลึงและประกอบชิ้นงาน)**

กิจกรรมการประกอบชิ้นงานดำเนินการภายในอาคารกัดกลึงและประกอบชิ้นงาน โดยชิ้นงานที่ผ่านการตรวจสอบจากขั้นตอนการกัดกลึงชิ้นงานแล้ว จะถูกนำมาประกอบกับส่วนประกอบผลิตภัณฑ์ ซึ่งในกระบวนการนี้โครงการจะนำชิ้นส่วนประกอบอะลูมิเนียมจากภายนอก (Component Part) ซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปที่รับมาจากบริษัทผู้ผลิตภายนอกโครงการ มาประกอบกับชิ้นงานที่ผลิตได้จากโครงการ เพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีความพร้อมในการใช้งาน ซึ่งผลิตภัณฑ์ที่ไม่ผ่านการตรวจสอบจะถูกทำลายสภาพโดยการถอดชิ้นงานและทุบทำลายด้วยแรงงานคนงาน จากนั้นจะส่งจำหน่ายให้บริษัทภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานรับไปรีไซเคิลต่อไป สำหรับชิ้นส่วนอะลูมิเนียมจากการถอดชิ้นงานที่ไม่ได้คุณภาพจะถูกนำไปหลอมใหม่ยังเตาหลอมของโครงการ

ในส่วนของกิจกรรมการบรรจุจะดำเนินการภายในอาคารกัด กลึง และประกอบชิ้นงานผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการตรวจสอบลักษณะสมบัติและประสิทธิภาพการทำงานแล้ว จะถูกบรรจุในกล่องพลาสติกหรือกล่องกระดาษ และเก็บไว้ในลานจัดส่งผลิตภัณฑ์ เพื่อรอการจัดส่งให้ลูกค้าต่อไป



รูปที่ 1-3 แผนผังกระบวนการผลิต (กิจกรรมการผลิตอะลูมิเนียม)

- กิจกรรมการผลิตภัณฑ์พลาสติก ประกอบด้วย 3 ขั้นตอน ได้แก่

- **กิจกรรมการฉีดขึ้นรูป**

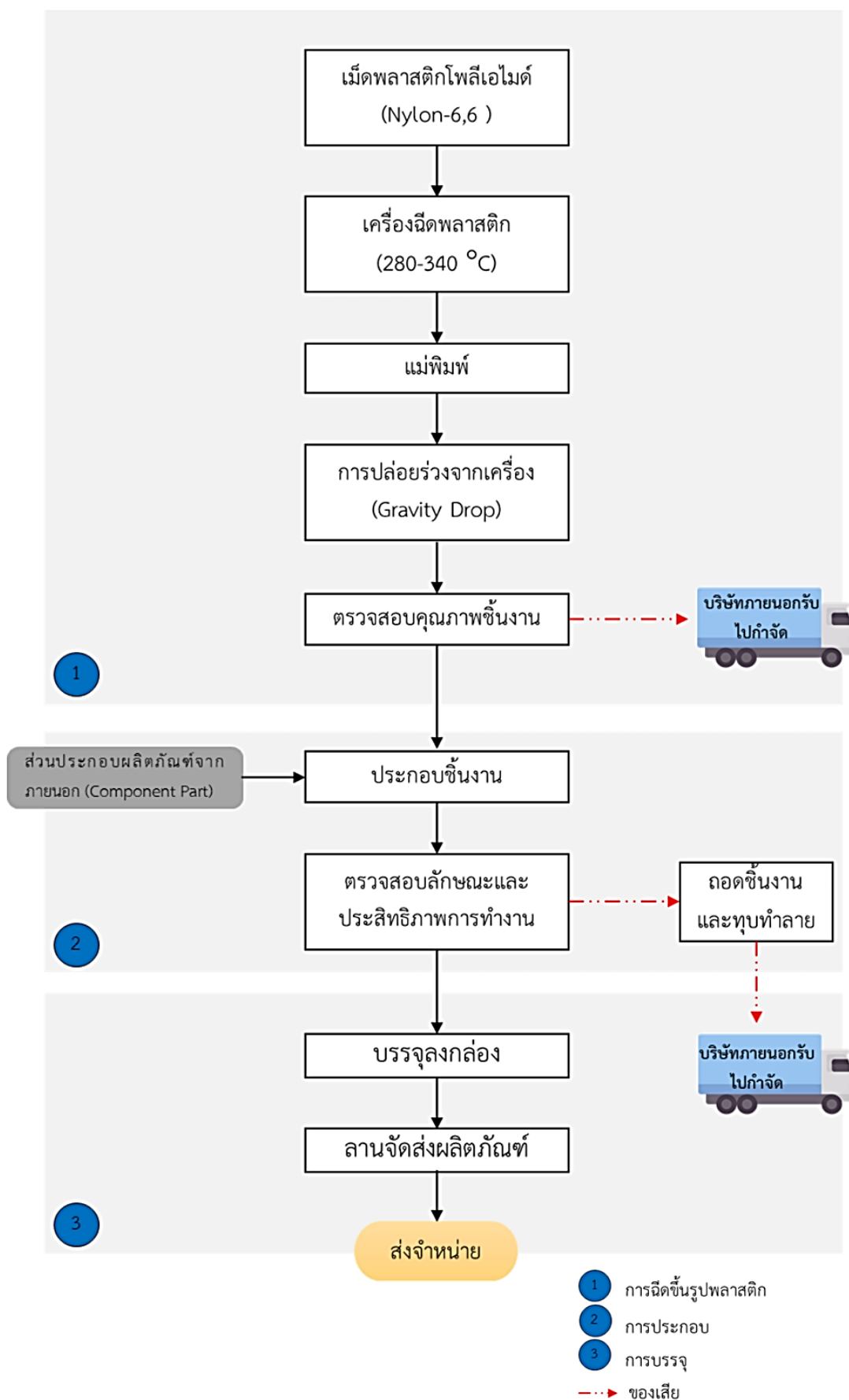
กิจกรรมการฉีดขึ้นรูปพลาสติกจะดำเนินการภายในอาคารกักตึง และประกอบชิ้นงาน โดยมีพลาสติกที่ใช้เป็นพลาสติกชนิดโพลีเอไมด์ หรือ Nylon-6,6 (ไม่มีคลอรีนเป็นส่วนประกอบจึงไม่มีการปลดปล่อยสารไดออกซิน) กระบวนการผลิตจะเริ่มจากการนำวัตถุดิบ ได้แก่ เม็ดพลาสติกโพลีเอไมด์บรรจุลงในเครื่องฉีด เมื่อพลาสติกได้รับความร้อนจากฮีตเตอร์ของเครื่องฉีดพลาสติก โดยอุณหภูมิประมาณ 280-340 องศาเซลเซียส จะหลอมละลายและถูกฉีดเข้าแม่พิมพ์ด้วยแรงดันจากแท่งสกรูเกลียวผ่านปลายของหัวฉีด ซึ่งมีการควบคุมอัตราการฉีดให้คงที่สม่ำเสมอด้วยระบบควบคุมการป้อนเม็ดพลาสติกแบบอัตโนมัติตลอดระยะเวลาการผลิต หลังจากนั้นชิ้นงานที่ถูกฉีดขึ้นรูปแล้วจะถูกแยกออกจากแม่พิมพ์โดยการปล่อยร่วงจากเครื่อง (Gravity Drop) และลำเลียงออกไปตรวจสอบคุณภาพชิ้นงาน สำหรับชิ้นงานที่ไม่ได้คุณภาพจะส่งจำหน่ายให้บริษัทภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานรับไปรีไซเคิลต่อไป

- **กิจกรรมการประกอบ**

กิจกรรมการประกอบชิ้นงานที่ผ่านการฉีดขึ้นรูปแล้วจะดำเนินการภายในอาคารกักตึง และประกอบชิ้นงาน โดยชิ้นงานที่ผ่านการตรวจสอบคุณภาพแล้ว จะถูกนำมาประกอบเพื่อให้ชิ้นงานส่วนนั้นสามารถทำงานได้ตามหน้าที่ของผลิตภัณฑ์ โดยในกระบวนการนี้จะมีส่วนประกอบผลิตภัณฑ์ หรือ Component Part ซึ่งเป็นชิ้นส่วนผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปที่รับมาจากบริษัทผู้ผลิตภายนอกโครงการนำมาประกอบกับชิ้นงานร่วมกับชิ้นงานพลาสติกที่ได้จากโครงการ เพื่อให้ผลิตภัณฑ์มีความพร้อมใช้งาน หลังจากนั้นจะมีการตรวจสอบลักษณะและประสิทธิภาพการทำงานตามหน้าที่ของผลิตภัณฑ์แต่ละชนิด ชิ้นงานที่ไม่ผ่านคุณภาพจะถูกแยกชิ้นส่วนและทุบให้เสียรูปทรงด้วยแรงงานคนงาน หลังจากนั้นจะส่งจำหน่ายให้บริษัทภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานรับไปรีไซเคิลต่อไป

- **กิจกรรมการบรรจุ**

กิจกรรมการบรรจุจะดำเนินการภายในอาคารกักตึง และประกอบชิ้นงาน ผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการตรวจสอบลักษณะสมบัติ และประสิทธิภาพการทำงานแล้ว จะถูกบรรจุในกล่องพลาสติกหรือกล่องกระดาษและเก็บไว้ในลานจัดส่งผลิตภัณฑ์ เพื่อรอการจัดส่งให้ลูกค้าต่อไป



รูปที่ 1-4 แผนผังกระบวนการผลิต (กิจกรรมการผลิตพลาสติก)

### 1.2.3 ผลลัพธ์ การจัดเก็บและการขนส่ง

#### 1) การจัดเก็บและการขนส่งสารเคมีอันตราย

สารเคมีเพื่อการปรับปรุงคุณภาพน้ำ ประกอบด้วย โซเดียมไฮดรอกไซด์ ซัลฟิวริก PAC และโพลีเมอร์ มีปริมาณการใช้งานรวม 96.11 ตัน/ปี

โครงการมีการใช้งานสารเคมีอันตรายเพื่อการปรับปรุงคุณภาพน้ำ ได้แก่ 50% โซเดียมไฮดรอกไซด์ ประมาณ 30 ตัน/ปี และ 50% กรดซัลฟิวริก ประมาณ 24 ตัน/ปี PAC ประมาณ 42 ตัน/ปี และโพลีเมอร์ ประมาณ 0.11 ตัน/ปี โดยโซเดียมไฮดรอกไซด์และกรดซัลฟิวริกจัดเก็บในถังพลาสติกชนิด PE (โพลีเอทิลีน) ขนาด 6 ลูกบาศก์เมตร ความจุในการเก็บกักสูงสุดประมาณ 80% ของปริมาณถึง สามารถสำรองโซเดียมไฮดรอกไซด์ได้นานประมาณ 2 เดือน และกรดซัลฟิวริกได้นานประมาณ 2.5 เดือน ในส่วนของพื้นที่จัดเก็บโครงการได้มีการป้องกันการรั่วไหลโดยมีการจัดทำ คันคอนกรีตเคลือบ Fiberglass Reinforced Plastic (FRP) ซึ่งมีคุณสมบัติทนการกัดกร่อนล้อมรอบถังเก็บสารเคมีอันตรายขนาดความยาว 6.2 เมตร กว้าง 4.1 เมตร และสูง 0.8 เมตร จำนวน 2 คัน คั่นละ 20 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถกักเก็บสารเคมีได้อย่างเพียงพอในกรณีเกิดการรั่วไหล

ในส่วนของการขนส่งวัตถุดิบและสารเคมีทุกประเภทจากบริษัทผู้จัดจำหน่ายมายังโครงการจะใช้งานวางแผนด้านการขนส่ง (โลจิสติกส์) เพื่อวางแผนการดำเนินการควบคุมการไหลเวียนของวัตถุดิบและสารเคมีอย่างมีประสิทธิภาพ ลดการจัดเก็บวัตถุดิบและสารเคมีในพื้นที่โครงการเป็นระยะเวลานาน การขนส่งวัตถุดิบและสารเคมีจากบริษัทผู้จัดจำหน่ายมายังโครงการจะใช้นถนนสายหลัก คือ ทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 304 (กบินทร์บุรี-นครราชสีมา) มายังเขตประกอบการฯ เพื่อเข้าสู่พื้นที่โครงการ การขนส่งส่วนใหญ่ดำเนินการโดยรถบรรทุก 10 ล้อ 6 ล้อ และรถกระบะเป็นหลัก โดยมีจำนวนเที่ยวในการขนส่งวัตถุดิบและสารเคมีรวมประมาณ 13,753 เที่ยว/ปี

#### 2) ผลลัพธ์และการขนส่ง

โครงการเป็นผู้ประกอบกิจการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ เช่น เรือนเกียร์ อ่างน้ำมันเครื่อง ใบพัดลม ฝาครอบวาล์ว ฟลูอิดคัปปลิง ท่อรวมไอดี ป้อนน้ำมัน ตัวครอบโซ่เพลาลูกเบี้ยว เพลาลูกเบี้ยว และตัวครอบเฟือง เป็นต้น ชิ้นส่วนอะลูมิเนียมที่ผลิตได้จากโครงการจะมีการจำหน่ายตั้งแต่ขั้นตอนการตกแต่งชิ้นงาน การขัดผิวชิ้นงาน การปรับปรุงคุณภาพชิ้นงานจากเตาอบ ชิ้นงานส่วนที่เหลือจะถูกนำไปประกอบร่วมกับ Component Part ซึ่งเป็นชิ้นส่วนงานอะลูมิเนียมหรืองานพลาสติกสำเร็จรูปที่รับมาจากภายนอกโครงการเพื่อนำมาประกอบให้ได้ผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปพร้อมใช้งาน ดังนั้น ในภาพรวมโครงการมีความสามารถในการผลิตอยู่ที่ 280.44 ตัน/วัน หรือ 84,132 ตัน/ปี โดยผลิตภัณฑ์ทั้งหมดของโครงการจะถูกจัดเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บผลิตภัณฑ์ พื้นที่ขนาดประมาณ 1,587.55 ตารางเมตร แบ่งเป็นเก็บในอาคารหลอมและฉีดขึ้นรูป 817.3 ตารางเมตร และอาคารกวดกลึงและประกอบชิ้นงาน 770.25 ตารางเมตร สามารถรองรับการจัดเก็บได้นานประมาณ 2 วัน ก่อนส่งจำหน่ายไปยังลูกค้าโดยรถบรรทุก 6 ล้อ มีจำนวนเที่ยวขนส่งประมาณ 30 เที่ยว/วัน โดยใช้เส้นทางหลัก คือ ทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 304

## 1.2.4 ระบบสาธารณูปโภค และเสริมการผลิต

### 1) การใช้น้ำ

โครงการรับน้ำประปาจากเขตประกอบการฯ รวมประมาณ 278.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยก่อนนำมาใช้ มีการกรองด้วยระบบกรองทรายและจัดเก็บในถังเก็บน้ำ เพื่อส่งจ่ายไปยังส่วนต่าง ได้แก่

- น้ำใช้เพื่อการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน ประมาณ 182.4 ลูกบาศก์เมตร/วัน แบ่งเป็นน้ำใช้ในโรงอาหาร ประมาณ 39.2 ลูกบาศก์เมตร/วัน และน้ำใช้ในห้องน้ำ-ห้องส้วม ประมาณ 143.2 ลูกบาศก์เมตร/วัน
- น้ำใช้ในกระบวนการผลิต ประมาณ 95.6 ลูกบาศก์เมตร/วัน แบ่งเป็นน้ำใช้ในระบบหล่อเย็น (Cooling Tower) มีประมาณ 30.5 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำใช้ในการระบายความร้อนแม่พิมพ์จากการฉีดขึ้นรูป ประมาณ 31.5 ลูกบาศก์เมตร/วัน และน้ำล้างชิ้นงานจากกระบวนการกัดกลึง และประกอบชิ้นงาน ประมาณ 33.6 ลูกบาศก์เมตร/วัน
- น้ำสำหรับรดน้ำต้นไม้ โครงการใช้น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 โดยนำกลับมารดต้นไม้ในพื้นที่สีเขียว เฉลี่ยประมาณ 130 ลูกบาศก์เมตร/วัน แทนการใช้น้ำประปาเพื่อเป็นการหมุนเวียนน้ำกลับมาใช้ให้เกิดประโยชน์อย่างสูงสุด

การติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้า ด้วยพลังงานแสงอาทิตย์บนหลังคาจะมีความต้องการใช้น้ำจากกิจกรรมล้างแผงเซลล์แสงอาทิตย์ทั้งหมด จำนวน 6,890 แฉก จึงคาดการณ์ปริมาณการใช้น้ำในกิจกรรมดังกล่าว สำหรับในกรณีที่เลวร้ายที่สุด (Worst Case) ประมาณ 48.23 ลูกบาศก์เมตร/ครั้ง (คิดจากการใช้น้ำ 7 ลิตร ในการล้างแผงเซลล์แสงอาทิตย์ 1 แฉก) กิจกรรมล้างแผงเซลล์แสงอาทิตย์จะดำเนินการ 4 ครั้ง/ปี โดยใช้น้ำประปาพร้อมกับโครงการปัจจุบันที่รับน้ำมาจากเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี สำหรับการดูแลระบบจะมีพนักงานจำนวน 2 คน ดำเนินการตรวจสอบระบบผลิตไฟฟ้าผ่านระบบ Monitoring Online ปฏิบัติงานอยู่ที่บริษัท โซลาร์ รูฟท็อป ซีอี 5 จำกัด และบริษัท โซลาร์ โฟลทติ้ง ซีอี 8 จำกัด โดยจะมีการลงตรวจระบบในพื้นที่เพียงเดือนละ 1 ครั้ง (12 ครั้ง/ปี) จึงทำให้ไม่มีปริมาณการใช้น้ำเพื่อการอุปโภคและบริโภคจากพนักงานควบคุมระบบที่เพิ่มขึ้น ทั้งนี้ ภายหลังจากการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้า ด้วยพลังงานแสงอาทิตย์บนหลังคาจะมีปริมาณการใช้น้ำเพิ่มขึ้นเป็น 326.23 ลูกบาศก์เมตร/วัน

### 2) ไฟฟ้า

โครงการมีความต้องการไฟฟ้าสูงสุดไม่เกินวันละ 7 เมกะวัตต์ ซึ่งเป็นพลังงานไฟฟ้าที่รับมาจากสถานีไฟฟ้ากบินทร์บุรี 3 ในกรณีที่ระบบจ่ายไฟฟ้าขัดข้อง โครงการจะมีการจัดเตรียมเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองเชื้อเพลิงดีเซล จำนวน 2 ชุด ขนาด 227 และ 250 กิโลวัตต์-แอมแปร์ เพื่อสนับสนุนระบบไฟฟ้าภายในอาคาร ทั้งนี้ จากการดำเนินการผลิตที่ผ่านยังไม่พบปัญหาไฟฟ้าขัดข้องจนจำเป็นต้องหยุดการผลิตแต่อย่างใด

โครงการมีนโยบายด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้เป็นกรอบแนวทางการปฏิบัติเพื่อนำไปสู่ความสำเร็จด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม หนึ่งในนั้นคือการใช้ทรัพยากรและพลังงานให้มีประสิทธิภาพมากที่สุด ด้วยวิธีการเพิ่มประสิทธิภาพของการใช้ทรัพยากรและลดการปล่อยมลพิษ จึงเริ่มมีนโยบายในการนำพลังงานไฟฟ้าจากแสงอาทิตย์มาใช้ทดแทนการผลิตไฟฟ้าจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคบางส่วน โดยการติดตั้งระบบผลิตพลังงานไฟฟ้าจากแสงอาทิตย์บนหลังคาอาคารผลิต ซึ่งปัจจุบันโครงการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าด้วยพลังงานแสงอาทิตย์บนหลังคา (รูปที่ 1-5) ขนาดกำลังผลิตติดตั้งรวม 3,746 เมกะวัตต์ ระยะเวลาที่ 1 ขนาดกำลังการผลิตติดตั้ง 0.999 เมกะวัตต์ ทำให้การใช้ไฟฟ้าจากการไฟฟ้า

ส่วนภูมิภาคลดลงจากเดิม คิดเป็นร้อยละ 5 ของพลังงานไฟฟ้าทั้งหมด และระยะที่ 2 ขนาด 2.747 เมกะวัตต์ ทำให้การใช้ไฟฟ้าจากไฟฟ้าส่วนภูมิภาคลดลงจากเดิม คิดเป็นร้อยละ 15 ของพลังงานไฟฟ้าทั้งหมด รวมทั้ง 2 ระยะ สามารถลดการใช้ไฟฟ้าจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคได้ถึงร้อยละ 20 ของพลังงานไฟฟ้าทั้งหมด รายละเอียดแสดงดังเอกสารที่ 2-33 ในภาคผนวกที่ 2 ทั้งนี้ ในปี 2568 โครงการมีแผนขยายพื้นที่ในการติดตั้งระบบผลิตพลังงานไฟฟ้าจากแสงอาทิตย์เพิ่มเติมบริเวณบนหลังคาลานจอดรถพนักงาน โรงอาหาร ลีคเกอร์ และบริเวณพื้นที่ทางเดิน โดยมีกำลังการผลิตกระแสไฟฟ้าอยู่ที่ 0.99 เมกะวัตต์



รูปที่ 1-5 ระบบผลิตไฟฟ้าด้วยพลังงานแสงอาทิตย์บนหลังคา

### 3) เชื้อเพลิง

โครงการมีการใช้เชื้อเพลิงก๊าซปิโตรเลียมเหลว (LPG) สำหรับเป็นเชื้อเพลิงในชุดเตาหลอมและเตาอบ มีปริมาณการใช้ LPG รวมประมาณ 6 ตัน/วัน มีถังเก็บ LPG รูปทรงกระบอก (Cylinder) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 1.7 เมตร ความจุ 8,949 ลิตร จำนวน 8 ถัง โดยมีความถี่ในการขนส่งประมาณ 240 เที่ยว/ปี

พื้นที่จัดเก็บถังสำรองก๊าซ LPG ตั้งอยู่บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือของโครงการ มีระบบความปลอดภัยตามประกาศกระทรวงพลังงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการในการเก็บรักษา การกำหนดบุคลากรที่รับผิดชอบและการยกเว้นไม่ต้องปฏิบัติตามพระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. 2535 สำหรับสถานที่ใช้ก๊าซปิโตรเลียมเหลวที่ กรมธุรกิจพลังงานรับผิดชอบ

### 4) การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม

โครงการได้ออกแบบระบบระบายน้ำฝน และระบบระบายน้ำเสียแยกออกจากกัน รวมทั้งมีการจัดเก็บวัตถุติดและสารเคมีภายในพื้นที่ที่มีหลังคาปกคลุมทั้งหมดจึงไม่มีการปนเปื้อนสู่พื้น ในส่วนของระบบระบายน้ำฝนได้ถูกออกแบบให้สามารถรองรับปริมาณน้ำฝนได้ทั่วพื้นที่โครงการ และมีการปรับปรุงทิศทางการไหลของน้ำภายในโครงการให้เข้ามายังบ่อหนองน้ำฝน เพื่อกักเก็บน้ำฝนส่วนเกินไว้ในโครงการให้น้อยกว่า 3 ชั่วโมง ก่อนระบายสู่รางระบายน้ำฝนของเขตประกอบการฯ ต่อไป

## 1.2.5 มลพิษและการควบคุม

กระบวนการผลิตของโครงการก่อให้เกิดมลพิษหลัก แบ่งได้เป็น 4 ประเภท ได้แก่

### 1) มลพิษทางอากาศ

แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศของโครงการ เกิดจากขั้นตอนการหลอมอะลูมิเนียมการขัดผิวชิ้นงาน ด้วยเครื่องยิงเม็ดเหล็ก (Shot Blast) การระบายอากาศจากเครื่องสกัดเศษกลึง (Chips Dryer) และการปรับคุณภาพชิ้นงานในเตาอบ (Heat Treatment) ดังนี้

#### - เตาหลอมอะลูมิเนียม

ปัจจุบันโครงการมีเตาหลอมอะลูมิเนียม จำนวน 3 เตา (เตาหลอมอะลูมิเนียม No.1 ขนาด 1.5 ตัน/ชั่วโมง เตาหลอมอะลูมิเนียม No.2 ขนาด 2.5 ตัน/ชั่วโมง และเตาหลอมอะลูมิเนียม No.3 ขนาด 2.0 ตัน/ชั่วโมง) ซึ่งใช้ก๊าซ LPG เป็นเชื้อเพลิง มลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้น ได้แก่ ฝุ่นละออง ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ซึ่งมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้นจะถูกกวบรวมโดยระบบ Hood ที่ติดอยู่บริเวณปากเตา โดยเตาหลอม No.1 มีการระบายอากาศเสียรวมประมาณ 31,800 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง เตาหลอม No.2 มีการระบายอากาศเสียรวมประมาณ 37,500 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง เตาหลอม No.3 มีการระบายอากาศเสียรวมประมาณ 33,500 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง

#### - การขัดชิ้นงาน

ปัจจุบันโครงการมีเครื่องตกแต่งขัดผิวชิ้นงานจำนวน 5 เครื่อง มลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้น คือ ฝุ่นละออง ซึ่งจะถูกรวบรวมโดยระบบ Hood ที่ติดอยู่ด้านบนของเครื่องขัดผิว ผ่านระบบท่อระบายอากาศ เพื่อเข้าสู่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ก่อนระบายอากาศที่ผ่านระบบบำบัดแล้วออกทางปล่องระบาย

#### - การสกัดเศษกลึง

ปัจจุบันโครงการมีการใช้งานเครื่องสกัดเศษกลึง จำนวน 1 เครื่อง มลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้น คือ ฝุ่นละออง โดยโครงการมีการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลน เพื่อดักจับฝุ่นละอองจากอากาศเสียที่ออกจากเครื่องสกัดเศษกลึงก่อนรวบรวมไปยังปล่องระบายอากาศออกสู่บรรยากาศด้วยอัตราการระบาย 0.17 ลูกบาศก์เมตร/วินาที ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง 0.165 เมตร ความสูง 13.6 เมตร

#### - การปรับคุณภาพชิ้นงาน

ปัจจุบันโครงการมีการปรับปรุงคุณภาพชิ้นงานโดยใช้เตาอบ จำนวน 1 เครื่อง ซึ่งใช้ก๊าซ LPG เป็นเชื้อเพลิง มลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้น ได้แก่ ฝุ่นละออง ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ที่เกิดจากการเผาไหม้จะถูกรวบรวมไปยังปล่องระบายก่อนระบายออกสู่บรรยากาศด้วยอัตราการระบาย 0.013 ลูกบาศก์เมตร/วินาที ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง 0.102 เมตร ความสูง 22.5 เมตร

#### - ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการจากเตาหลอม (Melting Furnace) เป็นระบบดักฝุ่นแบบไซโคลน (Cyclone) ต่ออนุกรมกับระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter) โดยระบบดักฝุ่นแบบไซโคลนจะทำการแยกฝุ่นละออง โดยใช้แรงเหวี่ยงหรือแรงหนีศูนย์กลาง หลังจากนั้นจะรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบถุงกรอง (Bag Filter) อนุภาคของฝุ่นจะค้างอยู่บนผิวของถุงกรองที่ทำด้วยโพลีเอสเตอร์ (Polyester) ในขณะที่อากาศที่ผ่านถุงกรองออกมาจะถูกระบายออกสู่บรรยากาศ อย่างไรก็ตาม การใช้งานถุงกรองระยะเวลาหนึ่งจะก่อให้เกิด

ความต้านทานการไหลของอากาศที่เข้าสู่ระบบ ดังนั้น โครงการเลือกใช้ระบบอากาศอัดความดันสูง (Pulse Jet) ในการทำหน้าที่เป่าถุงกรองทำให้เกิดคลื่นเคลื่อนที่ลงตามถุงกรอง และดักฝุ่นให้หลุดจากถุงกรองสู่ถังพักด้านล่าง (Hopper) ก่อนลำเลียงนำฝุ่นไปเก็บไว้ในถังพักฝุ่นต่อไป

ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศจากเครื่องขัดผิวชิ้นงานของโครงการ เป็นระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter) จำนวน 5 ชุด ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองของเครื่องขัดผิวชิ้นงานจะใช้ถุงกรองที่ทำด้วยโพลีเอสเตอร์ (Polyester) ที่มีประสิทธิภาพในการดักจับฝุ่นละอองสูงมากกว่าร้อยละ 95 ในขณะที่อากาศที่ผ่านถุงกรองออกมาจะถูกระบายออกสู่บรรยากาศ อย่างไรก็ตาม การใช้งานถุงกรองระยะเวลาหนึ่งจะก่อให้เกิดความต้านทานการไหลของอากาศที่เข้าสู่ระบบ ทางโครงการเลือกใช้ระบบอากาศอัดความดันสูง (Pulse Jet) ในการทำหน้าที่เป่าถุงกรองทำให้เกิดคลื่นเคลื่อนที่ลงตามถุงกรองและดักฝุ่นให้หลุดจากถุงกรองสู่ถังพักด้านล่าง (Hopper) ก่อนลำเลียงนำฝุ่นไปเก็บไว้ในถังพักฝุ่นต่อไป

ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศจากเครื่องสกัดกั้นของโครงการ เป็นระบบดักฝุ่นแบบเปียก (Wet Scrubber) และไซโคลนที่มีประสิทธิภาพในการดักจับฝุ่นละอองสูงมากกว่าร้อยละ 90 โดยใช้กลไกหลักในการแยกฝุ่นละออง คือ ใช้ของเหลวดักจับฝุ่นหรืออนุภาคขนาดเล็กในระบบดักฝุ่นแบบเปียก และใช้แรงเหวี่ยงหรือแรงหนีศูนย์กลาง ซึ่งเกิดจากการทำให้กระแสก๊าซหรืออากาศเกิดการหมุนวน (Vortex) ขึ้นภายในตัวไซโคลน ส่งผลให้ฝุ่นละอองถูกเหวี่ยงและกระทบกับผนังไซโคลน จากนั้นฝุ่นละอองจะตกลงเบื้องล่างด้วยแรงโน้มถ่วง ไหลลงสู่ถังพักด้านล่าง ก่อนลำเลียงนำฝุ่นไปเก็บไว้ในถังพักฝุ่นต่อไป

## 2) เสียงและการควบคุม

แหล่งกำเนิดมลภาวะทางเสียงที่สำคัญของโครงการ คือ เตาหลอม เครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม เครื่องฉีดพลาสติก หน่วยกัดกลึงชิ้นงาน และหน่วยประกอบชิ้นงาน ซึ่งโครงการได้กำหนดให้พนักงานสวมใส่ที่อุดหูและที่ครอบหู ก่อนเข้าแผนก มีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินและยังได้มีการอบรมวิธีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างมีประสิทธิภาพ และอันตรายของผลกระทบต่อการได้ยิน รวมถึงมีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี นอกจากนี้ ยังได้มีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินสำหรับพนักงานที่มีความผิดปกติทางการได้ยิน และได้กำหนดมาตรการในการป้องกันและแก้ไขผลกระทบจากการได้รับสัมผัสเสียงโดยเรียงลำดับความสำคัญในการควบคุมตั้งแต่ การควบคุมที่แหล่งกำเนิด การควบคุมที่ทางผ่านของเสียง และการป้องกันที่ตัวผู้รับหรือพนักงาน

## 3) การจัดการกากของเสีย

ขยะมูลฝอยและกากของเสียที่เกิดจากโรงงาน แบ่งออกเป็น 2 ประเภท ได้แก่ ของเสียจากพนักงาน และกากของเสียจากกระบวนการผลิต ซึ่งโครงการได้มีการนำแนวทางการจัดการกากของเสียตามหลัก 3 Rs มาดำเนินงาน เพื่อเป็นการหมุนเวียนในการใช้ประโยชน์จากของเสียและลดปริมาณของเสียที่ต้องกำจัด ได้แก่

### - Reduce (ลดการใช้หรือใช้น้อยเท่าที่จำเป็น)

โดยการที่เตาหลอมแต่ละชุด มีการออกแบบให้มีรางส่งน้ำอะลูมิเนียมจากเตาหลอม (Melting Furnace) ไปยังเตาพัก (Holding Furnace) เพื่อรักษาอุณหภูมิของน้ำอะลูมิเนียมระหว่างที่รอส่งเข้าขั้นตอนการฉีดขึ้นรูป ซึ่งการใช้เตาหลอมร่วมกับเตาพักดังกล่าว จะช่วยลดการใช้พลังงานเชื้อเพลิงต่อต้านการผลิตของโครงการ และสามารถควบคุมคุณภาพของน้ำอะลูมิเนียมได้ง่ายกว่าการใช้เตาหลอมเพียงอย่างเดียว

- **Reuse (การใช้น้ำซ้ำ)**

โดยโครงการได้นำน้ำหลังผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ ซึ่งรับน้ำเสียจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงานในบ่อน้ำหมุนเวียน (Recycle Pond) กลับมารดน้ำต้นไม้/พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ ประมาณ 130 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อให้เกิดการใช้น้ำอย่างคุ้มค่าและช่วยลดปริมาณน้ำเสียที่เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของเขตประกอบการฯ

- **Recycle (แปรรูปมาใช้ใหม่)**

โดยในกระบวนการการผลิตของโครงการจะนำเศษอะลูมิเนียม ชิ้นส่วนที่ไม่ผ่านการตรวจสอบคุณภาพ และเศษชิ้นที่เป็นของเสีย โดยโครงการมีการนำกลับไปใช้เป็นวัตถุดิบในการหลอมใหม่ เพื่อลดกากของเสียที่จะต้องส่งไปกำจัดภายนอกโครงการ นอกจากนี้ ชิ้นส่วนที่เกิดขึ้นจะมีน้ำยาหล่อเย็นติดอยู่จะถูกส่งไปผ่านเครื่องสกัดเศษกลึง เพื่อแยกน้ำมันที่ปนเปื้อนออก และผ่านการอบโดยใช้พลังงานไฟฟ้า จะได้เศษชิ้นแห้งเพื่อนำกลับไปหลอมใหม่

สำหรับมูลฝอยและกากของเสียที่โครงการไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ในพื้นที่โครงการได้ โครงการจะรวบรวมและจัดเก็บไว้ยังพื้นที่ที่ได้จัดเตรียมไว้ ในด้านการขนส่งของเสียไปกำจัดจะดำเนินการขนส่งโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ โดยจะมีรถเข้ามารับขยะและของเสียบริเวณอาคารเก็บของเสียโดยตรง

ระบบผลิตพลังงานไฟฟ้าจากแสงอาทิตย์ คาดว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วส่วนใหญ่จะเป็นเศษสายไฟ ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์จากกิจกรรมการบำรุงรักษา และแผงเซลล์แสงอาทิตย์ที่ชำรุดเสียหายระหว่างทางหรือหมดอายุซึ่งมีอายุการใช้งานประมาณ 20-25 ปี จะถูกแยกชิ้นส่วนระหว่างขบออะลูมิเนียมกระจก และตัวแผงเซลล์แสงอาทิตย์ออกจากกัน ก่อนรวบรวมสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทั้งหมดไปจัดเก็บไว้ในสถานที่ที่ปลอดภัยก่อนนำส่งบำบัด/กำจัดยังบริษัทที่รับบำบัด/กำจัดกากอุตสาหกรรม ซึ่งเป็นหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ลำดับที่ 101 105 หรือ 106 ภายในระยะเวลาไม่เกิน 90 วัน ตามข้อกำหนดของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566

การกำจัดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ อุปกรณ์ และส่วนประกอบชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ โดยวิธีที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมอนุญาต โดยการดำเนินการดังกล่าวทั้งหมดจะดำเนินการโดยบริษัท โซลาร์ รูฟท็อป ซีอี 5 จำกัด และบริษัท โซลาร์ โฟลตติ้ง ซีอี 8 จำกัด ภายใต้การกำกับดูแลของ บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด

**4) มลพิษทางน้ำและการควบคุม**

- **ระบบรวบรวมน้ำเสีย**

ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ประกอบด้วย ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพชนิดเติมอากาศแบบตะกอนเร่ง จำนวน 1 ชุด สำหรับบำบัดน้ำเสียจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงาน (ห้องน้ำ-ห้องส้วม และโรงอาหาร) และระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีต่อเนื่องกับระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ ชนิดเติมอากาศแบบตะกอนเร่ง จำนวน 1 ชุด เพื่อบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการ โดยระบบที่รวบรวมน้ำเสียเป็นท่อโพลีเอทิลีน (PE) ระบบปิดแบบไม่ฝังดิน เพื่อให้สามารถตรวจสอบหารอยรั่วของระบบท่อได้ง่าย ซึ่งจะทำให้การรวมน้ำเสียไปยังระบบบำบัดด้วยระบบแรงโน้มถ่วง (Gravity) หลังจากการบำบัดแล้ว น้ำทิ้งจากกระบวนการผลิตจะถูกตรวจสอบลักษณะคุณสมบัติของน้ำเสียด้วยเครื่องมือตรวจวัดค่า COD และ pH แบบระบบอัตโนมัติ หากมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่เขตประกอบการฯ กำหนด จะถูกรวบรวมลงสู่ระบบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการฯ เพื่อไปทำการบำบัดยังระบบบำบัดส่วนกลาง กรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด น้ำจะถูกส่งไปยัง Emergency tank เพื่อรอส่งกลับไปบำบัดใหม่อีกครั้ง ทั้งนี้ น้ำทิ้งจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงานที่ผ่านการบำบัดแล้ว หากมีค่าอยู่ในเกณฑ์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งโรงงาน พ.ศ. 2560 และมาตรฐานน้ำทิ้งของโรงงานในเขตอุตสาหกรรม

กบินทร์บุรี (ก่อนผ่านลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง) จะถูกรวบรวมไปยังบ่อหมุนเวียนน้ำทิ้ง (Recycle pond) เพื่อนำกลับมารดน้ำต้นไม้/พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ สำหรับน้ำเสียส่วนเกินที่เกินความสามารถในการเก็บกักหรือการไหลจะไหลล้น (Over Flow) ไปยังระบบรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการฯ

#### - ระบบบำบัดน้ำเสีย

ระบบบำบัดมลพิษทางน้ำของโครงการ แบ่งออกเป็น 2 ชุด ประกอบด้วย

##### (1) ระบบบำบัดน้ำเสียจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงาน

น้ำเสียที่เกิดขึ้นจะมีการปนเปื้อนของสารอินทรีย์เป็นส่วนใหญ่ ทางโครงการจึงเลือกใช้ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพชนิดเติมอากาศแบบตะกอนเร่ง (Activated Sludge) มีความสามารถในการบำบัดน้ำเสียในอัตรา 300 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งมีปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบประมาณ 145.7 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยน้ำเสียที่ถูกรวบรวมผ่านท่อรวบรวมน้ำเสียจะเข้าไปยังถังดักไขมันก่อน (Grease Trap) เพื่อแยกไขมัน/น้ำมันออกจากน้ำ จากนั้นจะไหลเข้าสู่ถังตกตะกอนขั้นต้น (Sedimentation Tank) โดยมีตะแกรงกรองสำหรับกรองอนุภาคขนาดใหญ่ ส่วนตะกอนในน้ำเสียจะตกตะกอนด้วยแรงโน้มถ่วง หลังจากนั้นตะกอนที่นอนก้นจะถูกสูบไปยังถังรวบรวมตะกอน (Slurry Tank) ส่วนน้ำเสียส่วนใสจะถูกส่งต่อไปยังถังปรับสภาพ/เสมอ (Equalization Tank) ด้วยวิธีการไหลล้น เพื่อปรับอัตราการไหล และความเข้มข้นของสารมลพิษให้คงที่ตลอดเวลา ซึ่งจะมีการเติมอากาศบางส่วนเพื่อปรับสภาพน้ำเสียเหมาะสม จากนั้นน้ำเสียจะถูกดูดไปยังถังเติมอากาศ (Aeration Tank) ที่ภายในมีเครื่อง DO Meter เป็นตัวควบคุมการทำงานของเครื่องเติมอากาศ และน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดด้วยจุลินทรีย์แบบเติมอากาศแล้วจะถูกส่งไปยังถังตกตะกอน (Sedimentation Tank) ซึ่งภายในมี Driving Unit ทำหน้าที่กวาดตะกอนที่ก้นถังโดยมี Air Lift Box ทำหน้าที่ส่งตะกอนไปยังถังเติมอากาศ (Aeration Tank) หรือถังรวบรวมตะกอน (Slurry Tank) กรณีมีสลัดจ์ส่วนเกิน จากนั้นน้ำเสียส่วนใสจะไหลล้นผ่านเวียร์เข้าสู่ถังตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Quality Check Tank) ภายในประกอบด้วย pH และ COD online ทำหน้าที่ควบคุมการทำงานของปั๊มสูบน้ำ โดยน้ำเสียที่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานจะถูกส่งไปยังบ่อพักน้ำหมุนเวียน (Recycle Pond) เพื่อนำไปรดน้ำต้นไม้/พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ ทั้งนี้ หากคุณภาพน้ำทิ้งไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานจะถูกส่งไปยัง Emergency tank เพื่อรอส่งกลับไปบำบัดใหม่อีกครั้ง

##### (2) ระบบบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิต

น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต ประกอบด้วย น้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็น น้ำระบบความร้อนจากการฉีดขึ้นรูปแม่พิมพ์อะลูมิเนียม และน้ำล้างชิ้นงานจากกระบวนการกัดกลึง และประกอบชิ้นงาน ซึ่งจะมีการปนเปื้อนของสารอินทรีย์เป็นส่วนใหญ่ โครงการจึงเลือกใช้เป็นระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีต่ออนุกรมกับระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพชนิดเติมอากาศแบบตะกอนเร่ง (Activated Sludge) มีความสามารถในการบำบัดน้ำเสียในอัตรา 120 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งมีปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบประมาณ 67.3 ลูกบาศก์เมตร/วัน และน้ำเสียจากระบบผลิตไฟฟ้าด้วยพลังงานแสงอาทิตย์บนหลังคา จะมีน้ำเสียจากกิจกรรมล้างแผงเซลล์แสงอาทิตย์เพิ่มขึ้นประมาณ 48.23 ลูกบาศก์เมตร/ครั้ง (คิดจากการใช้น้ำ 7 ลิตร ในการล้างแผงเซลล์แสงอาทิตย์ 1 แผง) กิจกรรมล้างแผงเซลล์แสงอาทิตย์จะดำเนินการ 4 ครั้ง/ปี รวมเป็น 115.53 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยน้ำเสียจะถูกรวบรวมเข้าสู่ถังรับน้ำเสีย (Production Wastewater Receiving Coagulation Tank) เติมนกรดซัลฟิวริกความเข้มข้นร้อยละ 10 อัตราการสูบจ่าย 63 ลิตร/ชั่วโมง ด้วยระบบอัตโนมัติก่อนไหลล้นไปยังถังดักไขมัน (Oil Trap Tank) ที่ภายในมี Oil Floating Pump ทำหน้าที่ดูดน้ำมันที่ลอยอยู่เหนือผิวน้ำไปยัง Oil Separations Tank เพื่อนำไปกำจัด ส่วนน้ำเสียที่อยู่ด้านล่างจะถูกส่งเข้าสู่ถังดักไขมันอีกครั้ง น้ำเสียที่ผ่านการแยกไขมันแล้วจะไหลล้นไปยังถังรวบรวมน้ำเสียหมายเลข 1 (Pump Pit No.1 Tank) ก่อนถูกส่งไปยังถังปฏิกิริยา (Reaction Tank) ให้เกิดปฏิกิริยาการสร้างตะกอน ซึ่งการสร้างตะกอนจะทำการเติม PAC

Solution ความเข้มข้นร้อยละ 10 ด้วยระบบ Feed Pump อัตราการสูบจ่าย 8 ลิตร/ชั่วโมง แล้วจากนั้นจะไหลลงไปยังถังปรับค่าความเป็นกรด-ด่าง (Neutralization Tank) เพื่อทำการควบคุมค่า pH ให้เหมาะสมด้วยการเติมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้นร้อยละ 10 ด้วยระบบ Feed Pump อัตราการสูบจ่าย 137 ลิตร/ชั่วโมง ก่อนไหลลงไปยังถังเพิ่มขนาดตะกอน (Flocculation Tank) โดยเพิ่มขนาดตะกอนด้วยการเติม Polymer ความเข้มข้นร้อยละ 0.05 ด้วยระบบ Feed Pump อัตราการสูบจ่าย 54 ลิตร/ชั่วโมง ก่อนไหลลงไปยังถังลอยตัวด้วยฟองอากาศ (Micro Bubble Floatation Tank) ที่ภายในประกอบด้วยชุดกวาดตะกอนลอย ซึ่งทำหน้าที่กวาดตะกอนที่ลอยแยกออกจากน้ำเสียส่วนใส น้ำเสียส่วนใสจะไหลลงไปยังถังปรับอัตราการไหล (Flow Control Tank) ส่วนตะกอนกันถึงจะถูกส่งไปยังถังเก็บตะกอน (Slurry Tank) เพื่อรอการทำการขึ้นตะกอนต่อไป

น้ำเสียหลังจากเข้าถังปรับอัตราการไหลแล้วจะถูกส่งไปเติมอากาศที่ถังเติมอากาศ (Aeration Tank) ด้วยจุลินทรีย์ แล้วจะถูกส่งไปยังถังตกตะกอน (Sedimentation Tank) ด้วยวิธีการไหลลงเพื่อแยกตะกอนออกจากน้ำเสีย จากนั้นน้ำเสียส่วนใสจะไหลผ่านเวียร์เข้าสู่ถังรวบรวมน้ำเสียหมายเลข 2 (Pump Pit No.2 Tank) เพื่อทำการพักก่อนส่งไปยังถังกรองทราย (Sand Filter Tank) ซึ่งทำหน้าที่กำจัดสารแขวนลอยที่หลุดมาจากถังตกตะกอนอีกครั้ง น้ำเสียส่วนใสที่ผ่านการกรองแล้วจะถูกส่งไปยังถังตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Quality Check Tank) ต่อไป สำหรับน้ำล้างยอนระบบจะถูกส่งกลับไปยังถังเติมอากาศเพื่อทำการบำบัดอีกครั้ง น้ำเสียที่เข้าสู่ถังตรวจสอบคุณภาพน้ำ จะถูกปรับค่าความเป็นกรด-ด่างอีกครั้ง หลังจากนั้นน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วจะถูกตรวจสอบคุณภาพน้ำ ซึ่งน้ำที่ผ่านลักษณะคุณสมบัติที่กำหนดไว้จะถูกระบายไปยังถังพักน้ำทิ้ง (Holding Tank) ที่สามารถกักเก็บน้ำหลังจากการบำบัดได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน ก่อนส่งไปยังระบบรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการฯ เพื่อทำการบำบัดอีกครั้ง ส่วนน้ำเสียที่ไม่ผ่านลักษณะ คุณสมบัติที่กำหนดจะถูกส่งไปยังถังพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency tank) เพื่อรอส่งกลับไปยังบำบัดใหม่อีกครั้ง

### 1.2.6 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

โครงการได้มีการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยฯ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับบริหารเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับหัวหน้างาน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ ตามประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 และได้มีการกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน พร้อมทำการทบทวนเป็นประจำทุกปี เพื่อให้เกิดศักยภาพสูงสุดในการบริหารและดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

#### - ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

มีการดำเนินการด้านระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการ เพื่อความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง

#### - แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย

โครงการได้จัดให้มีแผนการดำเนินงานเพื่อป้องกันและระงับกรณีเกิดอัคคีภัยและเหตุฉุกเฉินในกรณีต่างๆ และจัดตั้งทีมดับเพลิงซึ่งกำหนดหน้าที่และบุคคลในการดำเนินการ เพื่อให้ผู้ที่เกี่ยวข้องดำเนินงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและปลอดภัยต่อผู้ปฏิบัติงานเอง ตลอดจนลดขนาดความรุนแรงและความสูญเสียที่อาจเกิดขึ้น

#### - แผนฉุกเฉินอื่นๆ

การควบคุมภาวะฉุกเฉินอื่นๆ ของโครงการ ประกอบด้วย แผนฉุกเฉินกรณีน้ำมันและสารเคมีหกรั่วไหล แผนฉุกเฉินกรณีแก๊สรั่วไหล แผนฉุกเฉินกรณีน้ำท่วม แผนฉุกเฉินกรณีอะลูมิเนียมหกรั่วไหล และแผนฉุกเฉินทางรังสี

### 1.2.7 งานมวลชนสัมพันธ์และรับเรื่องราวร้องทุกข์

โครงการมีแผนการสนับสนุนกิจกรรมของชุมชนและส่วนงานราชการในท้องถิ่นอย่างต่อเนื่องตลอดจนการร่วมรับผิดชอบหากการดำเนินงานก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน จึงได้จัดทำขั้นตอนรับเรื่องร้องเรียนและเปิดโอกาสให้ประชาชนผู้ได้รับผลกระทบเข้ามาร้องเรียนผ่านกล่องรับฟังความคิดเห็น ภายในบริษัทฯ บันทึกข้อร้องเรียนผ่านทางจดหมาย โทรศัพท์ ร้องเรียนโดยตรงที่โรงงานหรือผ่านทางบุคลากรหรือพนักงานของโรงงาน ซึ่งโครงการจะจัดให้มีการสอบสวน ตรวจสอบวิเคราะห์สาเหตุ กำหนดแนวทางการแก้ไขปัญหาร้องเรียนและสรุปผลการดำเนินงานที่เกิดขึ้นตลอดจนกำหนดระยะเวลาในการแก้ไขปัญหาร้องเรียนและสรุปผลการดำเนินงานที่เกิดขึ้น ตลอดจนกำหนดระยะเวลาในการแก้ไขปัญหาทั้งในระยะเร่งด่วน และในระยะยาวตามลักษณะปัญหานั้นๆ นอกจากนี้ ทางโรงงานได้มีการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกอบด้วย ตัวแทน 3 ฝ่าย ได้แก่ ตัวแทนฝ่ายชุมชนโดยรอบที่ตั้งโครงการ ตัวแทนหน่วยงานราชการ และตัวแทนฝ่ายโรงงาน ซึ่งจัดให้มีการประชุมติดตามผลการดำเนินงาน จำนวน 2 ครั้ง

### 1.3 สถานภาพโครงการปัจจุบัน

โครงการได้ดำเนินกิจการและปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการ ซึ่งได้รับความเห็นชอบเรียบร้อยแล้ว นอกจากนี้ โครงการมีนโยบายด้านสิ่งแวดล้อมโดยการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าด้วยพลังงานแสงอาทิตย์ มีขนาดกำลังการผลิตกระแสไฟฟ้ารวม 3.746 เมกะวัตต์ (Phase 1 และ Phase 2) ซึ่งได้ดำเนินการขออนุญาตจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเรียบร้อยแล้ว และปัจจุบันโครงการมีแผนขยายพื้นที่ติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าด้วยพลังงานแสงอาทิตย์ ซึ่งจะทำการติดตั้งบริเวณลานจอดรถพนักงาน โรงอาหาร ลีโศเกอร์ และพื้นที่ทางเดิน มีขนาดกำลังการผลิตกระแสไฟฟ้า 0.99 เมกะวัตต์ (Phase 3) โดยอยู่ระหว่างการดำเนินการติดตั้งคาดว่าจะแล้วเสร็จในช่วงไตรมาสที่ 1 ของปี 2569 แสดงดังรูปที่ 1-6 และรายละเอียดแสดงดังเอกสารที่ 2-35 ในภาคผนวกที่ 2

สำหรับในบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตทางโครงการได้มีการปรับปรุงสภาพพื้นที่การทำงานของพนักงานเพื่อเป็นการระบายความร้อน โดยทำการติดตั้งระบบ Evaporator เพื่อเป็นการลดอุณหภูมิในพื้นที่การทำงานในแก๊พพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความร้อน แสดงดังรูปที่ 1-7



รูปที่ 1-6 ระบบผลิตไฟฟ้าด้วยพลังงานแสงอาทิตย์



รูปที่ 1-6 (ต่อ) ระบบผลิตไฟฟ้าด้วยพลังงานแสงอาทิตย์



รูปที่ 1-7 ระบบ Evaporator ในพื้นที่การผลิต

#### 1.4 แผนการดำเนินงานติดตามตรวจสอบฯ

##### 1.4.1 การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการได้ว่าจ้างบุคคลที่ 3 (Third Party) ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระยะเปิดดำเนินโครงการตามมาตรการฯ กำหนดในด้านต่างๆ ที่ได้รับความเห็นชอบ รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 1-2 พร้อมทั้งสรุปประเด็นปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติงานที่ไม่เป็นตามเงื่อนไขหรือแผนที่กำหนดไว้ ตลอดจนเสนอแนวทางการแก้ไข

##### 1.4.2 การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการได้ว่าจ้างบุคคลที่ 3 (Third Party) ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระยะเปิดดำเนินโครงการตามมาตรการฯ กำหนดในด้านต่างๆ ที่ได้รับความเห็นชอบ รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 1-2 และสรุปผลเปรียบเทียบกับมาตรฐานหรือเกณฑ์ที่กำหนด พร้อมทั้งสรุปข้อมูลผลการตรวจวัดในช่วงที่ผ่านมา เพื่อแสดงแนวโน้มของผลกระทบสิ่งแวดล้อมในด้านต่างๆ

##### 1.4.3 การจัดทำรายงาน

โครงการได้ว่าจ้างบุคคลที่ 3 (Third Party) ดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 2 ครั้ง (ทุก 6 เดือน) และนำเสนอต่อหน่วยงานอนุญาตได้พิจารณา รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 1-2



**ตารางที่ 1-2 แผนการปฏิบัติและจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ) ประจำปี 2568**

ดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	เดือน (พ.ศ. 2568)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
<b>การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม</b>														
<b>1. คุณภาพอากาศ</b>														
1.1 ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ฝุ่นละอองรวม (TSP เฉลี่ย 24 ชั่วโมง) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10 เฉลี่ย 24 ชั่วโมง) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> ) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO <sub>2</sub> ) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง สำหรับทิศทางและความเร็วลม ตรวจวัด 1 จุด	- บริเวณชุมชน 2 สถานี	- 2 ครั้ง/ปี (ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง)					↔					↔		
1.2 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด - ฝุ่นละออง (TSP) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> ) - ออกไซด์ของไนโตรเจน (No <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> ) - ฝุ่นของอะลูมิเนียม (Al Fume) - ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) - ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) - ละอองน้ำมัน (Oil Mist)	- ปล่องเตาหลอม (Melting) จำนวน 3 ปล่อง - ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 5 ปล่อง - ปล่องเครื่องสกัดเศษกลึง (Chips Dryer) จำนวน 1 ปล่อง - ปล่องเตาอบ (Heat Treatment) จำนวน 1 ปล่อง	- 2 ครั้ง/ปี (ในช่วงเดียวกับที่ ทำการตรวจวัด คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ)					↔					↔		

หมายเหตุ    ↔    แผนการดำเนินงาน (Plant) ระยะดำเนินการ  
                  ↔    การดำเนินงานจริง (Actual)

ตารางที่ 1-2 (ต่อ) แผนการปฏิบัติและจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ) ประจำปี 2568

ดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	เดือน (พ.ศ. 2568)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
2. ระดับเสียง (ต่อ)														
- เสียงรบกวน	- บริเวณชุมชน 1 สถานี	- 1 ครั้ง/ปี												
- ระดับเสียงทั่วไป (Leq 24 ชม.)	- ริมรั้วของโครงการ 2 จุด	- 2 ครั้ง/ปี												
- ระดับเสียงพื้นฐาน (L <sub>90</sub> ) และระดับเสียงสูงสุด (L <sub>max</sub> )		(ครั้งละ 7 วันต่อเนื่องในช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ)												
- Noise Contour	- พื้นที่โครงการ	- ภายหลังขยายกำลังการผลิตภายใน 6 เดือน และทบทวนทุก 3 ปี												
3. คุณภาพน้ำทิ้ง														
- ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	- บ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (Final Discharge) ก่อนเข้าระบบรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี	- 1 ครั้ง/เดือน												
- สารแขวนลอย (SS)														
- ของแข็งละลายน้ำ (TDS)														
- บีโอดี (BOD)														
- ซีโอดี (COD)														
- ทีเคเอ็น (TKN)														
- น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)														

หมายเหตุ  แผนการดำเนินงาน (Plant) ระยะดำเนินการ  
 การดำเนินงานจริง (Actual)

**ตารางที่ 1-2 (ต่อ) แผนการปฏิบัติและจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ) ประจำปี 2568**

ดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	เดือน (พ.ศ. 2568)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
<b>4. สิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้</b> - สรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- 1 ครั้ง/ปี												↔
	- ตรวจสอบปริมาณบริษัทผู้รับขนส่งและผู้รับกำจัดกากของเสียของโครงการ	- 1 ครั้ง/ปี												↔
<b>5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> 5.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน (ต่อ) 1) การตรวจสอบสุขภาพทั่วไป	- พนักงานประจำใหม่และพนักงานประจำทุกคน	- ก่อนเริ่มงานสำหรับพนักงานใหม่ - 1 ครั้ง/ปี									↔			
2) การตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง - ตรวจสอบสภาพปอด - ตรวจสอบสภาพการได้ยิน - ตรวจไขมัน และโลหิตในปัสสาวะ - ตรวจสอบสภาพการมองเห็น - ตรวจสอบอุณหภูมิในเลือด (AI)	- พนักงานที่ปฏิบัติงานในแผนก/พื้นที่ที่มีความเสี่ยง	- ก่อนเริ่มงานสำหรับพนักงานใหม่ - 1 ครั้ง/ปี									↔			

หมายเหตุ    ↔    แผนการดำเนินงาน (Plant) ระยะดำเนินการ  
                 ↔    การดำเนินงานจริง (Actual)

ตารางที่ 1-2 (ต่อ) แผนการปฏิบัติและจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ) ประจำปี 2568

ดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	เดือน (พ.ศ. 2568)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)														
5.2 ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน														
1) คุณภาพอากาศในพื้นที่การทำงาน	- พื้นที่ทำงาน	- 2 ครั้ง/ปี						↔				↔		
2) ระดับเสียงเฉลี่ยในพื้นที่การทำงาน	- พนักงานที่สัมผัสในพื้นที่ทำงาน							↔						
3) ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA)								↔						
4) ระดับความร้อนในพื้นที่การทำงาน	- พื้นที่ทำงาน					↔								
5) แสงสว่างในพื้นที่การทำงาน	- พื้นที่ทำงาน	- 1 ครั้ง/ปี			↔									
5.3 การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน														
- จัดให้พนักงานเข้ารับการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้น	- พื้นที่โครงการ	- 1 ครั้ง/ปี		↔										
- ฝึกซ้อมตามแผนปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- 1 ครั้ง/ปี										↔		
5.4 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย														
- รายงานผลการตรวจสอบ ทดสอบและบำรุงรักษาระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย	- พื้นที่โครงการ	- 1 ครั้ง/ปี												↔
5.5 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ														
- บันทึกสาเหตุจำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน และการแก้ไขปัญหาเมื่อเกิดอุบัติเหตุ	- พื้นที่โครงการ	- 1 ครั้ง/ปี												↔

หมายเหตุ ↔ แผนการดำเนินงาน (Plant) ระยะดำเนินการ  
↔ การดำเนินงานจริง (Actual)

ตารางที่ 1-2 (ต่อ) แผนการปฏิบัติและจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ) ประจำปี 2568

ดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจสอบ	ความถี่	เดือน (พ.ศ. 2568)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
6. คมนาคม - บันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ทุกครั้งที่มียุบัติเหตุ	←											→
7. เศรษฐกิจ-สังคม 7.1 สำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม	- คริวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และพื้นที่ อ่อนไหวและชุมชนที่เป็นจุดตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อมโดยรอบพื้นที่โครงการภายใน รัศมี 5 กิโลเมตร	- 1 ครั้ง/ปี										↔		
7.2 รวบรวมข้อร้องเรียนวิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมติดตามผลการแก้ไข	- พื้นที่โครงการ	- ทุกครั้งที่มียุบัติเหตุ	←											→
8. การสาธารณสุข - รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วยและ การตรวจสุขภาพประจำปี	- พื้นที่โครงการ	- 1 ครั้ง/ปี												↔
9. การตรวจสอบผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	- พื้นที่โครงการ	- 2 ครั้ง/ปี						↔						↔
10. การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการฯ	-	- 2 ครั้ง/ปี							↔					↔

หมายเหตุ      ↔      แผนการดำเนินงาน (Plant) ระยะดำเนินการ  
                    ↔      การดำเนินงานจริง (Actual)

## 1.4 รายละเอียดการเสนอรายงาน

โครงการได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม เพื่อนำเสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องได้พิจารณาแล้ว ซึ่งได้ดำเนินการแล้ว จำนวน 22 ครั้ง รายละเอียด ดังนี้

- (1) รายงานฯ ระยะดำเนินการ ฉบับที่ 1/2557 เดือนกุมภาพันธ์-มิถุนายน 2557
- (2) รายงานฯ ระยะดำเนินการ ฉบับที่ 2/2557 เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2557
- (3) รายงานฯ ระยะดำเนินการ ฉบับที่ 1/2558 เดือนมกราคม-มิถุนายน 2558
- (4) รายงานฯ ระยะดำเนินการ ฉบับที่ 2/2558 เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2558
- (5) รายงานฯ ระยะดำเนินการ ฉบับที่ 1/2559 เดือนมกราคม-มิถุนายน 2559
- (6) รายงานฯ ระยะดำเนินการ ฉบับที่ 2/2559 เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2559
- (7) รายงานฯ ระยะดำเนินการ ฉบับที่ 1/2560 เดือนมกราคม-มิถุนายน 2560
- (8) รายงานฯ ระยะดำเนินการ ฉบับที่ 2/2560 เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2560
- (9) รายงานฯ ระยะดำเนินการ ฉบับที่ 1/2561 เดือนมกราคม-มิถุนายน 2561
- (10) รายงานฯ ระยะดำเนินการ ฉบับที่ 2/2561 เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2561
- (11) รายงานฯ ระยะดำเนินการ ฉบับที่ 1/2562 เดือนมกราคม-มิถุนายน 2562
- (12) รายงานฯ ระยะดำเนินการ ฉบับที่ 2/2562 เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2562
- (13) รายงานฯ ระยะดำเนินการ ฉบับที่ 1/2563 เดือนมกราคม-มิถุนายน 2563
- (14) รายงานฯ ระยะดำเนินการ ฉบับที่ 2/2563 เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2563
- (15) รายงานฯ ระยะดำเนินการ ฉบับที่ 1/2564 เดือนมกราคม-มิถุนายน 2564
- (16) รายงานฯ ระยะดำเนินการ ฉบับที่ 2/2564 เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564
- (17) รายงานฯ ระยะดำเนินการ ฉบับที่ 1/2565 เดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
- (18) รายงานฯ ระยะดำเนินการ ฉบับที่ 2/2565 เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565
- (19) รายงานฯ ระยะดำเนินการ ฉบับที่ 1/2566 เดือนมกราคม-มิถุนายน 2566
- (20) รายงานฯ ระยะดำเนินการ ฉบับที่ 2/2566 เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566
- (21) รายงานฯ ระยะดำเนินการ ฉบับที่ 1/2567 เดือนมกราคม-มิถุนายน 2567
- (22) รายงานฯ ระยะดำเนินการ ฉบับที่ 2/2567 เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

สำหรับรายงานฉบับนี้ เป็นรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ฉบับที่ 1/2568 เดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ซึ่งจัดทำรายงานโดย บริษัท เอส.พี.เอส คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

## บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

## บทที่ 2

### ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

#### 2.1 การดำเนินการ

การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2568 ได้มอบหมายให้บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบ การปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอม และผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ในระยะดำเนินการ โดยวิธี Walk-Through Survey ซึ่งมีมาตรการต่างๆ ดังนี้ มาตรการทั่วไป มาตรการด้านคุณภาพอากาศ ประกอบด้วย ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ ผู้ควบคุมระบบมลพิษทางอากาศ มาตรการด้านระดับเสียง ประกอบด้วย ควบคุมเสียง จากแหล่งกำเนิด การป้องกันที่ตัวกลาง การป้องกันที่พนักงาน มาตรการด้านคุณภาพน้ำ ประกอบด้วย ระบบรวบรวมน้ำ เสีย การจัดการน้ำเสียจากสำนักงาน/โรงอาหาร การจัดการระบายน้ำเสียจากกระบวนการผลิต การควบคุมและตรวจสอบ ระบบบำบัดน้ำเสีย มาตรการด้านการระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม มาตรการด้านคมนาคม มาตรการด้านการจัดการ กากของเสีย ประกอบด้วย ขยะมูลฝอยจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน ของเสียจากกระบวนการ มาตรการด้าน อาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประกอบด้วย การบริหารจัดการทั่วไป การอบรม สุขภาพ อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคล เสียง ความร้อน อุบัติเหตุ ระบบป้องกันอัคคีภัย เหตุฉุกเฉิน มาตรการด้านเศรษฐกิจ-สังคม มาตรการ ด้านสาธารณสุข มาตรการด้านอันตรายร้ายแรง และมาตรการด้านสุนทรียภาพ

#### 2.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงาน หลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 2-1 และภาพที่ 2-1 ถึง ภาพที่ 2-35

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป  - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี จัดทำโดย บริษัท โพรเทียร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด อย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1	-	-
- บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด จะต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายเกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมส่งให้แก่กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี เป็นประจำทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว พ.ศ.2561 และกฎหมายเกี่ยวข้อง	-	เอกสารที่ 1-3

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b> - หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานอุตสาหกรรม จังหวัดปราจีนบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่พบเหตุการณ์หรือผลการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่แสดงให้เห็นถึงผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม	-	-
- ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการปกติหรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเผื่อระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ผลการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ยกเว้น ปริมาณเสียงสะสม (TWA) ที่ติดตั้งพนักงานในสถานประกอบการ บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting No.1), บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting No.2), และบริเวณ DC 0012 ทั้งนี้ โครงการมีการดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุและเผื่อระวัง และดำเนินการแก้ไขโดยจัดให้มีมาตรการในการป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากเสียง	-	รายละเอียดแสดงในบทที่ 3 หัวข้อ 3.2.5.2

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไขและทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด</li> </ul>	-	รายละเอียดแสดงในบทที่ 3 หัวข้อ 3.2.1.2
<ul style="list-style-type: none"> <li>- ในกรณีที่บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>● หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรือผู้อนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรือผู้อนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมทั้งให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เพื่อทราบ</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 โครงการไม่ได้มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบ</li> </ul>	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรือผู้อนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรือผู้อนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรือผู้อนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เพื่อทราบ</li> </ul>				
<b>2. คุณภาพอากาศ</b> <b>2.1 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานฉบับล่าสุด และ/หรือมาตรฐานที่เข้มงวดที่สุด และสอดคล้องตามอัตราการระบายที่ได้รับการจัดสรร (Emission Loading) จากเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี โดยมีค่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ ดังนี้</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้ดำเนินการควบคุม และติดตามตรวจสอบค่าความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องให้เป็นไปตามมาตรฐานและสอดคล้องตามอัตราการระบายที่ได้รับการจัดสรร (Emission Loading) จากเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-</li> </ul>	รายละเอียดแสดงในบทที่ 3 หัวข้อ 3.2.1.2 และ เอกสารที่ 3-2

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p>2.1 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)</p> <p>(1) ปล่องเตาหลอม No.1 ที่มีความสูงปล่อง 10.0 เมตร</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ฝุ่นละออง 28 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.199 กรัม/วินาที</li> <li>ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 20 พีพีเอ็ม หรือ 0.037 กรัม/วินาที</li> <li>ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ 13.5 พีพีเอ็ม หรือ 0.180 กรัม/วินาที</li> </ul> <p>(2) ปล่องเตาหลอม No.2 ที่มีความสูงปล่อง 10.0 เมตร</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ฝุ่นละออง 40 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.335 กรัม/วินาที</li> <li>ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 20 พีพีเอ็ม หรือ 0.044 กรัม/วินาที</li> <li>ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ 17.5 พีพีเอ็ม หรือ 0.276 กรัม/วินาที</li> </ul> <p>(3) ปล่องเตาหลอม No.3 ที่มีความสูงปล่อง 10.0 เมตร</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ฝุ่นละออง 33 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.265 กรัม/วินาที</li> <li>ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 20 พีพีเอ็ม หรือ 0.042 กรัม/วินาที</li> <li>ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ 17.5 พีพีเอ็ม หรือ 0.264 กรัม/วินาที</li> </ul> <p>(4) ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน NO.1 (Shot Blast No.1) V/B-1 ที่มีความสูงปล่อง 16.0 เมตร</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ฝุ่นละออง 110 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.056 กรัม/วินาที</li> </ul>				

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p>2.1 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)</p> <p>(5) ปล่องขัดผิวชิ้นงาน NO.2 (Shot Blast No.2) DC-13 ที่ความสูงปล่อง 14.2 เมตร</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ฝุ่นละออง 115 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.039 กรัม/วินาที</li> </ul> <p>(6) ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน NO.3 (Shot Blast No.3) DC-11 ที่ความสูงปล่อง 16.0 เมตร</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ฝุ่นละออง 110 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.056 กรัม/วินาที</li> </ul> <p>(7) ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน NO.4 (Shot Blast No.4) V/B-2 ที่ความสูงปล่อง 16.0 เมตร</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ฝุ่นละออง 110 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.056 กรัม/วินาที</li> </ul> <p>(8) ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน NO.5 (Shot Blast No.5) DC-12 ที่ความสูงปล่อง 16.0 เมตร</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ฝุ่นละออง 110 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.056 กรัม/วินาที</li> </ul> <p>(9) ปล่องเครื่องสกัดเศษเกล็ด (Chips Dryer) ที่ความสูงปล่อง 13.6 เมตร</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ฝุ่นละออง 50 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.008 กรัม/วินาที</li> <li>ละอองน้ำมัน (Oil Mist) 5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.00075 กรัม/วินาที</li> </ul>				

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>2.1 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)</b> (10) ปล่องเตาอบ (Heat Treatment) ที่ความสูงปล่อง 22.5 เมตร <ul style="list-style-type: none"> <li>ฝุ่นละออง 35 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.00027 กรัม/วินาที</li> <li>ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 20 พีพีเอ็ม หรือ 0.00004 กรัม/วินาที</li> <li>ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ 17.5 พีพีเอ็ม หรือ 0.00026 กรัม/วินาที</li> </ul>				
- ติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลน (Cyclone) ต่ออนุกรมกับถุงกรอง (Bag Filter) ติดตั้งที่เตาหลอมอะลูมิเนียม จำนวน 3 ชุด (Dust Collector No.1-3)</li> <li>ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบถุงกรอง (Bag Filter) ที่เครื่องขัดชิ้นงาน จำนวน 5 ชุด (Shot Blast No.1-5)</li> <li>ติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) ไซโคลน (Cyclone) จำนวน 1 ชุด ที่เครื่องสกัดเศษกลึง (Chips Dryer) จำนวน 1 ชุด เพื่อควบคุมการระบายมลพิษให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องฉบับล่าสุด รวมทั้งเป็นไปตามอัตราการระบายที่ได้รับการจัดสรร (Emission Loading) จากเขตประกอบการอุตสาหกรรม กบินทร์บุรี</li> </ul>	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- โครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลน (Cyclone) ต่ออนุกรมกับถุงกรอง (Bag Filter) ที่เตาหลอมอะลูมิเนียม (Dust Collector) ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบถุงกรอง (Bag Filter) ติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) และไซโคลน (Cyclone) ที่เครื่องสกัดเศษกลึง (Chips Dryer) เพื่อควบคุมการระบายมลพิษให้เป็นไปตามข้อกำหนดและตามอัตราการระบายที่ได้รับการจัดสรร (Emission Loading) จากเขตประกอบการอุตสาหกรรม กบินทร์บุรี	-	ภาพที่ 2-1

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p><b>2.1 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลา และรายการตรวจชัดเจน สำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา โดยก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> <li>● การตรวจสอบการทำงานของระบบพัดลมและท่อดูดอากาศ</li> <li>● การตรวจสอบระบบสายพานและมอเตอร์ต่างๆ</li> <li>● การตรวจสอบความดันตกของระบบดักฝุ่น</li> <li>● การเปลี่ยนถุงกรอง (Gag Filter) ตามระยะเวลาที่กำหนด</li> <li>● การตรวจสอบสภาพการสึกกร่อน การกัดกร่อนของไซโคลน</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการได้จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลา และรายการตรวจ สำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ</li> </ul>	-	เอกสารที่ 2-1
<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นสำหรับระบบดักฝุ่นให้เพียงพอ และพร้อมสำหรับใช้งานแก้ไขซ่อมบำรุง เมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดขัดข้อง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการได้จัดเตรียมอะไหล่สำรอง สำหรับระบบดักฝุ่นอย่างเพียงพอ เพื่อเตรียมพร้อมสำหรับใช้งานแก้ไขซ่อมบำรุง เมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดขัดข้อง</li> </ul>	-	ภาพที่ 2-2

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>2.1 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุด ชัดข้อง หรือมีการระบายมลสารเกินกว่าค่ามาตรฐาน จะต้องทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที และต้องหยุดดำเนินการหลอมจนกว่าจะทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อย จึงดำเนินการผลิตต่อ ทั้งนี้ จะต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้ทุกครั้ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่พบการทำงานที่ผิดปกติของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ สอดคล้องกับผลการตรวจวัดมลพิษจากปล่อยระบายที่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด</li> </ul>	-	-
<b>2.2 ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>จัดทำคู่มือการเดินเครื่องของระบบการจัดการด้านคุณภาพอากาศทุกประเภทและมีการฝึกอบรมพนักงานเดินเครื่องและผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษอากาศให้มีความชำนาญ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีระเบียบปฏิบัติเกี่ยวกับการควบคุมมลพิษทางอากาศ และขั้นตอนการปฏิบัติงานเดินเครื่องของระบบการจัดการด้านคุณภาพอากาศ และมีการฝึกอบรมพนักงานเดินเครื่อง และผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษอากาศให้มีความชำนาญ</li> </ul>	-	เอกสารที่ 2-1 เอกสารที่ 2-2 เอกสารที่ 2-3
<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดให้มีเจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามที่กฎหมายกำหนด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศทำหน้าที่ควบคุมดูแลระบบบำบัดอากาศของโครงการตามที่กฎหมายกำหนด</li> </ul>	-	เอกสารที่ 2-3

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>3. ระดับเสียง</b> <b>3.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินการอย่างชัดเจน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการมีการกำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ที่ระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินการที่ชัดเจน สำหรับตรวจสอบเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง</li> </ul>	-	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>- ติดตั้งเครื่องจักรในกระบวนการผลิตทั้งหมดไว้ภายในอาคารผลิต</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- อาคารผลิต</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการได้ติดตั้งเครื่องจักรในกระบวนการผลิตทั้งหมดไว้ภายในอาคารผลิต</li> </ul>	-	-
<b>3.2 การป้องกันที่ตัวกรอง</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจวัดระดับเสียงภายในอาคารผลิตเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงที่เท่ากัน (Noise Contour Map) ภายหลังพัฒนาโครงการภายในระยะเวลา 6 เดือน และทบทวนทุกๆ 3 ปี เพื่อนำผลการศึกษามาใช้ในการจัดการสิ่งแวดล้อมด้านเสียงในโรงงานต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- อาคารผลิต</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการได้จัดให้มีการทบทวนตรวจวัดระดับเสียงภายในอาคารผลิตเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงที่เท่ากัน (Noise Contour Map) ทุกๆ 3 ปี ในครั้งล่าสุดดำเนินการเมื่อวันที่ 14-15 มีนาคม 2566 ที่ผ่านมา</li> </ul>	-	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดเขตสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงและสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดัง และกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงานในบริเวณนั้น ได้แก่ ที่ครอบหูหรือที่อุดหูตามที่กฎหมายกำหนด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- อาคารผลิต</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการได้มีการกำหนดเขตสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง บริเวณอาคารผลิต และกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง</li> </ul>	-	ภาพที่ 2-3 ภาพที่ 2-4

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>3.2 การป้องกันที่ตัวกรอง (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>ควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบลเอ หากพบว่า มีค่าระดับเสียงสูงเกินกว่าที่กำหนด จะต้องดำเนินการปรับปรุงและแก้ไข</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ริมรั้วรอบโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีการควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบล (เอ) โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 พบว่า ระดับบริเวณดังกล่าว มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด</li> </ul>	-	รายละเอียดแสดงในบทที่ 3 หัวข้อ 3.2.2.2 และ เอกสารที่ 3-3
<ul style="list-style-type: none"> <li>ปลูกไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวป้องกันฝุ่นละอองและเสียงดัง ซึ่งอาจก่อให้เกิดการรบกวนต่อโรงงานข้างเคียงหรือชุมชนที่อยู่ใกล้</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ริมรั้วรอบโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีการปลูกไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวป้องกันฝุ่นละอองและเสียงดัง โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่พบว่ามีปัญหาการรบกวนต่อโรงงานหรือชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง</li> </ul>	-	ภาพที่ 2-5 เอกสารที่ 2-4
<b>3.3 การป้องกันที่พนักงาน</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่สามารถป้องกันอันตรายจากเสียงดังแก่พนักงานอย่างเพียงพอ เช่น ที่อุดหู หรือที่ครอบหู</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>พนักงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง ให้แก่พนักงานตามลักษณะการทำงานของพนักงานแต่ละแผนก โดยมีอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำรองไว้อย่างเพียงพอ</li> </ul>	-	ภาพที่ 2-4 ภาพที่ 2-6
<ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดระยะเวลาปฏิบัติงานของพนักงานให้สอดคล้องตามประกาศสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีการกำหนดระยะเวลาปฏิบัติงานของพนักงานให้สอดคล้องตามประกาศสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561</li> </ul>	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>3.3 การป้องกันที่พนักงาน (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Noise Control and Hearing Conservation Program) เมื่อระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง มีค่าสูงกว่า 85 เดซิเบลขึ้นไป ตามกฎกระทรวงแรงงานกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Noise Control and Hearing Conservation Program) สำหรับพนักงานที่ได้รับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง มีค่าสูงกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ขึ้นไป ตามกฎกระทรวงแรงงานกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559</li> </ul>	-	เอกสารที่ 2-5
<b>4. คุณภาพน้ำ</b> <b>4.1 ระบบรวบรวมน้ำเสีย</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดให้ระบบระบายน้ำเสียของโครงการแยกกับระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำเสียลงรางระบายน้ำฝน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีการจัดทำระบบระบายน้ำเสียของโครงการแยกกับระบบระบายน้ำฝน เพื่อป้องกันการปนเปื้อน และมีการจัดทำประตูกั้นน้ำบริเวณทางออก จำนวน 2 ชุด</li> </ul>	-	ภาพที่ 2-7 ภาพที่ 2-8
<ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดให้เก็บวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และกากของเสียทั้งหมดในอาคารที่มีหลังคาปกคลุมเพื่อป้องกันน้ำฝนชะล้างสารพิษลงสู่รางระบายน้ำฝน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีอาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสีย จำนวน 2 อาคาร โดยเป็นอาคารที่มีหลังคาปกคลุม และจัดแบ่งประเภทของเสียแต่ละชนิดอย่างชัดเจน เพื่อป้องกันน้ำฝนชะล้างสารพิษลงสู่รางระบายน้ำฝน</li> </ul>	-	ภาพที่ 2-9

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>4.2 การจัดการน้ำเสียจากสำนักงาน/โรงอาหาร</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>ควบคุมลักษณะสมบัติของน้ำทิ้งจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงาน (ในอัตรา 145.7 ลูกบาศก์เมตร/วัน) หลังการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ ขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร/วัน ให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 และสูบไปกักเก็บที่บ่อน้ำหมุนเวียน (Recycle Pond) ขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร เพื่อหมุนเวียนน้ำกลับไปรดน้ำพื้นที่สีเขียวภายในโครงการ หากผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดจะสูบกลับไปบำบัดใหม่ น้ำส่วนเกินจากการเก็บกักให้รวบรวมไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีการควบคุมคุณภาพ และลักษณะสมบัติของน้ำทิ้งจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงาน หลังการบำบัดให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน และสูบไปกักเก็บที่บ่อน้ำหมุนเวียน (Recycle Pond) เพื่อหมุนเวียนน้ำกลับไปรดน้ำพื้นที่สีเขียวภายในโครงการ กรณีผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดจะสูบกลับไปบำบัดใหม่ น้ำส่วนเกินจากการเก็บกักให้รวบรวมไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน</li> </ul>	-	ภาพที่ 2-10 รายละเอียดแสดงในบทที่ 3 หัวข้อ 3.2.3 และ เอกสารที่ 3-4
<ul style="list-style-type: none"> <li>มีการหมุนเวียนน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วและมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานจากระบบบำบัดน้ำเสียจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงาน โดยนำกลับมาใช้รดน้ำต้นไม้/สนามหญ้าภายในโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีการหมุนเวียนน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วและมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานจากระบบบำบัดน้ำเสียจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงาน ไปกักเก็บที่บ่อน้ำหมุนเวียน (Recycle Pond) เพื่อหมุนเวียนน้ำกลับไปรดน้ำพื้นที่สีเขียวภายในโครงการ</li> </ul>	-	ภาพที่ 2-10

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>4.3 การจัดการน้ำเสียจากกระบวนการผลิต</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>ควบคุมลักษณะสมบัติของน้ำทิ้งจากกิจกรรมการผลิต (ในอัตรา 67.4 ลูกบาศก์เมตร/วัน) หลังการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและชีวภาพ ขนาด 120 ลูกบาศก์เมตร/วัน ให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรีกำหนด และรวบรวมน้ำเสียไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรีที่มีเหตุขัดข้องไม่สามารถเดินระบบบำบัดได้ โครงการจะทำการสูบน้ำเสียไปยังถังพักน้ำฉุกเฉิน (Emergency Tank) ขนาด 120 ลูกบาศก์เมตรทันที ซึ่งสามารถรองรับน้ำทิ้งได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน เพื่อนำไปบำบัดใหม่</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและชีวภาพของโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการควบคุมคุณภาพและลักษณะสมบัติของน้ำทิ้งจากกิจกรรมการผลิต หลังการบำบัดให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน และรวบรวมน้ำเสียไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรีกรณีน้ำที่ผ่านการบำบัด แล้วมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด หรือ ระบบบำบัดน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรีมีเหตุขัดข้องไม่สามารถเดินระบบบำบัดได้ โครงการจะทำการสูบน้ำเสียไปยังถังพักน้ำฉุกเฉิน (Emergency Tank) ซึ่งสามารถรองรับน้ำทิ้งได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน เพื่อนำไปบำบัดใหม่ โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน</li> </ul>	-	<p>ภาพที่ 2-11 รายละเอียดแสดงในบทที่ 3 หัวข้อ 3.2.3 และ เอกสารที่ 4-4</p>
<b>4.4 การควบคุมและตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>จัดให้มีถังตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Quality Check Tank) สำหรับระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและชีวภาพ กรณีน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดผ่านมาตรฐานจะถูกส่งไปยังถังพักน้ำทิ้งของโครงการ (Holding Tank) ขนาด 120 ลูกบาศก์เมตร แต่หากไม่ผ่านเกณฑ์จะถูกสูบกลับเข้าสู่ถังพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Tank) ขนาด 120 ลูกบาศก์เมตรต่อไป มีระยะเวลาเก็บไม่น้อยกว่า 1 วัน ถูกออกแบบให้รองรับน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดที่ไม่ผ่านมาตรฐาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและชีวภาพของโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการจัดให้มีถังตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Quality Check Tank) สำหรับระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและชีวภาพ กรณีน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดผ่านมาตรฐานจะถูกส่งไปยังถังพักน้ำทิ้งของโครงการ (Holding Tank) หากไม่ผ่านเกณฑ์จะถูกสูบกลับเข้าสู่ถังพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Tank)</li> </ul>	-	<p>ภาพที่ 2-11 ภาพที่ 2-12 ภาพที่ 2-13</p>

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>4.4 การควบคุมและตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย (ต่อ)</b> - หากน้ำทิ้งจากโครงการมีค่าเกินมาตรฐานที่ยอมระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี โครงการจะต้องหยุดระบายน้ำเสียออกนอกโรงงาน และทำการนำน้ำจากถังพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน กลับไปบำบัดใหม่จนกระทั่งได้มาตรฐานก่อนจึงระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางได้	- ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและชีวภาพของโครงการ	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	-	รายละเอียดแสดงในบทที่ 3 หัวข้อ 3.2.3 และเอกสารที่ 3-4
- กรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและชีวภาพของโครงการขัดข้อง โครงการจะไม่ระบายน้ำเสียออกจากระบบบำบัดน้ำเสีย โดยต้องทำการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียเคมีของโครงการโดยเร็ว หากแก้ไขไม่แล้วเสร็จ โครงการจะส่งน้ำเสียไปบำบัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการจนกว่าจะทำการแก้ไขระบบบำบัดแล้วเสร็จ	- ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและชีวภาพของโครงการ	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน และไม่พบเหตุขัดข้องแต่อย่างใด	-	รายละเอียดแสดงในบทที่ 3 หัวข้อ 3.2.3 และเอกสารที่ 3-4
- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำตามที่กฎหมายกำหนด	- ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและชีวภาพของโครงการ	- โครงการจัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำตามที่กฎหมายกำหนด	-	เอกสารที่ 2-3

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>4.4 การควบคุมและตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย (ต่อ)</b> - จัดทำแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) และตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและชีวภาพเป็นประจำทุกสัปดาห์ เพื่อให้ระบบทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ กรณีที่พบว่าระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและชีวภาพไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบให้ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ และดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว	- ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและชีวภาพของโครงการ	- โครงการมีการจัดทำแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) และตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและชีวภาพเป็นประจำ เพื่อให้ระบบทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ กรณีที่พบว่าระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและชีวภาพไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบ โครงการตรวจสอบหาสาเหตุ และดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว โดยในรอบเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่พบปัญหาการทำงานแต่อย่างใด	-	เอกสารที่ 2-6
- ติดตั้งเครื่องตรวจวัด TOC/COD Online และ pH Meter Online บริเวณถังตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Quality Check Tank) ของเคมีและชีวภาพ เพื่อตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการก่อนระบายน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดเข้าสู่ระบบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรีต่อไป	- บ่อน้ำหมุนเวียน (Recycle Pond)	- โครงการมีการติดตั้งเครื่องตรวจวัด TOC/COD Online และ pH Meter Online บริเวณถังตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Quality Check Tank) ของเคมีและชีวภาพ เพื่อตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการก่อนระบายน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดเข้าสู่ระบบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี	-	ภาพที่ 2-13
- ติดตั้งอุปกรณ์หมุนเวียนน้ำในบ่อน้ำหมุนเวียน (Recycle Pond) เพื่อเพิ่มออกซิเจนในน้ำ	- บ่อน้ำหมุนเวียน (Recycle Pond)	- โครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์หมุนเวียนน้ำในบ่อน้ำหมุนเวียน (Recycle Pond) เพื่อเพิ่มออกซิเจนในน้ำ	-	ภาพที่ 2-10

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>4.4 การควบคุมและตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>จัดให้มีการทำความสะอาดบ่อน้ำหมุนเวียน (Recycle Pond) ปีละ 1 ครั้ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บ่อน้ำหมุนเวียน (Recycle Pond)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการจัดให้มีการทำความสะอาดบ่อน้ำหมุนเวียน (Recycle Pond) ปีละ 2 ครั้ง โดยในปี 2568 มีการทำความสะอาดบ่อน้ำหมุนเวียน (Recycle Pond) ครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ 24 พฤษภาคม 2568 และครั้งที่ 2 มีแผนจะดำเนินการในวันที่ 15 พฤศจิกายน 2568</li> </ul>	-	ภาพที่ 2-34 เอกสารที่ 2-7
<b>5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการต้องแยกระบบรวบรวมและระบายน้ำฝนออกจากระบบรวบรวมและระบายน้ำเสียโดยเด็ดขาด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ระบบระบายน้ำฝน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีการแยกระบบรวบรวมและระบายน้ำฝนออกจากระบบรวบรวมและระบายน้ำเสียอย่างชัดเจน</li> </ul>	-	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>ระบายน้ำฝนส่วนเกินที่เกิดจากการพัฒนาโครงการไปเข้าบ่อหนองน้ำฝนของโครงการที่สามารถกักเก็บน้ำฝนได้ไม่น้อยกว่า 3 ชั่วโมง ก่อนสูบออกส่งไปยังระบบระบายน้ำของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ระบบระบายน้ำฝน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีการระบายน้ำฝนส่วนเกินที่เกิดจากการพัฒนาโครงการไปเข้าบ่อหนองน้ำฝนของโครงการ ก่อนสูบออกส่งไปยังระบบระบายน้ำของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี</li> </ul>	-	ภาพที่ 2-14 เอกสารที่ 2-26
<ul style="list-style-type: none"> <li>กำกับดูแลให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจจุดต้นในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาดและเก็บกวาดท่อระบายน้ำโครงการอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบและกำกับดูแลไม่ให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจจุดต้นในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งมีการกำหนดแผนการทำความสะอาด และเก็บกวาดท่อระบายน้ำโครงการอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง</li> </ul>	-	ภาพที่ 2-34 เอกสารที่ 2-7

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>6. การคมนาคม</b> - กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎหมายอย่างเคร่งครัด	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการกำหนดและมีการกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎหมายอย่างเคร่งครัด	-	
- มีระบบการตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	- ทางเข้า-ออกโครงการ	- โครงการมีระบบการตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	-	ภาพที่ 2-15 เอกสารที่ 2-8
- ควบคุมความเร็วรถทุกชนิดที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการให้ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการควบคุมความเร็วรถที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการให้ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง	-	ภาพที่ 2-16
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยอำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้า-ออกโครงการ	- ทางเข้า-ออกโครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยอำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้า-ออกโครงการ	-	ภาพที่ 2-15
- ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนด และต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุ เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร	- เส้นทางขนส่ง	- โครงการมีการควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนด โดยการชั่งน้ำหนักรถบรรทุก และกำกับให้มีการใช้วัสดุอุปกรณ์ปิดคลุมรถบรรทุกป้องกันการตกหล่นของวัสดุออกจากโครงการ เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร	-	ภาพที่ 2-17 ภาพที่ 2-18

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>6. การคมนาคม (ต่อ)</b>				
- ห้ามขนส่งวัตถุอันตราย สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และของเสียจากกระบวนการผลิตในช่วงที่มีการจราจรคับคั่งหรือช่วงเวลาเร่งด่วนของชุมชน	- ถนนภายนอกโครงการ	- โครงการมีการกำหนดช่วงเวลาในการขนส่งในช่วง 08:00-17:00 น. และ 20:00-05:00 น. เพื่อหลีกเลี่ยงช่วงเวลาที่มีการจราจรคับคั่ง หรือ ช่วงเวลาเร่งด่วนของชุมชน	-	เอกสารที่ 2-9
- กวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการกำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถโดยใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	-	-
- กำหนดให้เลือกใช้บริษัทกำจัดกากของเสียอันตรายที่มีระบบพิกัด (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งกากของเสียไปกำจัดอย่างถูกวิธี	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการเลือกใช้บริษัทกำจัดกากของเสียอันตรายที่มีระบบพิกัด (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งกากของเสียไปกำจัดอย่างถูกวิธี	-	เอกสารที่ 2-9
- กำหนดให้รถขนส่งวัตถุอันตราย สารเคมี หรือของเสียของบริษัทรับเหมาติดชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมา และเบอร์โทรศัพท์ของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้รถขนส่งวัตถุอันตราย สารเคมี หรือของเสียของบริษัทรับเหมาติดชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมา และเบอร์โทรศัพท์ของโครงการ	-	ภาพที่ 2-30
<b>7. การจัดการกากของเสีย</b>				
- นำหลักการ 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมในโครงการ เพื่อคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่าจำหน่ายให้ผู้รับเหมาซื้อเอกชน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการนำหลักการ 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการขยะมูลฝอย และกากของเสียอุตสาหกรรมในโครงการ เพื่อคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ หรือ วัสดุที่มีมูลค่าจำหน่ายให้ผู้รับเหมาเอกชนที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับซื้อต่อไป	-	ภาพที่ 2-19

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)</b> - การจัดการขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมต้องดำเนินการตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดการขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมต้องดำเนินการตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535	-	เอกสารที่ 2-10
- เก็บรวบรวมขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมไว้ในภาชนะที่เหมาะสมในพื้นที่ที่มีหลังคาคลุมและมีฝาปิดมิดชิด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีอาคาร และพื้นที่ที่มีหลังคาคลุม สำหรับจัดเก็บรวบรวมขยะมูลฝอย และกากของเสียอุตสาหกรรม	-	ภาพที่ 2-9 ภาพที่ 2-19 ภาพที่ 2-20
- จัดให้มีอาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการจำนวน 2 อาคาร ได้แก่ อาคารเก็บของเสีย ขนาดพื้นที่ 260 ตารางเมตร และอาคารเก็บกากซีเมนต์ ขนาดพื้นที่ 90 ตารางเมตร เพื่อจัดเก็บของเสียที่เกิดขึ้นทั้งหมดภายในโครงการ โดยเป็นอาคารที่มีหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายโดยน้ำฝนลงสู่รางระบายน้ำและพื้นที่โดยรอบ และจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่นๆ	- อาคารเก็บของเสียและอาคารเก็บกากซีเมนต์	- โครงการมีอาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการจำนวน 2 อาคาร ได้แก่ อาคารเก็บของเสีย และอาคารเก็บกากซีเมนต์ เพื่อจัดเก็บของเสียที่เกิดขึ้นภายในโครงการ โดยเป็นอาคารที่มีหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายโดยน้ำฝนลงสู่รางระบายน้ำและพื้นที่โดยรอบ และมีการจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่นๆ	-	ภาพที่ 2-9
- การจัดเก็บ การขนย้าย และการกำจัดของเสียอันตราย และไม่อันตรายต้องเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเก็บ การขนย้าย และการกำจัดของเสียอันตรายและไม่อันตรายตามข้อกำหนดของกฎหมาย	-	เอกสาร 2-10

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>พิจารณาเลือกผู้รับขนส่งกากของเสียอันตรายที่มีระบบติดตามขนส่งด้วยระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อให้มั่นใจว่าของเสียของโครงการได้ขนส่งไปสถานที่ที่รับกำจัดและมีการทำการกำจัดอย่างถูกต้อง ตามที่ระบุในเอกสารกำกับกากของเสีย (Manifest) และต้องเป็นหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้มีการพิจารณาเลือกผู้รับขนส่งกากของเสียอันตรายที่มีระบบติดตามขนส่งด้วยระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อให้มั่นใจว่าของเสียของโครงการได้ขนส่งไปสถานที่ที่รับกำจัด และมีการทำการกำจัดอย่างถูกต้อง ตามที่ระบุในเอกสารกำกับกากของเสีย (แบบ กอ.2) และเป็นหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม</li> </ul>	-	ภาพที่ 2-9 เอกสารที่ 2-32
<ul style="list-style-type: none"> <li>การประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ให้โครงการแสดงข้อมูลวิธีการบริหารจัดการกากตะกอนอะลูมิเนียม (Dross) โดยแสดงการจัดการกากตะกอนอะลูมิเนียม ได้แก่ การจัดเก็บกากตะกอนภายในโรงงาน การขนส่งกากตะกอนอะลูมิเนียมไปยังหน่วยงานกำจัด และหน่วยงานรับกำจัดนำไปกำจัดโดยวิธีใด เป็นต้น รวมทั้งแสดงเอกสารยืนยันการส่งกำจัดกากตะกอนอะลูมิเนียมไปยังหน่วยงานที่รับกำจัด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 โครงการจัดให้มีการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) เพื่อชี้แจงสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ครั้งที่ 1 ประจำปี 2568 เมื่อวันพุธที่ 18 มิถุนายน 2568 เรียบร้อยแล้ว</li> </ul>	-	เอกสารที่ 2-12
<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดให้มีเจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมระบบการจัดการกากอุตสาหกรรม ตามที่กฎหมายกำหนด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมระบบการจัดการกากอุตสาหกรรมตามที่กฎหมายกำหนด</li> </ul>	-	เอกสารที่ 2-3
<b>7.1 ขยะมูลฝอยจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>ขยะมูลฝอยจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน แบ่งออกเป็น 3 ชนิด มีการดำเนินการ ดังนี้</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีการคัดแยกขยะมูลฝอยจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน ดังนี้</li> </ul>	-	ภาพที่ 2-19 เอกสารที่ 2-11

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>7.1 ขยะมูลฝอยจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• มูลฝอยที่ไม่สามารถนำกลับไปใช้ประโยชน์ ประมาณ 161.9 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถังขยะแบบแยกประเภทและมีฝาปิดมิดชิด ก่อนติดต่อให้องค์การบริหารส่วนตำบลหนองกี่ หรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเก็บขน เพื่อนำไปกำจัดโดยวิธีฝังกลบตามหลักสุขาภิบาลต่อไป</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• มูลฝอยที่ไม่สามารถนำกลับไปใช้ประโยชน์ได้ จะรวบรวมใส่ถังขยะแบบแยกประเภทและมีฝาปิดมิดชิด เพื่อรวบรวมให้เทศบาลเมืองหนองกี่เข้ามารับ และนำไปกำจัดโดยวิธีฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล</li> </ul>	-	ภาพที่ 2-19 ภาพที่ 2-20
<ul style="list-style-type: none"> <li>• มูลฝอยที่สามารถนำกลับไปใช้ประโยชน์ ประมาณ 69.4 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถังรองรับของเสียรีไซเคิลวางกระจายตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการและรวบรวมไปคัดแยกเพื่อส่งของเสียแต่ละประเภทให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับรีไซเคิล หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>• มูลฝอยที่สามารถนำกลับไปใช้ประโยชน์ได้จะรวบรวมใส่ถังรองรับของเสียรีไซเคิลวางกระจายตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการและรวบรวมไปคัดแยก เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับรีไซเคิล หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</li> </ul>	-	ภาพที่ 2-19
<ul style="list-style-type: none"> <li>• มูลฝอยอันตราย ประมาณ 0.6 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถังรองรับของเสียอันตรายและส่งไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>• มูลฝอยอันตราย รวบรวมใส่ถังรองรับของเสียอันตราย และส่งไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม</li> </ul>	-	ภาพที่ 2-19
<b>7.2 ของเสียจากกระบวนการผลิต</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- วัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการ จะรวบรวมเก็บไว้ภายในพื้นที่จัดเก็บขยะและกากของเสีย และให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ดังนี้</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการเก็บรวบรวมของเสียจากกระบวนการผลิตไว้ในอาคารจัดเก็บของเสียโดยมีรายละเอียด ดังนี้	-	ภาพที่ 2-9 เอกสารที่ 2-10 เอกสารที่ 2-11

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>7.2 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)</b>  <b>ของเสียอันตราย</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ฝาปนเปื้อนน้ำมัน ประมาณ 80 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปเป็นเชื้อเพลิงผสม หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> </ul>		<b>ของเสียอันตราย</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ฝาปนเปื้อนน้ำมัน มีการจัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปเป็นเชื้อเพลิงผสม หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> </ul>	-	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>• ภาชนะปนเปื้อน ประมาณ 30.5 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปรีไซเคิล หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• ภาชนะปนเปื้อน มีการจัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปรีไซเคิล หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> </ul>	-	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>• น้ำมันปนเปื้อน/Coolant ใช้แล้ว ประมาณ 1,283 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารบำบัดน้ำเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปเป็นเชื้อเพลิงผสมหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• น้ำมันปนเปื้อน/Coolant ใช้แล้ว มีการจัดเก็บในอาคารบำบัดน้ำเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปเป็นเชื้อเพลิงผสมหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> </ul>	-	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>• น้ำมันไฮดรอลิกเก่า ประมาณ 40 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปเป็นเชื้อเพลิงผสมหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• น้ำมันไฮดรอลิกเก่า มีการจัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปเป็นเชื้อเพลิงผสมหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> </ul>	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7.2 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)				
<ul style="list-style-type: none"> <li>กากตะกอนอะลูมิเนียม (Dross) ประมาณ 990 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารเก็บซีเตาเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปรีไซเคิล หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>กากตะกอนอะลูมิเนียม (Dross) มีการจัดเก็บในอาคารเก็บซีเตาเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปรีไซเคิล หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> </ul>	-	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ประมาณ 104 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารบำบัดน้ำเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปเป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย มีการจัดเก็บบริเวณอาคารบำบัดน้ำเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปเป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> </ul>	-	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Sand Blast) ประมาณ 762 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารเก็บซีเตา เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปเป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Sand Blast) มีการจัดเก็บในอาคารเก็บซีเตา เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปเป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> </ul>	-	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>ถูกรองจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ประมาณ 0.3 ตัน/ปี รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปเป็นเชื้อเพลิงผสมหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>ถูกรองจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ มีการรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปเป็นเชื้อเพลิงผสมหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> </ul>	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7.2 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)				
<ul style="list-style-type: none"> <li>● ผนังเตาหลอม ประมาณ 23 ตัน/ปี รวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปฝังกลบทุกวันที่มีการซ่อมแซมเตาหลอมและเตาพัก โดยไม่มีการกักเก็บไว้ในโครงการ</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>● ผนังเตาหลอม มีการรวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปฝังกลบทุกวันที่มีการซ่อมแซมเตาหลอมและเตาพัก โดยไม่มีการกักเก็บไว้ในโครงการ</li> </ul>	-	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>● กากสี ประมาณ 0.19 ตัน/ปี รวบรวมจัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปเป็นเชื้อเพลิงผสมหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>● กากสี มีการรวบรวมจัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปเป็นเชื้อเพลิงผสมหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> </ul>	-	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>● ปากกาเคมีที่ใช้แล้ว ประมาณ 0.23 ตัน/ปี รวบรวมจัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปฝังกลบอย่างปลอดภัยหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>● ปากกาเคมีที่ใช้แล้ว มีการรวบรวมจัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปฝังกลบอย่างปลอดภัยหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> </ul>	-	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>● กระป๋องสเปรย์ ประมาณ 0.8 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปรีไซเคิล หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>● กระป๋องสเปรย์ จัดเก็บในอาคารของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปรีไซเคิล หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> </ul>	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>7.2 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)</b>  <b>ของเสียไม่อันตราย</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>บรรจุภัณฑ์ประเภทพลาสติก/บรรจุภัณฑ์ประเภทไม้/กล่องกระดาษ ประมาณ 667.5 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารเก็บของเสียเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปคัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> </ul>		<b>ของเสียไม่อันตราย</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>บรรจุภัณฑ์ประเภทพลาสติก/บรรจุภัณฑ์ประเภทไม้/กล่องกระดาษ มีการจัดเก็บในอาคารเก็บของเสียเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปคัดแยก เพื่อจำหน่ายต่อ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> </ul>	-	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>เศษเหล็ก ประมาณ 133.5 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารเก็บของเสียเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปคัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>เศษเหล็ก มีการจัดเก็บในอาคารเก็บของเสียเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปคัดแยก เพื่อจำหน่ายต่อ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> </ul>	-	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>ชิ้นงานเสียประเภทพลาสติกดำ ประมาณ 51.06 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารเก็บของเสียเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปคัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>ชิ้นงานเสียประเภทพลาสติกดำ มีการจัดเก็บในอาคารเก็บของเสียเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปคัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> </ul>	-	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>ชิ้นส่วนประกอบ ประมาณ 11.35 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารเก็บของเสียเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปคัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>ชิ้นส่วนประกอบ มีการจัดเก็บในอาคารเก็บของเสียเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปคัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> </ul>	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7.2 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)				
<ul style="list-style-type: none"> <li>อะลูมิเนียมประกอบเสีย ประมาณ 15 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปคัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>อะลูมิเนียมประกอบเสีย จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปคัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> </ul>	-	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>ชิ้นงานอะลูมิเนียมไม่ได้คุณภาพ ประมาณ 31 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปคัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>ชิ้นงานอะลูมิเนียมไม่ได้คุณภาพ มีการจัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปคัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> </ul>	-	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>ตัวกรองของระบบหอหล่อเย็น (Filter ของระบบ Cooling Tower) ประมาณ 0.65 ตัน/ปี รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปฝังกลบทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนโดยไม่มีการกักเก็บไว้ภายในโครงการ</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>ตัวกรองของระบบหอหล่อเย็น (Filter ของระบบ Cooling Tower) มีการรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปฝังกลบทุกครั้งที่มีการเปลี่ยน โดยไม่มีการกักเก็บไว้ภายในโครงการ</li> </ul>	-	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>ใบมีดคัดเตอร์ที่ใช้ในการตกแต่งชิ้นงาน ประมาณ 0.02 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปคัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>ใบมีดคัดเตอร์ที่ใช้ในการตกแต่งชิ้นงาน มีการจัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปคัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> </ul>	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7.2 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)		<ul style="list-style-type: none"> <li>สารกันชื้น ประมาณ 2 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปคัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต</li> </ul>	-	-
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย				
8.1 การบริหารจัดการทั่วไป				
<ul style="list-style-type: none"> <li>ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยหรือมาตรฐานอื่นๆ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจน เพื่อให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยหรือมาตรฐานอื่นๆ</li> </ul>	-	เอกสารที่ 2-13
<ul style="list-style-type: none"> <li>แต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด และประกาศให้เป็นที่ยอมรับโดยทั่วถึง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีการแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด โดยมีการประกาศให้เป็นที่ยอมรับโดยทั่วถึง และประชุมงานด้านความปลอดภัยเดือนละ 1 ครั้ง</li> </ul>	-	เอกสารที่ 2-14
<ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวันและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่โรงงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการกำหนดให้มีหัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ในการตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงานในพื้นที่รับผิดชอบและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพเพื่อทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่โรงงาน</li> </ul>	-	เอกสารที่ 2-14 เอกสารที่ 2-15

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>8.1 การบริหารจัดการทั่วไป (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลกฎความปลอดภัยเรื่องต่างๆ เป็นต้น รวมทั้งจัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน อาทิ จัดทำโปสเตอร์ ข้อมูลใหม่ด้านความปลอดภัย เป็นต้น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยเรื่องต่างๆ เป็นต้น รวมทั้งจัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน อาทิ จัดทำโปสเตอร์ ข้อมูลใหม่ด้านความปลอดภัย เป็นต้น</li> </ul>	-	ภาพที่ 2-31 เอกสารที่ 2-15 เอกสารที่ 2-16 เอกสารที่ 2-17
<ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดให้มีระบบขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit) ในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการกำหนดให้มีระบบขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit) ในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง</li> </ul>	-	เอกสารที่ 2-18
<ul style="list-style-type: none"> <li>พิจารณาทบทวนและกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีการพิจารณาทบทวนและกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป</li> </ul>	-	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>ปฏิบัติตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องทั้งหมดที่เกี่ยวกับกิจการของโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีการปฏิบัติตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องทั้งหมดที่เกี่ยวกับกิจการของโครงการ</li> </ul>	-	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>การเข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัสเสียงดัง ความร้อน และสารเคมี ให้สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้องเหมาะสมกับลักษณะงานทุกครั้ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการกำหนด/กำกับให้ผู้เข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัสเสียงดัง ความร้อน และสารเคมี ให้สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้องเหมาะสมกับลักษณะงานทุกครั้ง</li> </ul>	-	ภาพที่ 2-3 ภาพที่ 2-4 ภาพที่ 2-21

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>8.2 การอบรม</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดอบรม/ให้ความรู้ทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเหมาะสมและเพียงพอกับลักษณะงานแก่พนักงาน อาทิ <ul style="list-style-type: none"> <li>• การเก็บรักษา การขนถ่ายและเคลื่อนย้ายวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์สารเคมี และกากของเสีย</li> <li>• ข้อกำหนดและกฎเกณฑ์การทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย</li> <li>• การตรวจสอบความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน</li> <li>• การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</li> <li>• การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน</li> </ul> </li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดอบรมให้ความรู้ด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยอย่างเหมาะสมและเพียงพอกับลักษณะงานแก่พนักงาน	-	ภาพที่ 2-31 เอกสารที่ 2-16 เอกสารที่ 2-17
<b>8.3 สุขภาพ</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีโปรแกรมตรวจสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงานและหลังจากทำงานแล้วปีละ 1 ครั้ง รวมทั้งจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลด้วย</li> </ul>	- พนักงาน	- โครงการจัดให้มีโปรแกรมตรวจสุขภาพแก่พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน และตรวจสุขภาพประจำปี สำหรับผู้ที่มีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติจากการตรวจสุขภาพครั้งที่ผ่านมา โครงการมีการติดตามผล โดยให้คำแนะนำ ป้องกัน และรักษา รวมถึงตรวจติดตามผลการตรวจสุขภาพดังกล่าวล่าสุดได้ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี ในช่วงเดือนกันยายน 2567 สำหรับในปี 2568 โครงการมีแผนจะดำเนินการในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 โดยจะนำเสนอผลการตรวจสุขภาพในรายงานฉบับถัดไป	-	เอกสารที่ 2-20

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>8.3 สุขภาพ (ต่อ)</b> - จัดให้มีกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพของพนักงาน เช่น การออกกำลังกาย การให้ความรู้ด้านโภชนาการ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพของพนักงาน โดยจัดให้มีการออกกำลังกายตอนเช้าก่อนเข้าทำงาน การให้ความรู้ด้านโภชนาการ การจัดการแข่งขันกีฬา และจัดให้มีพื้นที่พักผ่อนหย่อนใจสำหรับพนักงาน	-	เอกสารที่ 2-33 ภาพที่ 2-32
- กรณีที่สรุปได้ว่าพนักงานมีผลการตรวจสุขภาพมีแนวโน้มของการผิดปกติจากการทำงานโดยการวิเคราะห์จากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โครงการจะดำเนินการ ดังนี้ (1) พิจารณาหมุนเวียน/สับเปลี่ยนพนักงานไปทำงานในพื้นที่ที่ไม่มีความเสี่ยงด้านสุขภาพตามคำแนะนำของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (2) ดำเนินการตรวจซ้ำโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์และปฏิบัติตามข้อเสนอแนะของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (3) เผื่อระวางอย่างต่อเนื่องหรือดำเนินการรักษาพนักงานจนปกติจึงจะพิจารณาให้กลับเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่เดิม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยล่าสุดได้ดำเนินการในช่วงเดือนกันยายน 2567 อย่างไรก็ตาม กรณีที่แพทย์อาชีวเวชศาสตร์วิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพของพนักงานระบุว่าแนวโน้มของการผิดปกติซึ่งมีสาเหตุมาจากการทำงาน โครงการจะพิจารณาดำเนินการตามคำแนะนำแพทย์ต่อไป	-	เอกสารที่ 2-20
- จัดให้มีสมุดประจำพนักงานและปฏิบัติตามกฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง และส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีสมุดประจำพนักงานและปัจจัยเสี่ยงและปฏิบัติตามกฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสุขภาพของลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547	-	เอกสารที่ 2-20

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>8.3 สุขภาพ (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>นำส่งพนักงานที่เกิดการเจ็บป่วยเข้ารับการรักษายังสถานบริการสุขภาพ หากเกินขีดความสามารถของห้องพยาบาลของโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>กรณีที่พนักงานเกิดการเจ็บป่วยเกินขีดความสามารถของห้องพยาบาลของโครงการ โครงการจะนำส่งพนักงานเข้ารับการรักษายังสถานบริการสุขภาพ</li> </ul>	-	-
<b>8.4 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>พื้นที่ส่วนผลิต</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงาน และผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน</li> </ul>	-	ภาพที่ 2-3
<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำรอง รวมทั้งดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ</li> </ul>	-	ภาพที่ 2-6
<ul style="list-style-type: none"> <li>ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งานและถนอมรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีการฝึกอบรมพนักงานตั้งแต่เริ่มเข้างาน และอบรมประจำปี เกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล รวมถึงวิธีการใช้งานและถนอมรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</li> </ul>	-	เอกสารที่ 2-16 เอกสารที่ 2-17

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>8.4 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ต่อ)</b> - กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการกำหนด และกำชับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด	-	ภาพที่ 2-3 ภาพที่ 2-4
<b>8.5 เสียง</b> - บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จะต้องติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติในบริเวณดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติในบริเวณดังกล่าว	-	ภาพที่ 2-3
- พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการกำหนดให้พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	-	ภาพที่ 2-3 ภาพที่ 2-4
- กำหนดระยะเวลาปฏิบัติงานของพนักงานให้สอดคล้องตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการกำหนดระยะเวลาปฏิบัติงานของพนักงานให้สอดคล้องตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>8.5 เสียง (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดให้ตรวจสอบสมรรถภาพได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ) และจัดทำโปรแกรมการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามกฎกระทรวงแรงงานกำหนด มาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559 ปีละ 1 ครั้ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีแผนการดำเนินงานการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสียงดัง และจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามกฎกระทรวงแรงงานกำหนด มาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559</li> </ul>	-	เอกสารที่ 2-5
<b>8.6 ความร้อน</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง ได้แก่ บริเวณหน้าเตาหลอมและเตาอุ่น ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนทุกครั้งปฏิบัติงาน ประกอบด้วย ชุดและรองเท้าป้องกันความร้อน ถุงมือป้องกันความร้อน หน้ากากครอบเต็มใบหน้า และหน้ากากป้องกันระบบทางเดินหายใจ ป้องกันอนุภาคฝุ่นละออง และฟุ้งโลหะ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริเวณเตาหลอม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการกำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง ได้แก่ บริเวณหน้าเตาหลอม และเตาอุ่น ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนทุกครั้งปฏิบัติงาน</li> </ul>	-	ภาพที่ 2-21
<ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดให้มีการติดตั้งพัดลมระบายความร้อนบริเวณหน้าเตาหลอม พร้อมจัดน้ำดื่มเย็นในบริเวณใกล้เคียงพื้นที่ดังกล่าว</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริเวณเตาหลอม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีการติดตั้งพัดลมระบายความร้อนบริเวณหน้าเตาหลอม พร้อมจัดน้ำดื่มเย็นบริเวณใกล้เคียง</li> </ul>	-	ภาพที่ 2-22

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>8.7 อุบัติเหตุ</b>  - จัดให้มีห้องพยาบาล เตียงคนไข้ เวชภัณฑ์ พยาบาลและแพทย์ให้ เป็นไปตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีห้องพยาบาล เตียงคนไข้ เวชภัณฑ์ พยาบาล ประจำ 24 ชั่วโมง และแพทย์จะเข้าไปทำการตรวจอย่างน้อย 6 ชั่วโมง	-	ภาพที่ 2-23
- จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุและทำการศึกษาถึงสาเหตุและการแก้ไข ปัญหาอย่างถูกต้อง และมีการจัดทำแผนปฏิบัติการ และกำหนด ความรับผิดชอบของบุคคลในกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำระบบบันทึกสถิติอุบัติเหตุ โดยในระหว่าง เดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่พบว่ามีอุบัติเหตุเกิดขึ้นแต่อย่างใด	-	เอกสารที่ 2-21
<b>8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย</b>  - จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้ง จัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบ ซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกร เครื่องกลและ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษา ระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบ ซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกร	-	เอกสารที่ 2-22
- บริเวณอาคารผลิต ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>● ระบบหัวฉีดน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ (Sprinkle)</li> <li>● ระบบตรวจจับควัน และอุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (Smoke Detector and Beam Detection)</li> <li>● ระบบตรวจจับความร้อน (Heat Detector)</li> <li>● ระบบหัวฉีดก๊าซไนโตรเจนอัตโนมัติ (Nitrogen Fire Suppression)</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยตามที่ มาตรการกำหนด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>● ระบบหัวฉีดน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ (Sprinkle)</li> <li>● ระบบตรวจจับควัน และอุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (Smoke Detector and Beam Detection)</li> <li>● ระบบตรวจจับความร้อน (Heat Detector)</li> </ul>	-	ภาพที่ 2-24 ภาพที่ 2-25

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>อุปกรณ์ดับเพลิง ได้แก่ ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (Fire Extinguishers) ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์</li> <li>ติดตั้ง Fire alarm บริเวณอาคารผลิตและพื้นที่โรงงาน</li> <li>ป้ายเตือนอันตราย และป้ายบอกทางหนีไฟ</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>ระบบหัวฉีดก๊าซไนโตรเจนอัตโนมัติ (Nitrogen Fire Suppression)</li> <li>อุปกรณ์ดับเพลิง ได้แก่ ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (Fire Extinguishers) ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์</li> <li>ติดตั้ง Fire alarm บริเวณอาคารผลิตและพื้นที่โรงงาน</li> <li>ป้ายเตือนอันตราย และป้ายบอกทางหนีไฟ</li> </ul>		
<b>8.9 เหตุฉุกเฉิน</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>จัดเตรียมแผนปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้และเหตุฉุกเฉินในกรณีต่างๆ โดยมีการฝึกอบรมและซักซ้อมกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วน เพื่อให้เกิดความเข้าใจที่ตรงกัน และสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีแผนปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้และเหตุฉุกเฉินในกรณีต่างๆ และมีการฝึกอบรมและซักซ้อมกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วน ปีละ 1 ครั้ง โดยล่าสุดโครงการมีการดำเนินการฝึกอบรมและซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยเมื่อเดือนธันวาคม 2567 สำหรับในปี 2568 โครงการมีแผนจะดำเนินการในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 โดยจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป</li> </ul>	-	เอกสารที่ 2-23 เอกสารที่ 2-24
<ul style="list-style-type: none"> <li>ฝึกซ้อมทบทวนขั้นตอนการระงับอัคคีภัย หรือ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีการฝึกอบรมและซักซ้อมกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วน ปีละ 1 ครั้ง โดยล่าสุดโครงการมีการดำเนินการฝึกอบรมและซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยเมื่อเดือนธันวาคม 2567 สำหรับในปี 2568 โครงการมีแผนจะดำเนินการในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 โดยจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป</li> </ul>	-	เอกสารที่ 2-23 เอกสารที่ 2-24

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>9. เศรษฐกิจ-สังคม</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>จัดการประชาสัมพันธ์ โดยจัดให้มีการพบปะและสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ เช่น กิจกรรมเชิญผู้นำชุมชน เข้ามชการดำเนินงานของโครงการ โดยนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ชุมชนโดยรอบโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการจัดให้มีการพบปะและสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ ตลอดจนมีการเชิญผู้นำชุมชน เข้ามชการดำเนินงานของโครงการ และนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 โครงการได้ดำเนินการนำเสนอข้อมูลเมื่อวันที่ 18 มิถุนายน 2568</li> </ul>	-	ภาพที่ 3-35 เอกสารที่ 2-12
<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการจะต้องจัดทำแผนงานความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) โดยในแผนงานกำหนดให้มีการระบุรายละเอียดระดับกิจกรรมโครงการให้ชัดเจน ขั้นตอน ผู้รับผิดชอบ ระยะดำเนินการครอบคลุมชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการในรัศมี 0-3 และ 3-5 กิโลเมตร</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ชุมชนโดยรอบโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีการจัดทำแผนงานความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) โดยมีการกำหนดรายละเอียดกิจกรรม ขั้นตอน ผู้รับผิดชอบ ระยะดำเนินการครอบคลุมชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการในรัศมี 0-3 และ 3-5 กิโลเมตร</li> </ul>	-	เอกสารที่ 2-25
<ul style="list-style-type: none"> <li>มุ่งเน้นกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่องในด้านต่างๆ เช่น               <ul style="list-style-type: none"> <li>การศึกษาและศาสนา</li> <li>ด้านสาธารณสุข สิ่งแวดล้อม</li> <li>กิจกรรมพิเศษ สนับสนุนกิจกรรมที่สำคัญกับชุมชน</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ชุมชนโดยรอบโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีการสนับสนุนกิจกรรมเพื่อชุมชน และสังคมอย่างต่อเนื่องในด้านการศึกษาและศาสนา ด้านสาธารณสุข สิ่งแวดล้อม รวมทั้งกิจกรรมพิเศษสนับสนุนกิจกรรมที่สำคัญกับชุมชน</li> </ul>	-	เอกสารที่ 2-25

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ทำการประเมินผลการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ประจำปีเพื่อสะท้อนการยอมรับต่อโครงการและประเมินประสิทธิภาพของแผนงานชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ โดยนำผลการสำรวจความคิดเห็นของชุมชน ผู้นำชุมชน และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องซึ่งโครงการดำเนินการเป็นประจำทุกปีในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาเป็นข้อมูลร่วมในการพิจารณาประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนใกล้เคียงและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการมีการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ประจำปีเพื่อสะท้อนการยอมรับต่อโครงการและประเมินประสิทธิภาพของแผนงานชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ โดยโครงการดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของชุมชน ผู้นำชุมชน และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเป็นประจำทุกปีในช่วงเดือนตุลาคม 2567ที่ผ่านมา สำหรับในปี 2568 โครงการมีแผนจะดำเนินการในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 โดยจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป</li> </ul>	-	เอกสารที่ 2-25
<ul style="list-style-type: none"> <li>- รับฟังข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะร้องเรียนจากชุมชนผ่านช่องทางต่างๆ เพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนและชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นให้ชุมชนรับทราบตามผังรับเรื่องร้องเรียน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนโดยรอบโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของชุมชน ผู้นำชุมชน และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนและชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นเป็นประจำทุกปี สำหรับในปี 2568 โครงการมีแผนจะดำเนินการในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 โดยจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป</li> </ul>	-	

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>บันทึกข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากโครงการทุกครั้งและแก้ไขปัญหาดังกล่าว เพื่อเปรียบเทียบข้อร้องเรียนในแต่ละปี รวมทั้งประเมินผลและหามาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ และสรุปเสนอผู้บริหารโครงการทุกปี</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ชุมชนโดยรอบโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 โครงการไม่พบข้อมูลข้อร้องเรียนจากชุมชน อย่างไรก็ตาม กรณีโครงการได้รับข้อร้องเรียน โครงการจะทำการบันทึกข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากโครงการทุกครั้งและแก้ไขปัญหาดังกล่าว เพื่อเปรียบเทียบข้อร้องเรียนในแต่ละปี รวมทั้งประเมินผลและกำหนดมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ และสรุปเสนอผู้บริหารโครงการ</li> </ul>	-	เอกสารที่ 2-27
<ul style="list-style-type: none"> <li>กรณีที่พบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนิน งานของโครงการโดยตรง ทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาที่ร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไขผลกระทบเวลาที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ชุมชนโดยรอบโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 โครงการไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชนในด้านสิ่งแวดล้อม</li> </ul>	-	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>กรณีที่พบว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อม มีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด จะต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบและดำเนินการตามแนวทางการแก้ไข</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>พื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 โครงการไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชนในด้านสิ่งแวดล้อม</li> </ul>	-	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการต้องแจ้งให้ผู้นำชุมชนรับทราบเพื่อเตรียมความพร้อมในการรับมือกับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และทางโครงการจะต้องสร้างความรู้และความเข้าใจในการอพยพกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินประจำปีละ 1 ครั้ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>พื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้ดำเนินการเชิญผู้นำชุมชนเข้าร่วมฝึกซ้อมเพื่อสร้าง ความรู้ความเข้าใจในการอพยพกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน</li> </ul>	-	เอกสารที่ 2-23 เอกสารที่ 2-24

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ให้ความรู้เกี่ยวกับสารเสพติดแก่พนักงานสม่ำเสมอและให้ความร่วมมือกับสถานีตำรวจในพื้นที่ในการตรวจค้นสารเสพติด เพื่อป้องกันและปราบปรามสารเสพติดในโรงงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการมีการจัดอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับสารเสพติดแก่พนักงานสม่ำเสมอ รวมถึงจัดให้มีการตรวจสารเสพติดแก่พนักงาน และให้ความร่วมมือกับสถานีตำรวจในพื้นที่โครงการตรวจค้นหาสารเสพติดเพื่อป้องกันและปราบปรามสารเสพติดในโรงงาน</li> </ul>	-	เอกสารที่ 2-19
<ul style="list-style-type: none"> <li>- ให้โอกาสและสนับสนุนแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความรู้ความสามารถที่โรงงานรับสมัครเป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงานและชุมชนสามารถอยู่ร่วมกันได้</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนโดยรอบโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการพิจารณารับแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความรู้ความสามารถที่โรงงานรับสมัครเป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงานและชุมชนสามารถอยู่ร่วมกันได้ โดยในปัจจุบันมีสัดส่วนแรงงานท้องถิ่น คิดเป็นร้อยละ 35.49 ของพนักงานทั้งหมด</li> </ul>	-	เอกสารที่ 2-28
<ul style="list-style-type: none"> <li>- ธารรงค์/ขอความร่วมมือให้พนักงานย้ายทะเบียนราษฎร์เข้ามาในจังหวัดปราจีนบุรีตามสถานที่พักอาศัย</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงานในโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการมีการธารรงค์/ขอความร่วมมือให้พนักงานย้ายทะเบียนราษฎร์เข้ามาในจังหวัดปราจีนบุรีตามสถานที่พักอาศัย</li> </ul>	-	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะชุมชนอย่างต่อเนื่อง รวมถึงการประชาสัมพันธ์ให้ทราบถึงการดำเนินงานของโครงการ ความต้องการ/ปัญหาที่ชุมชนได้รับเพื่อเป็นแนวทางในการกำหนดมวลชนสัมพันธ์และจัดสรรงบประมาณให้เกิดประโยชน์สูงสุด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนโดยรอบโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการจัดให้ทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะชุมชนอย่างต่อเนื่อง รวมถึงการประชาสัมพันธ์ให้ทราบถึงการดำเนินงานของโครงการ ความต้องการ/ปัญหาที่ชุมชนได้รับเพื่อเป็นแนวทางในการกำหนดมวลชนสัมพันธ์และจัดสรรงบประมาณให้เกิดประโยชน์สูงสุด</li> </ul>	-	เอกสารที่ 2-25

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</b> - ให้ความร่วมมือระหว่างสถาบันการศึกษา หน่วยงานราชการ หรือชุมชนเมื่อได้รับการติดต่อขอเข้าเยี่ยมชมโรงงานเพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- โครงการมีนโยบายให้ความร่วมมือ หน่วยงานต่างๆ ในกรณีที่ได้รับการติดต่อขอเข้าเยี่ยมชมโรงงาน	-	-
- จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ภายใน 180 วัน หลังจากรายงานฯ ได้รับความเห็นชอบ โดยมีรายละเอียดของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้  <b>1) โครงการสร้างคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)</b> คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกอบด้วย ตัวแทนจาก 3 ฝ่าย ได้แก่ กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ไม่รวมผู้นำชุมชน กรรมการผู้แทนภาคราชการ/นักวิชาการ ในท้องถิ่น และผู้แทนจากโครงการ โดยกำหนดสัดส่วนตัวแทนจากภาคประชาชน ไม่รวมภาคราชการ/นักวิชาการในท้องถิ่นมากกว่าสองในสามของจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมดรายละเอียดดังนี้	- ชุมชนและหน่วยงานราชการ	- โครงการจัดให้มีการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ตามประกาศจังหวัดปราจีนบุรี เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ลงวันที่ 20 มกราคม พ.ศ. 2568 โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 โครงการจัดให้มีการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ครั้งที่ 1/2568 เมื่อวันที่ 18 มิถุนายน 2568 เรียบร้อยแล้ว	-	ภาพที่ 2-35 เอกสารที่ 2-12 เอกสารที่ 2-29

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p><b>9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</b></p> <p>(1) ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ จำนวน 4 คน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- นายอำเภออินทร์บุรี หรือผู้แทน</li> <li>- อุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี หรือผู้แทน</li> <li>- ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี หรือผู้แทน</li> <li>- สาธารณสุขอำเภออินทร์บุรี หรือผู้แทน</li> </ul> <p>(2) ตัวแทนภาคประชาชนไม่รวมผู้นำชุมชน จำนวนไม่น้อยกว่าสองในสามมาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อหรือวิธีการอื่นใดจากชุมชนรอบที่ตั้งโครงการในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร โดยมีผู้เข้าร่วมประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของผู้เข้าร่วมประชุมทั้งหมด</p> <p>(3) ผู้แทนจากโรงงาน จำนวน 4 คน และตัวแทนเขตประกอบการอุตสาหกรรมอินทร์บุรี 1 คน</p> <p>ทั้งนี้ คณะกรรมการฯ จากตัวแทนจาก 3 ฝ่าย จะดำเนินการประชุมเพื่อคัดเลือกประธาน 1 ตำแหน่ง รองประธาน 1 ตำแหน่ง และเลขานุการคณะ กรรมการ 1 ตำแหน่ง จากนั้นให้ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการโดยความเห็นชอบของที่ประชุม</p> <p>หากคณะกรรมการฯ ครบวาระในการดำรงตำแหน่ง อาจมีการทบทวนตัวแทนชุมชนให้เหมาะสมได้โดยให้ครอบคลุมพื้นที่ที่ศึกษา</p>				

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p>9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</p> <p>2) อำนาจหน้าที่</p> <p>(1) สำรวจความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้องรับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p>(2) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะเพื่อให้การดำเนินงานของโครงการ มีความรอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือกำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหาร่วมกัน</p> <p>(3) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบมาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(4) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือ ในการดำเนินงานใดๆ เพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน</p>				

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p><b>9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</b></p> <p>(5) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์แท้จริงของชุมชน</p> <p>(6) รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางป้องกันและแก้ไข</p> <p>(7) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน</p> <p>(8) ร่วมพิจารณาค่าชดเชยกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการและพิสูจน์ได้ว่าเกิดโครงการ รวมทั้งติดตามดูแลการจ่ายค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ</p> <p>(9) จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน</p> <p><b>3) ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่ง</b></p> <p>(1) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและอาจได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีกโดยมีระยะในการดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระ ติดต่อกัน</p>				

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p>9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</p> <p>(2) เมื่อครบกำหนดวาระตามวรรคหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการ ซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวันนับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น</p> <p>(3) กรณีกรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายในสี่สิบห้าวันนับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งและให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน</p> <p>(4) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระเหลือ อยู่น้อยกว่าเก้าสิบวันจะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วย กรรมการเท่าที่เหลืออยู่</p>				

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p>9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</p> <p>(5) นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่ง เมื่อ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ลาออกหรือไม่อาจทำหน้าที่ต่อไปได้ เช่น เจ็บป่วย หรือเสียชีวิต เป็นต้น</li> <li>- ไม่เข้าร่วมประชุมตามข้อกำหนดของคณะกรรมการติดต่อกัน 4 ครั้ง หรือตามที่คณะกรรมการกำหนด</li> <li>- คณะกรรมการมีมติสองในสามให้ถอดถอนออกจากตำแหน่งเพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่องหรือไม่สุจริตต่อหน้าที่</li> <li>- ย้ายภูมิลำเนาออกจากพื้นที่ที่มีภูมิลำเนาโดยรอบพื้นที่ศึกษาเกินกว่า 90 วัน</li> <li>- ต้องคำพิพากษาให้เป็นบุคคลล้มละลาย หรือต้องคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุกเว้นแต่ความผิดลหุโทษ หรือความผิดอันเกิดจากการกระทำโดยประมาท</li> <li>- วิกลจริต หรือจิตฟั่นเฟือน หรือถูกศาลสั่งให้เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ</li> </ul>				

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p>9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</p> <p>(6) หากมีกรรมการท่านใดประสงค์จะลาออกหรือไม่สามารถทำหน้าที่ต่อไปได้ให้มีหนังสือแจ้งต่อประธานหรือฝ่ายเลขานุการอย่างน้อย 15 วัน ก่อนจะมีกำหนดการประชุมครั้งต่อไป และให้ฝ่ายเลขานุการนำรายชื่อคณะกรรมการท่านใหม่แจ้งต่อที่ประชุมในวาระต่อไป</p> <p>(7) การจัดประชุมคณะกรรมการฯ ต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่าสองในสามจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยมีความถี่ในการประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง หรือแล้วแต่คณะกรรมการฯ เห็นสมควร แต่หากพบว่า มีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ สองในสามของคณะกรรมการฯ ทั้งหมด</p> <p>(8) ให้ผู้เข้าร่วมประชุมเซ็นชื่อเข้าร่วมประชุมทุกครั้ง หากมีการมอบหมายให้บุคคลอื่นมาประชุมแทนต้องมีหนังสือรับรองจากผู้แทนตัวจริงทุกครั้งจึงจะถือว่ามิสืทธิในการลงมติ ถ้าไม่มีหนังสือรับรองถือว่าเป็นผู้เข้าร่วมประชุมเท่านั้นไม่นับเป็นองค์ประชุม</p>				

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<p><b>9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</b></p> <p>(9) กำหนดให้มีการฝึกอบรมคณะกรรมการฯ อย่างน้อย 1 ครั้ง ในช่วงรอบवारของคณะกรรมการฯ</p> <p>(10) สนับสนุนการอบรมให้คณะกรรมการฯ ร่วมกับเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี หรือหน่วยงานท้องถิ่นหรือตามที่คณะกรรมการฯ ประสานงาน</p> <p><b>4) งบประมาณ</b></p> <p>บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด จะสนับสนุนงบประมาณในการดำเนินงานคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)</p>		<p>- โครงการจัดให้มีการฝึกอบรมให้แก่คณะกรรมการฯ เพื่อสร้างความรู้ ความเข้าใจในเรื่องผลกระทบสิ่งแวดล้อมและทบทวนหน้าที่คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ภายใต้การดำเนินการตามมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โดยครั้งสุดท้ายได้ดำเนินการเมื่อวันที่ 28 ตุลาคม 2567 ณ โรงแรมแคนทารี กบินทร์บุรี จ.ปราจีนบุรี</p>	-	-
<p><b>10. สาธารณสุข</b></p> <p>- ให้ความร่วมมือโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลและอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้านในพื้นที่ในการจัดกิจกรรมส่งเสริมและป้องกันสุขภาพของชุมชน</p>	- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- โครงการให้ความร่วมมือโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลและอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้านในการจัดกิจกรรมส่งเสริมและป้องกันสุขภาพของชุมชนตามที่ได้รับร้องขอ	-	เอกสารที่ 2-25
<p>- แจ้งจำนวนและช่วงอายุของแรงงานภายในพื้นที่โครงการให้กับหน่วยงานด้านสุขภาพทราบ เพื่อประโยชน์ในการวางแผนปฏิบัติงานด้านสุขภาพของหน่วยงาน</p>	- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- โครงการจะแจ้งจำนวนและช่วงอายุของแรงงานภายในพื้นที่โครงการให้กับหน่วยงานด้านสุขภาพทราบเมื่อมีการร้องขอเพื่อประโยชน์ในการวางแผนปฏิบัติงานด้านสุขภาพของหน่วยงาน	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>10. สาธารณสุข (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>ซ่อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการ โดยมีการประสานงานและแจ้งหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อพิจารณาเข้าร่วมเป็นประจำทุกปี</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่และหน่วยงานอื่นๆที่เกี่ยวข้อง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการจัดให้มีการซ่อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการโดยมีการประสานงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ หน่วยงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเทศบาลเมืองหนองกี่ เขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี เพื่อเข้าร่วมเป็นประจำทุกปี โดยล่าสุดได้ดำเนินการเมื่อเดือนธันวาคม 2567 สำหรับในปี 2568 โครงการมีแผนจะดำเนินการในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 โดยจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป</li> </ul>	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>เอกสารที่ 2-23</li> <li>เอกสารที่ 2-24</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>ประสานความร่วมมือกับหน่วยงานด้านสุขภาพในพื้นที่ในการสร้างเครือข่ายการดูแลและเฝ้าระวังภาวะสุขภาพของชุมชนอย่างต่อเนื่อง ร่วมกับการเฝ้าระวังด้านสิ่งแวดล้อม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการจะประสานความร่วมมือกับหน่วยงานด้านสุขภาพในพื้นที่ในการสร้างเครือข่ายการดูแลและเฝ้าระวังภาวะสุขภาพของชุมชนอย่างต่อเนื่อง ร่วมกับการเฝ้าระวังด้านสิ่งแวดล้อม</li> </ul>	-	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>ประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุขเพื่อเข้าร่วมจัดทำแผนบูรณาการเพื่อพัฒนาสุขภาพของประชาชนในเขตพื้นที่โดยรอบโครงการ โดยครอบคลุมทั้งด้านการส่งเสริมสุขภาพการป้องกันโรค การรักษาพยาบาล และการฟื้นฟูสภาพ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการจะมีการประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุขเพื่อเข้าร่วมจัดทำแผนบูรณาการเพื่อพัฒนาสุขภาพของประชาชนในเขตพื้นที่โดยรอบโครงการ โดยครอบคลุมทั้งด้านการส่งเสริมสุขภาพการป้องกันโรค การรักษาพยาบาล และการฟื้นฟูสภาพ</li> </ul>	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>10. สาธารณสุข (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>จัดให้มีโปรแกรมตรวจสุขภาพแก่นักงานก่อนเข้าทำงานและหลังจากทำงานแล้วปีละ 1 ครั้ง รวมทั้งจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้นและวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลด้วย</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการจัดให้มีโปรแกรมตรวจสุขภาพแก่นักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน และตรวจสุขภาพประจำปี โดยล่าสุดได้ดำเนินการเมื่อเดือนกันยายน 2567 สำหรับในปี 2568 โครงการมีแผนจะดำเนินการในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 โดยจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป</li> </ul>	-	เอกสารที่ 2-20
<ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดให้มีการบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพนั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดผลิต เพื่อการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีการบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงาน และผู้รับเหมาที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำ ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพนั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดผลิตเพื่อการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)</li> </ul>	-	เอกสารที่ 2-34
<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดให้มีกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพของพนักงาน เช่น การออกกำลังกาย การให้ความรู้ด้านโภชนาการ เป็นต้น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการจัดให้มีกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพพนักงาน โดยจัดให้มีการออกกำลังกายตอนเช้าก่อนเข้าทำงาน การให้ความรู้ด้านโภชนาการ การจัดการแข่งขันกีฬา และจัดให้มีพื้นที่พักผ่อนหย่อนใจสำหรับพนักงาน</li> </ul>	-	ภาพที่ 2-32 เอกสารที่ 2-33

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>10. สาธารณสุข (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ให้การสนับสนุนสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมหรือคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมในการจัดให้มีอาสาสมัครด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพในการติดตามตรวจสอบและเฝ้าระวังปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ</li> </ul>	- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- โครงการจะให้การสนับสนุนสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมหรือคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมในการจัดให้มีอาสาสมัครด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพในการติดตามตรวจสอบและเฝ้าระวังปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่มีการร้องขอแต่อย่างใด	-	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีเอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (SDS) ฉบับภาษาไทย เพื่อสามารถอ่านและแก้ไขปัญหากรณีเกิดเหตุฉุกเฉินได้อย่างทันท่วงที</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดเอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (SDS) ฉบับภาษาไทย ไว้บริเวณตู้เก็บสารเคมี เพื่อสามารถอ่านและแก้ไขปัญหากรณีเกิดเหตุฉุกเฉินได้อย่างทันท่วงที	-	ภาพที่ 2-26
<b>11.อันตรายร้ายแรง</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้ออกแบบถังเก็บและจ่ายก๊าซ ต้องเป็นไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงพลังงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการในการเก็บรักษาการกำหนดบุคลากรที่รับผิดชอบและการยกเว้นไม่ต้องปฏิบัติตามพระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. 2535 สำหรับสถานที่ใช้ก๊าซปิโตรเลียมเหลว ที่กรมธุรกิจพลังงานรับผิดชอบ พ.ศ. 2554</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการออกแบบถังเก็บและจ่ายก๊าซ ตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงพลังงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการในการเก็บรักษา การกำหนดบุคลากรที่รับผิดชอบและการยกเว้นไม่ต้องปฏิบัติตามพระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. 2535 สำหรับสถานที่ใช้ก๊าซปิโตรเลียมเหลวที่กรมธุรกิจพลังงานรับผิดชอบ พ.ศ. 2554	-	ภาพที่ 2-27 ภาพที่ 2-28 เอกสารที่ 2-31

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>11.อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b>				
- กำหนดให้มีป้ายเตือนอันตราย วิธีปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย ตลอดแนวท่อส่งก๊าซ LPG	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนอันตราย วิธีปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย ตลอดแนวท่อส่งก๊าซ LPG	-	ภาพที่ 2-28
- กำหนดให้ติดตั้งระบบตรวจจับการรั่วไหลของก๊าซ LPG ในบริเวณจุดเชื่อมต่อที่มีโอกาสเกิดการรั่วไหล หากมีการรั่วไหลของก๊าซ LPG ระบบสามารถตรวจจับและปิด/ตัดระบบได้ทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งระบบตรวจจับการรั่วไหลของก๊าซ LPG ในบริเวณจุดเชื่อมต่อที่มีโอกาสเกิดการรั่วไหล เพื่อให้ระบบสามารถตรวจจับและปิด/ตัดระบบได้ทันที หากเกิดกรณีที่มีการรั่วไหล พร้อมทั้งมีการจัดทำแผนฉุกเฉินกรณี LPG รั่วไหล เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติเมื่อเกิดก๊าซไวไฟรั่วไหล	-	ภาพที่ 2-29 เอกสารที่ 2-30
- กำหนดให้มีการตรวจสอบ บำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบท่อส่งก๊าซ LPG	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบท่อส่งก๊าซ LPG	-	เอกสารที่ 2-31
- กำหนดให้ออกแบบระบบแจ้งเหตุและระบบอัคคีภัยให้เป็นไปตามมาตรฐาน NFPA ซึ่งเป็นมาตรฐานสากล เพื่อควบคุมไม่ให้เกิดเหตุเพลิงไหม้ลุกลามบริเวณโดยตรง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีระบบแจ้งเหตุและระบบอัคคีภัยให้เป็นไปตามมาตรฐาน เพื่อควบคุมไม่ให้เกิดเหตุเพลิงไหม้ลุกลามบริเวณโดยตรง	-	ภาพที่ 2-24
- กำหนดให้มีแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้จากก๊าซ LPG	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้จากก๊าซ LPG	-	เอกสารที่ 2-30

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอซิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

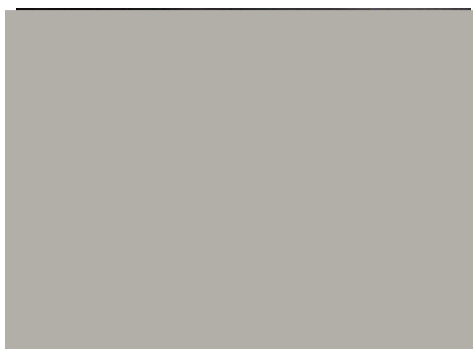
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>11.อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b>				
- จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานซ่อมบำรุงถังเก็บและท่อส่งก๊าซ LPG ภายในโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานซ่อมบำรุงถังเก็บและท่อส่งก๊าซ LPG ภายในโครงการ	-	เอกสารที่ 2-31
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานที่มีความรู้ ความเชี่ยวชาญเกี่ยวกับท่อส่งก๊าซ LPG อุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง รวมถึงงานซ่อมบำรุง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานที่มีความรู้ ความเชี่ยวชาญเกี่ยวกับท่อส่งก๊าซ LPG อุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง รวมถึงงานซ่อมบำรุง	-	ภาพที่ 2-27
<b>12.สุนทรียภาพ</b>				
- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวประมาณ 26.36 ไร่ ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 19.74 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด โดยแบ่งเป็นพื้นที่สนามหญ้า 18.67 ไร่ หรือร้อยละ 13.98 และพื้นที่สีเขียวปลูกไม้ยืนต้นประมาณ 7.69 ไร่ หรือร้อยละ 5.75 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีพื้นที่สีเขียวประมาณ 26.36 ไร่ ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 19.74 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด โดยแบ่งเป็นพื้นที่สนามหญ้า และพื้นที่สีเขียวปลูกไม้ยืนต้น	-	ภาพที่ 2-5
- ปลูกต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการเพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) และสร้างทัศนียภาพที่ดีของโรงงาน โดยพิจารณาปลูกต้นไม้ทรงสูง เช่น ตะแบก อินทนิล ชมพูพันธุ์ทิพย์ ราชพฤกษ์ เป็นต้น ซึ่งช่วยลดผลกระทบจากการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง และเสียงดังออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปลูกต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการเพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) ซึ่งช่วยลดผลกระทบจากการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง และเสียงดังออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอกและสร้างทัศนียภาพที่ดีของโรงงาน	-	ภาพที่ 2-5

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>12.สุนทรียภาพ (ต่อ)</b>				
- กำหนดให้โครงการมีการบำรุงรักษาด้านไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวตลอดการดำเนินงานของโครงการ โดยต้องมีการรดน้ำ ใส่ปุ๋ยรวมทั้งดูแลด้านโรคพืช	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการบำรุงรักษาด้านไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวตลอดการดำเนินงานของโครงการ โดยต้องมีการรดน้ำ ใส่ปุ๋ยรวมทั้งดูแลด้านโรคพืช	-	ภาพที่ 2-33 เอกสารที่ 2-4
- ในกรณีต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวตายต้องปลูกทดแทนภายใน 30 วัน และมีการบำรุงรักษาให้มีการเจริญเติบโตที่รวดเร็ว เพื่อให้สามารถใช้ประโยชน์ในการลดความเร็วลม และลดการแพร่กระจายของฝุ่นละออง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- กรณีต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวตาย โครงการจะดำเนินการปลูกทดแทนและมีการบำรุงรักษาให้มีการเจริญเติบโตที่รวดเร็ว เพื่อให้สามารถใช้ประโยชน์ในการลดความเร็วลม และลดการแพร่กระจายของฝุ่นละออง	-	ภาพที่ 2-33 เอกสารที่ 2-4



ภาพที่ 2-1 การติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศ



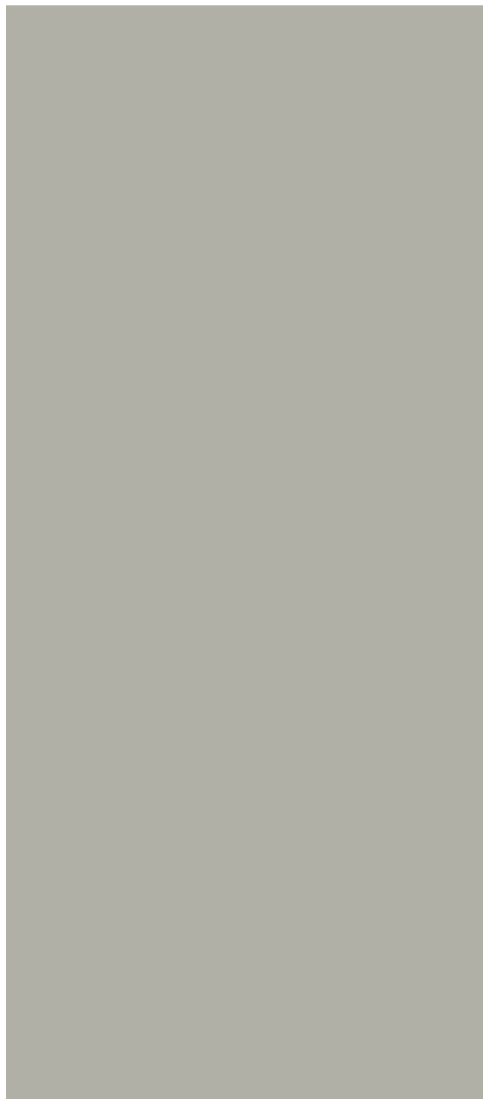
ภาพที่ 2-2 อุปกรณ์สำรองสำหรับอุปกรณ์ดักฝุ่น



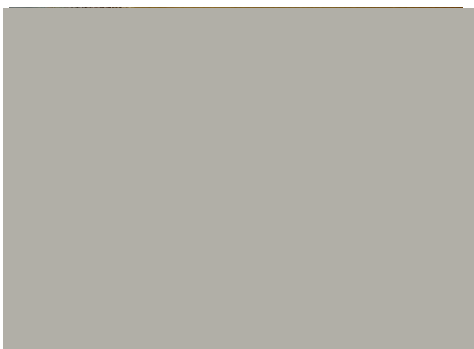
ภาพที่ 2-3 การติดตั้งป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)



ภาพที่ 2-4 การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน



ภาพที่ 2-5 แนวกันชน (Buffer Zone) และพื้นที่สีเขียว



ภาพที่ 2-6 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) สำรอง



ภาพที่ 2-7 รางระบายน้ำฝนในโครงการ

ภาพที่ 2-8 ประตูกั้นน้ำบริเวณทางออก



ภาพที่ 2-9 อาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสีย/ กากซีเตา



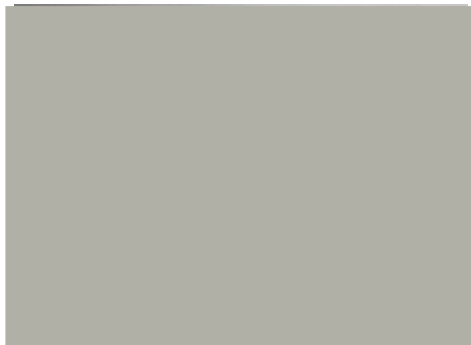
ภาพที่ 2-10 การติดตั้งอุปกรณ์หมุนเวียนน้ำในบ่อน้ำหมุนเวียน (Recycle Pond)



ภาพที่ 2-11 ถังพักน้ำฉุกเฉิน (Emergency Tank)



ภาพที่ 2-12 ถังพักน้ำทิ้ง (Holding Tank)



ภาพที่ 2-13 การติดตั้งเครื่องตรวจวัด TOC/COD Online และ pH Meter Online



ภาพที่ 2-14 บ่อหน่วงน้ำฝน



ภาพที่ 2-15 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยบริเวณทางเข้า-ออกของโครงการ





ภาพที่ 2-16 ป้ายจำกัดความเร็ว



ภาพที่ 2-17 เครื่องซั่งสำหรับรถบรรทุก



ภาพที่ 2-18 การปิดคลุมรถบรรทุก



ภาพที่ 2-19 ถังรองรับมูลฝอย

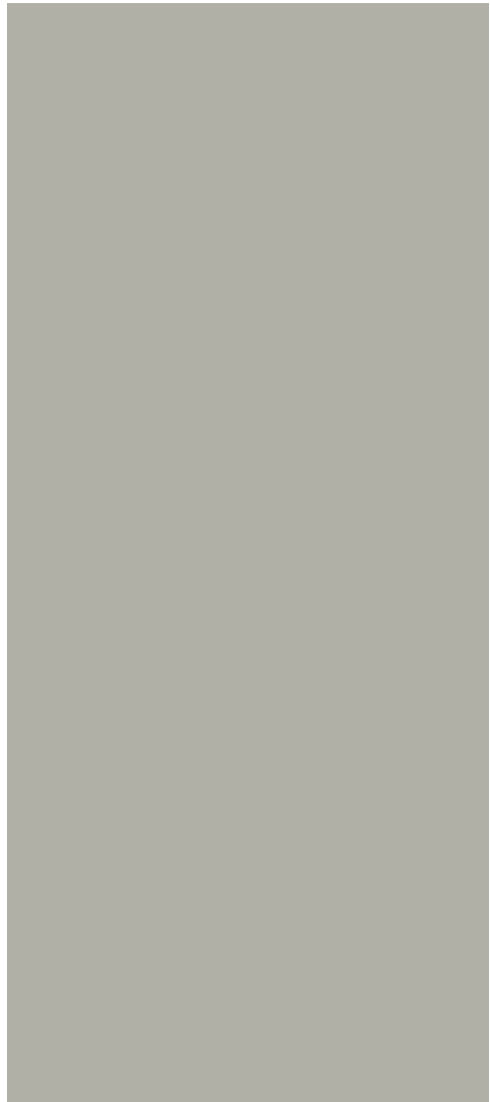


ภาพที่ 2-20 พื้นที่จัดเก็บขยะมูลฝอยภายในโครงการ

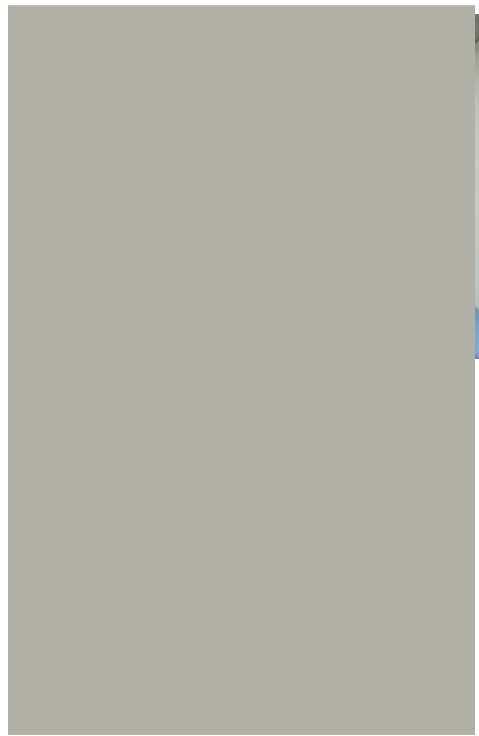




ภาพที่ 2-21 การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ประเภทกันความร้อน บริเวณหน้าเตาหลอม



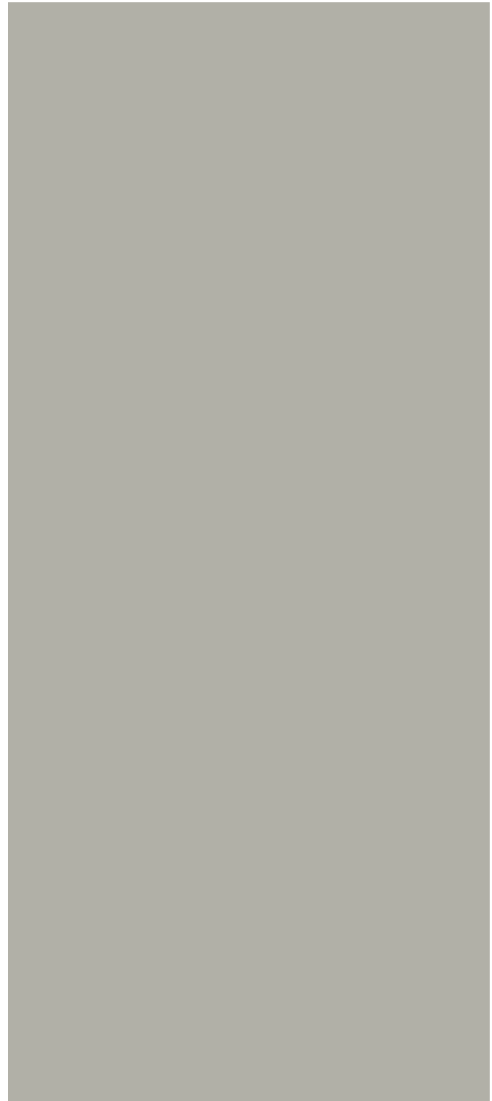
ภาพที่ 2-22 การติดตั้งพัดลมระบายความร้อน พร้อมน้ำดื่มเย็น และระบบ Evaporator  
บริเวณอาคารหลอมและฉีดขึ้นรูป



ภาพที่ 2-23 ห้องพยาบาล



ภาพที่ 2-24 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย



ภาพที่ 2-24 (ต่อ) ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย



ภาพที่ 2-25 ป้ายบอกทางหนีไฟ



ภาพที่ 2-26 ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (SDS)



ภาพที่ 2-27 เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน  
ที่มีความเชี่ยวชาญเกี่ยวกับท่อส่งก๊าซ LPG



ภาพที่ 2-28 ป้ายเตือนอันตรายและวิธีปฏิบัติด้านความปลอดภัย บริเวณถังเก็บก๊าซ LPG



ภาพที่ 2-29 การติดตั้งระบบตรวจจับการรั่วไหลของก๊าซ



ภาพที่ 2-30 ป้ายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมา และเบอร์โทรศัพท์ของโครงการบรรณขนส่ง

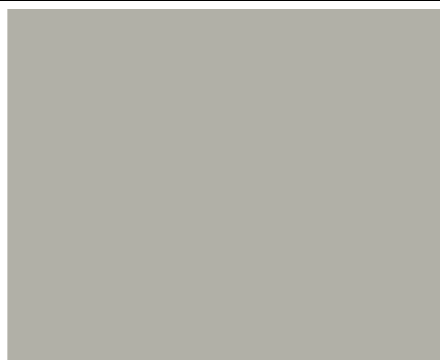
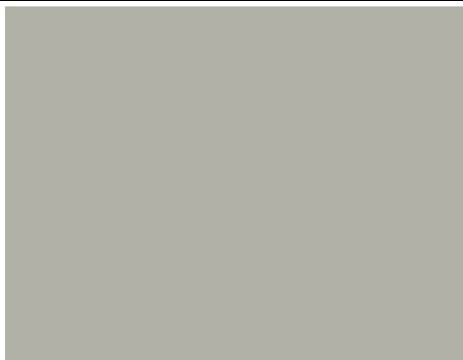




ภาพที่ 2-31 การประชาสัมพันธ์ข้อมูลด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน



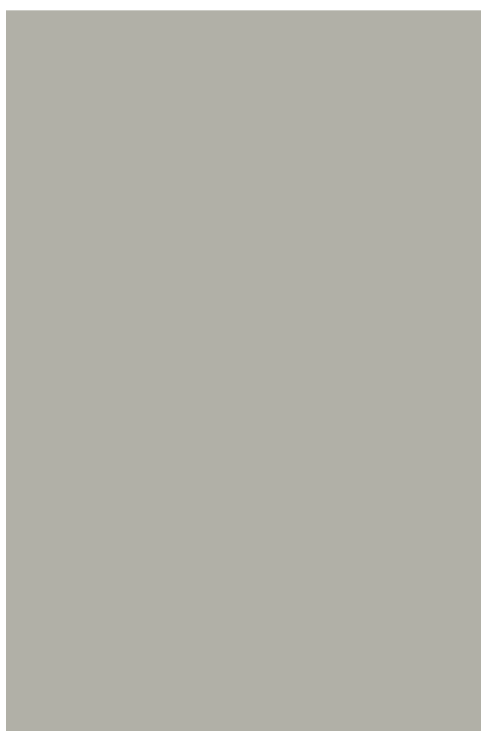
ภาพที่ 2-32 พื้นที่พักผ่อนหย่อนใจสำหรับพนักงาน



ภาพที่ 2-33 การใส่ปุ๋ยไม่ย่ำดิน



ภาพที่ 2-34 การล้างทำความสะอาดรางระบาย และ Recycle Pond



ภาพที่ 2-35 การประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)

## บทที่ 3

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

## บทที่ 3

### ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

#### 3.1 การดำเนินการ

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเห็นชอบที่ ทส. 1010.3/13418 ลงวันที่ 24 กันยายน 2562 โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ประกอบด้วย

- คุณภาพอากาศ
  - คุณภาพอากาศในบรรยากาศ
  - คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด
- ระดับเสียง
- คุณภาพน้ำทิ้ง
- สิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้
- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
  - การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน
  - การตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน
  - การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
  - ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย
  - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ
- คมนาคม
- สังคม-เศรษฐกิจ
  - การสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมฯ
  - รวบรวมข้อร้องเรียน
- การสาธารณสุข

#### 3.2 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 มีรายละเอียดการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้ในมาตรการฯ แสดงดังตารางที่ 3.2-1

ตารางที่ 3.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ดัชนีการตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
<b>1. คุณภาพอากาศ</b> 1.1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ฝุ่นละอองรวม (TSP เฉลี่ย 24 ชั่วโมง) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM <sub>10</sub> เฉลี่ย 24 ชั่วโมง) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> ) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO <sub>2</sub> ) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง * สำหรับทิศทางและความเร็วลม ตรวจวัด 1 จุด	- บริเวณชุมชน 2 สถานี • หมู่ 3 บ้านโคกลาน (A1) • หมู่ 11 บ้านรัชดาปาลิก (A2)*	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่องในช่วงเดือนมกราคม ถึงเดือนมิถุนายน และเดือนกรกฎาคมถึงเดือนธันวาคม	- โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศ ความเร็วและทิศทางลม จำนวน 2 สถานี เมื่อวันที่ 23-30 พฤษภาคม 2568 พบว่า ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวัดและวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนดทุกสถานี รายละเอียดแสดงดังหัวข้อที่ 3.2.1.1 และเอกสารที่ 3-1 ในภาคผนวกที่ 3	-
1.2 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด (1) คุณภาพอากาศจากปล่องเตาหลอม - ฝุ่นละออง (TSP) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> ) - ออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx as NO <sub>2</sub> ) - ฟุ้งของอะลูมิเนียม (Al Fume) - ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) - ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)	- ปล่องเตาหลอม (Melting) จำนวน 3 ปล่อง	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิต และเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดจากปล่องเตาหลอม จำนวน 3 ปล่อง เมื่อวันที่ 27 และ 28 พฤษภาคม 2568 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน และค่าควบคุมในรายงาน EIA กำหนดไว้ทุกสถานี รายละเอียดแสดงดังหัวข้อที่ 3.2.1.2 และเอกสารที่ 3-2 ในภาคผนวกที่ 3	-

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1  
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ดัชนีการตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
<b>1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b> <b>1.2 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)</b> (2) คุณภาพอากาศจากปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน - ฝุ่นละออง (TSP)	- ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 5 ปล่อง	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิต และเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดจากปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน จำนวน 4 ปล่อง เมื่อวันที่ 27 และ 28 พฤษภาคม 2568 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐาน และค่าควบคุมในรายงาน EIA กำหนดไว้ทุกสถานี รายละเอียดแสดงดังหัวข้อที่ 3.2.1.2 และเอกสารที่ 3-2 ในภาคผนวกที่ 3	ปัจจุบันปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) NO.3 ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากยกเลิกสายการผลิต
(3) คุณภาพอากาศจากเครื่องสกัดเศษกลึง - ฝุ่นละออง (TSP) - ละอองน้ำมัน (Oil Mist)	- ปล่องเครื่องสกัดเศษกลึง (Chips Dryer) จำนวน 1 ปล่อง	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิต และเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดจากปล่องเครื่องสกัดเศษกลึง จำนวน 1 ปล่อง เมื่อวันที่ 28 พฤษภาคม 2568 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐาน และค่าควบคุมในรายงาน EIA กำหนดไว้ทุกสถานี รายละเอียดแสดงดังหัวข้อที่ 3.2.1.2 และเอกสารที่ 3-2 ในภาคผนวกที่ 3	-
(4) คุณภาพอากาศจากปล่องเตาอบ - ฝุ่นละออง (TSP) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> ) - ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> )	- ปล่องเตาอบ (Heat Treatment) จำนวน 1 ปล่อง	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิต และเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดจากปล่องเตาอบ จำนวน 1 ปล่อง เมื่อวันที่ 28 พฤษภาคม 2568 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐาน และค่าควบคุมในรายงาน EIA กำหนดไว้ทุกสถานี รายละเอียดแสดงดังหัวข้อที่ 3.2.1.2 และเอกสารที่ 3-2 ในภาคผนวกที่ 3	-

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1  
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ดัชนีการตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
<b>2. ระดับเสียง</b> - เสียงรบกวน	- บริเวณชุมชน 1 สถานี • หมู่ 11 บ้านรัชดาปาลิก (N1)	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดรับเสียงรบกวน บริเวณพื้นที่ชุมชน จำนวน 1 สถานี พบว่า ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวนมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด รายละเอียดแสดงดังหัวข้อที่ 3.2.2.1 และเอกสารที่ 3-3 ในภาคผนวกที่ 3	-
- ระดับเสียงทั่วไป ( $L_{eq}$ 24 ชม.) - ระดับเสียงพื้นฐาน ( $L_{90}$ ) - ระดับเสียงสูงสุด ( $L_{max}$ )	- ริมรั้วของโครงการ จำนวน 2 จุด • ด้านทิศตะวันตก (N2) • ด้านทิศใต้ (N3)	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ในช่วงที่ดำเนินการผลิต และเป็นช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป บริเวณริมรั้วโรงงาน จำนวน 2 สถานี พบว่า ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป และระดับเสียงสูงสุดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด รายละเอียดแสดงดังหัวข้อที่ 3.2.2.2 และเอกสารที่ 3-3 ในภาคผนวกที่ 3	-
- Noise Contour	- อาคารผลิต	- ภายหลังขยายกำลังการผลิต ภายใน 6 เดือน และทบทวน ทุกๆ 3 ปี	- โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดและจัดทำแผนผังเส้นระดับเสียงเรียบร้อยแล้วเมื่อเดือนมีนาคม 2566 โดยจะทำการทบทวนทุกๆ 3 ปี	-
<b>3. คุณภาพน้ำทิ้ง</b> - ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - สารแขวนลอย (SS) - ของแข็งละลายน้ำ (TDS) - บีโอดี (BOD) - ซีโอดี (COD) - ทีเคเอ็น (TKN) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	- บ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (Final Discharge) ก่อนเข้าระบบรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรม กบินทร์บุรี	- เดือนละ 1 ครั้ง	- โครงการได้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จำนวน 1 สถานี เป็นประจำทุกเดือน พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งของโรงงานในเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรีกำหนดไว้ทุกดัชนี รายละเอียดแสดงดังหัวข้อที่ 3.2.3 และเอกสารที่ 3-4 ในภาคผนวกที่ 3	-

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1  
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ดัชนีการตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
<b>4. สิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้</b> - สรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการ และสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle หรือส่งกำจัดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม และสรุปเป็นรายงานตามแบบ สก.1 สก.2 และ สก.3 และแสดงในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ได้รายงานประจำปีแก่กรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- จัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้ดำเนินการสรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการประกอบด้วย ขยะจากสำนักงาน และของเสียจากการผลิต พร้อมทั้งบันทึกสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle หรือส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามที่ได้รายงานประจำปีต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นอกจากนี้ ในปี 2568 โครงการได้มีการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1) ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมผ่านระบบ I-Single Form เรียบร้อยแล้ว ตามเอกสารเลขที่ 2568-4777 รายละเอียดแสดงดังเอกสารที่ 2-9 ถึง 2-11 ในภาคผนวกที่ 2	-
- ตรวจสอบประเมินบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดของเสียของโครงการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าการดำเนินงานตามข้อตกลงในการรับขนส่ง/รับกำจัดที่ทำไว้กับโครงการ ซึ่งต้องดำเนินการตามประกาศกระทรวงและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง โดยแสดงผลการประเมินในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- จัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้ทำการตรวจสอบประเมินบริษัทผู้รับขนส่งและผู้รับกำจัดของเสียของโครงการ เป็นประจำทุกปี เพื่อให้มั่นใจได้ว่าการดำเนินงานตามข้อตกลงในการรับขนส่ง/รับกำจัดที่ทำไว้กับโครงการ โดยในปี 2568 จะดำเนินการในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 และจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป	-

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1  
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ดัชนีการตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
<b>5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</b> 5.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน 1) การตรวจสอบสุขภาพทั่วไป	- พนักงานประจำใหม่ และพนักงานประจำทุกคน	- ก่อนเริ่มเข้าปฏิบัติงานสำหรับพนักงานใหม่ และทุกๆ ละ 1 ครั้ง หรือตามคำแนะนำของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเริ่มเข้าปฏิบัติงานทุกครั้งที่มีพนักงานใหม่เข้ามา และตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี และการตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงเป็นประจำทุกปี โดยได้ดำเนินการครั้งล่าสุดในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 รายละเอียดแสดงดังเอกสารที่ 2-20 ในภาคผนวกที่ 2 สำหรับในปี 2568 ทางโครงการมีแผนจะดำเนินการในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 และจะรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพในรายงานฉบับถัดไป	-
2) การตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง - ตรวจสอบสมรรถภาพปอด	- พนักงานที่ทำงานในแผนกเตาหลอม อะลูมิเนียม ฉีดอะลูมิเนียม ฉีดพลาสติก หน่วยกัดกลึงชิ้นงาน หน่วยซ่อมสร้างเครื่องมือ (Kaizen) และบริเวณเครื่องสกัดเศษกลึง	- ก่อนเริ่มเข้าปฏิบัติงานสำหรับพนักงานใหม่ และทุกๆ ละ 1 ครั้ง หรือตามคำแนะนำของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์		
- ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน	- พนักงานที่ทำงานในพื้นที่เตาหลอมอะลูมิเนียม เครื่องฉีดอะลูมิเนียม เครื่องฉีดพลาสติก หน่วยกัดกลึงชิ้นงาน และหน่วยประกอบชิ้นงาน	- ก่อนเริ่มเข้าปฏิบัติงานสำหรับพนักงานใหม่ และทุกๆ ละ 1 ครั้ง หรือตามคำแนะนำของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์		
- ตรวจสอบไซลีน และโทลูอีนในปัสสาวะ	- พนักงานที่ทำงานในพื้นที่ซ่อมสร้างเครื่องมือ (Kaizen)	- ก่อนเริ่มเข้าปฏิบัติงานสำหรับพนักงานใหม่ และทุกๆ ละ 1 ครั้ง หรือตามคำแนะนำของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์		

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1  
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ดัชนีการตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
<b>5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> 5.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงานที่ทำงานในแผนกระบบขนส่งและแผนกตรวจสอบคุณภาพ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ก่อนเริ่มเข้าปฏิบัติงานสำหรับพนักงานใหม่ และทุกปีๆ ละ 1 ครั้ง หรือตามคำแนะนำของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์</li> </ul>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจหาอะลูมิเนียมในเลือด (Al)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงานที่ทำงานในพื้นที่เตาหลอมอะลูมิเนียม และเครื่องฉีดอะลูมิเนียม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ก่อนเริ่มเข้าปฏิบัติงานสำหรับพนักงานใหม่ และทุกปีๆ ละ 1 ครั้ง หรือตามคำแนะนำของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์</li> </ul>		
5.2 การตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน <ul style="list-style-type: none"> <li>- คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน และพนักงานที่สัมผัสในพื้นที่ทำงานจำนวน 1 คน เพื่อทำการตรวจวัดที่ตัวพนักงาน</li> <li>• อนุภาคขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (Inhalable Dust)</li> <li>• อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (Respirable Dust)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณที่ตรวจวัด ได้แก่                             <ul style="list-style-type: none"> <li>• เตาหลอมอะลูมิเนียม</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่การทำงานบริเวณพื้นที่เตาหลอมอะลูมิเนียม, บริเวณหน่วยกัดล้างชิ้นงาน และบริเวณเครื่องสกัดเศษกลึง เมื่อวันที่ 4 และ 5 มิถุนายน 2568 พบว่าผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทุกสถานี รายละเอียดแสดงดังหัวข้อที่ 3.2.5.2 และเอกสารที่ 3-5 ในภาคผนวกที่ 3</li> </ul>	-

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1  
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ดัชนีการตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
<b>5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> 5.2 การตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> <li>• ฟุ้งของอะลูมิเนียม (Al Fume)</li> <li>• ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)</li> <li>• ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)</li> </ul>				-
<ul style="list-style-type: none"> <li>• ละอองน้ำมัน (Oil Mist)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• บริเวณหน่วยกัดกลึงชิ้นงาน</li> <li>• บริเวณเครื่องสกัดเศษกลึง (Chips Dryer)</li> </ul>	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน		-
- ตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ( $L_{eq}$ )	- บริเวณที่ตรวจวัด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>• บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม</li> <li>• บริเวณเครื่องฉีดอะลูมิเนียม</li> <li>• บริเวณเครื่องฉีดพลาสติก</li> <li>• บริเวณหน่วยกัดกลึงชิ้นงาน</li> <li>• บริเวณหน่วยประกอบชิ้นงาน</li> </ul>	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่การทำงาน จำนวน 5 สถานี เมื่อวันที่ 4 และ 5 มิถุนายน 2568 พบว่า ทุกสถานีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด รายละเอียดแสดงดังหัวข้อที่ 3.2.5.2 และเอกสารที่ 3-6 ในภาคผนวกที่ 3	-
- ตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA)	- บริเวณที่ตรวจวัด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>• บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม</li> <li>• บริเวณเครื่องฉีดอะลูมิเนียม</li> <li>• บริเวณเครื่องฉีดพลาสติก</li> <li>• บริเวณหน่วยกัดกลึงชิ้นงาน</li> <li>• บริเวณหน่วยประกอบชิ้นงาน</li> </ul>	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA) จำนวน 5 สถานี เมื่อวันที่ 4 และ 5 มิถุนายน 2568 พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด รายละเอียดแสดงดังหัวข้อที่ 3.2.5.2 และเอกสารที่ 3-6 ในภาคผนวกที่ 3	-

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1  
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ดัชนีการตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
<b>5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> 5.2 การตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ) - ตรวจวัดระดับความร้อนบริเวณปฏิบัติงาน (Wet Bulb Globe Temperature : WBGT)	- บริเวณที่ตรวจวัด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม</li> <li>บริเวณอาคารเก็บขยะ</li> </ul>	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดระดับความร้อนบริเวณปฏิบัติงาน เมื่อวันที่ 22 เมษายน 2568 พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด รายละเอียดแสดงดังหัวข้อที่ 3.2.5.2 และเอกสารที่ 3-7 ในภาคผนวกที่ 3	-
- แสงสว่างในสถานที่ทำงาน	- บริเวณที่ตรวจวัด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>บริเวณสำนักงาน</li> <li>บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม</li> <li>บริเวณเครื่องฉีดอะลูมิเนียม</li> <li>บริเวณเครื่องฉีดพลาสติก</li> <li>บริเวณหน่วยคัดกลึงชิ้นงาน</li> <li>บริเวณหน่วยประกอบชิ้นงาน</li> </ul>	- ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในสถานที่ทำงาน เมื่อวันที่ 13 และ 14 มีนาคม 2568 พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด รายละเอียดแสดงดังหัวข้อที่ 3.2.5.2 และเอกสารที่ 3-8 ในภาคผนวกที่ 3	-
5.3 การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - จัดให้พนักงานเข้ารับการอบรมดับเพลิงเบื้องต้นจากหน่วยงานที่ทางราชการกำหนด หรือยอมรับ ไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนพนักงานของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้ดำเนินการจัดอบรมดับเพลิงขั้นต้น ปีละ 1 ครั้ง โดยได้ดำเนินการเมื่อเดือนกุมภาพันธ์ 2568 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ปัจจุบันคิดเป็นร้อยละ 77.96 ของจำนวนพนักงานของโครงการ	-
- ฝึกซ้อมตามแผนปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้ดำเนินการอบรมและฝึกซ้อมดับเพลิงจากหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 11 ธันวาคม 2567 รายละเอียดแสดงดังเอกสารที่ 2-24 ในภาคผนวกที่ 2 สำหรับในปี 2568 ทางโครงการมีแผนจะดำเนินการในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 และจะรายงานผลการฝึกอบรมและซ้อมดับเพลิงในรายงานฉบับถัดไป	-

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1  
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ดัชนีการตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
<b>5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> 5.4 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย - รายงานผลการตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย	- พื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยภายในพื้นที่โครงการ เป็นประจำทุกเดือน รายละเอียดแสดงดังเอกสารที่ 2-22 ในภาคผนวกที่ 2	-
5.5 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ - บันทึกสาเหตุจำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน และการแก้ไขปัญหาเมื่อเกิดอุบัติเหตุ พร้อมรวบรวมสถิติอุบัติเหตุ และความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- เมื่อเกิดอุบัติเหตุตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้จัดให้มีการบันทึกสถิติอุบัติเหตุ และความเสียหายระหว่างการทำงานทุกครั้ง โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นภายในพื้นที่โครงการ รายละเอียดแสดงดังเอกสารที่ 2-21 ในภาคผนวกที่ 2	-
<b>6. คมนาคม</b> - บันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการ เพื่อหาแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดซ้ำต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ทุกครั้งที่มียุบัติเหตุ	- โครงการได้มีการบันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการ ทุกครั้งที่มีอุบัติเหตุ โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น การจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการ รายละเอียดแสดงดังเอกสารที่ 2-21 ในภาคผนวกที่ 2	-

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1  
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ดัชนีการตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
<b>7. สังคม-เศรษฐกิจ</b> 7.1 สํารวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม รวมทั้ง สํารวจความคิดเห็นของครัวเรือน ประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทน หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง พื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น และจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้ง สํารวจสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการของชุมชน และ ครัวเรือนประชาชน พร้อมทั้ง สํารวจดัชนี ความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่าง ให้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ พร้อมทั้ง ให้แสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บ ข้อมูลด้วย	- ครัวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน/ ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่ เกี่ยวข้อง และพื้นที่อ่อนไหว และ ชุมชนที่เป็นจุดตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยรอบ พื้นที่โครงการภายในรัศมี 5 กิโลเมตร ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้ เป็นไปตามหลักวิชาการ และสถิติ พร้อมทั้ง ให้แสดงแผนที่การ กระจายตัวในการเก็บข้อมูล	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้ดำเนินการสํารวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของครัวเรือนประชาชน ผู้นำ ชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และพื้นที่อ่อนไหว และชุมชนที่เป็นจุดตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยรอบพื้นที่ โครงการภายในรัศมี 5 กิโลเมตร พร้อมทั้ง สํารวจ ดัชนี ความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) โดยครั้งล่าสุดได้ดำเนินการ สํารวจความคิดเห็นฯ เมื่อวันที่ 29-31 ตุลาคม 2567 ด้วยการสุ่มตัวอย่างตามหลักวิชาการ สำหรับในปี 2568 โครงการจะดำเนินการในช่วง เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 และจะรายงานผล การสํารวจความคิดเห็นฯ ในรายงานฉบับถัดไป	-
7.2 รวบรวมข้อมูลข้อร้องเรียนวิธีการแก้ไข ปัญหา พร้อมติดตามผลการแก้ไขข้อ ร้องเรียนจากชุมชน และภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางป้องกันการเกิดซ้ำ	- พื้นที่โครงการ	- ทุกครั้งที่มีเรื่องร้องเรียน	- โครงการได้จัดให้มีการรวบรวมและบันทึกข้อมูล ข้อร้องเรียนทุกครั้งที่มีข้อร้องเรียนต่อการ ดำเนินการของโครงการ โดยในระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2568 พบว่า ไม่มีข้อร้องเรียน จากกิจกรรมของโครงการ รายละเอียดแสดงดัง เอกสารที่ 2-27 ในภาคผนวกที่ 2	-

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1  
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ดัชนีการตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. การสาธารณสุข - รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และการ ตรวจสอบสุขภาพประจำปี	- พื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้จัดให้มีการรวบรวมสถิติภาวะการ เจ็บป่วย และการตรวจสอบสุขภาพประจำปีของ พนักงานโครงการทั้งพนักงานใหม่ และพนักงานเก่า โดยได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพประจำปีครั้งล่าสุด ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 รายละเอียด แสดงดังเอกสารที่ 2-20 ในภาคผนวกที่ 2 สำหรับในปี 2568 ทางโครงการมีแผนจะดำเนินการ ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 และ จะรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพในรายงานฉบับถัดไป	-

### 3.2.1 การติดตามตรวจสอบด้านคุณภาพอากาศ

#### 3.2.1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ ความเร็วและทิศทางลม

##### 1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ จำนวน 2 สถานี ได้แก่ บริเวณชุมชน หมู่ 3 บ้านโคกลาน และบริเวณชุมชนหมู่ 11 บ้านรัชดาป่าจิก ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงเดือนมกราคมถึงเดือนมิถุนายน และเดือนกรกฎาคมถึงเดือนธันวาคม โดยมีดัชนีตรวจวัด ดังนี้ ฝุ่นละอองรวม (TSP เฉลี่ย 24 ชั่วโมง), ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM<sub>10</sub> เฉลี่ย 24 ชั่วโมง), ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO<sub>2</sub>) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง สำหรับความเร็วและทิศทางลมทำการตรวจวัด จำนวน 1 สถานี ซึ่งมีวิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ดังแสดงในตารางที่ 3.2.1.1-1 สำหรับตำแหน่งและภาพการตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.2.1.1-1

ตารางที่ 3.2.1.1-1 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์  
คุณภาพอากาศในบรรยากาศ ความเร็วและทิศทางลม

ดัชนีตรวจวัด	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีการวิเคราะห์	มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์
คุณภาพอากาศในบรรยากาศ ฝุ่นละอองรวม (TSP เฉลี่ย 24 ชั่วโมง)	High Volume Air Sampler	Gravimetric Method	U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix B
ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM <sub>10</sub> เฉลี่ย 24 ชั่วโมง)	High Volume PM <sub>10</sub> Air Sampler	Gravimetric Method	U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix J
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> ) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง	SO <sub>2</sub> Analyzer	UV Fluorescence Method	U.S. EPA EQSA-0495-100
ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO <sub>2</sub> ) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง	NO <sub>x</sub> Analyzer	Chemiluminescence Method	U.S. EPA RFNA-1194-099
ความเร็วและทิศทางลม Wind Speed & Wind Direction	Wind Vane Anemometer	Wind Speed & Wind Direction Sensor	-

##### 2) ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ จำนวน 2 สถานี ความเร็วลมและทิศทางลม จำนวน 1 สถานี ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 23-30 พฤษภาคม 2568 แสดงดังตารางที่ 3.2.1.1-2, ตารางที่ 3.2.1.1-3 และรายงานผลการตรวจวิเคราะห์ในภาคผนวกที่ 3



รูปที่ 3.2.1.1-1 ตำแหน่งและภาพการตรวจวัดคุณภาพอากาศ และระดับเสียงในบรรยากาศ  
ความเร็วและทิศทางลม

### 3) สรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์

#### (1) สรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ในปัจจุบัน

จากผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณชุมชนหมู่ 3 บ้านโคกลาน และบริเวณชุมชนหมู่ 11 บ้านรัชดาป่าจิก ระหว่างวันที่ 23-30 พฤษภาคม 2568 มีรายละเอียดดังนี้

ฝุ่นละอองรวม (TSP เฉลี่ย 24 ชั่วโมง) และฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM<sub>10</sub> เฉลี่ย 24 ชั่วโมง) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO<sub>2</sub>) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ในบรรยากาศโดยทั่วไป

ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ในบรรยากาศโดยทั่วไป ในเวลา 1 ชั่วโมง

สำหรับการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลมได้ดำเนินการตรวจวัดบริเวณหมู่ 11 บ้านรัชดาป่าจิก พบว่า กระแสลมที่พัดผ่านบริเวณสถานีตรวจวัดส่วนใหญ่เป็นกระแสลมที่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนข้างไปทางทิศใต้ (SSW) รองลงมา คือ ทิศตะวันออก (E) และเมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้ไปเปรียบเทียบกับเกณฑ์ความเร็วลมผิวพื้นของ กรมอุตุนิยมวิทยา พบว่า ลมที่พัดผ่านจุดตรวจวัดส่วนใหญ่จัดเป็นลมเบา (1-5 km/hr) ร้อยละ 93.454 และรองลงมา จัดเป็นลมอ่อน (6-11 km/hr) ร้อยละ 6.546

#### (2) สรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ที่ผ่านมา

จากการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณชุมชนหมู่ 3 บ้านโคกลาน และบริเวณชุมชนหมู่ 11 บ้านรัชดาป่าจิก ในช่วงที่ผ่านมาระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568 พบว่า ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวัดและวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดไว้ทุกสถานี และมีค่าใกล้เคียงกับครั้งที่ผ่านมา โดยมีรายละเอียดการเปรียบเทียบผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ดังแสดงในตารางที่ 3.2.1.1-4 และรูปที่ 3.2.1.1-2

### ตารางที่ 3.2.1.1-2 ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์			
		TSP (mg/m <sup>3</sup> )	PM <sub>10</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	NO <sub>2</sub> (ppm)*	SO <sub>2</sub> (ppm)*
ชุมชนหมู่ 3 บ้านโคกลาน (A1)	23-24/05/68	0.042	0.018	0.0214	0.0037
	24-25/05/68	0.046	0.020	0.0206	0.0033
	25-26/05/68	0.040	0.017	0.0222	0.0036
	26-27/05/68	0.051	0.025	0.0230	0.0034
	27-28/05/68	0.048	0.021	0.0212	0.0035
	28-29/05/68	0.045	0.018	0.0234	0.0031
	29-30/05/68	0.047	0.019	0.0241	0.0033
ค่าต่ำสุด-สูงสุด		0.040-0.051	0.017-0.025	0.0206-0.0241	0.0031-0.0037
ชุมชนหมู่ 11 บ้านรัชดาปำจิก (A2)	23-24/05/68	0.036	0.016	0.0207	0.0035
	24-25/05/68	0.031	0.014	0.0198	0.0032
	25-26/05/68	0.027	0.012	0.0216	0.0034
	26-27/05/68	0.029	0.014	0.0223	0.0038
	27-28/05/68	0.035	0.016	0.0231	0.0039
	28-29/05/68	0.034	0.016	0.0226	0.0035
	29-30/05/68	0.030	0.014	0.0238	0.0032
ค่าต่ำสุด-สูงสุด		0.027-0.036	0.012-0.016	0.0198-0.0238	0.0032-0.0039
มาตรฐาน		ไม่เกิน 0.33 <sup>[1]</sup>	ไม่เกิน 0.12 <sup>[1]</sup>	ไม่เกิน 0.17 <sup>[2]</sup>	ไม่เกิน 0.30 <sup>[3]</sup>

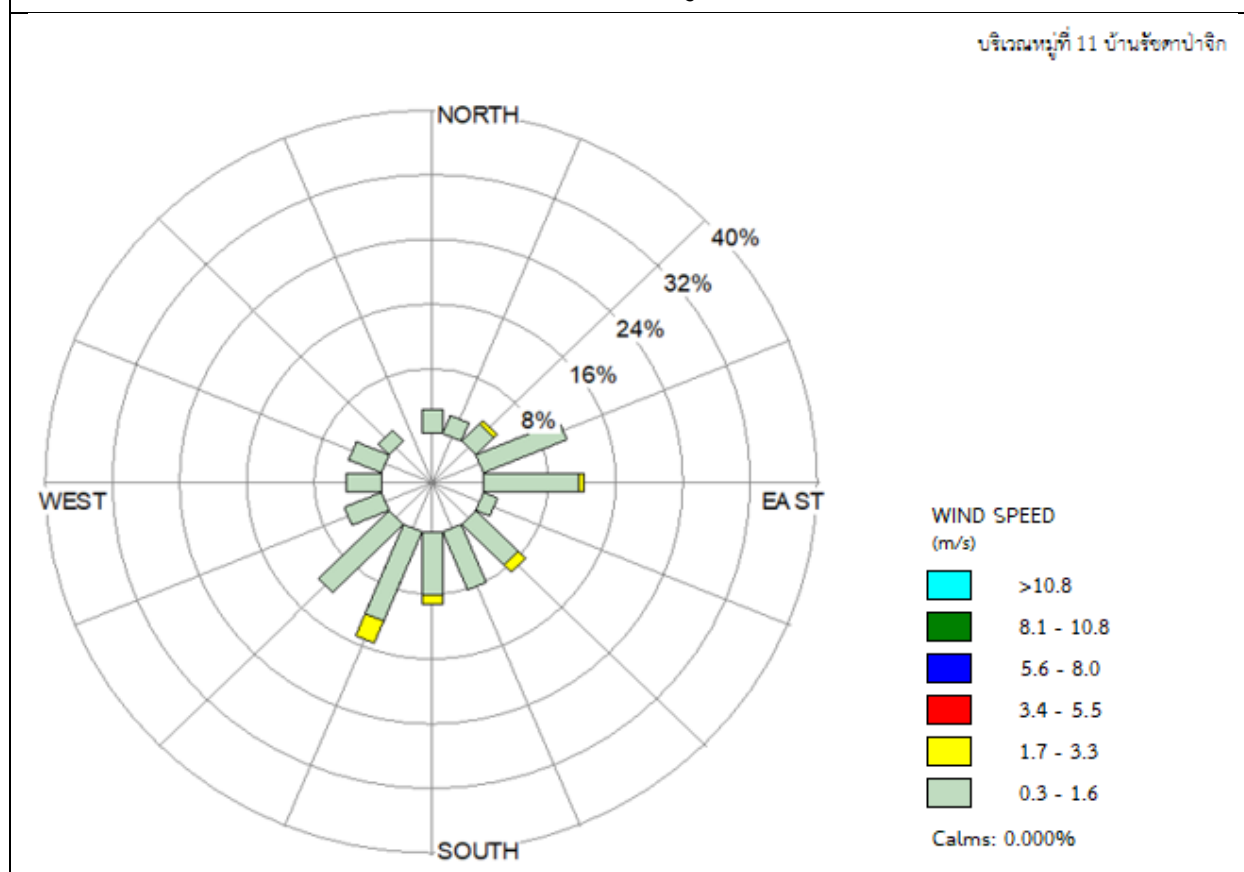
มาตรฐาน : <sup>[1]</sup>ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป  
: <sup>[2]</sup>ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป  
: <sup>[3]</sup>ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ในบรรยากาศโดยทั่วไป ในเวลา 1 ชั่วโมง  
หมายเหตุ : \* = ค่าที่รายงานในตารางเป็นค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด (Maximum) ของช่วงวันที่ตรวจวัด 24 ชั่วโมง  
(ผลการตรวจวัดรายชั่วโมงแสดงรายละเอียดในภาคผนวกที่ 3)

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
ชื่อผู้ตรวจวัด นฤนาท โตภู  
ชื่อผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์ นางสาวขวัญนา ทอนนพ  
ผู้รับรองรายงานผลวิเคราะห์ นางสาวธัญญพัฒน์ หลานเศรษฐา  
เบอร์โทรศัพท์ 0-2939-4370-72

ตารางที่ 3.2.1.1-3 ผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม

วันที่ตรวจวัด	อุณหภูมิเฉลี่ย (°C)	ความดัน บรรยากาศเฉลี่ย (mmHg)	สภาพท้องฟ้า	Wind Speed		Wind Direction
				(m/s)	(Km/hr)	
ชุมชนหมู่ 11 บ้านรัชดาป่าจิก (A2)						
23-24/05/68	29.0	751.48	ฟ้าครึ้มมีฝนตก	0.4-1.8	1.6-6.4	SSW  (14.881%)
24-25/25/68	29.0	752.80	ฟ้าโปร่ง	0.4-1.3	1.6-4.8	
25-26/05/68	27.9	754.08	ฟ้าครึ้มมีฝนตก	0.4-1.3	1.6-4.8	
26-27/05/68	27.3	754.02	ฟ้าครึ้มมีฝนตก	0.4-1.3	1.6-4.8	
27-28/05/68	27.8	753.66	ฟ้าครึ้มมีฝนตก	0.4-3.1	1.6-11.3	
28-29/05/68	29.4	753.30	ฟ้าครึ้มมีฝนตก	0.4-2.2	1.6-8.0	
29-30/05/68	28.0	754.38	ฟ้าครึ้มมีฝนตก	0.4-1.8	1.6-6.4	
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	27.3-29.4	751.48-754.38	-	0.4-3.1	1.6-11.3	

Wind Rose Diagram



ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด  
ผู้รับรองรายงานผลวิเคราะห์ นางสาวฉันทพัฒน์ หลานเศรษฐา  
เบอร์โทรศัพท์ 0-2939-4370-72

ตารางที่ 3.2.1.1-4 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ  
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์					
	TSP (mg/m <sup>3</sup> )	PM <sub>10</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	NO <sub>2</sub> (ppm)*	SO <sub>2</sub> (ppm)*	Wind Speed (Km/hr)	Wind Direction
ชุมชนหมู่ 3 บ้านโคกลาน (A1)						
23-24/05/65	0.058	0.023	0.0210	0.0045	-	-
24-25/05/65	0.055	0.021	0.0172	0.0042	-	-
25-26/05/65	0.048	0.020	0.0219	0.0048	-	-
26-27/05/65	0.065	0.030	0.0169	0.0044	-	-
27-28/05/65	0.043	0.016	0.0192	0.0047	-	-
28-29/05/65	0.037	0.018	0.0182	0.0046	-	-
29-30/05/65	0.050	0.026	0.0193	0.0040	-	-
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	0.037-0.065	0.016-0.03	0.0169-0.0219	0.0040-0.0048	-	-
18-19/10/65	0.097	0.045	0.0214	0.0040	-	-
19-20/10/65	0.051	0.026	0.0251	0.0036	-	-
20-21/10/65	0.054	0.029	0.0222	0.0030	-	-
21-22/10/65	0.081	0.040	0.0249	0.0033	-	-
22-23/10/65	0.040	0.021	0.0197	0.0031	-	-
23-24/10/65	0.041	0.023	0.0231	0.0036	-	-
24-25/10/65	0.073	0.035	0.0227	0.0034	-	-
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	0.040-0.097	0.021-0.045	0.0197-0.0251	0.0030-0.0040	-	-
15-16/05/66	0.044	0.019	0.0245	0.0032	-	-
16-17/05/66	0.046	0.020	0.0256	0.0031	-	-
17-18/05/66	0.063	0.028	0.0231	0.0035	-	-
18-19/05/66	0.089	0.036	0.0255	0.0036	-	-
19-20/05/66	0.095	0.043	0.0232	0.0034	-	-
20-21/05/66	0.050	0.025	0.0230	0.0036	-	-
21-22/05/66	0.061	0.027	0.0219	0.0033	-	-
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	0.044-0.095	0.019-0.043	0.0219-0.0256	0.0031-0.0036	-	-
16-17/10/66	0.036	0.015	0.0235	0.0035	-	-
17-18/10/66	0.034	0.014	0.0236	0.0033	-	-
18-19/10/66	0.032	0.013	0.0243	0.0036	-	-
19-20/10/66	0.025	0.012	0.0255	0.0038	-	-
20-21/10/66	0.026	0.012	0.0236	0.0037	-	-
21-22/10/66	0.022	0.011	0.0211	0.0032	-	-
22-23/10/66	0.026	0.012	0.0232	0.0036	-	-
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	0.022-0.036	0.011-0.015	0.0211-0.0255	0.0032-0.0038	-	-
มาตรฐาน	ไม่เกิน 0.33 <sup>[1]</sup>	ไม่เกิน 0.12 <sup>[1]</sup>	ไม่เกิน 0.17 <sup>[2]</sup>	ไม่เกิน 0.30 <sup>[3]</sup>	-	-

ตารางที่ 3.2.1.1-4 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ  
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์					
	TSP (mg/m <sup>3</sup> )	PM <sub>10</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	NO <sub>2</sub> (ppm)*	SO <sub>2</sub> (ppm)*	Wind Speed (Km/hr)	Wind Direction
ชุมชนหมู่ 3 บ้านโคกลาน (A1) (ต่อ)						
23-24/05/67	0.034	0.016	0.0238	0.0039	-	-
24-25/05/67	0.038	0.018	0.0214	0.0036	-	-
25-26/05/67	0.047	0.023	0.0189	0.0033	-	-
26-27/05/67	0.044	0.020	0.0175	0.0031	-	-
27-28/05/67	0.037	0.017	0.0194	0.0035	-	-
28-29/05/67	0.033	0.015	0.0171	0.0030	-	-
29-30/05/67	0.042	0.019	0.0178	0.0032	-	-
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	0.033-0.047	0.015-0.023	0.0171-0.0238	0.0030-0.0039	-	-
01-02/10/67	0.037	0.017	0.0216	0.0035	-	-
02-03/10/67	0.036	0.018	0.0251	0.0033	-	-
03-04/10/67	0.033	0.014	0.0242	0.0036	-	-
04-05/10/67	0.030	0.012	0.0253	0.0037	-	-
05-06/10/67	0.034	0.015	0.0237	0.0034	-	-
06-07/10/67	0.032	0.016	0.0227	0.0032	-	-
07-08/10/67	0.038	0.017	0.0243	0.0036	-	-
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	0.030-0.038	0.012-0.018	0.0216-0.0253	0.0032-0.0037	-	-
23-24/05/68	0.042	0.018	0.0214	0.0037	-	-
24-25/05/68	0.046	0.020	0.0206	0.0033	-	-
25-26/05/68	0.040	0.017	0.0222	0.0036	-	-
26-27/05/68	0.051	0.025	0.0230	0.0034	-	-
27-28/05/68	0.048	0.021	0.0212	0.0035	-	-
28-29/05/68	0.045	0.018	0.0234	0.0031	-	-
29-30/05/68	0.047	0.019	0.0241	0.0033	-	-
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	0.040-0.051	0.017-0.025	0.0206-0.0241	0.0031-0.0037	-	-
มาตรฐาน	ไม่เกิน 0.33 <sup>[1]</sup>	ไม่เกิน 0.12 <sup>[1]</sup>	ไม่เกิน 0.17 <sup>[2]</sup>	ไม่เกิน 0.30 <sup>[3]</sup>	-	-

มาตรฐาน : <sup>[1]</sup>ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป  
: <sup>[2]</sup>ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์  
ในบรรยากาศโดยทั่วไป  
: <sup>[3]</sup>ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพ  
สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ในบรรยากาศโดยทั่วไป ในเวลา 1 ชั่วโมง  
หมายเหตุ : \* = ค่าที่รายงานในตารางเป็นค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด (Maximum) ของช่วงวันที่ตรวจวัด 24 ชั่วโมง

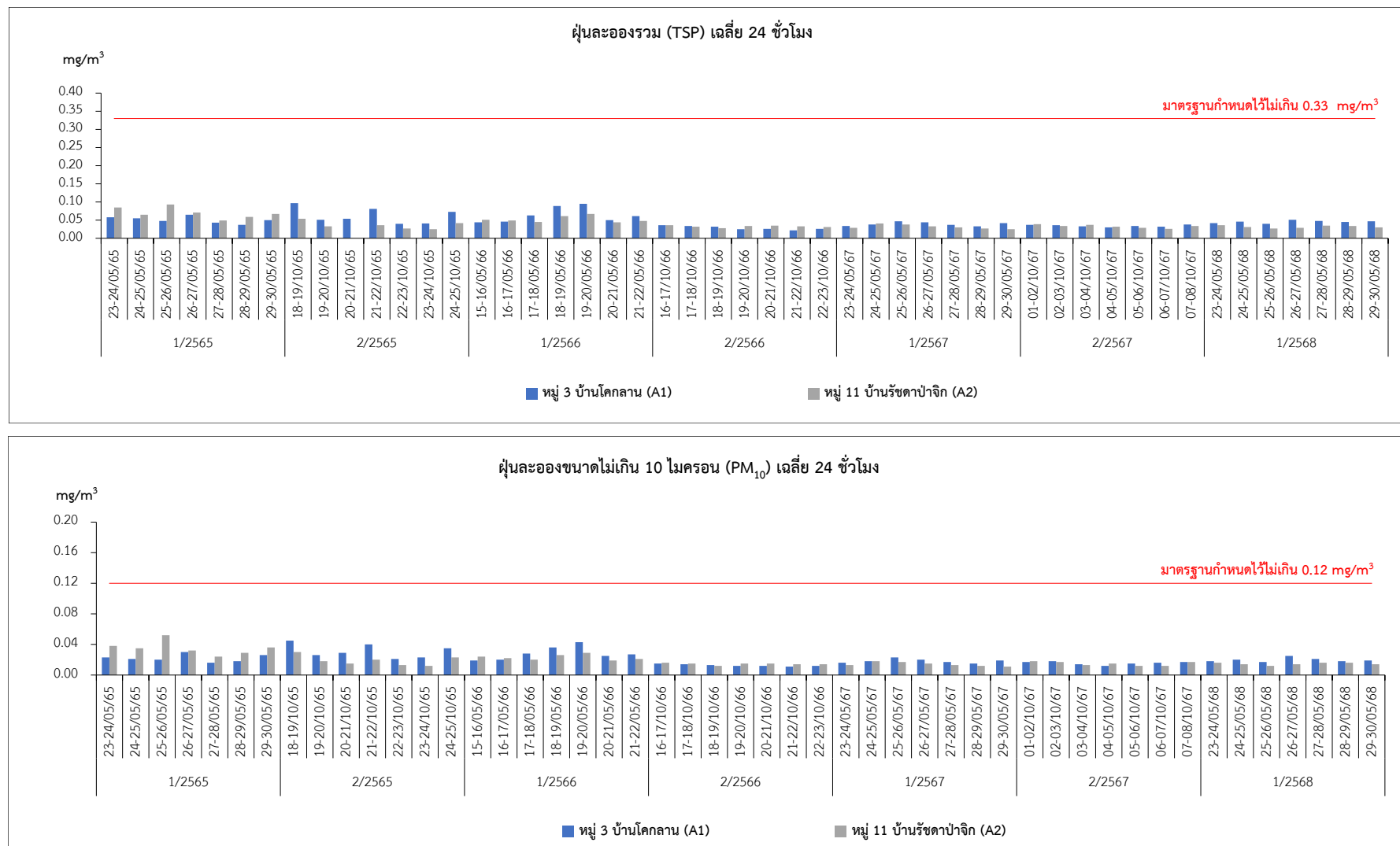
ตารางที่ 3.2.1.1-4 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ  
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์					
	TSP (mg/m <sup>3</sup> )	PM <sub>10</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	NO <sub>2</sub> (ppm)*	SO <sub>2</sub> (ppm)*	Wind Speed (Km/hr)	Wind Direction
ชุมชนหมู่ 11 รัชดาป่าจิก (A2)						
23-24/05/65	0.085	0.038	0.0217	0.0048	0.8-8.0	W (34.34%)
24-25/05/65	0.065	0.035	0.0171	0.0044	0.8-9.7	
25-26/05/65	0.093	0.052	0.0167	0.0041	0.8-9.7	
26-27/05/65	0.071	0.032	0.0169	0.0042	0.8-11.3	
27-28/05/65	0.049	0.024	0.0174	0.0044	0.8-11.3	
28-29/05/65	0.059	0.029	0.0186	0.0047	0.8-9.7	
29-30/05/65	0.067	0.036	0.0166	0.0042	0.8-9.7	
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	0.049-0.093	0.024-0.052	0.0166-0.0217	0.0041-0.0048	0.8-11.3	-
18-19/10/65	0.054	0.030	0.0244	0.0032	1.6-4.8	N (30.36%)
19-20/10/65	0.033	0.018	0.0252	0.0039	1.6-4.8	
20-21/10/65	0.028	0.015	0.0253	0.0034	1.6-4.8	
21-22/10/65	0.036	0.020	0.0180	0.0040	1.6-4.8	
22-23/10/65	0.027	0.013	0.0179	0.0037	1.6-4.8	
23-24/10/65	0.025	0.012	0.0200	0.0032	1.6-4.8	
24-25/10/65	0.042	0.023	0.0264	0.0045	1.6-6.4	
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	0.025-0.054	0.012-0.030	0.0179-0.0264	0.0032-0.0045	1.6-6.4	-
15-16/05/66	0.051	0.024	0.0190	0.0034	1.6-9.7	SSW (28.57%)
16-17/05/66	0.049	0.022	0.0209	0.0035	1.6-8.0	
17-18/05/66	0.045	0.020	0.0214	0.0032	1.6-9.7	
18-19/05/66	0.061	0.026	0.0235	0.0037	1.6-8.0	
19-20/05/66	0.067	0.029	0.0210	0.0036	1.6-8.0	
20-21/05/66	0.044	0.019	0.0234	0.0033	1.6-8.0	
21-22/05/66	0.048	0.021	0.0228	0.0034	1.6-6.4	
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	0.044-0.067	0.019-0.029	0.0190-0.0235	0.0032-0.0037	1.6-9.7	-
16-17/10/66	0.036	0.016	0.0244	0.0036	1.6-4.8	NNE (25.60%)
17-18/10/66	0.032	0.015	0.0212	0.0034	1.6-4.8	
18-19/10/66	0.028	0.012	0.0259	0.0039	1.6-3.2	
19-20/10/66	0.034	0.015	0.0250	0.0038	1.6-4.8	
20-21/10/66	0.035	0.015	0.0242	0.0035	1.6-4.8	
21-22/10/66	0.033	0.014	0.0211	0.0034	1.6-4.8	
22-23/10/66	0.031	0.014	0.0242	0.0037	1.6-4.8	
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	0.028-0.036	0.012-0.016	0.0211-0.0259	0.0034-0.0039	1.6-4.8	-
มาตรฐาน	ไม่เกิน 0.33 <sup>[1]</sup>	ไม่เกิน 0.12 <sup>[1]</sup>	ไม่เกิน 0.17 <sup>[2]</sup>	ไม่เกิน 0.30 <sup>[3]</sup>	-	-

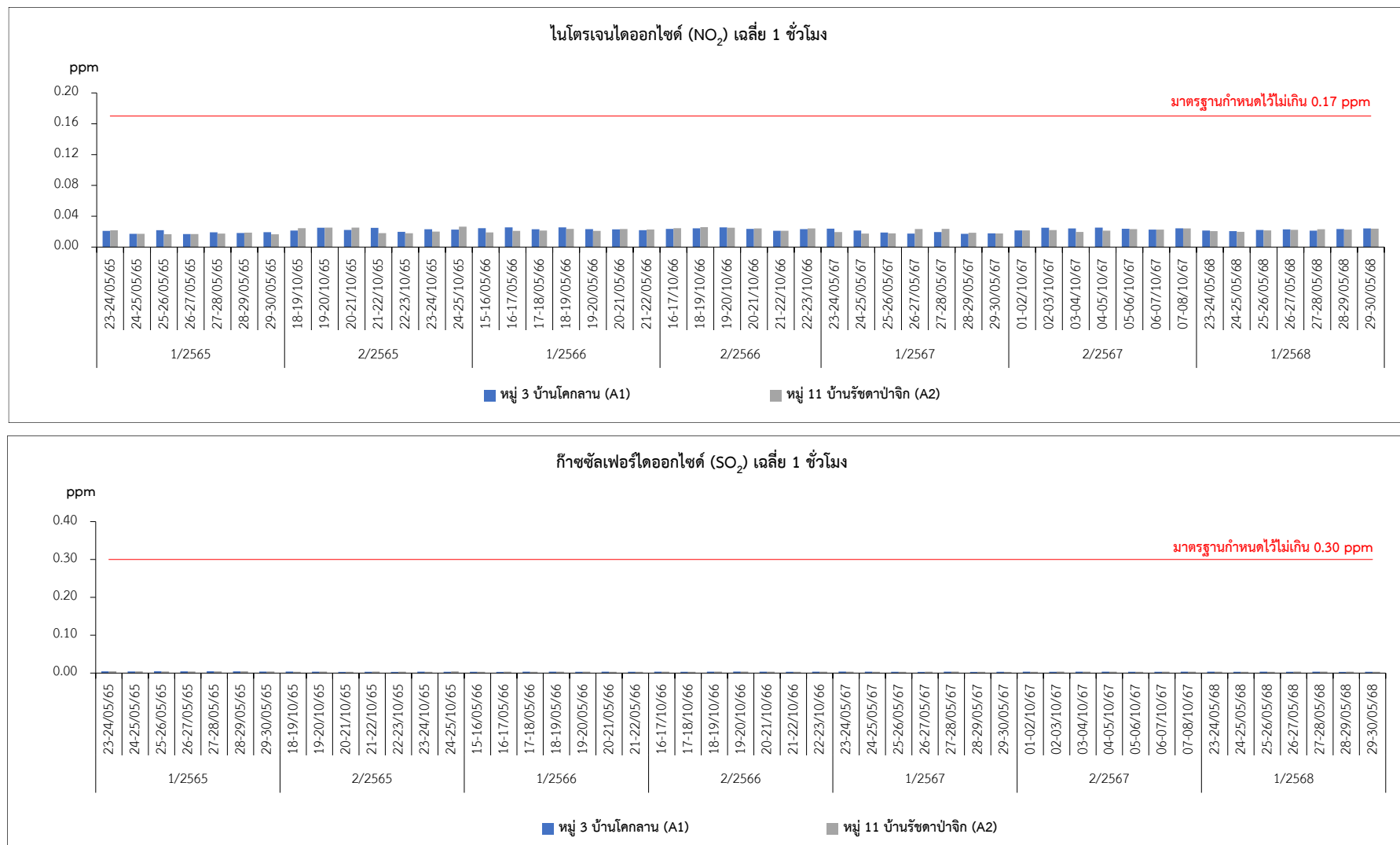
ตารางที่ 3.2.1.1-4 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ  
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์					
	TSP (mg/m <sup>3</sup> )	PM <sub>10</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	NO <sub>2</sub> (ppm)*	SO <sub>2</sub> (ppm)*	Wind Speed (Km/hr)	Wind Direction
ชุมชนหมู่ 11 รัชดาป่าจิก (A2) (ต่อ)						
23-24/05/67	0.029	0.013	0.0195	0.0035	1.6-3.2	W (26.19%)
24-25/05/67	0.041	0.018	0.0174	0.0032	1.6-6.4	
25-26/05/67	0.038	0.017	0.0178	0.0033	1.6-6.4	
26-27/05/67	0.033	0.015	0.0234	0.0037	1.6-4.8	
27-28/05/67	0.030	0.013	0.0236	0.0039	1.6-4.8	
28-29/05/67	0.027	0.012	0.0185	0.0034	1.6-6.4	
29-30/05/67	0.025	0.011	0.0176	0.0031	1.6-6.4	
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	0.025-0.041	0.011-0.018	0.0174-0.0236	0.0031-0.0039	1.6-6.4	-
01-02/10/67	0.039	0.018	0.0215	0.0034	1.6-4.8	NE (23.21%)
02-03/10/67	0.034	0.017	0.0221	0.0038	1.6-4.8	
03-04/10/67	0.037	0.013	0.0196	0.0035	1.6-6.4	
04-05/10/67	0.032	0.015	0.0213	0.0036	1.6-4.8	
05-06/10/67	0.029	0.012	0.0232	0.0033	1.6-4.8	
06-07/10/67	0.026	0.012	0.0226	0.0035	1.6-4.8	
07-08/10/67	0.034	0.017	0.0241	0.0037	1.6-4.8	
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	0.026-0.039	0.012-0.018	0.0196-0.0241	0.0033-0.0038	1.6-6.4	-
23-24/05/68	0.036	0.016	0.0207	0.0035	1.6-6.4	SSW (14.881%)
24-25/05/68	0.031	0.014	0.0198	0.0032	1.6-4.8	
25-26/05/68	0.027	0.012	0.0216	0.0034	1.6-4.8	
26-27/05/68	0.029	0.014	0.0223	0.0038	1.6-4.8	
27-28/05/68	0.035	0.016	0.0231	0.0039	1.6-11.3	
28-29/05/68	0.034	0.016	0.0226	0.0035	1.6-8.0	
29-30/05/68	0.030	0.014	0.0238	0.0032	1.6-6.4	
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	0.027-0.036	0.012-0.016	0.0198-0.0238	0.0032-0.0039	1.6-11.3	-
มาตรฐาน	ไม่เกิน 0.33 <sup>[1]</sup>	ไม่เกิน 0.12 <sup>[1]</sup>	ไม่เกิน 0.17 <sup>[2]</sup>	ไม่เกิน 0.30 <sup>[3]</sup>	-	-

มาตรฐาน : <sup>[1]</sup>ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป  
: <sup>[2]</sup>ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์  
ในบรรยากาศโดยทั่วไป  
: <sup>[3]</sup>ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพ  
สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ในบรรยากาศโดยทั่วไป ในเวลา 1 ชั่วโมง  
หมายเหตุ : \* = ค่าที่รายงานในตารางเป็นค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด (Maximum) ของช่วงวันที่ตรวจวัด 24 ชั่วโมง



รูปที่ 3.2.1.1-2 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



รูปที่ 3.2.1.1-2 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

### 3.2.1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

#### 1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ประกอบด้วย ปล่องเตาหลอม (Melting) จำนวน 3 ปล่อง ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 5 ปล่อง ปล่องเครื่องสกัดกลึง (Chips Dryer) จำนวน 1 ปล่อง และปล่องเตาอบ (Heat Treatment) จำนวน 1 ปล่อง ดำเนินการตรวจวัด ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิต และเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โดยมีดัชนีตรวจวัด ดังนี้ ฝุ่นละออง (TSP), ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ( $\text{SO}_2$ ), ออกไซด์ของไนโตรเจน ( $\text{NO}_x$  as  $\text{NO}_2$ ), ฝุ่นของอะลูมิเนียม (Al Fume), ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl), ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) และละอองน้ำมัน (Oil Mist) ซึ่งมีวิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ดังแสดงในตารางที่ 3.2.1.2-1 สำหรับตำแหน่งและภาพการตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.2.1.2-1

ปัจจุบันปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) NO.3 ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากยกเลิกสายการผลิต

ตารางที่ 3.2.1.2-1 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์  
คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

ดัชนีตรวจวัด	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีการวิเคราะห์	มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์
ฝุ่นละออง (TSP)	Isokinetic	Gravimetric Method	U.S. EPA Method 5
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ( $\text{SO}_2$ )	Midget Impinger	Titrimetric Method	U.S. EPA Method 6
ออกไซด์ของไนโตรเจน ( $\text{NO}_x$ as $\text{NO}_2$ )	Vacuum Flask	Colorimetric Method	U.S. EPA Method 7
ฝุ่นของอะลูมิเนียม (Al Fume)	Isokinetic	ICP Method	U.S. EPA Method 29
ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	Midget Impinger	Ion Chromatographic Method	U.S. EPA Method 26
ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)	Midget Impinger	Ion Chromatographic Method	U.S. EPA Method 26
ละอองน้ำมัน (Oil Mist)	Isokinetic/Infrared	Spectrophotometric Method	NIOSH 5026

#### 2) ผลการตรวจวิเคราะห์

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ประกอบด้วย ปล่องเตาหลอม (Melting) จำนวน 3 ปล่อง ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 4 ปล่อง ปล่องเครื่องสกัดกลึง (Chips Dryer) จำนวน 1 ปล่อง และปล่องเตาอบ (Heat Treatment) จำนวน 1 ปล่อง ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 27, 28 และ 29 พฤษภาคม 2568 แสดงดังตารางที่ 3.2.1.2-2 และรายงานผลการตรวจวิเคราะห์ในภาคผนวกที่ 3

## ปล่องเตาหลอม

- 1 ปล่องเตาหลอม NO.1
- 2 ปล่องเตาหลอม NO.2
- 3 ปล่องเตาหลอม NO.3

รูปที่ 3.2.1.2-1 ตำแหน่งและภาพการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

### ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน

- 1 ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน NO.1
- 2 ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน NO.2
- 3 ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน NO.3<sup>\*</sup>
- 4 ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน NO.4
- 5 ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน NO.5

### ปล่องเตาอบ

- 6 ปล่องเตาอบ

### ปล่องเครื่องสกัดเศษกลึง

- 7 ปล่องเครื่องสกัดเศษกลึง

หมายเหตุ : \*ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากยกเลิกสายการผลิตจึงยกเลิกการใช้งาน

รูปที่ 3.2.1.2-1 (ต่อ) ตำแหน่งและภาพการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

### 3) สรุปผลการตรวจวิเคราะห์

#### (1) สรุปผลการตรวจวิเคราะห์ในปัจจุบัน

จากผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ประกอบด้วย ปล่องเตาหลอม (Melting) จำนวน 3 ปล่อง ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 4 ปล่อง ปล่องเครื่องสกัดกลึง (Chips Dryer) จำนวน 1 ปล่อง และปล่องเตาอบ (Heat Treatment) จำนวน 1 ปล่อง ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 27, 28 และ 29 พฤษภาคม 2568 มีรายละเอียดดังนี้

ฝุ่นละออง (TSP) ทำการตรวจวัดที่ปล่องเตาหลอม (Melting) จำนวน 3 ปล่อง ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 4 ปล่อง ปล่องเครื่องสกัดกลึง (Chips Dryer) จำนวน 1 ปล่อง และปล่องเตาอบ (Heat Treatment) จำนวน 1 ปล่อง พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และเมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด

ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ( $\text{SO}_2$ ) และออกไซด์ของไนโตรเจน ( $\text{NO}_x$  as  $\text{NO}_2$ ) ทำการตรวจวัดที่ปล่องเตาหลอม (Melting) จำนวน 3 ปล่อง และปล่องเตาอบ (Heat Treatment) จำนวน 1 ปล่อง พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และเมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด

ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl), ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) และฟุ้งของอะลูมิเนียม (Al Fume) ทำการตรวจวัดที่ปล่องเตาหลอม (Melting) จำนวน 3 ปล่อง พบว่า ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 สำหรับไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) และฟุ้งของอะลูมิเนียม (Al Fume) ปัจจุบันยังไม่ได้กำหนดค่ามาตรฐานไว้เพื่อควบคุม

ละอองน้ำมัน (Oil Mist) ทำการตรวจวัดที่ปล่องเครื่องสกัดกลึง (Chips Dryer) จำนวน 1 ปล่อง พบว่า ปัจจุบันยังไม่ได้กำหนดค่ามาตรฐานไว้เพื่อควบคุม

#### (2) สรุปผลการตรวจวิเคราะห์ที่ผ่านมา

จากการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ประกอบด้วย ปล่องเตาหลอม (Melting) จำนวน 3 ปล่อง ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 5 ปล่อง ปล่องเครื่องสกัดกลึง (Chips Dryer) จำนวน 1 ปล่อง และปล่องเตาอบ (Heat Treatment) จำนวน 1 ปล่อง ในช่วงที่ผ่านมาระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568 พบว่า ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดไว้ทุกสถานี และมีค่าใกล้เคียงกับครั้งที่ผ่านมา โดยมีรายละเอียดการเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์ดังแสดงในตารางที่ 3.2.1.2-3 และรูปที่ 3.2.1.2-2

ตารางที่ 3.2.1.2-2 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

วันที่ ตรวจวัด	ความสูง (cm.)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (cm.)	ผลการตรวจวิเคราะห์							มาตรฐาน	อัตราการระบายจริง (g/s)	อัตราการระบาย ที่กำหนดใน EIA	ชนิดเชื้อเพลิงที่ใช้	อุปกรณ์บำบัด		ลักษณะปากปล่อง
			ความเร็ว (m/s)	อัตราการ ไหลของ ก๊าซ (m³/s)	อุณหภูมิ (°C)	% Actual Oxygen	ดัชนีที่ตรวจวัด		ผลการ ตรวจ วิเคราะห์					ชนิด	ประสิทธิภาพ (ร้อยละ)	
ปล่องเตาหลอม (Melting) : Dust Collector NO.1																
28/05/68	-	80.0	19.45	6.476	153	18.4	TSP	Inlet	5.6	-	0.036	-	LPG	-	-	-
	10.0	90.0	11.30	5.434	106	19.2	(mg/m³)	Outlet	2.9	240 <sup>[1]</sup> /28 <sup>[2]</sup>	0.016	0.200 <sup>[2]</sup>	LPG	Cyclone & Bag filter	99	Clear
	-	80.0	19.45	6.476	153	18.4	SO <sub>2</sub>	Inlet	<0.1	-	<0.001	-	LPG	-	-	-
	10.0	90.0	11.30	5.434	106	19.2	(ppm)	Outlet	<0.1	60 <sup>[1]</sup> /2.0 <sup>[2]</sup>	<0.001	0.037 <sup>[2]</sup>	LPG	Cyclone & Bag filter	99	Clear
	-	80.0	19.45	6.476	153	18.4	NOx as NO <sub>2</sub>	Inlet	4	-	0.049	-	LPG	-	-	-
	10.0	90.0	11.30	5.434	106	19.2	(ppm)	Outlet	2	200 <sup>[1]</sup> /13.5 <sup>[2]</sup>	0.020	0.180 <sup>[2]</sup>	LPG	Cyclone & Bag filter	99	Clear
	-	80.0	19.45	6.476	153	18.4	Al Fume	Inlet	0.3171	-	0.002	-	LPG	-	-	-
	10.0	90.0	11.30	5.434	106	19.2	(mg/m³)	Outlet	0.1850	-	0.001	-	LPG	Cyclone & Bag filter	99	Clear
	-	80.0	19.45	6.476	153	18.4	HCL	Inlet	0.81	-	0.005	-	LPG	-	-	-
	10.0	90.0	11.30	5.434	106	19.2	(mg/m³)	Outlet	0.20	160 <sup>[1]</sup>	0.001	-	LPG	Cyclone & Bag filter	99	Clear
	-	80.0	19.45	6.476	153	18.4	HF	Inlet	<0.1	-	<0.001	-	LPG	-	-	-
	10.0	90.0	11.30	5.434	106	19.2	(mg/m³)	Outlet	<0.1	-	<0.001	-	LPG	Cyclone & Bag filter	99	Clear

มาตรฐาน : <sup>[1]</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)

<sup>[2]</sup> เกณฑ์ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด, 2562

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง นายสุราษฎร์ พรหมกระโทก

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข (ว-011-ค-0026)

เบอร์โทรศัพท์ 0-2939-4370-72

ตารางที่ 3.2.1.2-2 (ต่อ) ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

วันที่ ตรวจวัด	ความสูง (cm.)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (cm.)	ผลการตรวจวิเคราะห์							มาตรฐาน	อัตราการระบายจริง (g/s)	อัตราการระบาย ที่กำหนดใน EIA	ชนิดเชื้อเพลิงที่ใช้	อุปกรณ์บำบัด		ลักษณะปากปล่อง
			ความเร็ว (m/s)	อัตราการ ไหลของ ก๊าซ (m³/s)	อุณหภูมิ (°C)	% Actual Oxygen	ดัชนีที่ตรวจวัด	ผลการ ตรวจ วิเคราะห์	ชนิด					ประสิทธิภาพ (ร้อยละ)		
ปล่องเตาหลอม (Melting) : Dust Collector NO.2																
28/05/68	-	84.0	9.53	3.128	203	16.2	TSP	Inlet	8.3	-	0.026	-	LPG	-	-	-
	10.0	100.0	7.19	4.165	115	17.7		Outlet	4.0	240 <sup>[1]</sup> /40 <sup>[2]</sup>	0.017	0.335 <sup>[2]</sup>	LPG	Cyclone & Bag filter	99	Clear
	-	84.0	9.53	3.128	203	16.2	SO <sub>2</sub>	Inlet	<0.1	-	<0.001	-	LPG	-	-	-
	10.0	100.0	7.19	4.165	115	17.7		Outlet	<0.1	60 <sup>[1]</sup> /2.0 <sup>[2]</sup>	<0.001	0.044 <sup>[2]</sup>	LPG	Cyclone & Bag filter	99	Clear
	-	84.0	9.53	3.128	203	16.2	NOx as NO <sub>2</sub>	Inlet	8	-	0.047	-	LPG	-	-	-
	10.0	100.0	7.19	4.165	115	17.7		Outlet	2	200 <sup>[1]</sup> /17.5 <sup>[2]</sup>	0.016	0.276 <sup>[2]</sup>	LPG	Cyclone & Bag filter	99	Clear
	-	84.0	9.53	3.128	203	16.2	Al Fume	Inlet	0.18	-	<0.001	-	LPG	-	-	-
	10.0	100.0	7.19	4.165	115	17.7		Outlet	<0.01	-	<0.001	-	LPG	Cyclone & Bag filter	99	Clear
	-	84.0	9.53	3.128	203	16.2	HCl	Inlet	0.60	-	0.002	-	LPG	-	-	-
	10.0	100.0	7.19	4.165	115	17.7		Outlet	0.25	160 <sup>[1]</sup>	0.001	-	LPG	Cyclone & Bag filter	99	Clear
	-	84.0	9.53	3.128	203	16.2	HF	Inlet	0.5474	-	0.002	-	LPG	-	-	-
	10.0	100.0	7.19	4.165	115	17.7		Outlet	0.2133	-	<0.001	-	LPG	Cyclone & Bag filter	99	Clear

มาตรฐาน : <sup>[1]</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)

<sup>[2]</sup> เกณฑ์ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด, 2562

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง นายสุราษฎร์ พรหมกระโทก

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข (ว-011-ค-0026)

เบอร์โทรศัพท์ 0-2939-4370-72

ตารางที่ 3.2.1.2-2 (ต่อ) ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

วันที่ ตรวจวัด	ความสูง (cm.)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (cm.)	ผลการตรวจวิเคราะห์							มาตรฐาน	อัตราการระบายจริง (g/s)	อัตราการระบาย ที่กำหนดใน EIA	ชนิดเชื้อเพลิงที่ใช้	อุปกรณ์บำบัด		ลักษณะปากปล่อง
			ความเร็ว (m/s)	อัตราการ ไหลของ ก๊าซ (m³/s)	อุณหภูมิ (°C)	% Actual Oxygen	ดัชนีที่ตรวจวัด	ผลการ ตรวจ วิเคราะห์	ชนิด					ประสิทธิภาพ (ร้อยละ)		
ปล่องเตาหลอม (Melting) : Dust Collector NO.3																
27/05/68	-	85.0	9.14	3.467	150	17.8	TSP	Inlet	5.8	-	0.020	-	LPG	-	-	-
	10.0	90.0	19.59	9.477	102	19.2	(mg/m³)	Outlet	1.4	240 <sup>[1]</sup> /33 <sup>[2]</sup>	0.013	0.265 <sup>[2]</sup>	LPG	Cyclone & Bag filter	99	Clear
	-	85.0	9.14	3.467	150	17.8	SO₂	Inlet	<0.1	-	<0.001	-	LPG	-	-	-
	10.0	90.0	19.59	9.477	102	19.2	(ppm)	Outlet	<0.1	60 <sup>[1]</sup> /2.0 <sup>[2]</sup>	<0.001	0.042 <sup>[2]</sup>	LPG	Cyclone & Bag filter	99	Clear
	-	85.0	9.14	3.467	150	17.8	NOx as NO₂	Inlet	3	-	0.020	-	LPG	-	-	-
	10.0	90.0	19.59	9.477	102	19.2	(ppm)	Outlet	1	200 <sup>[1]</sup> /17.5 <sup>[2]</sup>	0.018	0.264 <sup>[2]</sup>	LPG	Cyclone & Bag filter	99	Clear
	-	85.0	9.14	3.467	150	17.8	Al Fume	Inlet	0.2741	-	0.001	-	LPG	-	-	-
	10.0	90.0	19.59	9.477	102	19.2	(mg/m³)	Outlet	0.1089	-	0.001	-	LPG	Cyclone & Bag filter	99	Clear
	-	85.0	9.14	3.467	150	17.8	HCl	Inlet	0.44	-	0.002	-	LPG	-	-	-
	10.0	90.0	19.59	9.477	102	19.2	(mg/m³)	Outlet	0.12	160 <sup>[1]</sup>	0.001	-	LPG	Cyclone & Bag filter	99	Clear
	-	85.0	9.14	3.467	150	17.8	HF	Inlet	<0.01	-	<0.001	-	LPG	-	-	-
	10.0	90.0	19.59	9.477	102	19.2	(mg/m³)	Outlet	<0.01	-	<0.001	-	LPG	Cyclone & Bag filter	99	Clear

มาตรฐาน : <sup>[1]</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)

<sup>[2]</sup> เกณฑ์ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด, 2562

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง นายสุราษฎร์ พรหมกระโทก

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข (ว-011-ค-0026)

เบอร์โทรศัพท์ 0-2939-4370-72

ตารางที่ 3.2.1.2-2 (ต่อ) ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

วันที่ ตรวจวัด	ความสูง (cm.)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (cm.)	ผลการตรวจวิเคราะห์						มาตรฐาน	อัตราการระบายจริง (g/s)	อัตราการระบาย ที่กำหนดใน EIA	ชนิดเชื้อเพลิงที่ใช้	อุปกรณ์บำบัด		ลักษณะปากปล่อง
			ความเร็ว (m/s)	อัตราการ ไหลของ ก๊าซ (m³/s)	อุณหภูมิ (°C)	% Actual Oxygen	ดัชนีที่ตรวจวัด	ผลการตรวจ วิเคราะห์					ชนิด	ประสิทธิภาพ (ร้อยละ)	
ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) : Shot Blast NO.1															
29/05/68	16.0	39.0	6.44	0.704	40.0	20.9	TSP (mg/m³)	5.0	400 <sup>[1]</sup>	0.004	0.056 <sup>[2]</sup>	-	Cyclone & Bag filter	99	Clear
									110 <sup>[2]</sup>						
ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) : Shot Blast NO.2															
29/05/68	14.2	16.5	13.75	0.268	41.0	20.9	TSP (mg/m³)	5.8	400 <sup>[1]</sup>	0.002	0.039 <sup>[2]</sup>	-	Cyclone & Bag filter	99	Clear
									115 <sup>[2]</sup>						
ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) : Shot Blast NO.4															
28/05/68	16.0	22.0	16.98	0.585	44.0	20.9	TSP (mg/m³)	5.3	400 <sup>[1]</sup>	0.003	0.056 <sup>[2]</sup>	-	Cyclone & Bag filter	99	Clear
									110 <sup>[2]</sup>						
ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) : Shot Blast NO.5															
28/05/68	16.0	22.0	16.01	0.543	48.0	20.9	TSP (mg/m³)	3.0	400 <sup>[1]</sup>	0.002	0.056 <sup>[2]</sup>	-	Cyclone & Bag filter	99	Clear
									110 <sup>[2]</sup>						

มาตรฐาน : <sup>[1]</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ไม่มีการแก้ไขเพิ่มเติม)

<sup>[2]</sup> เกณฑ์ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด, 2562

หมายเหตุ : ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) : Shot Blast NO.3 ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากยกเลิกสายการผลิต

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง นายสรารัฐ พรหมกระโทก

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข (ว-011-ค-0026)

เบอร์โทรศัพท์ 0-2939-4370-72

ตารางที่ 3.2.1.2-2 (ต่อ) ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

วันที่ ตรวจวัด	ความสูง (cm.)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (cm.)	ผลการตรวจวิเคราะห์						มาตรฐาน	อัตราการระบายจริง (g/s)	อัตราการระบาย ที่กำหนดใน EIA	ชนิดเชื้อเพลิงที่ใช้	อุปกรณ์บำบัด		ลักษณะปากปล่อง
			ความเร็ว (m/s)	อัตราการ ไหลของ ก๊าซ (m³/s)	อุณหภูมิ (°C)	% Actual Oxygen	ดัชนีที่ตรวจวัด	ผลการตรวจ วิเคราะห์					ชนิด	ประสิทธิภาพ (ร้อยละ)	
ปล่องเครื่องสกัดกลิ้ง (Chips Dryer)															
28/05/68	13.6	16.5	4.10	0.078	50.0	20.6	TSP (mg/m³)	14	300 <sup>[1]</sup> 50 <sup>[2]</sup>	0.001	0.008 <sup>[2]</sup>	-	Wet Scrubber & Cyclone	-	-
	13.6	16.5	4.10	0.078	50.0	20.6	Oil Mist (mg/m³)	<0.1	-						

มาตรฐาน : <sup>[1]</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ไม่มีการแก้ไขเพิ่มเติม)

<sup>[2]</sup> เกณฑ์ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด, 2562

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง นายสรารุท พรหมกระโทก

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข (ว-011-ค-0026)

เบอร์โทรศัพท์ 0-2939-4370-72

ตารางที่ 3.2.1.2-2 (ต่อ) ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

วันที่ ตรวจวัด	ความสูง (cm.)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (cm.)	ผลการตรวจวิเคราะห์						มาตรฐาน	อัตราการระบายจริง (g/s)	อัตราการระบาย ที่กำหนดใน EIA	ชนิดเชื้อเพลิงที่ใช้	อุปกรณ์บำบัด		ลักษณะปากปล่อง	
			ความเร็ว (m/s)	อัตราการ ไหลของ ก๊าซ (m³/s)	อุณหภูมิ (°C)	% Actual Oxygen	ดัชนีที่ตรวจวัด	ผลการตรวจ วิเคราะห์					ชนิด	ประสิทธิภาพ (ร้อยละ)		
ปล่องเตาอบ (Heat Treatment)																
28/05/68	22.5	10.5	2.50	0.020	43.0	17.9	TSP (mg/m³)	4.0	320 <sup>[1]</sup>	0.00008	0.00027 <sup>[2]</sup>	LPG	Cyclone & Bag filter	-	-	
									35 <sup>[2]</sup>							
	22.5	10.5	2.50	0.020	43.0	17.9	SO <sub>2</sub> (ppm)	<0.1	60 <sup>[1]</sup>	<0.00001	0.00004 <sup>[2]</sup>	LPG	Cyclone & Bag filter	-	-	
									2.0 <sup>[2]</sup>							
	22.5	10.5	2.50	0.020	43.0	17.9	NOx as NO <sub>2</sub> (ppm)	2	200 <sup>[1]</sup>	0.00007	0.00026 <sup>[2]</sup>	LPG	Cyclone & Bag filter	-	-	
									17.5 <sup>[2]</sup>							

มาตรฐาน : <sup>[1]</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)

<sup>[2]</sup> เกณฑ์ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด, 2562

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง นายสรารุท พรหมกระโทก

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข (ว-011-ค-0026)

เบอร์โทรศัพท์ 0-2939-4370-72

ตารางที่ 3.2.1.2-3 เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

วันที่ตรวจวัด		ผลการตรวจวิเคราะห์						
		TSP (mg/m <sup>3</sup> )	SO <sub>2</sub> (ppm)	NOx as NO <sub>2</sub> (ppm)	Al Fume (mg/m <sup>3</sup> )	HCl (mg/m <sup>3</sup> )	HF (mg/m <sup>3</sup> )	Oil Mist (mg/m <sup>3</sup> )
ปล่องเตาหลอม (Melting) : Dust Collector NO.1								
24/05/68	Inlet	9.9	<0.1	2	0.7378	0.03	<0.01	-
	Outlet	0.8	<0.1	1	0.1304	0.02	<0.01	-
19/10/65	Inlet	6.2	<0.1	2	0.8541	0.05	0.01	-
	Outlet	1.1	<0.1	1	0.0973	0.01	<0.01	-
18/10/66	Inlet	6.1	<0.1	3	0.9077	0.05	<0.01	-
	Outlet	4.7	<0.1	2	0.1331	0.01	<0.01	-
16/10/66	Inlet	5.9	<0.1	4	0.4047	0.06	<0.01	-
	Outlet	0.4	<0.1	1	0.1654	<0.01	<0.01	-
28/05/67	Inlet	7.0	<0.1	4	0.6882	0.49	0.02	-
	Outlet	4.1	<0.1	1	0.1441	0.03	<0.01	-
01/10/67	Inlet	9.9	<0.1	4	0.4198	0.42	0.03	-
	Outlet	2.9	<0.1	1	0.1508	0.06	<0.01	-
28/05/68	Inlet	5.6	<0.1	4	0.3171	0.81	<0.1	-
	Outlet	2.9	<0.1	2	0.1850	0.20	<0.1	-
มาตรฐาน		240 <sup>[1]</sup> /28 <sup>[2]</sup>	60 <sup>[1]</sup> /2.0 <sup>[2]</sup>	200 <sup>[1]</sup> /13.5 <sup>[2]</sup>	-	160 <sup>[1]</sup>	-	-

มาตรฐาน : <sup>[1]</sup>ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549  
(มีการแก้ไขเพิ่มเติม)

<sup>[2]</sup>เกณฑ์ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม  
ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด, 2562

ตารางที่ 3.2.1.2-3 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

วันที่ตรวจวัด		ผลการตรวจวิเคราะห์						
		TSP (mg/m <sup>3</sup> )	SO <sub>2</sub> (ppm)	NOx as NO <sub>2</sub> (ppm)	Al Fume (mg/m <sup>3</sup> )	HCl (mg/m <sup>3</sup> )	HF (mg/m <sup>3</sup> )	Oil Mist (mg/m <sup>3</sup> )
ปล่องเตาหลอม (Melting) : Dust Collector NO.2								
23/05/68	Inlet	24	<0.1	2	0.1558	0.16	<0.01	-
	Outlet	2.5	<0.1	1	0.1098	0.03	<0.01	-
18/10/65	Inlet	5.0	<0.1	3	0.5725	0.08	0.01	-
	Outlet	1.0	<0.1	1	0.1332	0.04	<0.01	-
18/10/66	Inlet	8.1	<0.1	4	0.3222	0.11	<0.01	-
	Outlet	5.1	<0.1	2	0.1962	0.02	<0.01	-
16/10/66	Inlet	8.9	<0.1	3	0.946	0.12	0.06	-
	Outlet	4.5	<0.1	1	0.224	0.07	<0.01	-
28/05/67	Inlet	9.5	<0.1	4	0.529	0.29	0.04	-
	Outlet	4.6	<0.1	1	0.2098	0.10	<0.01	-
01/10/67	Inlet	8.0	<0.1	7	0.5281	0.38	0.01	-
	Outlet	4.1	<0.1	1	0.2328	0.11	<0.01	-
28/05/68	Inlet	8.3	<0.1	8	0.18	0.60	0.5474	-
	Outlet	4.0	<0.1	2	<0.01	0.25	0.2133	-
มาตรฐาน		240 <sup>[1]</sup> /40 <sup>[2]</sup>	60 <sup>[1]</sup> /2.0 <sup>[2]</sup>	200 <sup>[1]</sup> /17.5 <sup>[2]</sup>	-	160 <sup>[1]</sup>	-	-

มาตรฐาน : <sup>[1]</sup>ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549  
(มีการแก้ไขเพิ่มเติม)

<sup>[2]</sup>เกณฑ์ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม  
ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด, 2562

ตารางที่ 3.2.1.2-3 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

วันที่ตรวจวัด		ผลการตรวจวิเคราะห์						
		TSP (mg/m <sup>3</sup> )	SO <sub>2</sub> (ppm)	NOx as NO <sub>2</sub> (ppm)	Al Fume (mg/m <sup>3</sup> )	HCl (mg/m <sup>3</sup> )	HF (mg/m <sup>3</sup> )	Oil Mist (mg/m <sup>3</sup> )
ปล่องเตาหลอม (Melting) : Dust Collector NO.3								
23/05/68	Inlet	34	<0.1	6	0.7600	0.09	<0.01	-
	Outlet	1.4	<0.1	1	0.0733	0.03	<0.01	-
18/10/65	Inlet	6.8	<0.1	4	0.9211	0.06	0.01	-
	Outlet	1.2	<0.1	1	0.1448	0.02	<0.01	-
18/10/66	Inlet	8.4	<0.1	2	0.3013	0.12	<0.01	-
	Outlet	3.0	<0.1	1	0.0967	0.04	<0.01	-
16/10/66	Inlet	5.8	<0.1	4	0.3247	0.27	<0.01	-
	Outlet	2.5	<0.1	1	0.1248	0.11	<0.01	-
28/05/67	Inlet	6.2	<0.1	2	0.3247	0.25	<0.01	-
	Outlet	2.7	<0.1	1	0.1248	0.13	<0.01	-
01/10/67	Inlet	4.5	<0.1	4	0.3584	0.24	<0.01	-
	Outlet	1.4	<0.1	1	0.1232	0.11	<0.01	-
27/05/68	Inlet	5.8	<0.1	3	0.2741	0.44	<0.01	-
	Outlet	1.4	<0.1	1	0.1089	0.12	<0.01	-
มาตรฐาน		240 <sup>[1]</sup> /33 <sup>[2]</sup>	60 <sup>[1]</sup> /2.0 <sup>[2]</sup>	200 <sup>[1]</sup> /17.5 <sup>[2]</sup>	-	160 <sup>[1]</sup>	-	-

มาตรฐาน : <sup>[1]</sup>ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549  
(มีการแก้ไขเพิ่มเติม)

<sup>[2]</sup>เกณฑ์ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม  
ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด, 2562

ตารางที่ 3.2.1.2-3 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์						
	TSP (mg/m <sup>3</sup> )	SO <sub>2</sub> (ppm)	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> (ppm)	Al Fume (mg/m <sup>3</sup> )	HCl (mg/m <sup>3</sup> )	HF (mg/m <sup>3</sup> )	Oil Mist (mg/m <sup>3</sup> )
ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) : Shot Blast NO.1							
24/05/65	3.8	-	-	-	-	-	-
18/10/65	2.1	-	-	-	-	-	-
17/05/66	9.2	-	-	-	-	-	-
17/10/66	9.8	-	-	-	-	-	-
30/05/67	9.0	-	-	-	-	-	-
02/10/67	8.1	-	-	-	-	-	-
29/05/68	5.0	-	-	-	-	-	-
มาตรฐาน	400 <sup>[1]</sup> /110 <sup>[2]</sup>	-	-	-	-	-	-
ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) : Shot Blast NO.2							
24/05/65	6.5	-	-	-	-	-	-
19/10/65	1.4	-	-	-	-	-	-
18/05/66	7.4	-	-	-	-	-	-
18/10/66	8.1	-	-	-	-	-	-
30/05/67	9.5	-	-	-	-	-	-
03/10/67	8.2	-	-	-	-	-	-
29/05/68	5.8	-	-	-	-	-	-
มาตรฐาน	400 <sup>[1]</sup> /115 <sup>[2]</sup>	-	-	-	-	-	-
ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) : Shot Blast NO.3							
26/05/65	1.5	-	-	-	-	-	-
20/10/65	1.2	-	-	-	-	-	-
17/05/66	3.9	-	-	-	-	-	-
24/11/66	5.8	-	-	-	-	-	-
30/05/67	9.0	-	-	-	-	-	-
การตรวจวัดครั้งที่ 2/2567 ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากยกเลิกสายการผลิต							
การตรวจวัดครั้งที่ 1/2568 ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากยกเลิกสายการผลิต							
มาตรฐาน	400 <sup>[1]</sup> /110 <sup>[2]</sup>	-	-	-	-	-	-

มาตรฐาน : <sup>[1]</sup>ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549  
(ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง)

<sup>[2]</sup>เกณฑ์ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม  
ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด, 2562

ตารางที่ 3.2.1.2-3 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์						
	TSP (mg/m <sup>3</sup> )	SO <sub>2</sub> (ppm)	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> (ppm)	Al Fume (mg/m <sup>3</sup> )	HCl (mg/m <sup>3</sup> )	HF (mg/m <sup>3</sup> )	Oil Mist (mg/m <sup>3</sup> )
ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) : Shot Blast NO.4							
25/05/65	2.1	-	-	-	-	-	-
19/10/65	1.3	-	-	-	-	-	-
19/05/66	1.9	-	-	-	-	-	-
18/10/66	14.0	-	-	-	-	-	-
29/05/67	4.0	-	-	-	-	-	-
02/10/67	6.3	-	-	-	-	-	-
28/05/68	5.3	-	-	-	-	-	-
มาตรฐาน	400 <sup>[1]</sup> /110 <sup>[2]</sup>	-	-	-	-	-	-
ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) : Shot Blast NO.5							
25/05/65	1.4	-	-	-	-	-	-
19/10/65	5.8	-	-	-	-	-	-
19/05/66	3.6	-	-	-	-	-	-
18/10/66	11.0	-	-	-	-	-	-
29/05/67	7.8	-	-	-	-	-	-
02/10/67	3.2	-	-	-	-	-	-
28/05/68	3.0	-	-	-	-	-	-
มาตรฐาน	400 <sup>[1]</sup> /110 <sup>[2]</sup>	-	-	-	-	-	-
ปล่องเครื่องสกัดกลึง (Chips Dryer)							
การตรวจวัดครั้งที่ 1/2565 ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากยังไม่ได้ดำเนินการเปิดใช้งาน							
การตรวจวัดครั้งที่ 2/2565 ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากยังไม่ได้ดำเนินการเปิดใช้งาน							
08/02/66	15	-	-	-	-	-	0.3
17/10/66	28	-	-	-	-	-	0.4
28/05/67	23	-	-	-	-	-	0.1
02/10/67	18	-	-	-	-	-	<0.1
28/05/68	14	-	-	-	-	-	<0.1
มาตรฐาน	300 <sup>[1]</sup> /50 <sup>[2]</sup>	-	-	-	-	-	-

มาตรฐาน : <sup>[1]</sup>ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549  
(ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง)

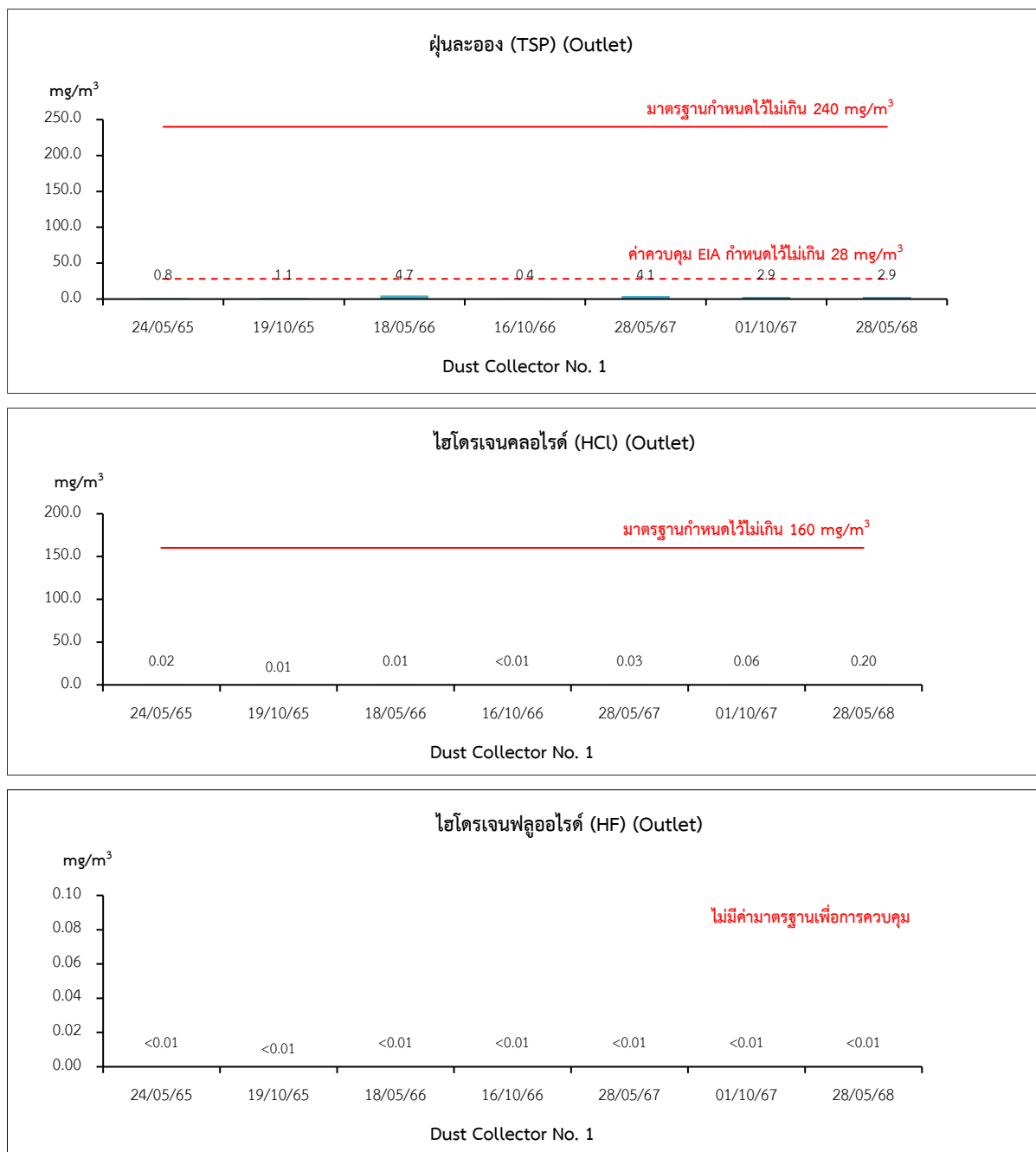
<sup>[2]</sup>เกณฑ์ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม  
ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด, 2562

ตารางที่ 3.2.1.2-3 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์						
	TSP (mg/m <sup>3</sup> )	SO <sub>2</sub> (ppm)	NOx as NO <sub>2</sub> (ppm)	Al Fume (mg/m <sup>3</sup> )	HCl (mg/m <sup>3</sup> )	HF (mg/m <sup>3</sup> )	Oil Mist (mg/m <sup>3</sup> )
ปล่องเตาอบ (Heat Treatment)							
25/05/65	3.2	<0.1	4	-	-	-	-
20/10/65	1.8	<0.1	3	-	-	-	-
19/05/66	3.9	<0.1	2	-	-	-	-
18/10/66	3.6	<0.1	2	-	-	-	-
28/05/67	3.2	<0.1	2	-	-	-	-
03/10/67	2.1	<0.1	1	-	-	-	-
29/05/68	4.0	<0.1	2	-	-	-	-
มาตรฐาน	320 <sup>[1]</sup> /35 <sup>[2]</sup>	60 <sup>[1]</sup> /2.0 <sup>[2]</sup>	200 <sup>[1]</sup> /17.5 <sup>[2]</sup>	-	-	-	-

มาตรฐาน : <sup>[1]</sup>ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549  
(มีการแก้ไขเพิ่มเติม)

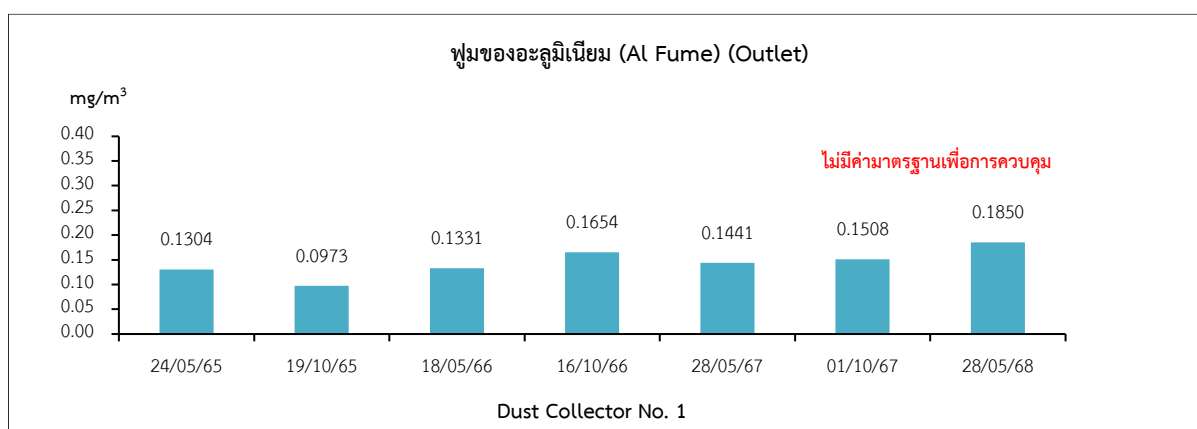
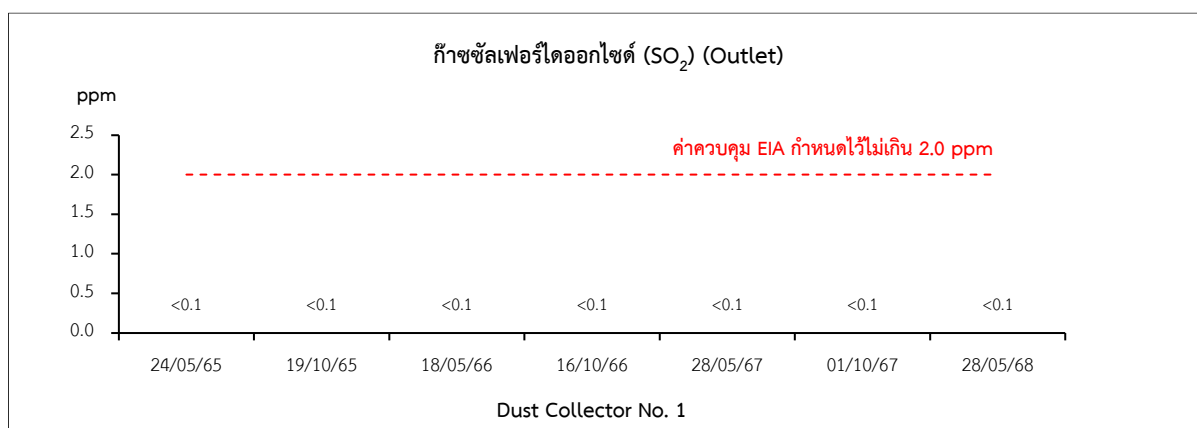
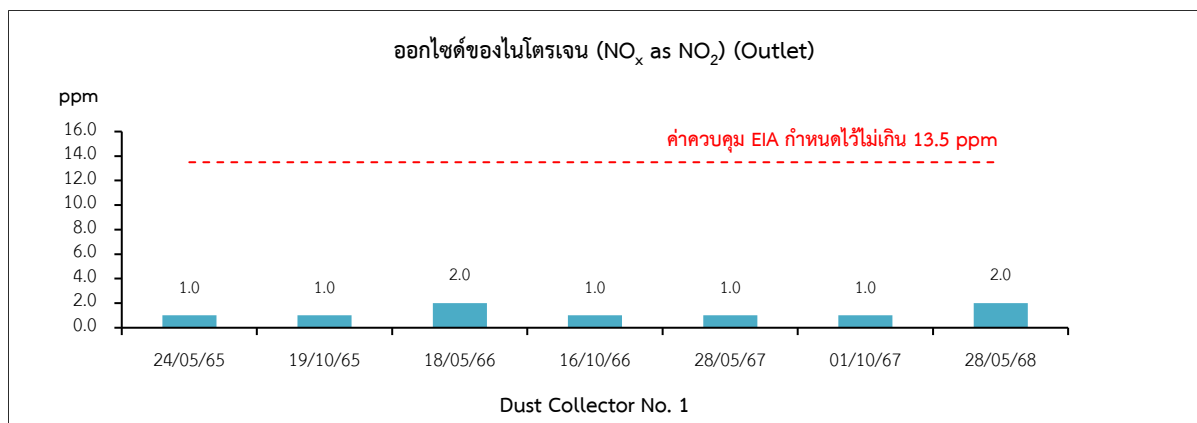
<sup>[2]</sup>เกณฑ์ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม  
ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด, 2562



ปล่องเตาหลอม (Melting) : Dust Collector NO.1

### รูปที่ 3.2.1.2-2 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

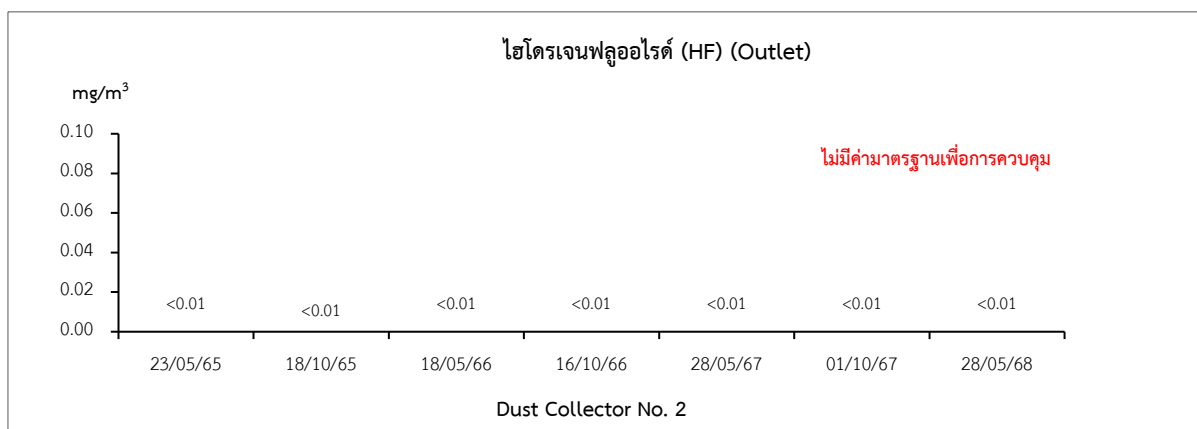
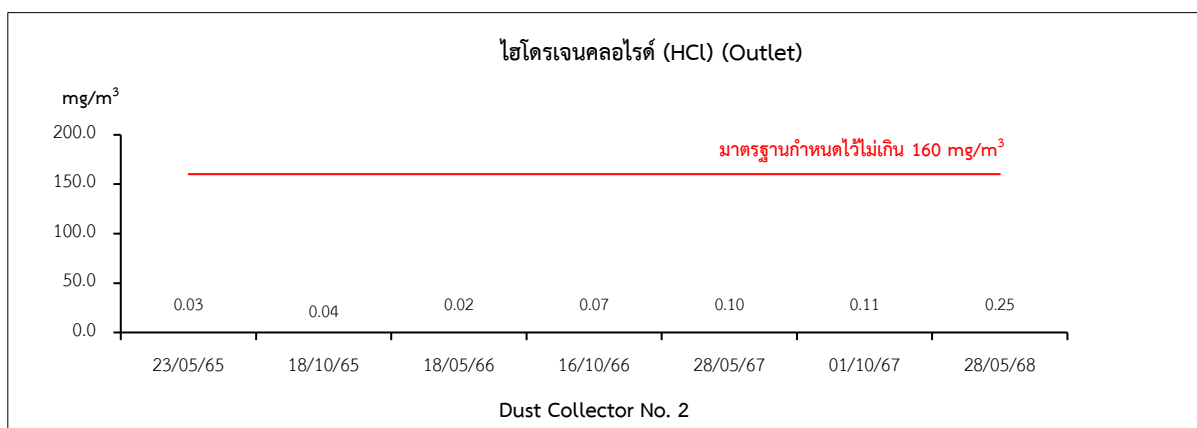
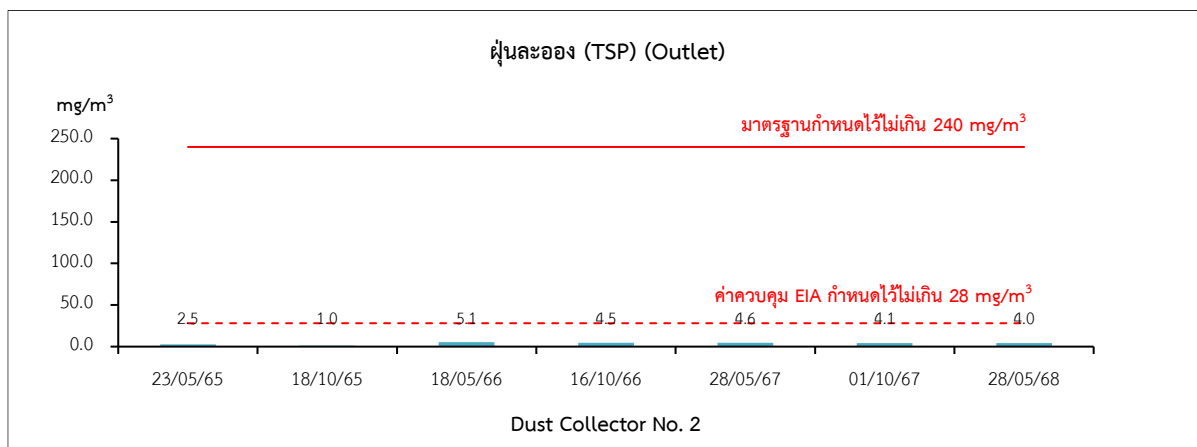
- มาตรฐาน : <sup>[1]</sup>ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)
- <sup>[2]</sup>เกณฑ์ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด, 2562



ปล่องเตาหลอม (Melting) : Dust Collector NO.1 (ต่อ)

### รูปที่ 3.2.1.2-2 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

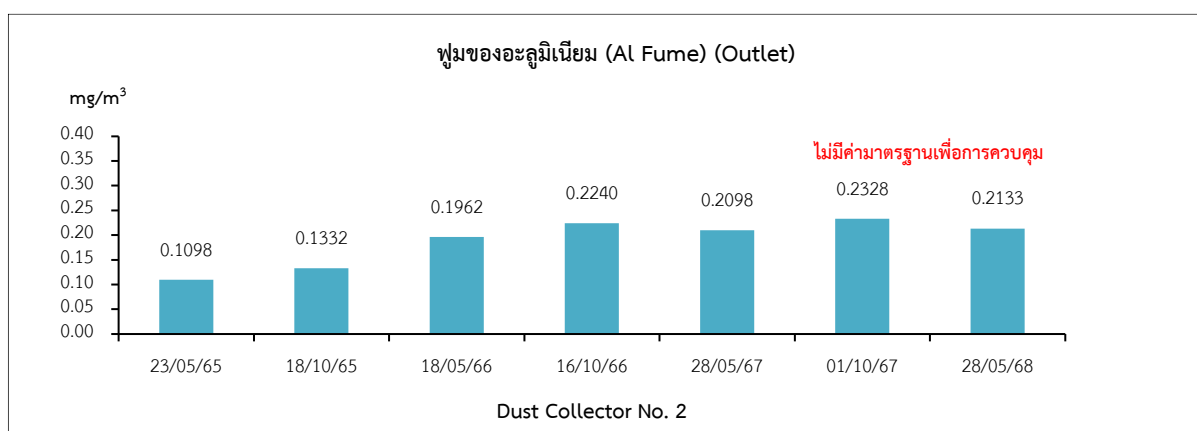
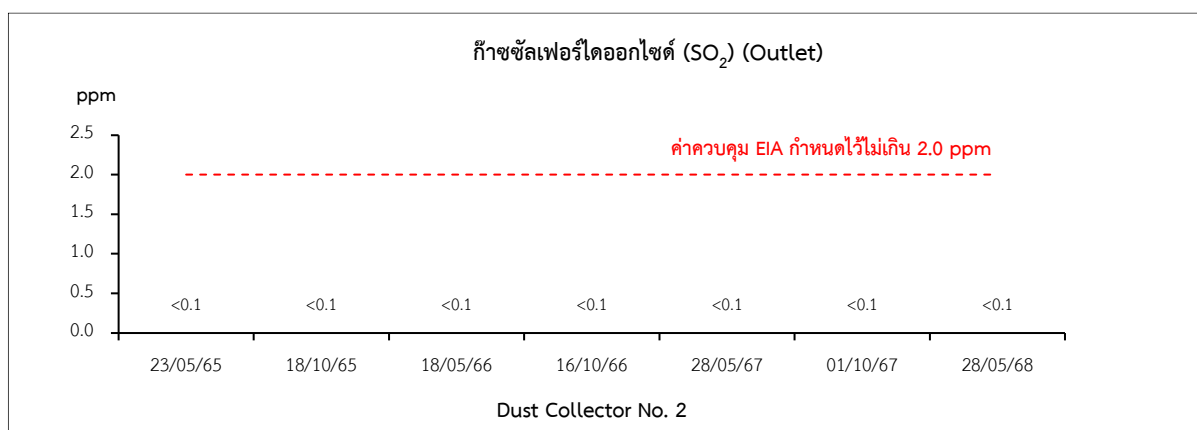
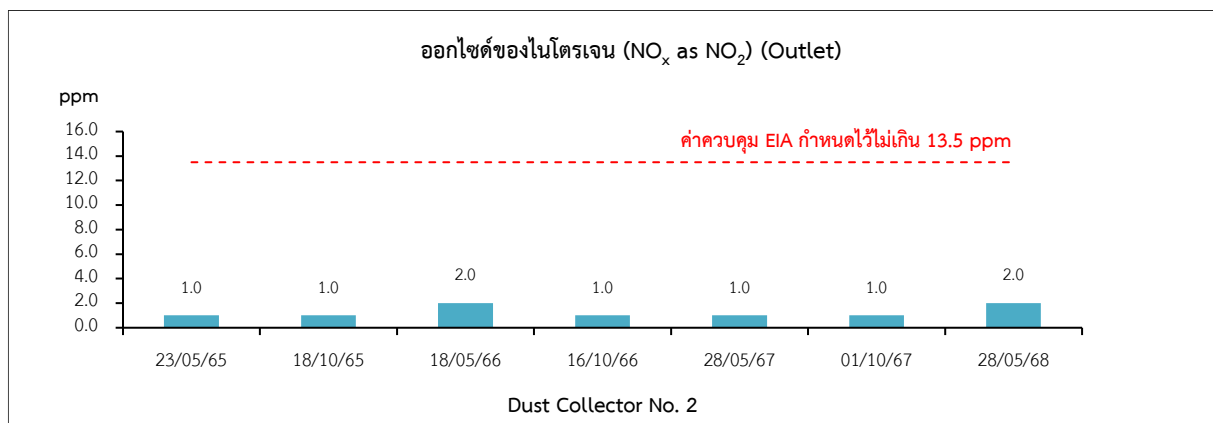
- มาตรฐาน :
- <sup>[1]</sup>ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)
  - <sup>[2]</sup>เกณฑ์ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด, 2562



ปล่องเตาหลอม (Melting) : Dust Collector NO.2

### รูปที่ 3.2.1.2-2 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

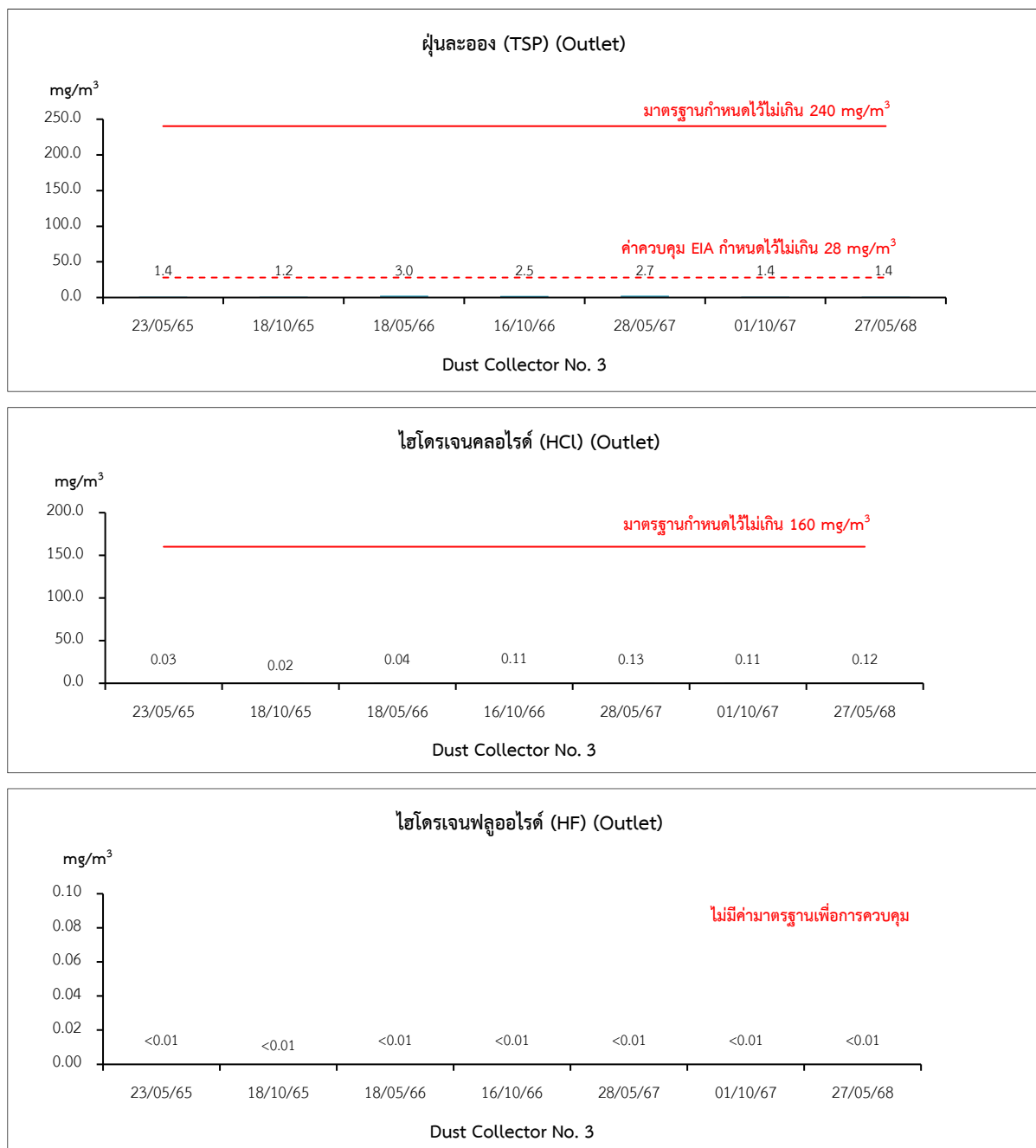
**มาตรฐาน :** <sup>[1]</sup>ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)  
<sup>[2]</sup>เกณฑ์ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด, 2562



ปล่องเตาหลอม (Melting) : Dust Collector NO.2 (ต่อ)

### รูปที่ 3.2.1.2-2 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

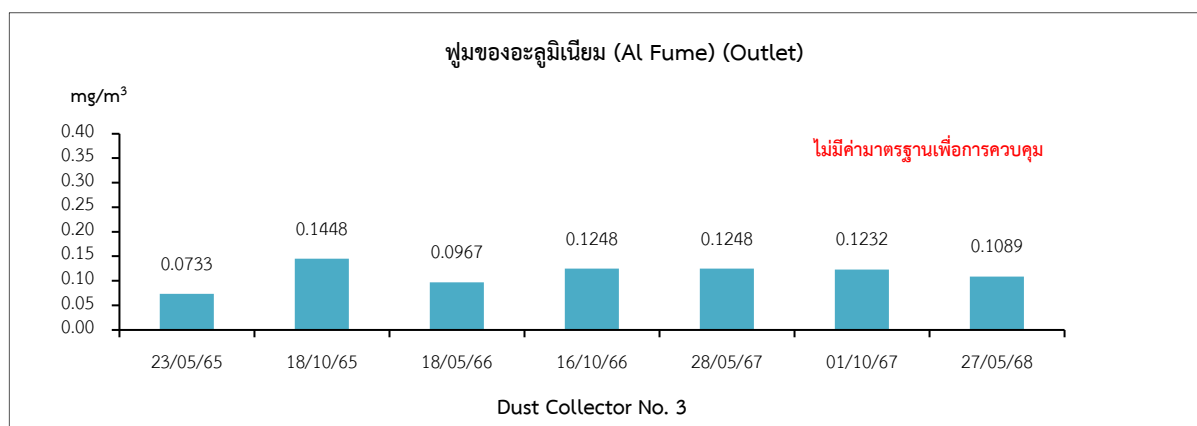
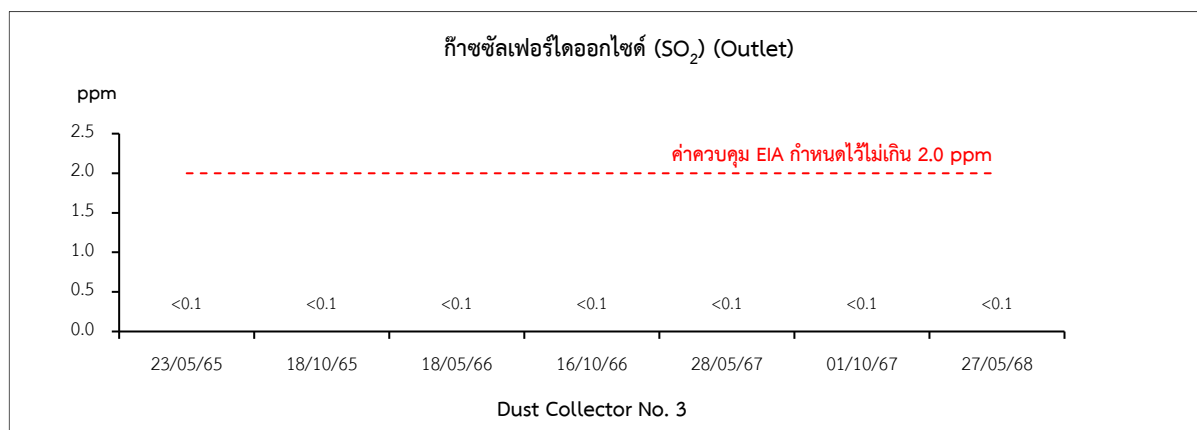
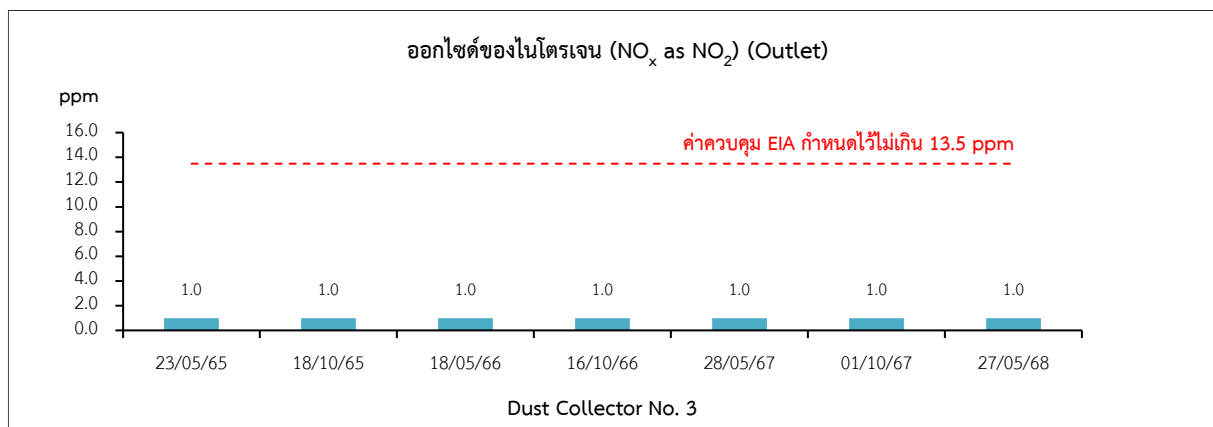
- มาตรฐาน :
- <sup>[1]</sup>ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)
  - <sup>[2]</sup>เกณฑ์ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด, 2562



ปล่องเตาหลอม (Melting) : Dust Collector NO.3

### รูปที่ 3.2.1.2-2 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

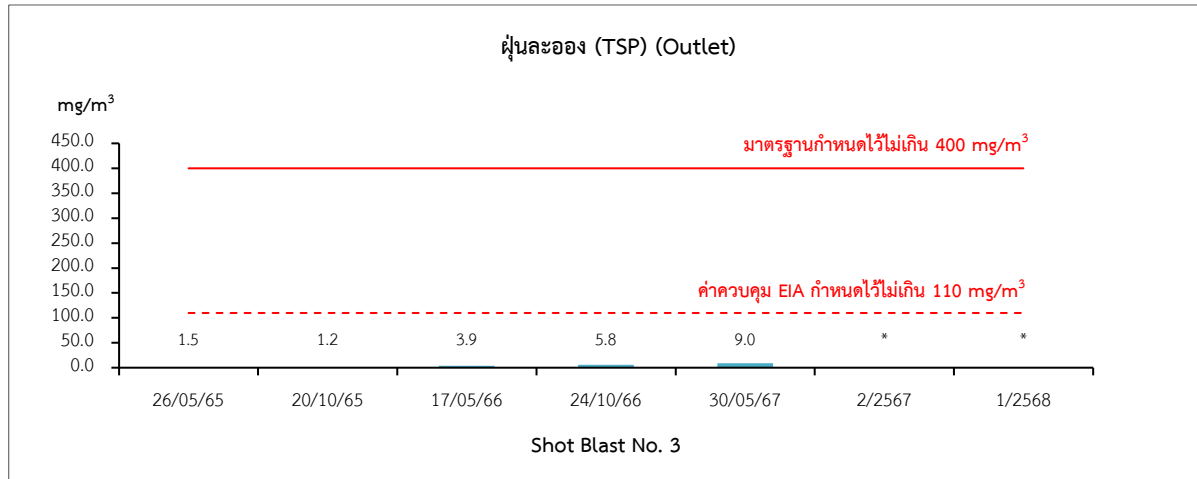
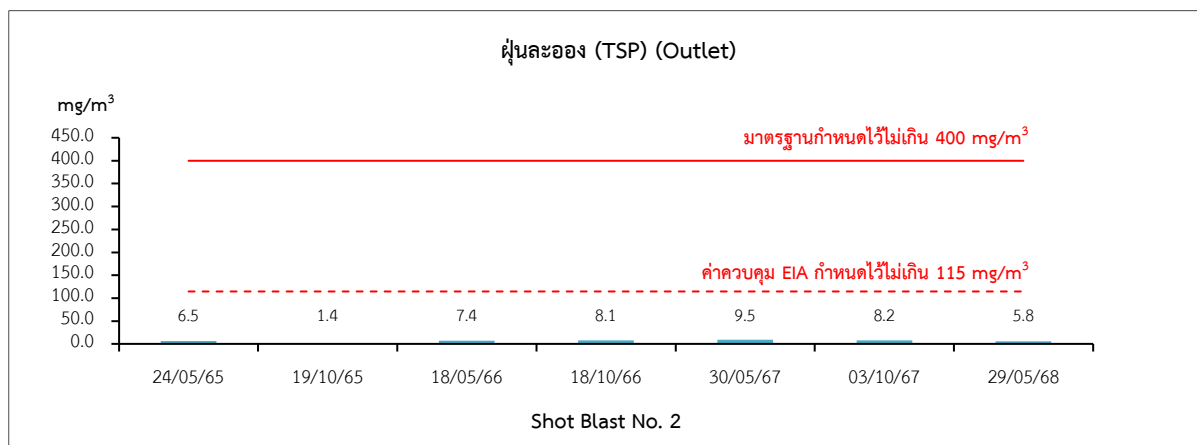
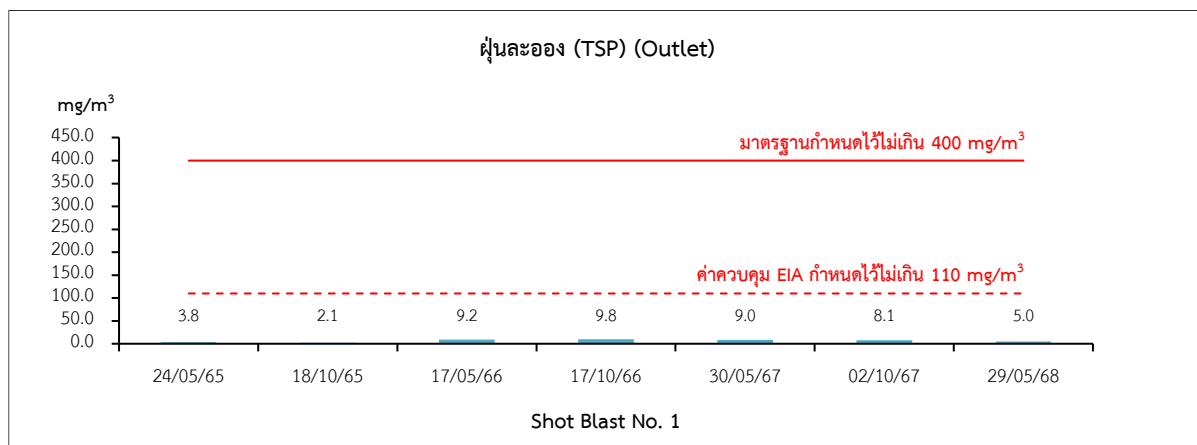
มาตรฐาน : <sup>[1]</sup>ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)  
<sup>[2]</sup>เกณฑ์ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด, 2562



ปล่องเตาหลอม (Melting) : Dust Collector NO.3 (ต่อ)

### รูปที่ 3.2.1.2-2 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

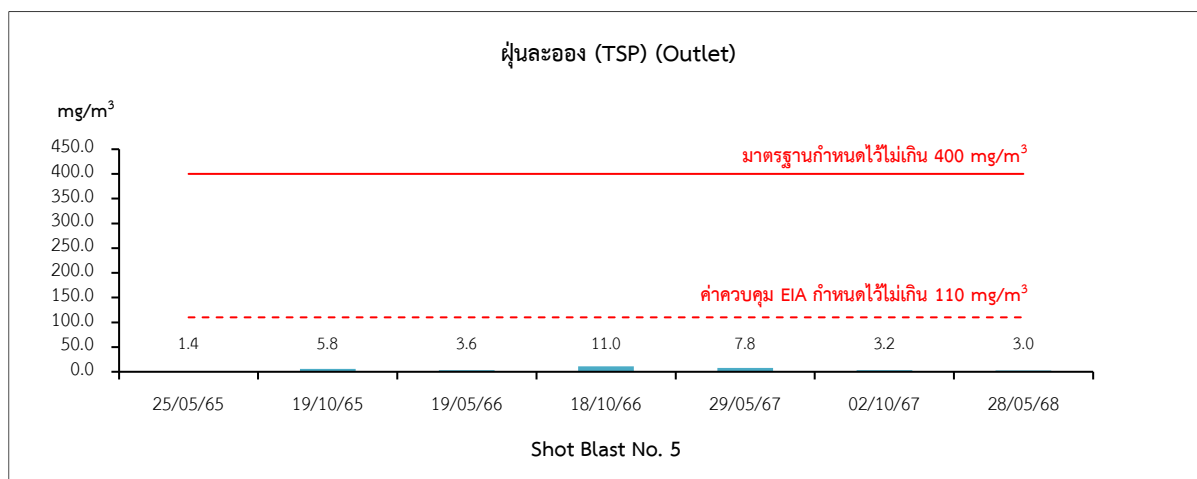
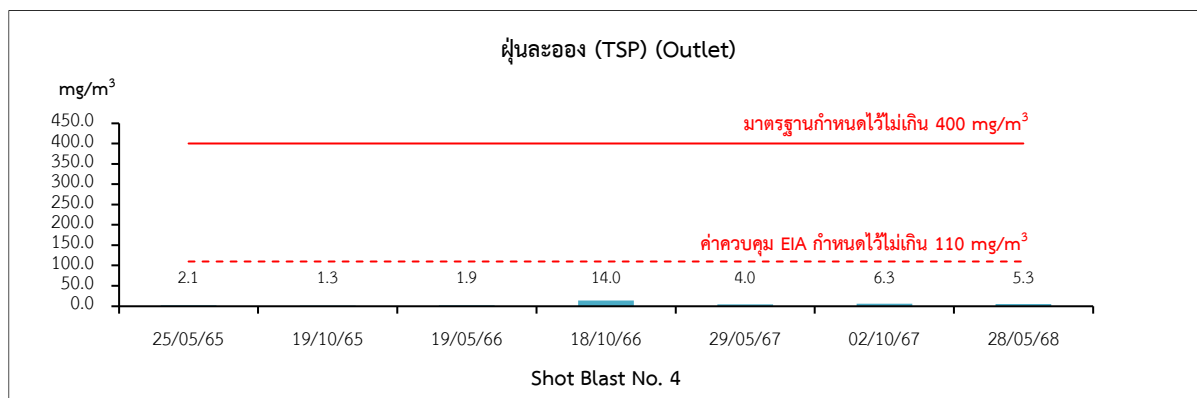
- มาตรฐาน :
- <sup>[1]</sup>ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเพิ่มเติม)
  - <sup>[2]</sup>เกณฑ์ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด, 2562



#### ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast)

### รูปที่ 3.2.1.2-2 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

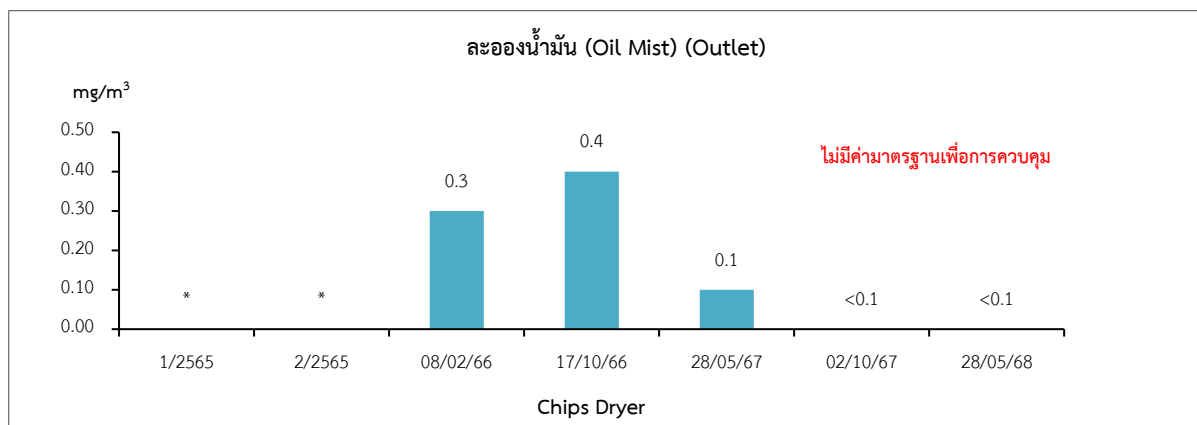
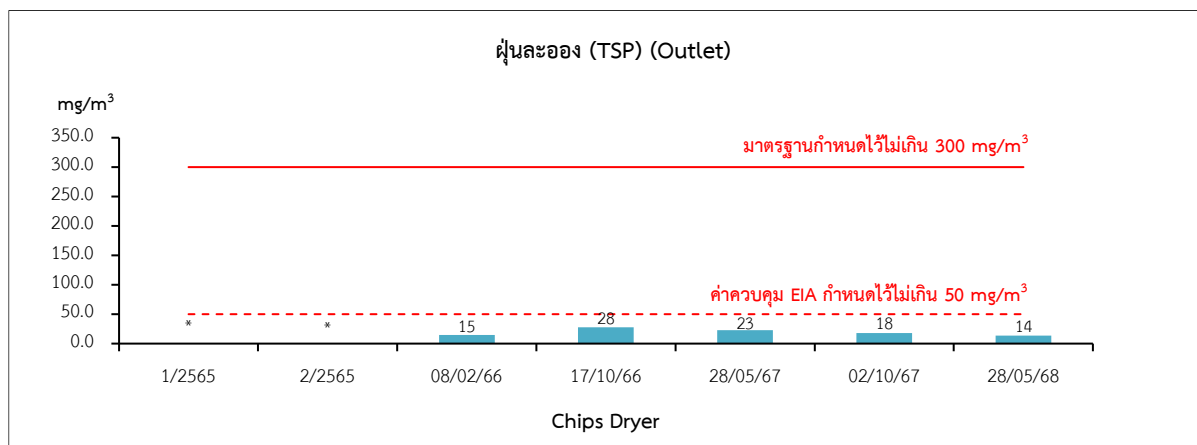
- มาตรฐาน :** <sup>[1]</sup>ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง)
- <sup>[2]</sup>เกณฑ์ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด, 2562
- หมายเหตุ :** \* ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) : Shot Blast NO.3 ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากยกเลิกสายการผลิต



#### ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) (ต่อ)

### รูปที่ 3.2.1.2-2 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

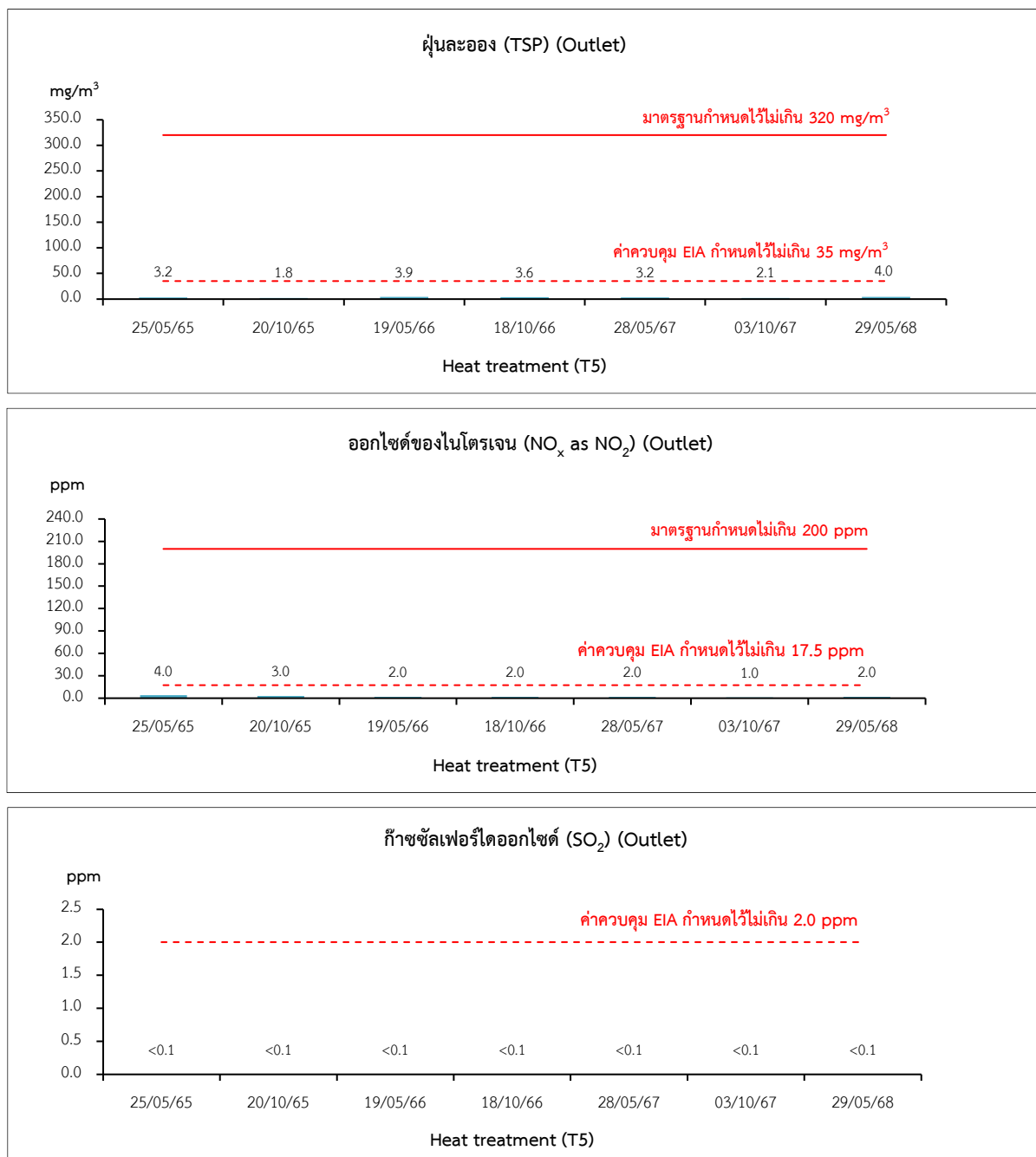
- มาตรฐาน :** <sup>[1]</sup>ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง)
- <sup>[2]</sup>เกณฑ์ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด, 2562
- หมายเหตุ :** \* ปล่องเครื่องขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) : Shot Blast NO.3 ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากยกเลิกสายการผลิต



ปล่องเครื่องสกัดกลิ้ง (Chips Dryer)

### รูปที่ 3.2.1.2-2 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

- มาตรฐาน : <sup>[1]</sup>ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง (ปล่องเครื่องสกัดกลิ้ง) และมีการเผาไหม้เชื้อเพลิง (ปล่องเตาอบ))
- <sup>[2]</sup>เกณฑ์ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติง จำกัด, 2562



ปล่องเตาอบ (Heat Treatment)

### รูปที่ 3.2.1.2-2 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

- มาตรฐาน : [1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง (ปล่องเครื่องสกัดกลึง) และมีการเผาไหม้เชื้อเพลิง (ปล่องเตาอบ))
- [2] เกณฑ์ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วน อะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด, 2562

## 3.2.2 การติดตามตรวจสอบด้านระดับเสียง

### 3.2.2.1 ระดับเสียงรบกวน

#### 1) การดำเนินการ

มาตรการมาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณชุมชน หมู่ 11 บ้านรัชดาป่าจิก ปีละ 1 ครั้ง ซึ่งมีวิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ดังแสดงใน ตารางที่ 3.2.2.1-1 สำหรับตำแหน่งและภาพการตรวจวัดอ้างอิงรูปที่ 3.2.1.1-1

ตารางที่ 3.2.2.1-1 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์  
ระดับเสียงรบกวน

ดัชนีตรวจวัด	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีการวิเคราะห์	มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์
ระดับเสียงรบกวน	Integrated Sound Level Meter	Integrated Sound Level Meter	ISO 1996

#### 2) ผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน จำนวน 1 สถานี ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 23-30 พฤษภาคม 2568 แสดงดังตารางที่ 3.2.2.1-2 และรายงานผลการตรวจวัดในภาคผนวกที่ 3

#### 3) สรุปผลการตรวจวัด

##### (1) สรุปผลการตรวจวัดในปัจจุบัน

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวนบริเวณชุมชน หมู่ 11 บ้านรัชดาป่าจิก พบว่า มีค่าระดับเสียงรบกวนอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 10 dB(A)

##### (2) สรุปผลการตรวจวัดที่ผ่านมา

จากการติดตามตรวจสอบระดับเสียงรบกวนในช่วงที่ผ่านมาระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568 พบว่า บริเวณชุมชน หมู่ 11 บ้านรัชดาป่าจิกมีค่าระดับเสียงรบกวนอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 10 dB(A) และมีค่าใกล้เคียงกับครั้งที่ผ่านมา โดยมีรายละเอียดการเปรียบเทียบผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 3.2.2.1-3 และรูปที่ 3.2.2.1-2

### ตารางที่ 3.2.2.1-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน

วันที่ตรวจวัด	บริเวณชุมชนหมู่ 11 บ้านรัชดาป่าจิก (N1)				
	ผลการตรวจวัด				
	ระดับเสียงของแหล่งกำเนิด	ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน	ระดับเสียงขณะมีการรบกวน	ระดับเสียงพื้นฐาน *	ค่าระดับการรบกวน
	[dB(A)]	[dB(A)]	[dB(A)]	[dB(A)]	[dB(A)]
23-24/05/68	47.3-54.5	47.2-49.1	33.9-53.0	42.4-45.0	-8.5 ถึง 9.4
24-25/05/68	47.4-54.9	47.2-49.1	36.9-53.6	42.4-45.0	-5.5 ถึง 8.7
25-26/05/68	47.4-54.1	47.2-49.1	36.9-52.4	42.4-45.0	-5.5 ถึง 8.7
26-27/05/68	47.5-54.6	47.2-49.1	38.7-53.2	42.4-45.0	-3.7 ถึง 9.1
27-28/05/68	47.6-54.3	47.2-49.1	40.0-52.7	42.4-45.0	-2.4 ถึง 8.5
28-29/05/68	48.2-54.6	47.2-49.1	44.3-53.2	42.4-45.0	1.9 ถึง 9.8
29-30/05/68	47.6-54.5	47.2-49.1	40.0-53.0	42.4-45.0	-2.4 ถึง 9.4
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	47.3-54.9	47.2-49.1	33.9-53.6	42.4-45.0	-8.5 ถึง 9.8
มาตรฐาน	-	-	-	-	ไม่เกิน 10

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน

หมายเหตุ : \*เสียงพื้นฐานและเสียงขณะไม่มีการรบกวน ทำการตรวจวัดบริเวณชุมชนหมู่ 11 บ้านรัชดาป่าจิก เมื่อวันที่ 25 พฤษภาคม 2568

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด  
ชื่อผู้ตรวจวัด นฤนาท โตภู  
ผู้รับรองรายงานผลวิเคราะห์ นางสาวฉันทพัฒน์ หลานเศรษฐา  
เบอร์โทรศัพท์ 0-2939-4370-72

ตารางที่ 3.2.2.1-3 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

วันที่ตรวจวัด	บริเวณชุมชนหมู่ 11 บ้านรัชดาป่าจิก (N1)				
	ผลการตรวจวัด				
	ระดับเสียงของแหล่งกำเนิด	ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน	ระดับเสียงขณะมีการรบกวน	ระดับเสียงพื้นฐาน	ค่าระดับการรบกวน
	[dB(A)]	[dB(A)]	[dB(A)]	[dB(A)]	[dB(A)]
23-24/05/65 <sup>1/</sup>	41.0-50.7	46.7-48.4	35.7-46.8	42.0-42.5	-6.3 ถึง 4.8
24-25/05/65	41.5-51.8	46.7-48.4	36.0-49.5	42.0-42.5	-7.0 ถึง 7.0
25-26/05/65	40.0-51.1	46.7-48.4	35.0-52.1	42.0-42.5	-7.4 ถึง 9.6
26-27/05/65	40.6-51.1	46.7-48.4	34.4-52.1	42.0-42.5	-7.6 ถึง 9.6
27-28/05/65	41.1-50.7	46.7-48.4	34.1-51.7	42.0-42.5	-7.9 ถึง 9.2
28-29/05/65	42.3-50.9	46.7-48.4	36.5-51.9	42.0-42.5	-5.5 ถึง 9.4
29-30/05/65	42.5-52.4	46.7-48.4	36.4-51.9	42.0-42.5	-5.6 ถึง 9.4
<b>ค่าต่ำสุด-สูงสุด</b>	<b>40.0-52.4</b>	<b>46.7-48.4</b>	<b>34.1-52.1</b>	<b>42.0-42.5</b>	<b>-7.9 ถึง 9.6</b>
15-16/05/66 <sup>2/</sup>	45.3-52.9	46.5-49.7	33.2-52.3	43.4-44.7	-11.5 ถึง 7.6
16-17/05/66	46.2-52.9	46.5-49.7	33.2-51.9	43.4-44.7	-11.5 ถึง 7.2
17-18/05/66	42.4-53.1	46.5-49.7	33.2-51.9	43.4-44.7	-11.5 ถึง 7.2
18-19/05/66	44.5-53.0	46.5-49.7	33.2-52.1	43.4-44.7	-11.5 ถึง 7.2
19-20/05/66	45.0-52.4	46.5-49.7	33.2-51.6	43.4-44.7	-11.5 ถึง 6.9
20-21/05/66	43.4-53.0	46.5-49.7	36.2-51.9	43.4-44.7	-11.5 ถึง 7.2
21-22/05/66	44.3-51.5	46.5-49.7	33.2-51.8	43.4-44.7	-11.5 ถึง 7.1
<b>ค่าต่ำสุด-สูงสุด</b>	<b>42.4-53.1</b>	<b>46.5-49.7</b>	<b>33.2-52.3</b>	<b>43.4-44.7</b>	<b>-11.5 ถึง 7.6</b>
23-24/05/67 <sup>3/</sup>	43.3-55.3	47.9-50.4	34.1-53.6	43.9-44.3	-9.8 ถึง 9.7
24-25/05/67	43.2-55.4	47.9-50.4	34.6-54.0	43.9-44.3	-9.7 ถึง 9.8
25-26/05/67	45.5-54.9	47.9-50.4	34.6-53.5	43.9-44.3	-9.7 ถึง 9.5
26-27/05/67	42.7-55.1	47.9-50.4	34.6-54.0	43.9-44.3	-9.7 ถึง 9.5
27-28/05/67	44.8-55.3	47.9-50.4	37.6-54.0	43.9-44.3	-6.7 ถึง 9.7
28-29/05/67	43.9-54.6	47.9-50.4	34.6-53.5	43.9-44.3	-9.7 ถึง 9.2
29-30/05/67	45.0-55.3	47.9-50.4	41.8-53.6	43.9-44.3	-2.5 ถึง 9.7
<b>ค่าต่ำสุด-สูงสุด</b>	<b>42.7-55.4</b>	<b>47.9-50.4</b>	<b>34.1-54.0</b>	<b>43.9-44.3</b>	<b>-9.8 ถึง 9.8</b>
<b>มาตรฐาน</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>ไม่เกิน 10</b>

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน

ประกาศคณะกรรมการควบคุมมลพิษ เรื่อง วิธีการตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐาน ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน การตรวจวัดและคำนวณระดับเสียงขณะมีการรบกวน การคำนวณค่าระดับการรบกวน และแบบบันทึกการตรวจวัดเสียงรบกวน พ.ศ. 2565 ลงวันที่ 21 กันยายน 2565 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 11 พฤศจิกายน 2565

หมายเหตุ : <sup>1/</sup>ปี 2565 เสียงพื้นฐานและเสียงขณะไม่มีการรบกวน ทำการตรวจวัดบริเวณชุมชนหมู่ 11 บ้านรัชดาป่าจิก เมื่อวันที่ 13 พฤษภาคม 2561

<sup>2/</sup>ปี 2566 เสียงพื้นฐานและเสียงขณะไม่มีการรบกวน ทำการตรวจวัดบริเวณชุมชนหมู่ 11 บ้านรัชดาป่าจิก เมื่อวันที่ 21 พฤษภาคม 2566

<sup>3/</sup>ปี 2567 เสียงพื้นฐานและเสียงขณะไม่มีการรบกวน ทำการตรวจวัดบริเวณชุมชนหมู่ 11 บ้านรัชดาป่าจิก เมื่อวันที่ 26 พฤษภาคม 2567

<sup>4/</sup>ปี 2568 เสียงพื้นฐานและเสียงขณะไม่มีการรบกวน ทำการตรวจวัดบริเวณชุมชนหมู่ 11 บ้านรัชดาป่าจิก เมื่อวันที่ 25 พฤษภาคม 2568

ตารางที่ 3.2.2.1-3 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

วันที่ตรวจวัด	บริเวณชุมชนหมู่ 11 บ้านรัชดาปำจิก (N1)				
	ผลการตรวจวัด				
	ระดับเสียงของแหล่งกำเนิด	ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน	ระดับเสียงขณะมีการรบกวน	ระดับเสียงพื้นฐาน	ค่าระดับการรบกวน
	[dB(A)]	[dB(A)]	[dB(A)]	[dB(A)]	[dB(A)]
23-24/05/68 <sup>4/</sup>	47.3-54.5	47.2-49.1	33.9-53.0	42.4-45.0	-8.5 ถึง 9.4
24-25/05/68	47.4-54.9	47.2-49.1	36.9-53.6	42.4-45.0	-5.5 ถึง 8.7
25-26/05/68	47.4-54.1	47.2-49.1	36.9-52.4	42.4-45.0	-5.5 ถึง 8.7
26-27/05/68	47.5-54.6	47.2-49.1	38.7-53.2	42.4-45.0	-3.7 ถึง 9.1
27-28/05/68	47.6-54.3	47.2-49.1	40.0-52.7	42.4-45.0	-2.4 ถึง 8.5
28-29/05/68	48.2-54.6	47.2-49.1	44.3-53.2	42.4-45.0	1.9 ถึง 9.8
29-30/05/68	47.6-54.5	47.2-49.1	40.0-53.0	42.4-45.0	-2.4 ถึง 9.4
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	47.3-54.9	47.2-49.1	33.9-53.6	42.4-45.0	-8.5 ถึง 9.8
มาตรฐาน	-	-	-	-	ไม่เกิน 10

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน

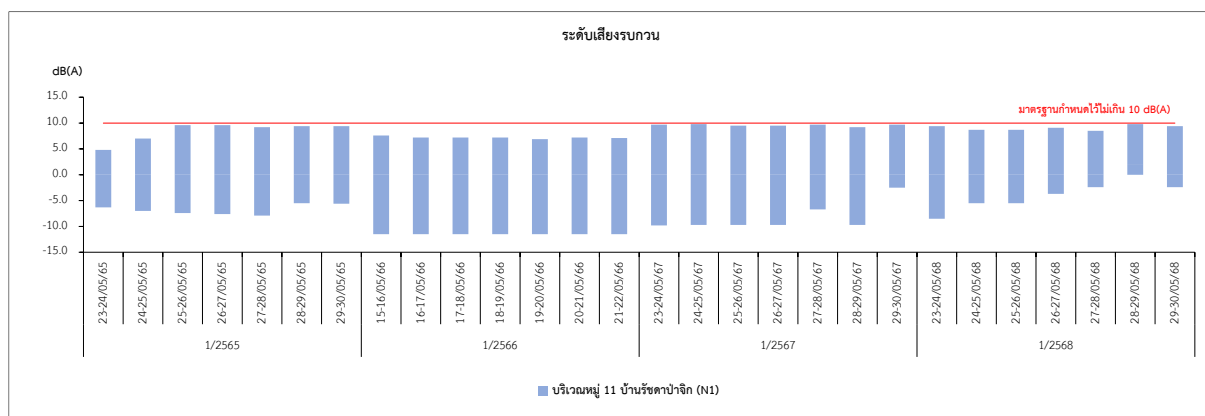
ประกาศคณะกรรมการควบคุมมลพิษ เรื่อง วิธีการตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐาน ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน การตรวจวัดและคำนวณระดับเสียงขณะมีการรบกวน การคำนวณค่าระดับการรบกวน และแบบบันทึกการตรวจวัดเสียงรบกวน พ.ศ. 2565 ลงวันที่ 21 กันยายน 2565 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 11 พฤศจิกายน 2565

หมายเหตุ : <sup>1</sup>ปี 2565 เสียงพื้นฐานและเสียงขณะไม่มีการรบกวน ทำการตรวจวัดบริเวณชุมชนหมู่ 11 บ้านรัชดาปำจิก เมื่อวันที่ 13 พฤษภาคม 2561

<sup>2</sup>ปี 2566 เสียงพื้นฐานและเสียงขณะไม่มีการรบกวน ทำการตรวจวัดบริเวณชุมชนหมู่ 11 บ้านรัชดาปำจิก เมื่อวันที่ 21 พฤษภาคม 2566

<sup>3</sup>ปี 2567 เสียงพื้นฐานและเสียงขณะไม่มีการรบกวน ทำการตรวจวัดบริเวณชุมชนหมู่ 11 บ้านรัชดาปำจิก เมื่อวันที่ 26 พฤษภาคม 2567

<sup>4</sup>ปี 2568 เสียงพื้นฐานและเสียงขณะไม่มีการรบกวน ทำการตรวจวัดบริเวณชุมชนหมู่ 11 บ้านรัชดาปำจิก เมื่อวันที่ 25 พฤษภาคม 2568



รูปที่ 3.2.2.1-2 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน  
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

### 3.2.2.2 ระดับเสียงทั่วไป

#### 1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป จำนวน 2 สถานี ได้แก่ บริเวณริมรั้วของโครงการด้านทิศตะวันตก (N2) และบริเวณริมรั้วของโครงการด้านทิศใต้ (N3) ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงที่ดำเนินการผลิต และเป็นช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โดยมีดัชนีตรวจวัด ดังนี้ ระดับเสียงทั่วไป ( $L_{eq}$  24 hr), ระดับเสียงพื้นฐาน ( $L_{90}$ ) และระดับเสียงสูงสุด ( $L_{max}$ ) ซึ่งมีวิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ที่แสดงในตารางที่ 3.2.2.2-1 สำหรับตำแหน่งและภาพการตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.2.2.2-1

ตารางที่ 3.2.2.2-1 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ระดับเสียงทั่วไป

รายการตรวจวัด	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีการวิเคราะห์	มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์
ระดับเสียงทั่วไป ( $L_{eq}$ 24 ชม.)	Integrated Sound	Integrated Sound	ISO 11202
ระดับเสียงพื้นฐาน ( $L_{90}$ )	Level Meter	Level Meter	
ระดับเสียงสูงสุด ( $L_{max}$ )			

#### 2) ผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป จำนวน 2 สถานี ได้แก่ บริเวณริมรั้วของโครงการด้านทิศตะวันตก (N2) และบริเวณริมรั้วของโครงการด้านทิศใต้ (N3) ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 23-30 พฤษภาคม 2568 แสดงดังตารางที่ 3.2.2.2-2 และรายงานผลการตรวจวัดในภาคผนวกที่ 3

#### 3) สรุปผลการตรวจวัด

##### (1) สรุปผลการตรวจวัดปัจจุบัน

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปบริเวณริมรั้วของโครงการด้านทิศตะวันตก (N2) และบริเวณริมรั้วของโครงการด้านทิศใต้ (N3) พบว่า ระดับเสียงทั่วไป ( $L_{eq}$  24 ชม.) และระดับเสียงสูงสุด ( $L_{max}$ ) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 ที่กำหนดให้ระดับเสียงทั่วไป ( $L_{eq}$  24 ชม.) และระดับเสียงสูงสุด ( $L_{max}$ ) มีค่าได้ไม่เกิน 70.0 dB(A) และ 115 dB(A) ตามลำดับ

สำหรับระดับเสียงพื้นฐาน ( $L_{90}$ ) ปัจจุบันมาตรฐานดังกล่าวยังไม่มีกำหนดค่าเพื่อควบคุม

##### (2) สรุปผลการตรวจวัดที่ผ่านมา

จากการติดตามตรวจสอบระดับเสียงทั่วไปในช่วงที่ผ่านมาระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 ทุกครั้งที่ทำการตรวจวัด และมีค่าใกล้เคียงกับครั้งที่ผ่านๆ มา โดยมีรายละเอียดการเปรียบเทียบผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 3.2.2.2-3 และรูปที่ 3.2.2.2-2

สำหรับระดับเสียงพื้นฐาน ( $L_{90}$ ) ปัจจุบันมาตรฐานดังกล่าวยังไม่มีกำหนดค่าเพื่อควบคุม



รูปที่ 3.2.2.2-1 ตำแหน่งและภาพการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป

### ตารางที่ 3.2.2.2-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด [dB(A)]		
		L <sub>eq</sub> 24 hr	L <sub>max</sub>	L <sub>90</sub> 1 hr
บริเวณริมรั้วของโครงการด้านทิศตะวันตก (N2)	23-24/05/68	53.8	86.8	47.6-54.9
	24-25/05/68	51.7	85.0	46.9-52.3
	25-26/05/68	54.6	88.4	50.8-54.6
	26-27/05/68	55.9	86.2	52.6-55.5
	27-28/05/68	56.0	86.8	52.6-55.2
	28-29/05/68	55.8	87.3	52.0-55.3
	29-30/05/68	56.2	85.6	52.8-55.2
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	-	51.7-56.2	85.0-88.4	46.9-55.5
บริเวณริมรั้วของโครงการด้านทิศใต้ (N3)	23-24/05/68	55.0	89.2	43.9-55.7
	24-25/05/68	54.3	89.0	43.6-55.7
	25-26/05/68	53.1	93.1	40.2-53.6
	26-27/05/68	55.3	91.9	44.8-56.7
	27-28/05/68	56.4	94.7	44.7-56.9
	28-29/05/68	55.3	95.3	44.7-56.2
	29-30/05/68	55.1	93.0	44.9-55.2
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	-	53.1-56.4	89.0-95.3	40.2-56.9
มาตรฐาน		ไม่เกิน 70.0	ไม่เกิน 115.0	-

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
 ชื่อผู้ตรวจวัด นฤนาท โตภู  
 ผู้รับรองรายงานผลวิเคราะห์ นางสาวธัญญพัฒน์ หลานเศรษฐา  
 เบอร์โทรศัพท์ 0-2939-4370-72

ตารางที่ 3.2.2.2-3 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด [dB(A)]		
		L <sub>eq</sub> 24 hr	L <sub>max</sub>	L <sub>90</sub> 1 hr
บริเวณริมรั้วของโครงการด้านทิศตะวันตก (N2)	23-24/05/65	60.5	92.6	49.3-55.3
	24-25/05/65	56.0	85.8	49.9-54.6
	25-26/05/65	56.3	89.8	45.7-56.2
	26-27/05/65	49.5	80.5	40.1-47.7
	27-28/05/65	48.7	80.9	35.4-48.8
	28-29/05/65	53.0	92.8	33.7-48.0
	29-30/05/65	53.9	86.7	43.7-53.1
	18-19/10/65	59.2	88.5	49.2-58.1
	19-20/10/65	59.3	92.7	49.5-57.9
	20-21/10/65	59.5	93.9	49.3-57.8
	21-22/10/65	58.3	92.8	48.5-56.8
	22-23/10/65	55.3	94.0	48.1-53.8
	23-24/10/65	59.4	94.3	46.7-58.2
	24-25/10/65	57.2	94.2	45.7-56.9
	15-16/05/66	53.3	83.5	44.4-64.9
	16-17/05/66	53.0	81.8	44.1-56.8
	17-18/05/66	53.3	83.6	42.9-59.8
	18-19/05/66	51.4	78.5	42.3-55.7
	19-20/05/66	49.5	78.0	41.0-55.6
	20-21/05/66	51.2	82.1	45.0-60.7
	21-22/05/66	53.5	84.6	43.5-60.6
	16-17/10/66	53.8	90.2	44.4-51.6
	17-18/10/66	53.8	85.4	44.1-56.8
	18-19/10/66	54.0	90.9	42.9-59.8
	19-20/10/66	54.5	90.8	42.3-55.7
	20-21/10/66	52.3	84.7	41.0-55.6
	21-22/10/66	49.2	82.7	45.0-60.7
	22-23/10/66	49.2	80.6	43.5-60.6
มาตรฐาน		ไม่เกิน 70.0	ไม่เกิน 115.0	-

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

ตารางที่ 3.2.2.2-3 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด [dB(A)]		
		L <sub>eq</sub> 24 hr	L <sub>max</sub>	L <sub>90</sub> 1 hr
บริเวณริมรั้วของโครงการด้านทิศตะวันตก (N2)	23-24/05/67	58.1	90.4	54.6-56.2
	24-25/05/67	57.3	91.5	48.6-56.2
	25-26/05/67	53.4	87.2	41.8-53.6
	26-27/05/67	56.0	94.7	45.6-55.6
	27-28/05/67	55.2	88.4	50.6-54.9
	28-29/05/67	57.2	89.3	52.2-55.3
	29-30/05/67	57.2	86.4	52.0-55.8
	01-02/10/67	57.7	89.6	50.6-57.3
	02-03/10/67	58.1	92.5	55.2-57.4
	03-04/10/67	58.2	94.0	54.3-57.0
	04-05/10/67	56.9	88.9	48.2-56.6
	05-06/10/67	51.6	86.6	44.6-49.5
	06-07/10/67	53.0	88.3	46.8-53.1
	07-08/10/67	56.8	83.9	51.2-56.6
	23-24/05/68	53.8	86.8	47.6-54.9
	24-25/05/68	51.7	85.0	46.9-52.3
	25-26/05/68	54.6	88.4	50.8-54.6
	26-27/05/68	55.9	86.2	52.6-55.5
	27-28/05/68	56.0	86.8	52.6-55.2
	28-29/05/68	55.8	87.3	52.0-55.3
	29-30/05/68	56.2	85.6	52.8-55.2
มาตรฐาน		ไม่เกิน 70.0	ไม่เกิน 115.0	-

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

ตารางที่ 3.2.2.2-3 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

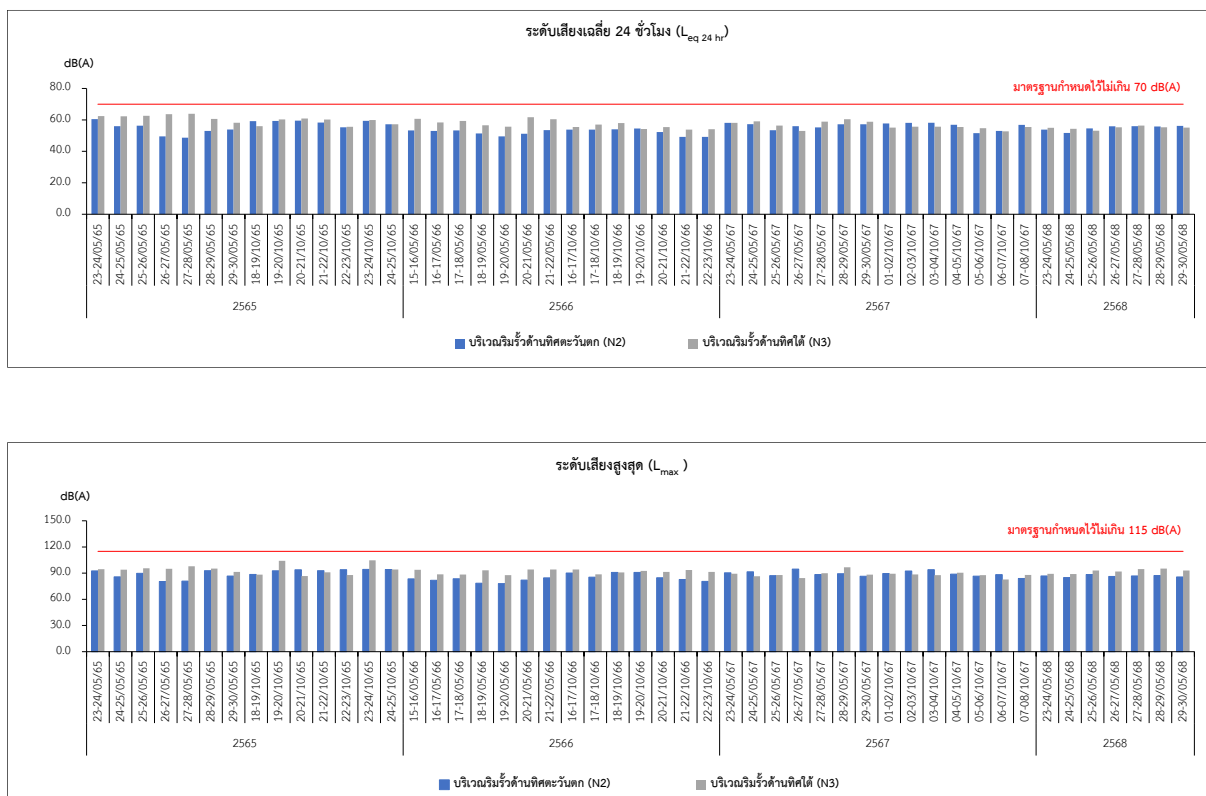
สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด [dB(A)]		
		L <sub>eq</sub> 24 hr	L <sub>max</sub>	L <sub>90</sub> 1 hr
บริเวณริมรั้วของโครงการด้านทิศใต้ (N3)	23-24/05/65	62.4	94.5	42.2-64.1
	24-25/05/65	62.3	94.0	43.4-63.7
	25-26/05/65	62.6	95.6	43.0-64.3
	26-27/05/65	63.6	95.0	45.6-64.3
	27-28/05/65	63.9	97.9	43.2-63.2
	28-29/05/65	60.6	95.2	38.6-61.8
	29-30/05/65	58.2	91.4	39.0-58.5
	18-19/10/65	56.0	88.3	38.9-57.6
	19-20/10/65	60.3	104.2	38.5-57.5
	20-21/10/65	60.9	86.7	39.7-64.8
	21-22/10/65	60.2	91.0	39.9-65.1
	22-23/10/65	55.6	87.9	38.1-57.2
	23-24/10/65	59.9	104.7	40.3-58.6
	24-25/10/65	57.2	94.2	45.7-56.9
	15-16/05/66	60.7	93.8	45.4-52.5
	16-17/05/66	58.4	88.7	45.4-52.0
	17-18/05/66	59.3	88.4	45.5-51.5
	18-19/05/66	56.6	93.3	40.6-50.7
	19-20/05/66	55.7	87.7	41.4-47.6
	20-21/05/66	61.7	94.2	42.5-50.1
	21-22/05/66	60.4	94.2	45.7-51.1
	16-17/10/66	55.5	94.2	45.4-52.5
	17-18/10/66	57.0	88.7	45.4-52.0
	18-19/10/66	58.0	90.9	45.5-51.5
	19-20/10/66	54.2	92.6	40.6-50.7
	20-21/10/66	55.4	91.4	41.4-47.6
	21-22/10/66	53.8	93.6	42.5-50.1
	22-23/10/66	54.1	91.4	45.7-51.1
มาตรฐาน		ไม่เกิน 70.0	ไม่เกิน 115.0	-

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

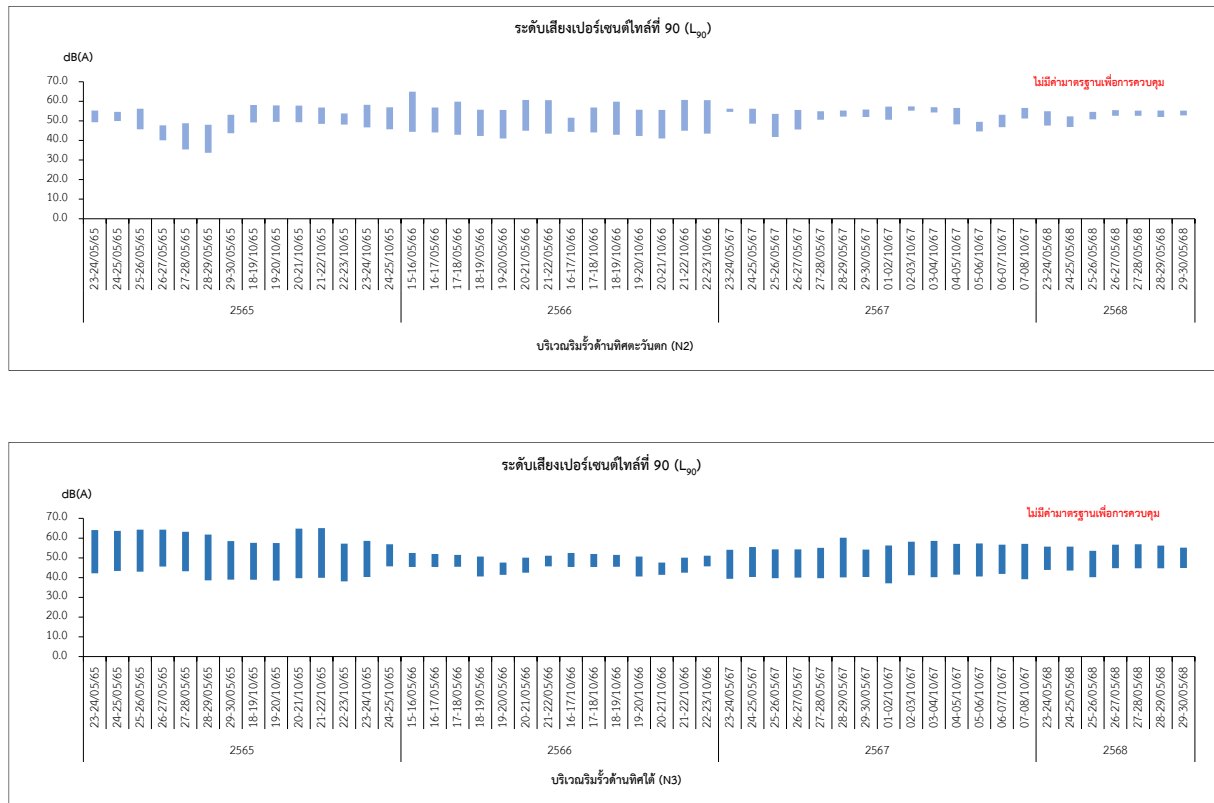
ตารางที่ 3.2.2.2-3 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด [dB(A)]		
		L <sub>eq</sub> 24 hr	L <sub>max</sub>	L <sub>90</sub> 1 hr
บริเวณริมรั้วของโครงการด้านทิศใต้ (N3)	23-24/05/67	58.1	89.4	39.4-54.1
	24-25/05/67	59.1	86.5	40.3-55.5
	25-26/05/67	56.4	87.9	39.7-54.3
	26-27/05/67	53.0	84.4	40.0-54.3
	27-28/05/67	58.9	89.9	39.7-55.1
	28-29/05/67	60.4	96.7	40.1-60.2
	29-30/05/67	58.8	88.3	40.3-54.2
	01-02/10/67	55.1	89.3	37.1-56.3
	02-03/10/67	55.7	88.5	41.2-58.2
	03-04/10/67	55.7	87.7	40.2-58.6
	04-05/10/67	55.5	90.5	41.5-57.1
	05-06/10/67	54.7	87.7	40.6-57.3
	06-07/10/67	52.7	82.7	41.9-56.7
	07-08/10/67	55.5	88.0	39.2-57.1
	23-24/05/68	55.0	89.2	43.9-55.7
	24-25/05/68	54.3	89.0	43.6-55.7
	25-26/05/68	53.1	93.1	40.2-53.6
	26-27/05/68	55.3	91.9	44.8-56.7
	27-28/05/68	56.4	94.7	44.7-56.9
	28-29/05/68	55.3	95.3	44.7-56.2
	29-30/05/68	55.1	93.0	44.9-55.2
มาตรฐาน		ไม่เกิน 70.0	ไม่เกิน 115.0	-

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548



รูปที่ 3.2.2.2 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



รูปที่ 3.2.2.2-2 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

### 3.2.2.3 Noise Contour

#### 1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้จัดทำ Noise Contour บริเวณอาคารผลิต ภายหลังขยายกำลังการผลิต ภายใน 6 เดือน และทบทวนทุกๆ 3 ปี

#### 2) ผลการดำเนินการ

โครงการได้จัดทำ Noise Contour บริเวณอาคารผลิต โดยล่าสุดได้ดำเนินการตรวจวัดเมื่อเดือนมีนาคม 2566 พบว่า ผลการตรวจวัดระดับเสียงส่วนใหญ่มีระดับเสียงต่ำกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ซึ่งมีบางพื้นที่ที่มีเสียงดัง รายละเอียดแสดงดังเอกสารที่ 2-36 ในภาคผนวกที่ 2 อย่างไรก็ตาม ทางโครงการได้จัดเตรียมมาตรการในการป้องกัน และลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากเสียงต่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน ดังนี้

- จัดห้องให้พนักงานทำงาน (Control Room) ในทุกพื้นที่การผลิต เพื่อไม่ให้ได้รับผลกระทบจากแหล่งกำเนิดเสียง
- จัดให้มีการหมุนเวียนให้พนักงานปฏิบัติงานเป็นครั้งคราวในแต่ละบริเวณ เพื่อลดระยะเวลาในการสัมผัสเสียง
- กำหนดบริเวณพื้นที่เสียงดัง (Noise Area) โดยพนักงานทุกคนที่เข้าไปทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล (Ear Plugs หรือ Ear Muffs) ตลอดเวลาการทำงาน โดยมีป้ายเตือน และมีหัวหน้างานควบคุมอย่างเคร่งครัด
- จัดให้มีการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินสำหรับพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสเสียงดังโดยดำเนินการเป็นประจำทุกปี
- จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน และทบทวนเป็นประจำทุกปี

### 3.2.3 การติดตามตรวจสอบด้านคุณภาพน้ำทิ้ง

#### 1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้ทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง จำนวน 1 สถานี คือ บ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (Final Discharge) ก่อนเข้าระบบรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี เดือนละ 1 ครั้ง โดยมีดัชนีตรวจวิเคราะห์ ดังนี้ ความเป็นกรด-ด่าง (pH), สารแขวนลอย (SS), ของแข็งละลายน้ำ (TDS), บีโอดี (BOD<sub>5</sub>), ซีโอดี (COD), ทีเคเอ็น (TKN) และไขมันและน้ำมัน (Grease & Oil) ซึ่งมีวิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ดังแสดงในตารางที่ 3.2.3-1 สำหรับตำแหน่งและภาพการตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.2.3-1

ตารางที่ 3.2.3-1 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

รายการตรวจวัด	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีการวิเคราะห์	มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์
ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	Grab Sampling	Electrometric Method (4500-H <sup>+</sup> B.)	APHA, AWWA, WEF 24 <sup>th</sup> Edition, 2023
บีโอดี (BOD <sub>5</sub> )	Grab Sampling	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	
ซีโอดี (COD)	Grab Sampling	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	
สารแขวนลอย (SS)	Grab Sampling	Total Dissolved Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	
ของแข็งละลายน้ำ (TDS)	Grab Sampling	Total Suspended Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	
ไขมันและน้ำมัน (Grease & Oil)	Grab Sampling	Liquid-Liquid, Partiton-Gravimetric Method (5520 B.)	
ทีเคเอ็น (TKN)	Grab Sampling	Macro-Kjeldahl Method (4500-N <sub>org</sub> B.) & Titrimetric Method (4500-NH <sub>3</sub> C.)	

#### 2) ผลการตรวจวิเคราะห์

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จำนวน 1 สถานี คือ บ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (Final Discharge) ก่อนเข้าระบบรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 แสดงดังตารางที่ 3.2.3-2 และรายงานผลการตรวจวิเคราะห์ในภาคผนวกที่ 3



1 บริเวณบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (Final Discharge)

รูปที่ 3.2.3-1 ตำแหน่งและภาพการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

3) สรุปผลการตรวจวิเคราะห์

(1) สรุปผลการตรวจวิเคราะห์ในปัจจุบัน

จากผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (Final Discharge) ก่อนเข้าระบบรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 พบว่า ทุกดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งของโรงงานในเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี (ก่อนผ่านลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง) ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรีกำหนดไว้

อย่างไรก็ตาม โครงการไม่มีการระบายน้ำทิ้งออกสู่ภายนอกโดยตรง ซึ่งน้ำทิ้งที่ของโครงการจะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรีต่อไป

(2) สรุปผลการตรวจวิเคราะห์ที่ผ่านมา

จากการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (Final Discharge) ก่อนเข้าระบบรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรีในช่วงที่ผ่านมาระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568 พบว่า ทุกดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งของโรงงานในเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี (ก่อนผ่านลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง) ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรีกำหนดไว้ และมีค่าใกล้เคียงกับครั้งที่ผ่านมา โดยมีรายละเอียดการเปรียบเทียบผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 3.2.3-3 และรูปที่ 3.2.3-2

ตารางที่ 3.2.3-2 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง  
บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (Final Discharge)

วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์						
	บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (Final Discharge)						
	pH	BOD <sub>5</sub> (mg/L)	COD (mg/L)	TSS (mg/L)	TDS (mg/L)	Grease & Oil (mg/L)	TKN (mg/L)
09/01/68	7.5	4	32	2.2	620	<2	21
13/02/68	7.1	8	53	17.5	582	<2	12
12/03/68	7.3	3	25	2.2	520	<2	9.5
10/04/68	7.4	4	29	2.4	654	<2	13
15/05/68	7.4	4	25	5.4	386	<2	14
05/06/68	7.1	7	25	3.3	238	2	21
ค่าสูงสุด-ต่ำสุด	7.1-7.5	3-8	25-53	2.2-17.5	238-654	<2-2	9.5-21
มาตรฐาน	5.0-9.0	ไม่เกิน 500	ไม่เกิน 750	ไม่เกิน 200	ไม่เกิน 1,300	ไม่เกิน 10	ไม่เกิน 100

มาตรฐาน : มาตรฐานน้ำทิ้งของโรงงานในเขตอุตสาหกรรมมกบอินทร์บุรี (ก่อนผ่านลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง)

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง นายปิยวัฒน์ สิมมา/นายเฉลิมวุฒิ เพ็ชรนิคม/นายปริญญา โพธิ์คำ/นายชาญชัย เกววิจิตร/นายอริยะ วงษ์เนตร

ชื่อผู้ควบคุม นางสาวเพ็ญภา วิชาธสวัช/นางสาวธนัญพร นาคระกุลพัฒนา/นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์, นางสาววราภรณ์ ภู่วัด

เบอร์โทรศัพท์ 0-2939-4370-72

**ตารางที่ 3.2.3-3 เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง  
บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (Final Discharge) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568**

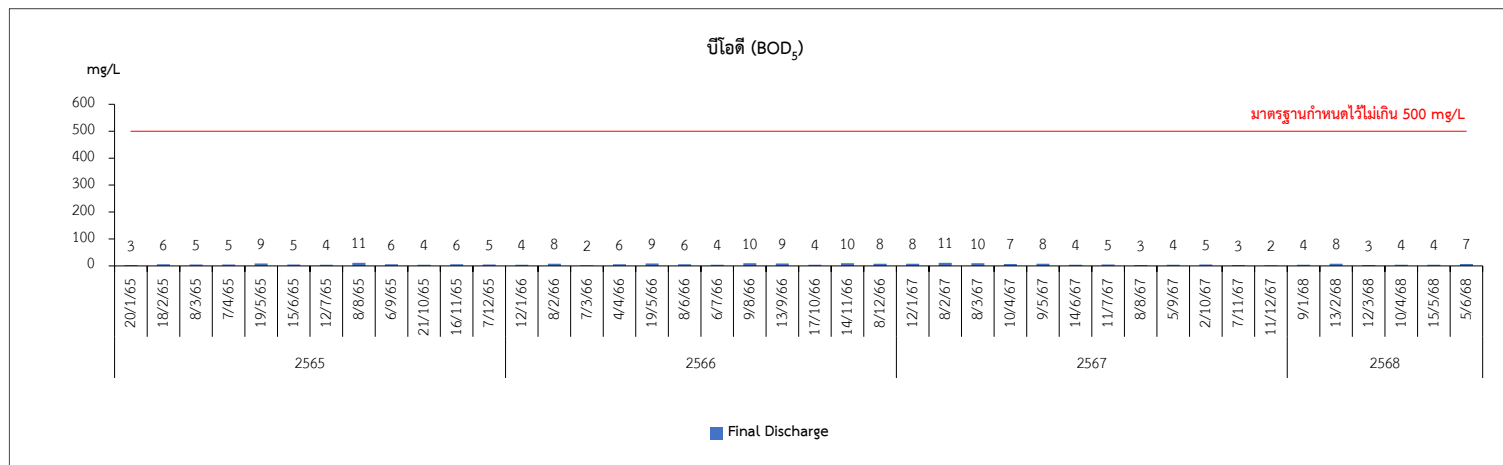
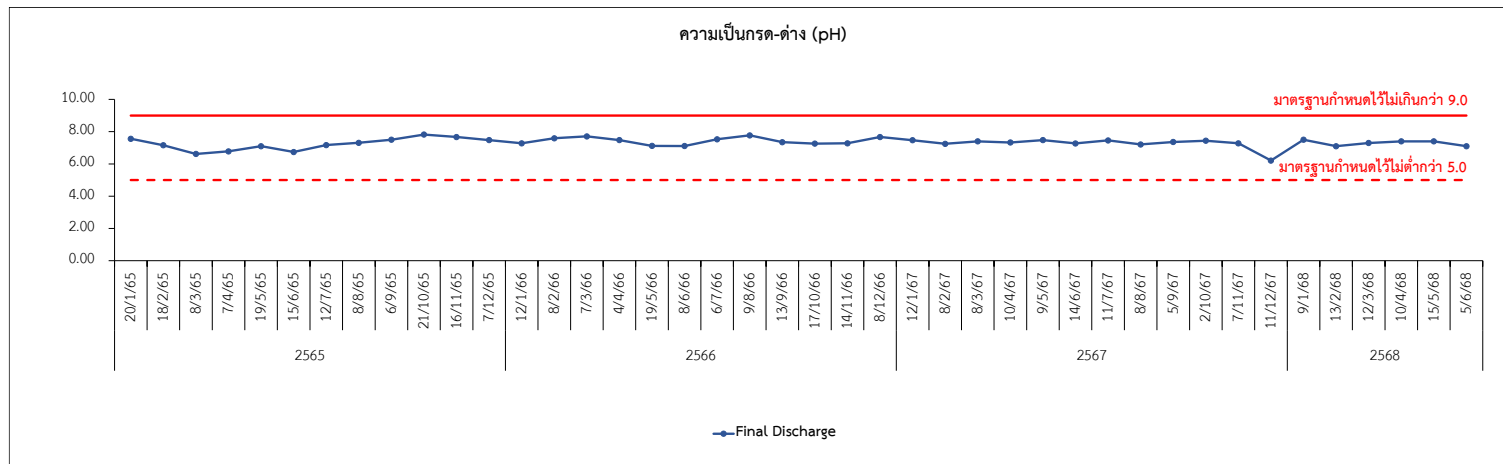
วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์						
	บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (Final Discharge)						
	pH	BOD <sub>5</sub> (mg/L)	COD (mg/L)	TSS (mg/L)	TDS (mg/L)	Grease & Oil (mg/L)	TKN (mg/L)
20/01/65	7.56	3	25	2.2	438	<2	9.1
18/02/65	7.16	6	32	18.0	550	<2	7.2
08/03/65	6.62	5	29	6.0	222	<2	11.0
07/04/65	6.78	5	51	29.0	270	<2	7.2
19/05/65	7.10	9	38	4.3	218	<2	11.0
15/06/65	6.74	5	38	<2.0	224	<2	9.3
12/07/65	7.17	4	22	3.8	254	<2	7.5
08/08/65	7.31	11	32	4.1	222	2	9.3
06/09/65	7.50	6	45	11.7	336	<2	9.3
21/10/65	7.82	4	38	5.1	220	<2	16.0
16/11/65	7.67	6	38	8.8	342	<2	24.0
07/12/65	7.48	5	25	2.8	652	<2	15.0
12/01/66	7.28	4	32	2.8	526	<2	19
08/02/66	7.59	8	32	10.0	454	3	27
07/03/66	7.71	2	25	4.5	252	<2	13
04/04/66	7.48	6	35	5.0	544	<2	28
19/05/66	7.12	9	63	7.4	846	<2	37
08/06/66	7.11	6	48	5.9	828	<2	13
06/07/66	7.53	4	32	4.5	278	<2	7.1
09/08/66	7.77	10	44	4.0	272	<2	18.0
13/09/66	7.35	9	38	6.6	664	<2	13.0
17/10/66	7.26	4	32	3.4	250	<2	12.0
14/11/66	7.28	10	63	6.7	606	<2	31.0
08/02/66	7.67	8	51	9.8	308	<2	27.0
<b>มาตรฐาน</b>	<b>5.0-9.0</b>	<b>ไม่เกิน 500</b>	<b>ไม่เกิน 750</b>	<b>ไม่เกิน 200</b>	<b>ไม่เกิน 1,300</b>	<b>ไม่เกิน 10</b>	<b>ไม่เกิน 100</b>

มาตรฐาน : มาตรฐานน้ำทิ้งของโรงงานในเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี (ก่อนผ่านลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง)

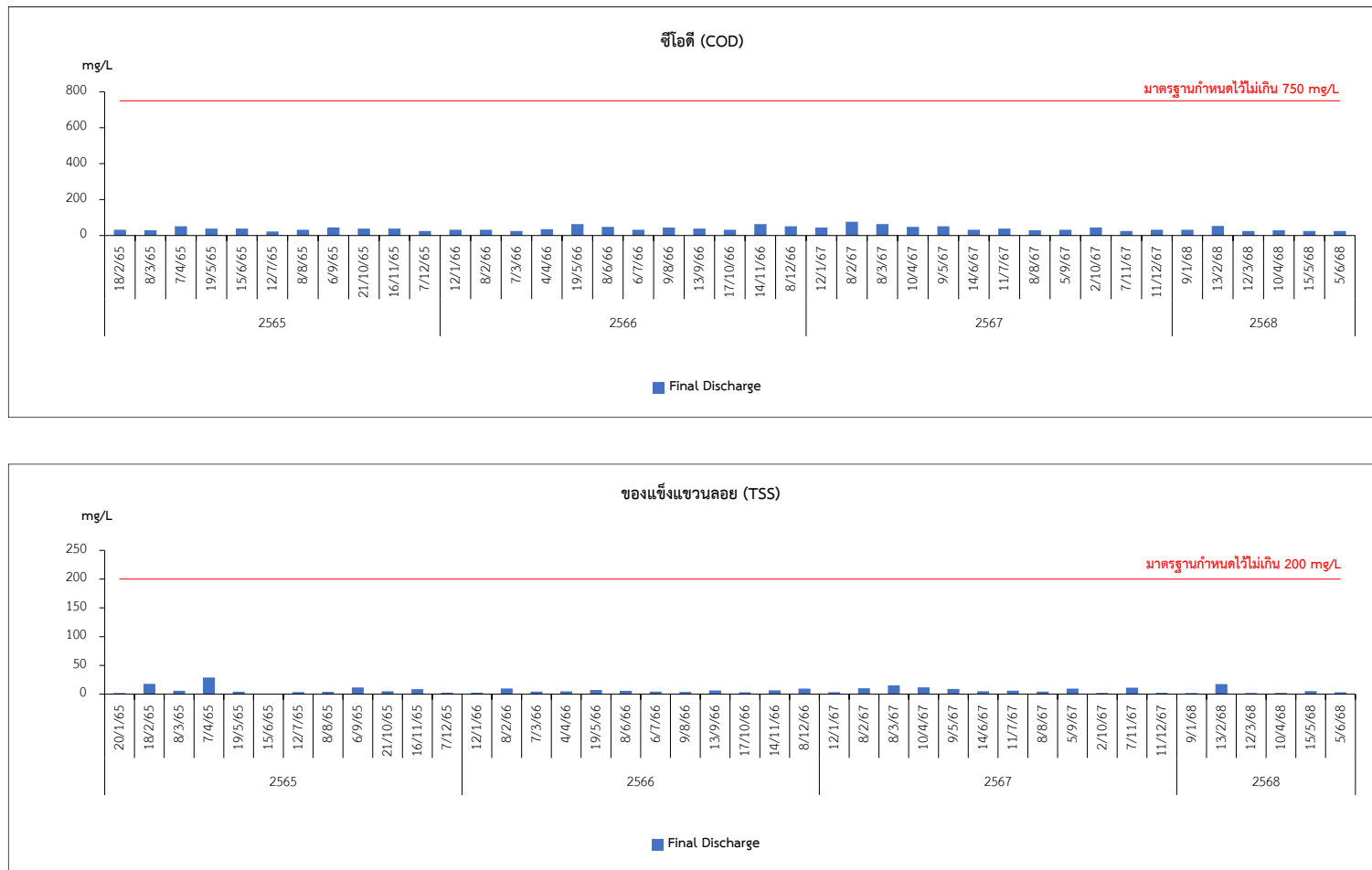
ตารางที่ 3.2.3-3 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง  
บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (Final Discharge) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์						
	บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (Final Discharge)						
	pH	BOD <sub>5</sub> (mg/L)	COD (mg/L)	TSS (mg/L)	TDS (mg/L)	Grease & Oil (mg/L)	TKN (mg/L)
12/01/67	7.47	8	44	3.5	736	<2	24.0
08/02/67	7.25	11	76	10.3	868	<2	31.0
08/03/67	7.40	10	63	15.3	870	2	38.0
10/04/67	7.33	7	48	12.0	580	<2	27.0
09/05/67	7.48	8	51	9.1	889	<2	32.0
14/06/67	7.27	4	32	5.1	592	<2	30.0
11/07/67	7.46	5	38	6.2	608	<2	15.0
08/08/67	7.21	3	29	4.6	280	<2	6.8
05/09/67	7.36	4	32	9.8	628	2	17.0
02/10/67	7.44	5	45	2.4	699	<2	9.0
07/11/67	7.28	3	25	11.4	618	<2	6.2
11/12/67	6.21	2	32	2.6	854	<2	3.9
09/01/68	7.5	4	32	2.2	620	<2	21
13/02/68	7.1	8	53	17.5	582	<2	12
12/03/68	7.3	3	25	2.2	520	<2	9.5
10/04/68	7.4	4	29	2.4	654	<2	13
15/05/68	7.4	4	25	5.4	386	<2	14
05/06/68	7.1	7	25	3.3	238	2	21
มาตรฐาน	5.0-9.0	ไม่เกิน 500	ไม่เกิน 750	ไม่เกิน 200	ไม่เกิน 1,300	ไม่เกิน 10	ไม่เกิน 100

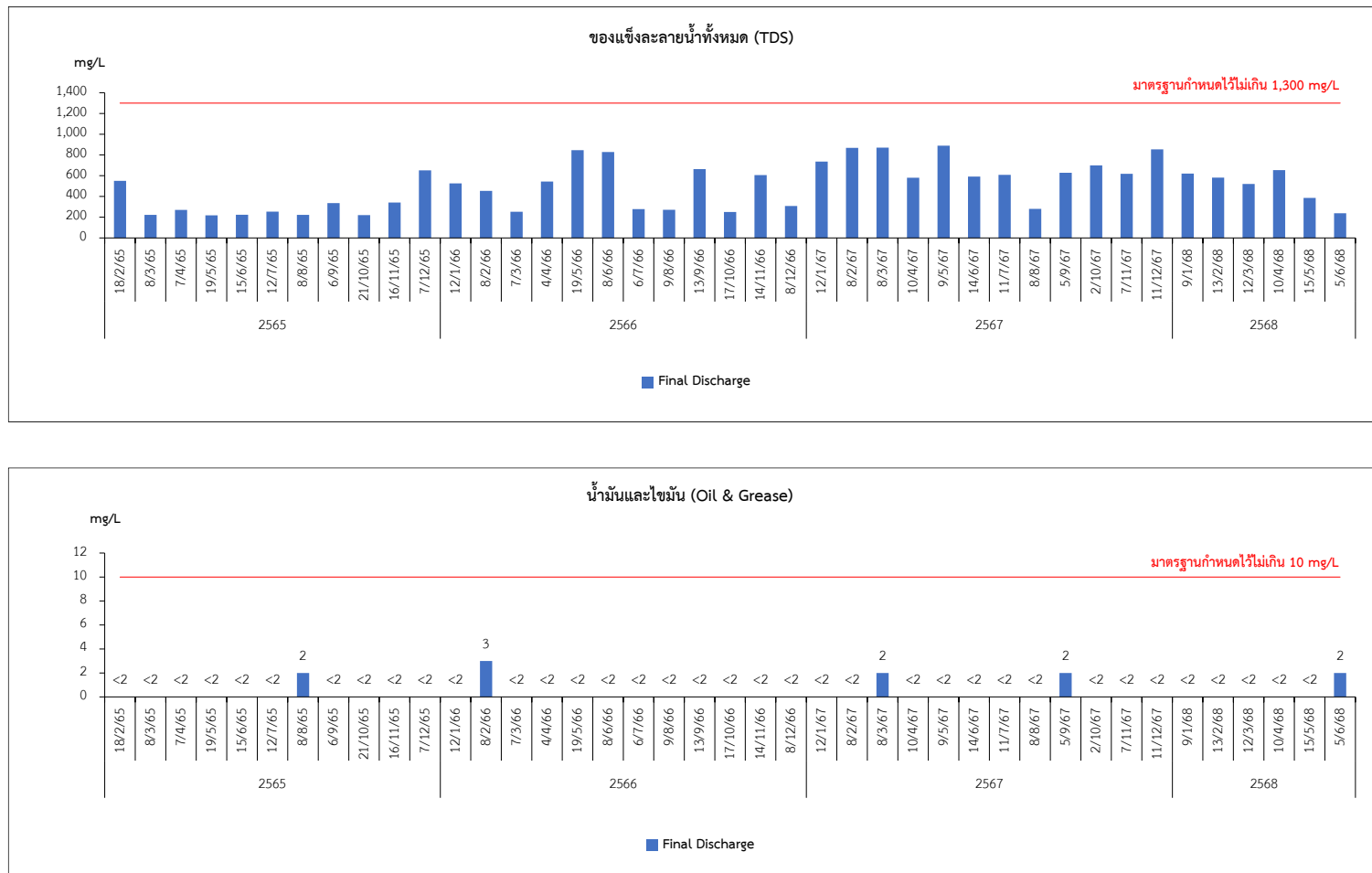
มาตรฐาน : มาตรฐานน้ำทิ้งของโรงงานในเขตอุตสาหกรรมภินทรบุรี (ก่อนผ่านลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง)



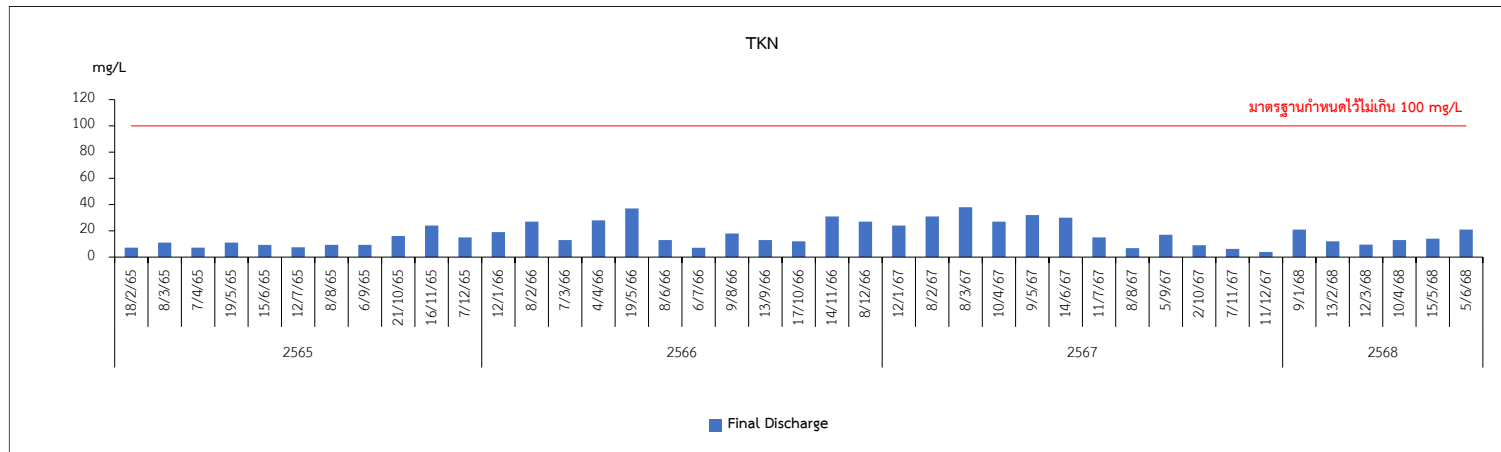
รูปที่ 3.2.3-2 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง  
บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (Final Discharge) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



รูปที่ 3.2.3-2 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง  
บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (Final Discharge) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



รูปที่ 3.2.3-2 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง  
บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (Final Discharge) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568



รูปที่ 3.2.3-2 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง  
บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (Final Discharge) ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

### 3.2.4 การติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและวัสดุเหลือใช้

#### 1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้ดำเนินการด้านการจัดการสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง โดยมีรายละเอียดดังนี้

- สรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการ และสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle หรือส่งกำจัดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม และสรุปเป็นรายงานตามแบบ สก.1 สก.2 และ สก.3 และแสดงในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้รายงานประจำปีแก่กรมโรงงานอุตสาหกรรม

- ตรวจสอบประเมินบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดของเสียของโครงการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าการดำเนินงานตามข้อตกลงในการรับขนส่ง/รับกำจัดที่ทำไว้กับโครงการ ซึ่งต้องดำเนินการตามประกาศกระทรวงและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง โดยแสดงผลการประเมินในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

#### 2) ผลการดำเนินการ

โครงการได้ดำเนินการสรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการ ประกอบด้วย ขยะจากสำนักงาน และของเสียจากการผลิต พร้อมทั้งบันทึกสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle หรือส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามที่ได้รายงานประจำปีต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม

นอกจากนี้ ในปี 2568 โครงการได้มีการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1) ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมผ่านระบบ I-Single Form เรียบร้อยแล้ว ตามเอกสารเลขที่ 2568-4777 รายละเอียดแสดงดังเอกสารที่ 2-9 ถึง 2-11 ในภาคผนวกที่ 2

โครงการได้ทำการตรวจสอบประเมินบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดของเสียของโครงการ เป็นประจำทุกปี เพื่อให้มั่นใจได้ว่าการดำเนินงานตามข้อตกลงในการรับขนส่ง/รับกำจัดที่ทำไว้กับโครงการ โดยในปี 2568 จะดำเนินการในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 และจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป

### 3.2.5 การติดตามตรวจสอบด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

#### 3.2.5.1 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน

##### 1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเริ่มเข้าปฏิบัติงานสำหรับพนักงานใหม่ และตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำใหม่ และพนักงานประจำทุกคน นอกจากนี้ ให้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงที่พนักงานต้องเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงที่จะได้รับผลกระทบต่อสุขภาพ ประกอบด้วย การตรวจสมรรถภาพปอด การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน การตรวจไซลีน และโทลูอินในปัสสาวะ การตรวจสมรรถภาพการมองเห็น และการตรวจหาอะลูมิเนียมในเลือด เป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง หรือตามคำแนะนำของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์

## 2) ผลการดำเนินการ

โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเริ่มเข้าปฏิบัติงานทุกครั้งที่มีพนักงานใหม่เข้ามา และตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี และการตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงเป็นประจำทุกปี โดยได้ดำเนินการครั้งล่าสุดในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 รายละเอียดแสดงดังเอกสารที่ 2-20 ในภาคผนวกที่ 2 สำหรับในปี 2568 ทางโครงการมีแผนจะดำเนินการในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 และจะรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพในรายงานฉบับถัดไป

### 3.2.5.2 การตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน

#### 1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้ดำเนินการตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประกอบด้วย

- (1) **คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน และพนักงานที่สัมผัสในพื้นที่ทำงาน** จำนวน 1 คน เพื่อทำการตรวจวัดที่ตัวพนักงาน ทำการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน โดยมีดัชนีตรวจวิเคราะห์ ดังนี้ อนุภาคขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (Inhalable Dust), อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (Respirable Dust), ฟุ้งของอะลูมิเนียม (Al Fume), ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl), ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) ตรวจวัดบริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม และละอองน้ำมัน (Oil Mist) ตรวจวัดบริเวณหน่วยกัดล้างชิ้นงาน และบริเวณเครื่องสกัดเศษกลึง
- (2) **ตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ( $L_{eq}$ )** จำนวน 5 สถานี ได้แก่ บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม, บริเวณเครื่องฉีดอะลูมิเนียม, บริเวณเครื่องฉีดพลาสติก, บริเวณหน่วยกัดล้างชิ้นงาน และบริเวณหน่วยประกอบชิ้นงาน ทำการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน โดยมีดัชนีตรวจวัด คือ ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ( $L_{eq}$ )
- (3) **ตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA)** จำนวน 5 สถานี ได้แก่ บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม, บริเวณเครื่องฉีดอะลูมิเนียม, บริเวณเครื่องฉีดพลาสติก, บริเวณหน่วยกัดล้างชิ้นงาน และบริเวณหน่วยประกอบชิ้นงาน ทำการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน โดยมีดัชนีตรวจวัด คือ ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA)
- (4) **ตรวจวัดระดับความร้อนบริเวณปฏิบัติงาน (Wet Bulb Globe Temperature : WBGT)** จำนวน 2 สถานี ได้แก่ บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม และบริเวณอาคารเก็บชิ้นเตา ทำการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน โดยมีดัชนีตรวจวัด คือ Wet Bulb Globe Temperature : WBGT
- (5) **แสงสว่างในสถานที่ทำงาน** ตรวจวัดจำนวน 6 พื้นที่ ได้แก่ บริเวณสำนักงาน, บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม, บริเวณเครื่องฉีดอะลูมิเนียม, บริเวณเครื่องฉีดพลาสติก, บริเวณหน่วยกัดล้างชิ้นงาน และบริเวณหน่วยประกอบชิ้นงาน ทำการตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน โดยมีดัชนีตรวจวัด คือ ระดับความเข้มของแสงสว่าง (Light Intensity)

วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ดังแสดงในตารางที่ 3.2.5.2-1 สำหรับภาพการตรวจวัดแสดงดังภาพที่ 3.2.5.2-1 ถึง 3.2.5.2-4

ตารางที่ 3.2.5.2-1 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ และมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์  
คุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ทำงาน (สภาพแวดล้อมในการทำงาน)

รายการตรวจวัด	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีการวิเคราะห์	มาตรฐานวิธีการวิเคราะห์
คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน อนุภาคนาที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (Inhalable Dust)	Filter	Gravimetric Method	NIOSH 0500
อนุภาคนาขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (Respirable Dust)	Cyclone-Filter	Gravimetric Method	NIOSH 0600
พุ่มของอะลูมิเนียม (Al Fume)	Filter	ICP Method	NIOSH 7303
ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	Sorbent Tube	Ion Chromatographic Method	NIOSH 7906
ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)	Sorbent Tube	Ion Chromatographic Method	OSHA ID-1745G
ละอองน้ำมัน (Oil Mist)	Filter	Infrared Spectrophotometric Method	NIOSH 5026
ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ( $L_{eq}$ )	Integrated Sound Level Meter	Integrated Sound Level Meter	ISO 11202
ระดับเสียงสูงสุดในสถานที่ทำงาน ( $L_{max}$ )	Integrated Sound Level Meter	Integrated Sound Level Meter	ISO 11202
ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA)	Dosimeter	Noise Dosimeter	-
ระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน Wet Bulb Globe Temperature : WBGT	Wet Bulb Globe Temperature Meter	Wet Bulb Globe Temperature Meter	ACGIH
ระดับความเข้มของแสงสว่างในพื้นที่ทำงาน Light Intensity	Lux Meter	Lux Meter	ISO



บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting No.1)



บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting No.2)



บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting No.3)



บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting No.2)  
(ติดตัวบุคคล)



บริเวณหน่วยกักตุนชิ้นงาน (MA300B)



บริเวณเครื่องสกัดเศษกลึง (Chip Dryer)

ภาพที่ 3.2.5.2-1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน



บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting No.1)



บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting No.2)



บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting No.3)



บริเวณเครื่องฉีดอะลูมิเนียม (DC002)



บริเวณเครื่องฉีดพลาสติก (PF0114)



บริเวณหน่วยประกอบชิ้นงาน (AS0110)



บริเวณหน่วยกัดกลึงชิ้นงาน (MA0412)

ภาพที่ 3.2.5.2-2 การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน



บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting No.1)



บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting No.2)



บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting No.3)



บริเวณส่วนกำจัดของเสีย (Dross Yard)

ภาพที่ 3.2.5.2-3 การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน



บริเวณ F/C Performance Room คุณธงชัย



บริเวณ O/P Performance Room คุณธงชัย



บริเวณ Amsler Tester คุณภูไท



บริเวณเครื่อง CMM 1 คุณทองศักดิ์

ช่วงเวลากลางวัน



บริเวณเครื่อง DBJC014 คุณกมล



บริเวณโต๊ะตรวจสอบ คุณณัฐพล



บริเวณทางเข้า-ออก (Receive DC)



บริเวณทาง Cooling

ช่วงเวลากลางคืน

ภาพที่ 3.2.5.2-4 ตัวอย่างการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในพื้นที่ทำงาน

## 1) ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์

ผลการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในพื้นที่ทำงาน ประกอบด้วย คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ระดับเสียง ในพื้นที่ทำงาน ระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน และระดับความเข้มของแสงสว่างในพื้นที่ทำงาน ดำเนินการตรวจวัด เมื่อวันที่ 13-14 มีนาคม, 22 เมษายน และ 4-5 มิถุนายน 2568 แสดงดังตารางที่ 3.2.5.2-2 ถึง 3.2.5.2-5 และรายงาน ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ในภาคผนวกที่ 3

## 2) สรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์

### (1) สรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ในปัจจุบัน

จากผลการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในพื้นที่ทำงาน สามารถสรุปรายละเอียดได้ดังนี้

- คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน และพนักงานที่สัมผัสในพื้นที่ทำงาน ทำการตรวจวัดบริเวณ เตาลอม พบว่า อนุภาคนาโนที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (Inhalable Dust) และอนุภาคนาโนเล็ก ที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (Respirable Dust) มีค่าอยู่ในเกณฑ์ข้อกำหนดของ Occupational Safety and Health Administration (OSHA) พุ่มของอะลูมิเนียม (Al Fume) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมี อันตรายเฉื่อยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ) (กำหนดสำหรับโลหะอะลูมิเนียม ในรูปของอะลูมิเนียม อนุภาคทุกขนาดที่ อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้) ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและ คุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย เฉื่อยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ) (กำหนดสำหรับไฮโดรเจนฟลูออไรด์ ในรูปของฟลูออรีน) และไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมี อันตราย พ.ศ. 2560 (ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างการทำงาน)

สำหรับละอองน้ำมัน (Oil Mist) ทำการตรวจวัดบริเวณหน่วยกัดล้างชิ้นงาน และบริเวณ เครื่องสกัดเศษกลึง พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ข้อกำหนดของ Occupational Safety and Health Administration (OSHA)

- ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ทำการตรวจวัดจำนวน 5 สถานี ได้แก่ บริเวณเตาลอมอะลูมิเนียม, บริเวณเครื่องฉีดอะลูมิเนียม, บริเวณเครื่องฉีดพลาสติก, บริเวณหน่วยกัดล้างชิ้นงาน และบริเวณหน่วยประกอบชิ้นงาน พบว่า ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ( $L_{eq}$  8 hr) และระดับเสียงสูงสุด ( $L_{max}$ ) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 ที่กำหนดค่าระดับเสียงไว้ไม่เกิน 90.0 dB(A) และ 140.0 dB(A) ตามลำดับ และกฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ที่กำหนดค่าระดับเสียงสูงสุดไว้ไม่เกิน 115.0 dB(A) ทุกสถานีตรวจวัด

สำหรับระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA) พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 ที่กำหนดค่าไว้ไม่เกิน 85.0 dB(A) ยกเว้น บริเวณ เตาลอมอะลูมิเนียม (Melting No.1), บริเวณเตาลอมอะลูมิเนียม (Melting No.2), และบริเวณ DC 0012 มีค่าไม่อยู่ใน เกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

อย่างไรก็ตาม โครงการมีการดำเนินการจัดให้มีมาตรการในการป้องกันและลดผลกระทบที่อาจขึ้นเนื่องจากเสียง สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่ได้รับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง มีค่าสูงกว่า 85 dB(A) ขึ้นไป โครงการมีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Noise Control and Hearing Conservation Program) ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

ทั้งนี้ โครงการฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลด้านเสียง และกำชับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน และตลอดเวลาที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งติดป้ายเตือนด้านความปลอดภัยบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง

- ระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ทำการตรวจวัด จำนวน 2 สถานี ได้แก่ บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม และบริเวณอาคารเก็บซีเมนต์ พบว่า WBGT มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และกฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ที่กำหนดค่าระดับความร้อนตามลักษณะงานปานกลางมีค่าได้ไม่เกิน 32 องศาเซลเซียส

- ระดับความเข้มของแสงสว่างในพื้นที่ทำงาน ทำการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างจำนวน 6 พื้นที่ ได้แก่ บริเวณสำนักงาน, บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม, บริเวณเครื่องฉีดอะลูมิเนียม, บริเวณเครื่องฉีดพลาสติก, บริเวณหน่วยกักตักสิ่งขึ้นงาน และบริเวณหน่วยประกอบชิ้นงาน พบว่า ระดับความเข้มของแสงสว่าง (Light Intensity) ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561 ยกเว้น

- ระดับความเข้มของแสงสว่างช่วงเวลากลางวัน : บริเวณ Calibration คุณประพันธ์
- ระดับความเข้มของแสงสว่างช่วงเวลากลางคืน : บริเวณ Packing คุณศิลปะชัย (LOG), บริเวณโต๊ะทำงานคุณสุธี F/C และบริเวณทางเดิน Cooling Tower

โดยมีรายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังเอกสารที่ 3-8 ในภาคผนวกที่ 3 อย่างไรก็ตาม ปัจจุบันโครงการได้ดำเนินการแก้ไข โดยติดตั้งหลอดไฟเพิ่มเติมเรียบร้อยแล้ว

## (2) สรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ที่ผ่านมา

จากผลการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในพื้นที่ทำงาน ประกอบด้วย คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน และระดับความเข้มของแสงสว่างในพื้นที่ทำงาน ในช่วงที่ผ่านมา ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568 พบว่า ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์มีค่าใกล้เคียงกับครั้งที่ผ่านมา โดยมีรายละเอียดการเปรียบเทียบผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ดังแสดงในตารางที่ 3.2.5.2-6 ถึง 3.2.5.2-10 และรูปที่ 3.2.5.2-1 ถึง 3.2.5.2-3

### ตารางที่ 3.2.5.2-2 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์					
		Total Dust (mg/m <sup>3</sup> )	Respirable Dust (mg/m <sup>3</sup> )	Al Fume (mg/m <sup>3</sup> )	HF (ppm)	HCl (ppm)	Oil Mist (mg/m <sup>3</sup> )
บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม							
Melting No.1	04/06/68	0.48	0.18	0.0081	<0.01	<0.01	-
Melting No.2	05/06/68	0.59	0.19	0.0068	<0.01	<0.01	-
Melting No.3	04/06/68	0.43	0.23	0.0019	<0.01	<0.01	-
บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting No.2)							
ติดตั้งพนักงานที่รับสัมผัส	05/06/68	0.40	0.15	0.0050	<0.01	<0.01	-
บริเวณหน่วยกัดกลึงชิ้นงาน							
MA0300B	04/06/68	-	-	-	-	-	<0.01
บริเวณเครื่องสกัดเศษกลึง							
Chips Dryer	05/06/68	-	-	-	-	-	<0.01
มาตรฐาน		15 <sup>[4]</sup>	5 <sup>[4]</sup>	15 <sup>[1]</sup>	3 <sup>[2]</sup>	5 <sup>[3]</sup>	5 <sup>[4]</sup>

มาตรฐาน : <sup>[1]</sup> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ) (กำหนดสำหรับโลหะอะลูมิเนียม ในรูปของอะลูมิเนียม อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้)

<sup>[2]</sup> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ) (กำหนดสำหรับไฮโดรเจนฟลูออไรด์ ในรูปของฟลูออรีน)

<sup>[3]</sup> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างการทำงาน)

<sup>[4]</sup> มาตรฐานของ OSHA (TWA)

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ชื่อผู้ตรวจวัด นายยศณ คงแก้ว

ชื่อผู้ควบคุม นางสาวเพ็ญภา วิภาสวัช

เบอร์โทรศัพท์ 0-2939-4370-72

ตารางที่ 3.2.5.2-3 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		L <sub>eq</sub> 8 hr [dB(A)]	L <sub>max</sub> [dB(A)]	TWA 8 hr [dB(A)]
บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม				
Melting No.1	05/06/68	75.5	91.7	75.5
Melting No.2	04/06/68	83.3	107.3	83.3
Melting No.3	04/06/68	81.8	103.5	81.8
บริเวณเครื่องฉีดอะลูมิเนียม				
บริเวณ DC002	04/06/68	82.8	93.2	82.8
บริเวณเครื่องฉีดพลาสติก				
บริเวณ PF0114	04/06/68	75.9	89.2	75.9
บริเวณหน่วยกัดกลึงชิ้นงาน				
บริเวณ MA0412	05/06/68	83.9	100.0	83.9
บริเวณหน่วยประกอบชิ้นงาน				
บริเวณ AS0110	05/06/68	76.1	95.2	76.1
มาตรฐาน		≤ 90.0 <sup>[1]</sup>	≤ 115.0 <sup>[2]</sup> /≤ 140.0 <sup>[1]</sup>	≤ 85.0 <sup>[3]</sup>

มาตรฐาน : <sup>[1]</sup>ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อม  
ในการทำงาน พ.ศ. 2546

<sup>[2]</sup>กฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และความปลอดภัย  
ในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

<sup>[3]</sup>ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน  
ในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
ผู้รับรองรายงานผลวิเคราะห์ นางสาวเพ็ญภา วิชาสธวัช  
เบอร์โทรศัพท์ 0-2939-4370-72

### ตารางที่ 3.2.5.2-4 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA)

สถานีตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด
				TWA 8 hr [dB(A)]
บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม				
Melting No.1	คุณสิทธิพงษ์ สมโภช	04/06/68	10:04 น.-18:04 น.	88.8*
Melting No.2	คุณธีรพันธ์ ตีปะยานนท์	04/06/68	09:57 น.-17:57 น.	86.7*
Melting No.3	คุณวิชาญ ผาเพชร	04/06/68	09:49 น.-17:49 น.	84.0
บริเวณเครื่องฉีดอะลูมิเนียม				
บริเวณ DC002	คุณธนากร นาเคนท์	04/06/68	10:11 น.-18:11 น.	84.9
บริเวณ DC012	คุณพงศกร สีเคน	04/06/68	10:23 น.-18:23 น.	92.4*
บริเวณเครื่องฉีดพลาสติก				
บริเวณ PF0114	คุณชุติมา สำราญผล	04/06/68	10:37 น.-18:37 น.	74.5
บริเวณหน่วยกักตักล้างชิ้นงาน				
บริเวณ MA0412	คุณอภิวัฒน์ มูลประโก	05/06/68	09:46 น.-17:46 น.	84.4
บริเวณ MA0320	คุณอรุณรัตน์ ศรีสงกราน	05/06/68	10:04 น.-18:04 น.	81.6
บริเวณหน่วยประกอบชิ้นงาน				
บริเวณ AS0110	คุณณัฐวุฒิ ชัยจำ	05/06/68	10:13 น.-18:13 น.	78.8
บริเวณ AS0310	คุณรัชนก นาดี	05/06/68	09:55 น.-17:55 น.	84.8
มาตรฐาน				≤ 85.0

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน  
ในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

หมายเหตุ : \* มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ผู้รับรองรายงานผลวิเคราะห์ นางสาวเพ็ญภา วิภาสธวัช

เบอร์โทรศัพท์ 0-2939-4370-72

### ตารางที่ 3.2.5.2-5 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่การทำงาน

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	เวลา (น.)	ผลการตรวจวัด
			WBGT Average (°C)
			ลักษณะงานปานกลาง
บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม			
Melting No.1	22/04/68	13.30-15.30	31.4
Melting No.2	22/04/68	13.30-15.30	31.3
Melting No.3	22/04/68	13.30-15.30	31.2
บริเวณอาคารเก็บขยะ			
บริเวณส่วนกำจัดของเสีย (Dross Yard)	22/04/68	14.00-16.00	30.8
มาตรฐาน <sup>[1][2]</sup>			ไม่เกิน 32.0

มาตรฐาน : <sup>[1]</sup>ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อม  
ในการทำงาน พ.ศ. 2546

<sup>[2]</sup>กฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม  
ในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

ชื่อผู้ตรวจวัด/ตรวจสอบ/ควบคุม นางสาวเพ็ญภา วิชาสวัช

เบอร์โทรศัพท์ 0-2939-4370-72

ตารางที่ 3.2.5.2-6 เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน  
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

สถานีตรวจวัด	วันที่ ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์					
		Total Dust (mg/m <sup>3</sup> )	Respirable Dust (mg/m <sup>3</sup> )	Al Fume (mg/m <sup>3</sup> )	HF (ppm)	HCl (ppm)	Oil Mist (mg/m <sup>3</sup> )
บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม							
Melting No.1	17/05/65	0.18	0.06	0.0050	<0.01	<0.01	-
	19/10/65	0.25	0.13	0.0052	<0.01	0.06	-
	23/05/66	0.24	0.10	<0.0005	<0.01	<0.01	-
	17/10/66	0.25	0.10	0.0018	<0.01	<0.01	-
	27/05/67	0.27	0.12	0.0073	<0.01	0.01	-
	03/10/67	0.27	0.15	0.0028	0.07	<0.01	-
	04/06/68	0.48	0.18	0.0081	<0.01	<0.01	-
Melting No.2	17/05/65	0.22	0.08	0.0050	<0.01	<0.01	-
	19/10/65	0.33	0.18	0.0033	0.03	0.09	-
	23/05/66	0.26	0.09	0.0006	<0.01	<0.01	-
	17/10/66	0.27	0.10	0.0071	<0.01	<0.01	-
	27/05/67	0.24	0.10	0.0088	0.07	0.01	-
	03/10/67	0.26	0.13	0.0037	0.03	<0.01	-
	05/06/68	0.59	0.19	0.0068	<0.01	<0.01	-
Melting No.3	17/05/65	0.35	0.13	0.0050	<0.01	<0.01	-
	19/10/65	0.25	0.13	0.0052	<0.01	0.06	-
	23/05/66	0.31	0.11	0.0008	<0.01	<0.01	-
	17/10/66	0.35	0.13	0.0088	<0.01	<0.01	-
	27/05/67	0.30	0.13	0.0078	<0.01	0.01	-
	03/10/67	0.39	0.15	0.0037	<0.01	<0.01	-
	04/06/68	0.43	0.23	0.0019	<0.01	<0.01	-
มาตรฐาน		15 <sup>[4]</sup>	5 <sup>[4]</sup>	15 <sup>[1]</sup>	3 <sup>[2]</sup>	5 <sup>[3]</sup>	5 <sup>[4]</sup>

มาตรฐาน : <sup>[1]</sup> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ) (กำหนดสำหรับโลหะอะลูมิเนียม ในรูปของอะลูมิเนียม อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้)

<sup>[2]</sup> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ) (กำหนดสำหรับไฮโดรเจนฟลูออไรด์ ในรูปของฟลูออรีน)

<sup>[3]</sup> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างการทำงาน)

<sup>[4]</sup> มาตรฐานของ OSHA (TWA)

ตารางที่ 3.2.5.2-6 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน  
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

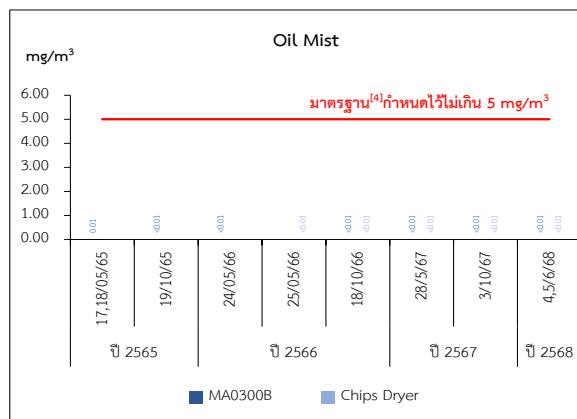
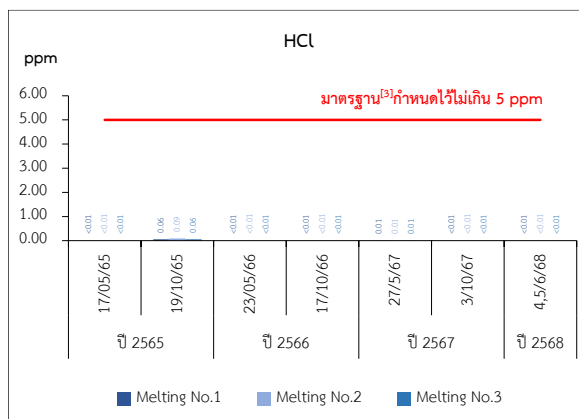
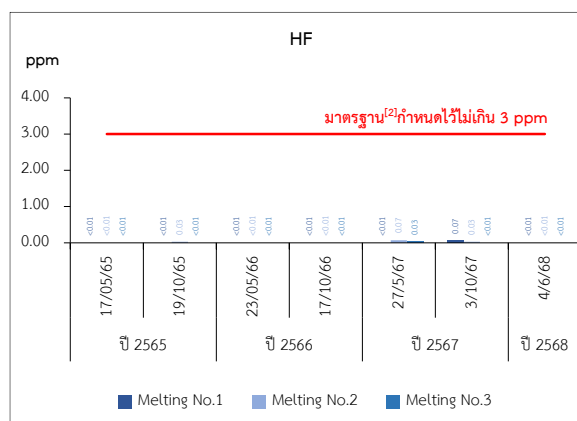
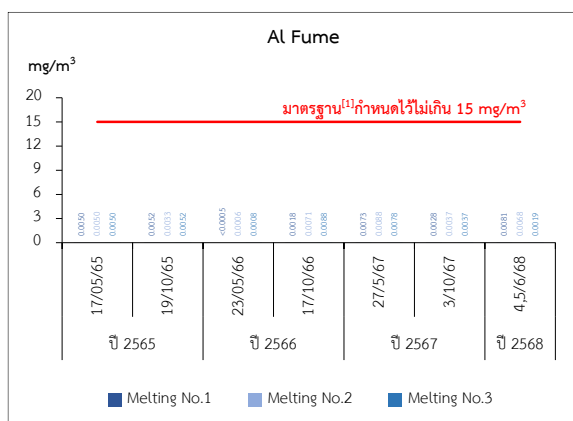
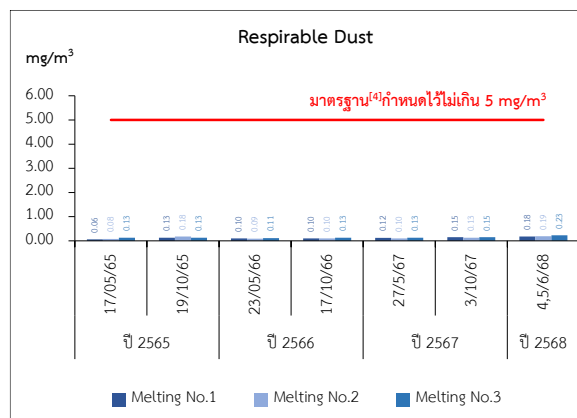
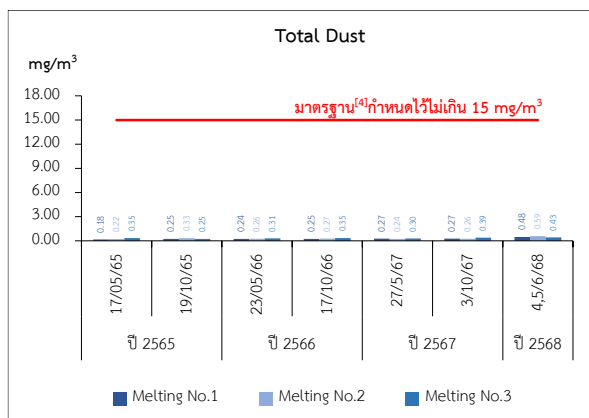
สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์					
		Total Dust (mg/m <sup>3</sup> )	Respirable Dust (mg/m <sup>3</sup> )	Al Fume (mg/m <sup>3</sup> )	HF (ppm)	HCl (ppm)	Oil Mist (mg/m <sup>3</sup> )
บริเวณหน่วยกักตักล้างชิ้นงาน							
MA0300B	17/05/65	-	-	-	-	-	0.01
	19/10/65	-	-	-	-	-	<0.01
	23/05/66	-	-	-	-	-	<0.01
	17/10/66	-	-	-	-	-	<0.01
	27/05/67	-	-	-	-	-	<0.01
	03/10/67	-	-	-	-	-	<0.01
	04/06/68	-	-	-	-	-	<0.01
บริเวณเครื่องสกัดเศษกลึง							
Chips Dryer	การตรวจวัดครั้งที่ 1/2565 ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากยังไม่ได้ดำเนินการเปิดใช้งาน						
	การตรวจวัดครั้งที่ 2/2565 ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากยังไม่ได้ดำเนินการเปิดใช้งาน						
	23/05/66	-	-	-	-	-	<0.01
	17/10/66	-	-	-	-	-	<0.01
	27/05/67	-	-	-	-	-	<0.01
	03/10/67	-	-	-	-	-	<0.01
	05/06/68	-	-	-	-	-	<0.01
มาตรฐาน		15 <sup>[4]</sup>	5 <sup>[4]</sup>	15 <sup>[1]</sup>	3 <sup>[2]</sup>	5 <sup>[3]</sup>	5 <sup>[4]</sup>

มาตรฐาน : <sup>[1]</sup> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ) (กำหนดสำหรับโลหะอะลูมิเนียม ในรูปของอะลูมิเนียม อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้)

<sup>[2]</sup> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ) (กำหนดสำหรับไฮโดรเจนฟลูออไรด์ ในรูปของฟลูออรีน)

<sup>[3]</sup> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างการทำงาน)

<sup>[4]</sup> มาตรฐานของ OSHA (TWA)



รูปที่ 3.2.5.2-1 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน  
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

ตารางที่ 3.2.5.2-7 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		L <sub>eq</sub> 8 hr [dB(A)]	L <sub>max</sub> [dB(A)]	TWA 8 hr [dB(A)]
บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม				
Melting No.1	17-18/05/65	78.7	102.7	78.7
	19/10/65	78.9	104.2	78.9
	23/10/66	79.6	107.6	79.6
	17/10/66	78.7	98.0	78.7
	27/05/67	81.0	106.9	81.0
	03/10/67	80.3	103.2	80.3
	05/06/68	75.5	91.7	75.5
Melting No.2	17-18/05/65	83.3	101.9	83.3
	19/10/65	83.0	108.8	83.0
	23/10/66	81.9	106.7	81.9
	17/10/66	84.7	102.7	84.7
	27/05/67	82.5	108.0	82.5
	03/10/67	80.3	102.9	80.3
	04/06/68	83.3	107.3	83.3
Melting No.3	17-18/05/65	83.7	106.7	83.7
	19/10/65	82.1	103.1	82.1
	23/10/66	65.6	95.6	65.5
	17/10/66	80.6	104.2	80.6
	27/05/67	78.2	100.3	80.6
	03/10/67	80.8	106.5	80.8
	04/06/68	81.8	103.5	81.8
มาตรฐาน		≤ 90.0 <sup>[1]</sup>	≤ 115.0 <sup>[2]</sup> /≤ 140.0 <sup>[1]</sup>	≤ 85.0 <sup>[3]</sup>

มาตรฐาน : <sup>[1]</sup>ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

<sup>[2]</sup>กฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

<sup>[3]</sup>ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

ตารางที่ 3.2.5.2-7 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		L <sub>eq</sub> 8 hr [dB(A)]	L <sub>max</sub> [dB(A)]	TWA 8 hr [dB(A)]
บริเวณเครื่องฉีดอะลูมิเนียม				
บริเวณ DC001	17-18/05/65	86.5	93.9	86.5
	19/10/65	83.8	96.6	83.8
	23/10/66	84.5	95.6	84.5
	17/10/66	83.3	91.2	83.3
	27/05/67	81.8	93.1	81.8
	03/10/67	84.7	94.9	84.7
บริเวณ DC002	04/06/68	82.8	93.2	82.8
บริเวณเครื่องฉีดพลาสติก				
บริเวณ PF0114	19/05/65	76.7	102.7	76.7
	20/10/65	72.8	88.1	72.8
	24/05/66	76.5	90.6	76.5
	19/10/66	74.0	90.6	74.0
	04/10/67	80.6	92.3	80.6
	04/06/68	75.9	89.2	75.9
บริเวณ PF0115	28/05/67	73.3	86.0	73.3
บริเวณหน่วยกักตักล้างชิ้นงาน				
บริเวณ MA0413	18/05/65	78.5	94.1	78.5
	20/10/65	84.8	94.7	84.8
	28/05/67	79.8	93.4	79.8
	04/10/67	79.8	96.7	79.8
บริเวณ MA0412	24/05/66	84.9	97.1	84.9
	18/10/66	80.3	97.5	80.3
	05/06/68	83.9	100.0	83.9
มาตรฐาน		≤ 90.0 <sup>[1]</sup>	≤ 115.0 <sup>[2]</sup> /≤ 140.0 <sup>[1]</sup>	≤ 85.0 <sup>[3]</sup>

มาตรฐาน : <sup>[1]</sup>ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อม  
ในการทำงาน พ.ศ. 2546

<sup>[2]</sup>กฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และความปลอดภัย  
ในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

<sup>[3]</sup>ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน  
ในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

ตารางที่ 3.2.5.2-7 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		L <sub>eq</sub> 8 hr [dB(A)]	L <sub>max</sub> [dB(A)]	TWA 8 hr [dB(A)]
บริเวณหน่วยประกอบชิ้นงาน				
บริเวณ AS0110	18/05/65	74.4	92.5	74.4
	20/10/65	77.5	95.6	77.5
	24/10/66	59.8	76.8	59.7
	18/10/66	75.6	91.6	75.6
	28/05/67	72.5	86.3	72.5
	04/10/67	70.4	88.5	70.3
	05/06/68	76.1	95.2	76.1
มาตรฐาน		≤ 90.0 <sup>[1]</sup>	≤ 115.0 <sup>[2]</sup> /≤ 140.0 <sup>[1]</sup>	≤ 85.0 <sup>[3]</sup>

มาตรฐาน : <sup>[1]</sup>ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

<sup>[2]</sup>กฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

<sup>[3]</sup>ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

### ตารางที่ 3.2.5.2-8 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA)

ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด
		TWA 8 hr [dB(A)]
บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม		
Melting No.1	17-18/05/65	83.0
	19/10/65	84.7
	23/10/66	84.2
	17/10/66	80.3
	27/05/67	86.0
	03/10/67	84.8
	04/06/68	88.8
Melting No.2	17-18/05/65	84.8
	19/10/65	86.5
	23/05/66	83.0
	17/10/66	82.3
	27/05/67	88.0
	03/10/67	85.0
	04/06/68	86.7
Melting No.3	17-18/05/65	85.8
	19/10/65	88.4
	23/05/66	82.2
	17/10/66	84.0
	27/05/67	81.8
	03/10/67	81.3
	04/06/68	84.0
มาตรฐาน		≤ 85.0 <sup>[3]</sup>

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน  
ในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

หมายเหตุ : \* มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 3.2.5.2-8 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA)  
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด
		TWA 8 hr [dB(A)]
บริเวณเครื่องฉีดอะลูมิเนียม		
บริเวณ DC001	17-18/05/65	81.3
	19/10/65	87.9
	23/05/66	89.5
	17/10/66	86.9
	27/05/67	84.4
	03/10/67	85.6
บริเวณ DC002	04/06/68	84.9
บริเวณ DC012	19/05/65	84.4
	19/10/65	93.7
	23/10/66	71.9
	17/10/66	89.5
	27/05/67	91.4
	03/10/67	85.3
	04/06/68	92.4
บริเวณเครื่องฉีดพลาสติก		
บริเวณ PF0114	19/05/65	76.0
	20/10/65	67.4
	24/05/66	71.9
	19/10/66	80.7
บริเวณ PF0115	28/05/67	80.4
บริเวณ PF0114	04/10/67	83.0
	04/06/68	74.5
มาตรฐาน		≤ 85.0 <sup>[3]</sup>

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน  
ในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

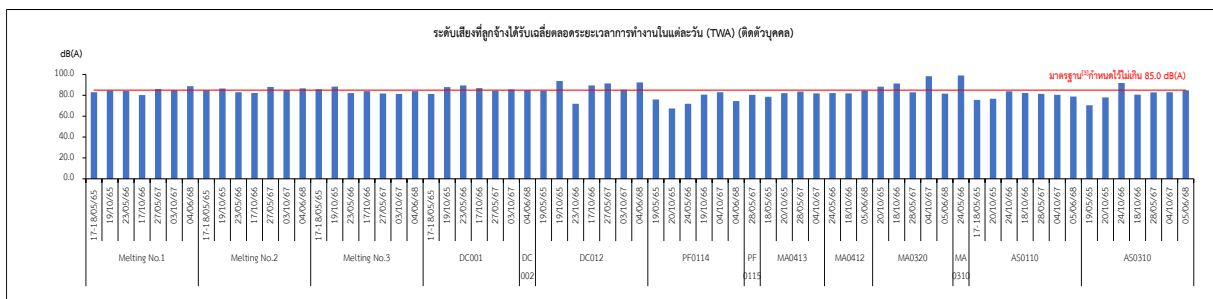
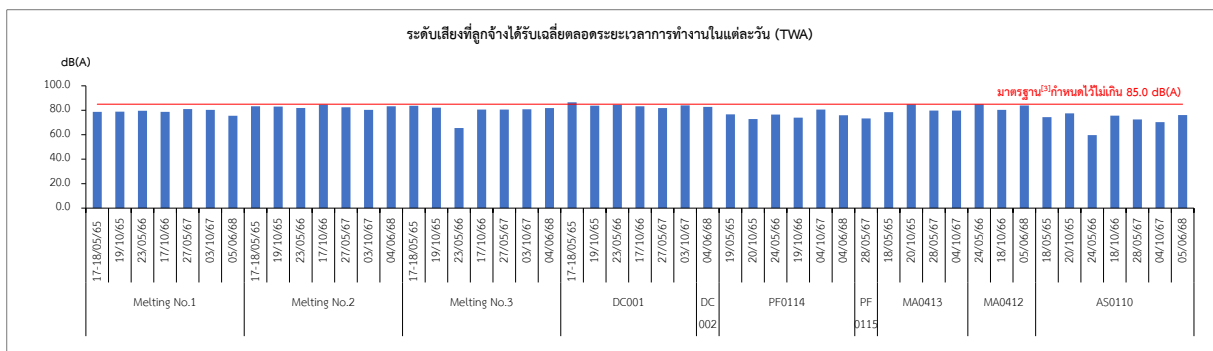
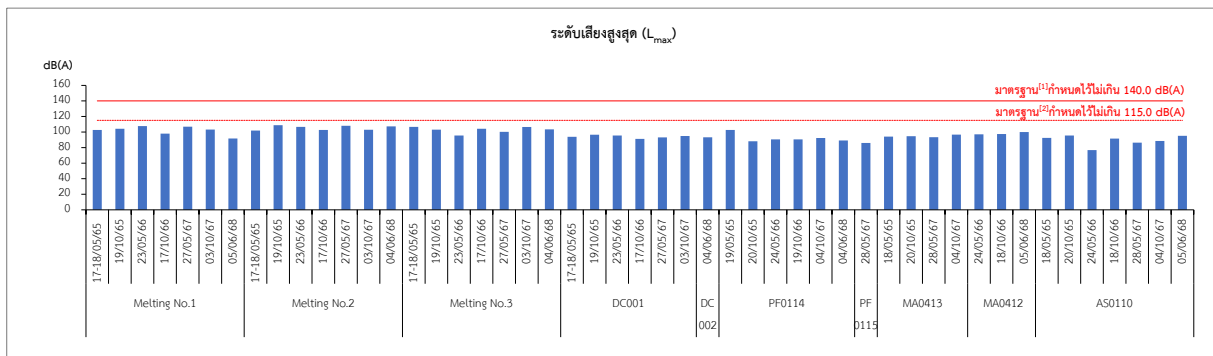
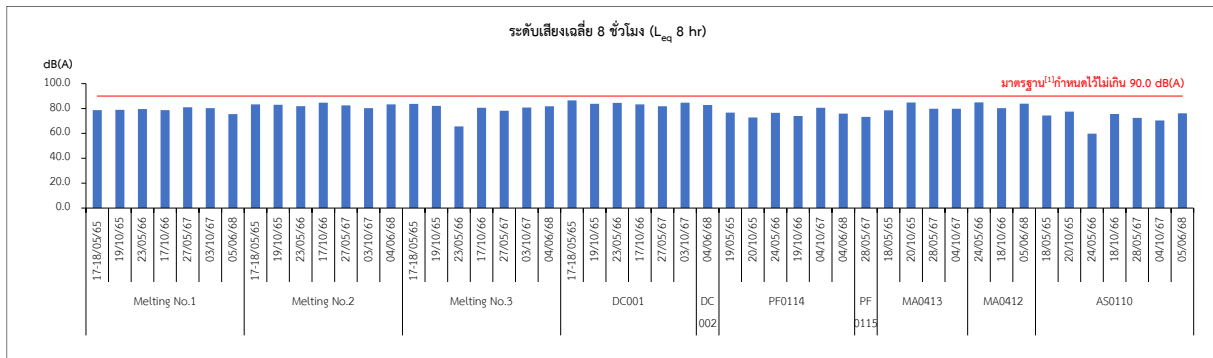
หมายเหตุ : \* มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 3.2.5.2-8 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA)  
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด
		TWA 8 hr [dB(A)]
บริเวณหน่วยกักตักล้างชิ้นงาน		
บริเวณ MA0413	18/05/65	78.6
	20/10/65	82.1
บริเวณ MA0412	24/05/66	82.2
	18/10/66	81.9
บริเวณ MA0413	28/05/67	83.6
	04/10/67	81.9
บริเวณ MA0412	05/06/68	84.4
บริเวณ MA0320	20/10/65	88.3
บริเวณ MA0310	24/05/66	99.0
บริเวณ MA0320	18/10/66	91.3
	28/05/67	82.9
	04/10/67	98.3
	05/06/68	81.6
บริเวณหน่วยประกอบชิ้นงาน		
บริเวณ AS0110	17-18/05/65	75.6
	20/10/65	76.7
	24/10/66	83.9
	18/10/66	82.3
	28/05/67	81.4
	04/10/67	80.5
	05/06/68	78.8
บริเวณ AS0310	19/05/65	70.5
	20/10/65	78.0
	24/10/66	91.8
	18/10/66	80.7
	28/05/67	82.8
	04/10/67	83.0
	05/06/68	84.8
มาตรฐาน		≤ 85.0 <sup>[3]</sup>

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน  
ในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

หมายเหตุ : \* มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด



รูปที่ 3.2.5.2-2 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน  
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

ตารางที่ 3.2.5.2-9 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่การทำงาน  
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	เวลา (น.)	ผลการตรวจวัด
			WBGT Average (°C)
			ลักษณะงานปานกลาง
บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม			
Melting No.1	17/05/65	14.10-16.10	29.7
	19/10/65	10.40-12.40	27.0
	04/04/66	10.30-12.30	31.1
	17/10/66	10.40-12.10	29.7
	19/04/67	10.50-12.50	31.0
	07/10/67	10.30-12.30	29.2
	22/04/68	13.30-15.30	31.4
Melting No.2	17/05/65	11.45-13.45	31.9
	19/10/65	10.35-12.35	27.6
	04/04/66	10.35-12.35	31.1
	17/10/66	10.35-12.35	29.6
	19/04/67	10.50-12.50	31.6
	07/10/67	10.35-12.35	29.8
	22/04/68	13.30-15.30	31.3
Melting No.3	17/05/65	12.30-14.30	30.5
	19/10/65	10.30-12.30	27.3
	04/04/66	10.35-12.35	31.3
	17/10/66	10.30-12.30	29.2
	19/04/67	10.50-12.50	30.9
	07/10/67	10.45-12.45	28.7
	22/04/68	13.30-15.30	31.2
มาตรฐาน <sup>[1]/[2]</sup>			ไม่เกิน 32.0

มาตรฐาน : <sup>[1]</sup>ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อม  
ในการทำงาน พ.ศ. 2546

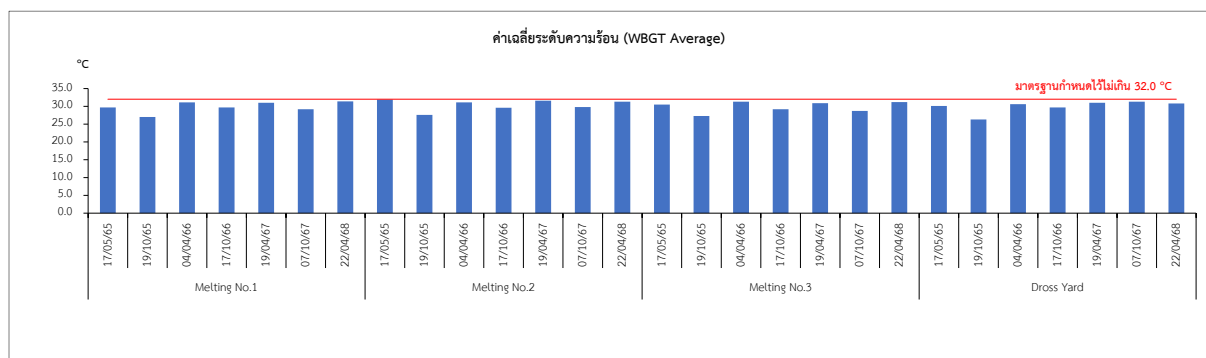
<sup>[2]</sup>กฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม  
ในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

ตารางที่ 3.2.5.2-9 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่การทำงาน  
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	เวลา (น.)	ผลการตรวจวัด
			WBGT Average (°C)
			ลักษณะงานปานกลาง
บริเวณอาคารเก็บชี้เตา			
บริเวณส่วนกำจัดของเสีย (Dross Yard)	17/05/65	12.20-14.20	30.1
	19/10/65	10.45-12.45	26.3
	04/04/66	10.30-12.30	30.6
	17/10/66	12.35-14.35	29.7
	19/04/67	11.40-13.40	31.0
	07/10/67	11.20-13.20	31.3
	22/04/68	14.00-16.00	30.8
มาตรฐาน <sup>[1][2]</sup>			ไม่เกิน 32.0

มาตรฐาน : <sup>[1]</sup>ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อม  
ในการทำงาน พ.ศ. 2546

<sup>[2]</sup>กฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม  
ในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559



รูปที่ 3.2.5.2-3 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่การทำงาน  
ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568

### 3.2.5.3 การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

#### 1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้โครงการจัดให้มีพนักงานเข้ารับการอบรมดับเพลิงเบื้องต้นจากหน่วยงานที่ทางราชการกำหนด หรือยอมรับไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนพนักงานของโครงการ และฝึกซ้อมตามแผนปฏิบัติการรับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ เป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง

#### 2) ผลการดำเนินการ

โครงการได้ดำเนินการจัดอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นให้แก่พนักงาน และฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการรับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการเป็นประจำทุกปี โดยครั้งล่าสุดได้ดำเนินการอบรมและฝึกซ้อมดับเพลิงจากหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต เมื่อวันที่ 11 ธันวาคม 2567 มีผู้เข้าร่วมรวมทั้งสิ้น จำนวน 887 คน รายละเอียดแสดงดังเอกสารที่ 2-24 ในภาคผนวกที่ 2 โดยในปี 2568 ทางโครงการได้ดำเนินการจัดอบรมดับเพลิงขั้นต้นเมื่อเดือนกุมภาพันธ์ 2568 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ปัจจุบันคิดเป็นร้อยละ 77.96 ของจำนวนพนักงานของโครงการ สำหรับการฝึกซ้อมดับเพลิงมีแผนจะดำเนินการในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 และจะรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงในรายงานฉบับถัดไป

### 3.2.5.4 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

#### 1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้รายงานผลการตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยเป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง

#### 2) ผลการดำเนินการ

ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยภายในพื้นที่โครงการ ได้แก่ อุปกรณ์ดับเพลิง ไฟฉุกเฉิน สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน ระบบจ่ายน้ำดับเพลิง เป็นต้น ซึ่งดำเนินการตรวจสอบเป็นประจำทุกเดือน รายละเอียดแสดงดังเอกสารที่ 2-22 ในภาคผนวกที่ 2

### 3.2.5.5 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ

#### 1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้ทำการบันทึกสาเหตุจำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน และการแก้ไขปัญหาเมื่อเกิดอุบัติเหตุ พร้อมรวบรวมสถิติอุบัติเหตุ และความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงานทุกครั้งเมื่อเกิดอุบัติเหตุตลอดระยะเวลาการดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง

#### 2) ผลการดำเนินการ

โครงการได้จัดให้มีการบันทึกสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายระหว่างการทำงานทุกครั้ง โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นภายในพื้นที่โครงการ รายละเอียดแสดงดังเอกสารที่ 2-21 ในภาคผนวกที่ 2

### 3.2.6 การติดตามตรวจสอบด้านคมนาคม

#### 1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้ทำการบันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการ เพื่อหาแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดซ้ำต่อไป ทุกครั้งที่มิอุบัติเหตุเกิดขึ้น

#### 2) ผลการดำเนินการ

โครงการได้จัดให้มีการบันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการ ทุกครั้งที่มิอุบัติเหตุ โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นการจราจรที่เกิดขึ้นจาก กิจกรรมการขนส่งของโครงการ รายละเอียดแสดงดังเอกสารที่ 2-21 ในภาคผนวกที่ 2

### 3.2.7 การติดตามตรวจสอบด้านสังคม-เศรษฐกิจ

#### 3.2.7.1 การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม

##### 1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้ทำการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม รวมทั้งสำรวจความคิดเห็นของครัวเรือน ประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง พื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น และจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งสำรวจสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการของ ชุมชน และครัวเรือนประชาชน พร้อมทั้งสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ พร้อมทั้งให้แสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูลด้วย

โดยดำเนินการสำรวจครัวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และพื้นที่อ่อนไหว และชุมชนที่เป็นจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยรอบพื้นที่โครงการภายในรัศมี 5 กิโลเมตร ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการ และสถิติ พร้อมทั้ง ให้แสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บ ข้อมูล ปีละ 1 ครั้ง

##### 2) ผลการดำเนินการ

โครงการได้ดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของครัวเรือนประชาชน ผู้นำ ชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และพื้นที่อ่อนไหว และชุมชนที่เป็นจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของ โครงการ โดยรอบพื้นที่โครงการภายในรัศมี 5 กิโลเมตร พร้อมทั้งสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) โดยครั้งล่าสุดได้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นฯ เมื่อวันที่ 29-31 ตุลาคม 2567 ด้วยการสุ่มตัวอย่าง ตามหลักวิชาการ

สำหรับในปี 2568 โครงการจะดำเนินการในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 และจะรายงานผลการ สำรวจความคิดเห็นฯ ในรายงานฉบับถัดไป

### 3.2.7.2 การรวบรวมข้อมูลข้อร้องเรียน

#### 1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้รวบรวมข้อมูลข้อร้องเรียนวิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมติดตามผลการแก้ไขข้อร้องเรียนจากชุมชน และภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางป้องกันการเกิดซ้ำ ทุกครั้งที่มีการร้องเรียน

#### 2) ผลการดำเนินการ

โครงการได้จัดให้มีการรวบรวมและบันทึกข้อมูลข้อร้องเรียนทุกครั้งที่มีการร้องเรียนต่อการดำเนินการของโครงการ โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 พบว่า ไม่มีข้อร้องเรียนจากกิจกรรมของโครงการ รายละเอียดแสดงดังเอกสารที่ 2-27 ในภาคผนวกที่ 2

### 3.2.8 การติดตามตรวจสอบด้านการสาธารณสุข

#### 1) การดำเนินการ

มาตรการกำหนดให้รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานโครงการ ปีละ 1 ครั้ง

#### 2) ผลการดำเนินการ

โครงการได้จัดให้มีการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานโครงการทั้งพนักงานใหม่ และพนักงานเก่า โดยได้ดำเนินการตรวจสุขภาพประจำปีครั้งล่าสุดในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 รายละเอียดแสดงดังเอกสารที่ 2-20 ในภาคผนวกที่ 2

สำหรับในปี 2568 ทางโครงการมีแผนจะดำเนินการในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 และจะรายงานผลการตรวจสุขภาพในรายงานฉบับถัดไป

## บทที่ 4

บทสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ

## บทที่ 4

### บทสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ซึ่งทางบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ทำหน้าที่ติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระยะดำเนินการของโครงการ และทำการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งได้รับความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเลขที่ ทส 1010.3/13418 ลงวันที่ 24 กันยายน 2562 ตลอดจนเฝ้าระวังและติดตามแนวโน้มของผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น ซึ่งในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 มีรายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการต่างๆ สามารถสรุปได้ ดังนี้

#### 4.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการมีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 พบว่า โครงการมีการดำเนินงานตามมาตรการในด้านต่างๆ ดังนี้ มาตรการทั่วไป มาตรการด้านคุณภาพอากาศ ประกอบด้วย ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ ผู้ควบคุมระบบมลพิษทางอากาศ มาตรการด้านระดับเสียง ประกอบด้วย ควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด การป้องกันที่ตัวกลาง การป้องกันที่พนักงาน มาตรการด้านคุณภาพน้ำ ประกอบด้วย ระบบรวบรวมน้ำเสีย การจัดการน้ำเสียจากสำนักงาน/โรงอาหาร การจัดการระบายน้ำเสียจากกระบวนการผลิต การควบคุมและตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย มาตรการด้านการระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม มาตรการด้านคมนาคม มาตรการด้านการจัดการกากของเสีย ประกอบด้วย ขยะมูลฝอยจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน ของเสียจากกระบวนการ มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประกอบด้วย การบริหารจัดการทั่วไป การอบรม สุขภาพ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เสียง ความร้อน อุบัติเหตุ ระบบป้องกันอัคคีภัย เหตุฉุกเฉิน มาตรการด้านเศรษฐกิจ-สังคม มาตรการด้านสาธารณสุข มาตรการด้านอันตรายร้ายแรง และมาตรการด้านสุนทรียภาพอย่างครบถ้วน

#### 4.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 มีรายละเอียดสรุปได้ ดังนี้

- **การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ** ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศในระหว่างวันที่ 23-30 พฤษภาคม 2568 บริเวณหมู่ 3 บ้านโคกลาน (A1) และหมู่ 11 บ้านรัชดาป่าจิก (A2) พบว่า

- ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง และฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM<sub>10</sub>) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO<sub>2</sub>) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป
- ผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม พบว่า กระแสลมที่พัดผ่านบริเวณสถานีตรวจวัดส่วนใหญ่เป็นกระแสลมที่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางทิศใต้ (SSW) รองลงมา คือ ทิศตะวันออก (E) และเมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้ไปเปรียบเทียบกับเกณฑ์ความเร็วลมผิวพื้นของกรมอุตุนิยมวิทยา พบว่า ลมที่พัดผ่านจุดตรวจวัดส่วนใหญ่จัดเป็นลมเบา (1-5 km/hr) ร้อยละ 93.454 และรองลงมาจัดเป็นลมอ่อน (6-11 km/hr) ร้อยละ 6.546

- **การติดตามตรวจสอบมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด** ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาหลอม (Melting) จำนวน 3 ปล่อง ปล่องเครื่องขัดผิวด้านงาน (Shot Blast) จำนวน 4 ปล่อง ปล่องเครื่องสกัดเศษกลึง (Chip Dryer) จำนวน 1 ปล่อง และปล่องเตาอบ (Heat Treatment) จำนวน 1 ปล่อง เมื่อวันที่ 27, 28 และ 29 พฤษภาคม 2568 พบว่า

- ฝุ่นละอองรวม (TSP) จากปล่องเตาหลอมทั้ง 3 ปล่อง ปล่องจากเครื่องขัดผิวชิ้นงานทั้ง 4 ปล่อง และปล่องเตาอบ จำนวน 1 ปล่อง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด (พฤศจิกายน, 2562) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
- ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) จากปล่องเตาหลอมทั้ง 3 ปล่อง ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO<sub>x</sub> as NO<sub>2</sub>) และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) จากปล่องเตาหลอมทั้ง 3 ปล่อง และปล่องเตาอบ จำนวน 1 ปล่อง พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมและผลิตชิ้นส่วนอะลูมิเนียม ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 ของบริษัท ไอชิน ไทย ออโตโมทีฟ คาสติ้ง จำกัด (พฤศจิกายน, 2552) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

สำหรับฟุ้งของอะลูมิเนียม (Al Fume) ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) และละอองน้ำมัน (Oil Mist) ปัจจุบันยังไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐานเพื่อการควบคุม

- **ระดับเสียงรบกวน** ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวนบริเวณหมู่ 11 บ้านรัชดาป่าจิก (N1) ระหว่างวันที่ 23-30 พฤษภาคม 2568 พบว่า ค่าระดับการรบกวนมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน

- **ระดับเสียงทั่วไป** ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปบริเวณริมรั้วของโครงการด้านทิศตะวันตก (N2) และบริเวณริมรั้วของโครงการด้านทิศใต้ (N3) พบว่า ระดับเสียงทั่วไป ( $L_{eq}$  24 ชม.) และระดับเสียงสูงสุด ( $L_{max}$ ) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 ที่กำหนดให้ระดับเสียงทั่วไป ( $L_{eq}$  24 ชม.) และระดับเสียงสูงสุด ( $L_{max}$ ) มีค่าได้ไม่เกิน 70.0 dB(A) และ 115 dB(A) ตามลำดับ

สำหรับระดับเสียงพื้นฐาน ( $L_{90}$ ) ปัจจุบันมาตรฐานดังกล่าวยังไม่มีการกำหนดค่าเพื่อควบคุม

- **Noise Contour** โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดและจัดทำแผนผังเส้นระดับเสียง เมื่อเดือนมีนาคม 2566 ซึ่งนำเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ครั้งที่ 1/2566) เรียบร้อยแล้ว ทั้งนี้ ทางโครงการจะทำการทบทวนทุกๆ 3 ปี ตามที่มาตรการกำหนดต่อไป

- **คุณภาพน้ำทิ้ง** ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (Final Discharge) ก่อนเข้าระบบรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 พบว่า ทุกดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์ ได้แก่ ความเป็นกรด-ด่าง (pH) สารแขวนลอย (SS) ของแข็งละลายน้ำ (TDS) บีโอดี ( $BOD_5$ ) ซีโอดี (COD) ทีเคเอ็น (TKN) และน้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งของโรงงานในเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี (ก่อนผ่านลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง) ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรีกำหนดไว้

อย่างไรก็ตาม โครงการไม่มีการระบายน้ำทิ้งออกสู่ภายนอกโดยตรง ซึ่งน้ำทิ้งที่ของโครงการจะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการอุตสาหกรรมกบินทร์บุรีต่อไป

- **สิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้** โครงการได้ดำเนินการสรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการ ประกอบด้วย ขยะจากสำนักงาน และของเสียจากการผลิต พร้อมทั้งบันทึกสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle หรือส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามที่ได้รายงานประจำปีต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม และในปี 2568 โครงการได้มีการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1) ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมผ่านระบบ I-Single Form เรียบร้อยแล้ว ตามเอกสารเลขที่ 2568-4777 นอกจากนี้ โครงการได้ทำการตรวจประเมินบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดของเสียของโครงการ เป็นประจำทุกปี เพื่อให้มั่นใจได้ว่าการดำเนินงานตามข้อตกลงในการรับขนส่ง/รับกำจัดที่ทำไว้กับโครงการ

#### - อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

- **สุขภาพของพนักงาน** โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเริ่มเข้าปฏิบัติงานทุกครั้งที่มีพนักงานใหม่เข้ามา และตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี และการตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงเป็นประจำทุกปี โดยได้ดำเนินการครั้งล่าสุดในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 สำหรับในปี 2568 ทางโครงการมีแผนจะดำเนินการในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 และจะรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพในรายงานฉบับถัดไป

- **สภาพแวดล้อมในการทำงาน** ผลการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในพื้นที่ทำงาน ประกอบด้วย คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน และระดับความเข้มของแสงสว่างในพื้นที่ทำงาน ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 13-14 มีนาคม, 22 เมษายน และ 4-5 มิถุนายน 2568 โดยมีรายละเอียดดังนี้

➤ **คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน และพนักงานที่สัมผัสในพื้นที่ทำงาน** ทำการตรวจวัดบริเวณเตาหลอม พบว่า อนุภาคขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (Inhalable Dust) และอนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (Respirable Dust) มีค่าอยู่ในเกณฑ์ข้อกำหนดของ Occupational Safety and Health Administration (OSHA) ฝุ่นของอะลูมิเนียม (Al Fume) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ) (กำหนดสำหรับโลหะอะลูมิเนียม ในรูปของอะลูมิเนียม อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้) ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ) (กำหนดสำหรับไฮโดรเจนฟลูออไรด์ ในรูปของฟลูออรีน) และไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างการทำงาน)

สำหรับละอองน้ำมัน (Oil Mist) ทำการตรวจวัดบริเวณหน่วยกัดล้างชิ้นงาน และบริเวณเครื่องสกัดเศษกลึง พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ข้อกำหนดของ Occupational Safety and Health Administration (OSHA)

➤ **ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน** ทำการตรวจวัดจำนวน 5 สถานี ได้แก่ บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม, บริเวณเครื่องฉีดอะลูมิเนียม, บริเวณเครื่องฉีดพลาสติก, บริเวณหน่วยกัดล้างชิ้นงาน และบริเวณหน่วยประกอบชิ้นงาน พบว่า ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ( $L_{eq}$  8 hr) และระดับเสียงสูงสุด ( $L_{max}$ ) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 ที่กำหนดค่าระดับเสียงไว้ไม่เกิน 90.0 dB(A) และ 140.0 dB(A) ตามลำดับ และกฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ที่กำหนดค่าระดับเสียงสูงสุดไว้ไม่เกิน 115.0 dB(A) ทุกสถานีตรวจวัด

สำหรับระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA) พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 ที่กำหนดค่าไว้ไม่เกิน 85.0 dB(A) ยกเว้น บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting No.1), บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting No.2), และบริเวณ DC 0012 มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

อย่างไรก็ตาม โครงการมีการดำเนินการจัดให้มีมาตรการในการป้องกันและลดผลกระทบที่อาจขึ้นเนื่องจากเสียง สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่ได้รับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง มีค่าสูงกว่า 85 dB(A) ขึ้นไป โครงการมีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Noise Control and Hearing Conservation Program) ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

ทั้งนี้ โครงการฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลด้านเสียง และกำชับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน และตลอดเวลาที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งติดป้ายเตือนด้านความปลอดภัยบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง

➤ **ระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน** ทำการตรวจวัด จำนวน 2 สถานี ได้แก่ บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม และบริเวณอาคารเก็บซีเมนต์ พบว่า WBGT มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และกฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ที่กำหนดค่าระดับความร้อนตามลักษณะงานปานกลางมีค่าได้ไม่เกิน 32 องศาเซลเซียส

➤ **ระดับความเข้มของแสงสว่างในพื้นที่ทำงาน** ทำการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างจำนวน 6 พื้นที่ ได้แก่ บริเวณสำนักงาน, บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม, บริเวณเครื่องฉีดอะลูมิเนียม, บริเวณเครื่องฉีดพลาสติก, บริเวณหน่วยกักตักสิ่งขึ้นงาน และบริเวณหน่วยประกอบชิ้นงาน พบว่า ระดับความเข้มของแสงสว่าง (Light Intensity) ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561 ยกเว้น

- ระดับความเข้มของแสงสว่างช่วงเวลากลางวัน : บริเวณ Calibration คุณประพันธ์
- ระดับความเข้มของแสงสว่างช่วงเวลากลางคืน : บริเวณ Packing คุณศิลาปะชัย (LOG), บริเวณโต๊ะทำงานคุณสุชี F/C และบริเวณทางเดิน Cooling Tower

อย่างไรก็ตาม ปัจจุบันโครงการได้ดำเนินการแก้ไข โดยติดตั้งหลอดไฟเพิ่มเติมเรียบร้อยแล้ว

● **การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน** โครงการได้ดำเนินการจัดอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นให้แก่พนักงาน และฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการเป็นประจำทุกปี โดยครั้งล่าสุดได้ดำเนินการอบรมและฝึกซ้อมดับเพลิงจากหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต เมื่อวันที่ 11 ธันวาคม 2567 โดยในปี 2568 ทางโครงการได้ดำเนินการจัดอบรมดับเพลิงขั้นต้นเมื่อเดือนกุมภาพันธ์ 2568 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ปัจจุบันคิดเป็นร้อยละ 77.96 ของจำนวนพนักงานของโครงการ สำหรับการฝึกซ้อมดับเพลิงมีแผนจะดำเนินการในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 และจะรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงในรายงานฉบับถัดไป

- **ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย** ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยภายในพื้นที่โครงการ ได้แก่ อุปกรณ์ดับเพลิง ไฟฉุกเฉิน สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน ระบบจ่ายน้ำดับเพลิง เป็นต้น ซึ่งดำเนินการตรวจสอบเป็นประจำทุกเดือน

- **บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ** โครงการได้จัดให้มีการบันทึกสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายระหว่างการทำงานทุกครั้ง โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นภายในพื้นที่โครงการ

- **คมนาคม** โครงการได้จัดให้มีการบันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการทุกครั้งที่มีอุบัติเหตุ โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการ

- **เศรษฐกิจ-สังคม**

- **การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม** โครงการได้ดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของครัวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และพื้นที่อ่อนไหว และชุมชนที่เป็นจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยรอบพื้นที่โครงการภายในรัศมี 5 กิโลเมตร พร้อมทั้งสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) โดยครั้งล่าสุดได้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นฯ เมื่อวันที่ 29-31 ตุลาคม 2567 ด้วยการสุ่มตัวอย่างตามหลักวิชาการ

สำหรับในปี 2568 โครงการจะดำเนินการในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 และจะรายงานผลการสำรวจความคิดเห็นฯ ในรายงานฉบับถัดไป

- **ข้อร้องเรียน** โครงการได้จัดให้มีการรวบรวมและบันทึกข้อมูลข้อร้องเรียนทุกครั้งที่มีข้อร้องเรียนต่อการดำเนินการของโครงการ โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 พบว่า ไม่มีข้อร้องเรียนจากกิจกรรมของโครงการ

- **การสาธารณสุข** โครงการได้จัดให้มีการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานโครงการทั้งพนักงานใหม่ และพนักงานเก่า โดยได้ดำเนินการตรวจสุขภาพประจำปีครั้งล่าสุดในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 สำหรับในปี 2568 ทางโครงการมีแผนจะดำเนินการในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 และจะรายงานผลการตรวจสุขภาพในรายงานฉบับถัดไป